



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 42]

No. 42] NEW DELHI, SATURDAY, OCTOBER 20, 1979/ASVINA 28, 1901

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वाली जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के क्षम में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

(रक्षा मंत्रालय को छोड़ कर) भारत सरकार के मंत्रालयों और (संघ राज्यसेवा प्रशासनों को छोड़ कर) केन्द्रीय प्राधिकारियों द्वारा जारी किये गए सांविधिक द्वादेश और अधिसूचनाएं

Statutory Orders and Notifications issued by the Ministries of the Government of India (other than the Ministry of Defence) by Central Authorities (other than the Administrations of Union Territories)

### ELECTION COMMISSION OF INDIA

New Delhi, the 6th October, 1979

**S.O. 3522.**—In pursuance of sub section (2) (b) of section 116C of the Representation of the People Act, 1951 (43 of 1951), the Election Commission hereby publishes the order pronounced on the 12th September, 1979, by the Supreme Court of India in Civil Appeal No. 2349 (NCE) of 1978 filed by Shri Balagan against the judgment dated 24th April, 1978 of the High Court of Judicature at Madras in election petition No. 3 of 1977.

### IN THE SUPREME COURT OF INDIA CIVIL APPELLATE JURISDICTION Civil Appeal No. 2349 of 1978.

Shri Balagan ...Appellant  
Vs.  
K. T. Kosalram ...Respondent  
ORDER

Tulzapurkar, J.—This appeal is allowed to be withdrawn. There will be no order as to costs. Security allowed to be withdrawn.

Sd/-  
(V. D. TULZAPURKAR)  
Sd/-  
(O. CHINNAPPA REDDY)

New Delhi,  
September 12, 1979

[No. 82/(TN-3/77)/78]

By order,

S. C. JAIN, Under Secy.  
to the Election Commission of India.

695 GI/79—1

विधि, व्याय और कानूनी कार्य मंत्रालय

(कानूनी कार्य विभाग)

नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 1979

का. आ० 3523.—एकाधिकार एवं निर्बंधनकारी व्यापार व्याधिनियम, 1969 (1969 का 54) की धारा 26 की उप-धारा (3) के अनुभरण में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा मौद्रि विभाग जूट मक्कीनरी कम्पनी लिमिटेड के कालिन अधिनियम के अन्तर्गत पंजीकरण (पंजीकरण प्रमाण-पत्र संख्या 1137/75) के निरस्तीकरण को अधिसूचित करती है।

[सं. 23(39)-79-एम० 1]

इन्द्रलाल नागपाल, प्रबंध सचिव

### MINISTRY OF LAW, JUSTICE & COMPANY AFFAIRS

(Department of Company Affairs)  
New Delhi, the 5th October, 1979

**S.O. 3523.**—In pursuance of sub-section (3) of Section 26 of the Monopolies and Restrictive Trade Practices Act, 1969 (54 of 1969), the Central Government hereby notifies the cancellation of the Registration of M/s. The Lagan Jute Machinery Company Limited under the said Act (Certificate of Registration No. 1137/75).

[F. No. 23/39/79-M(I)]  
I. L. NAGPAL, Under Secy.

(Legislative Department)

CORRIGENDUM

New Delhi, the 6th October, 1979

**S.O. 3524.**—In the English version of the Notification No. S.O. 519 (E) dated the 7th September, 1979, published at

(2877)

pages 902-906 in the Gazette of India, Extraordinary, part II Section 3, Sub-section (ii) dated the 7th September, 1979.

- (1) at page 902, in the last line, for "two" read "two thousand five hundred rupees"
- (2) at page 903, (i) in line 5, for "Reserved for Sikkim" read "Reserved for Sikkimese" (ii) in line 8, for "constituency" read "constituency";
- (3) at page 905, (i) in line 24, for "applicable" read "applicable";
- (ii) in line 29, for "ny" read "my" ; and
- (iii) in line 42, for "Adress" read "Address"

[No. F. 7(34)/79 Leg. II]

JAGDISH CHANDRA, Under Secy.

### गृह संचालन

भारत के महापंजीकार का कार्यालय

नई दिल्ली, 27 सितम्बर, 1979

का० आ० 3525.—जनगणना प्रधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के संघ राज्य क्षेत्र संबंध के श्री पी० लालनियंगा को एतद्वारा 1981 की जनगणना के लिए मिजोरम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/82/79-प्रशा०-1]

### MINISTRY OF HOME AFFAIRS

(Office of the Registrar General, India)

New Delhi, the 27th September, 1979

**S.O. 3525.**—In exercise of the powers conferred by Sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri P. Lalnithanga of the Indian Administrative Service (Union Territory Cadre) as Director of Census Operations, Mizoram, for the 1981 Census.

[No. 11/82/79-Ad. I]

का० आ० 3526.—जनगणना प्रधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के अधीन प्रदेश 1965 संबंध के श्री एस० एस० जय राव को एतद्वारा 1981 की जनगणना के लिए आंध्र प्रदेश में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/78/79-प्रशा०-1]

**S.O. 3526.**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri S.S. Jaya Rao of the Indian Administrative Service (Andhra Pradesh Cadre) as Director of Census Operations, Andhra Pradesh for the 1981 Census.

[No. 11/78/79-Ad. I]

का० आ० 3527.—जनगणना प्रधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार भारतीय प्रशासनिक सेवा के असम 1967 संबंध के श्री एन० के० चौधरी को एतद्वारा 1981 की जनगणना के लिए असम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/60/79-प्रशा०-1]

**S.O. 3527.**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri N. K. Chaudhury of the Indian Administrative Service (Assam Cadre) as Director of Census Operations, Assam, for the 1981 Census.

[No. 11/60/79-Ad. I]

का० आ० 3528.—जनगणना प्रधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के संघ राज्य क्षेत्र संबंध के श्री पी० एम० नायर को एतद्वारा 1981 की जनगणना के लिए लक्ष्मीपुर में पदेन जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/91/79-प्रशा०-1]

**S.O. 3528.**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri P. M. Nair of the Indian Administrative Service (Union Territory Cadre) as Director of Census Operations, Lakshadweep for the 1981 Census.

[No. 11/91/79-Ad. I].

का० आ० 3529.—जनगणना प्रधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के सिक्किम संबंध के श्री जे० के० थापा को एतद्वारा 1981 की जनगणना के लिए सिक्किम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/74/79-प्रशा०-1]

पी० पद्मनाभ, भारत के महापंजीकार और पदेन

जनगणना आयुक्त

**S.O. 3529.**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri J. K. Thapa of the Indian Administrative Service (Sikkim Cadre) as Director of Census Operations, Sikkim, for the 1981 Census.

[No. 11/74/79-Ad. I]

P. PADMANABHA, Registrar General and Ex-officio Census Commissioner for India

### विस संचालन

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 19 जुलाई, 1979

प्राध्य-कर

का० आ० 3530.—सर्वसाधारण की जानकारी के लिए यह प्रधिसूचित किया जाता है कि विहित प्राधिकारी, प्रथमृत भारतीय सामाजिक विज्ञान अनुसंधान परिषद् ने निम्नलिखित संस्था को प्राध्य-कर प्रधिनियम, 1961 की धारा 35 की उपधारा (1) के अन्दर (3) के प्रवोजनों के लिए निम्नलिखित शर्तों पर अनुमोदित किया है, प्रत्यक्ष—

(i) यह कि भारतीय गांधी विचार समिति द्वारा इस छूट के अधीन एकत्रित निधियों का उपयोग अनन्य रूप से सामाजिक विज्ञानों में अनुसंधान के संबंधित के लिए किया जाएगा।

(ii) यह कि संस्थान, अपने द्वारा इस छूट के अधीन एकत्रित निधियों का पृथक हिसाब रखेगा।

(iii) यह कि संस्थान, भारतीय सामाजिक विज्ञान अनुसंधान परिषद्, नई दिल्ली की एक ऐसी वाष्णविक रिपोर्ट भेजेगा, जिसमें इस छूट के अधीन एकत्रित निधियों द्वारा उनके उपयोग किए जाने की रीति दर्शित होगी।

### संस्था

भारतीय गांधी विचार अध्ययन समिति, इलाहाबाद।

यह प्रधिसूचना 1-4-1978 से 31-3-1981 तक की तीन वर्ष की प्रविधि के लिए प्रभावी होगी।

[सं० 2939 का० सं० 203/107/78-ग्राइटी ए 2]

हरि नारायण, भावर सचिव

MINISTRY OF FINANCE  
(Department of Revenue)

New Delhi, the 19th July, 1979

## INCOME TAX

**S.O. 3530.**—It is hereby notified for general information that the institution mentioned below has been approved by the Indian Council of Social Science Research the prescribed authority for the purposes of clause (iii) of sub-section (1) of Section 35 of the Income-tax Act, 1961, subject to the following conditions :—

- (i) The funds collected by the Bhartia Gandhi Bichar Samittee under this exemption will be utilized, exclusively for promotion of research in social sciences.
- (ii) That the Institute shall maintain separate accounts of the funds collected by them under this exemption.
- (iii) That the Institute shall send an Annual report to the Indian Council of Social Science Research, New Delhi, showing the funds collected under the exemption and the manner in which the funds were utilized.

## Institution

**BHARTIA GANDHI BICHAR ADHIAN  
SAMITTEE, ALLAHABAD**

This notification is effective for a period of three years from 1-4-1978 to 31-3-1981.

[No. 2939/F. No. 203/107/78-ITA. II]  
HARI NARAIAN, Under Secy.

नई दिल्ली, 1 सितम्बर, 1979

**कानू. घा० 3531.**—केन्द्रीय सरकार, आयकर अधिनियम, 1961 (1961 का 43) की धारा 10 की उपधारा (23-ग) के खण्ड (5) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, आकोर्ट, लूथरान चर्च, मिसोथ्रम को निर्धारण वर्ष 1977-78, 1978-79 और 1979-80 के लिए उक्त धारा के प्रयोगार्थ प्रधिसूचित करती है।

[सं० 2987/फा० सं० 197/91/78-घा० क (ए-1)  
बो० एम० सिंह, अवर सचिव]

New Delhi, the 1st September, 1979

**S.O. 3531.**—In exercise of the powers conferred by clause (V) of sub-section (23c) of Section 10 of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961), the Central Government hereby notifies the Arcot Lutheran Church, Siloam for the purpose of the said section for the assessment years 1977-78, 1978-79 and 1979-80

[N.O 2981/F. No. 197/91/78-IT(AI)]  
B. M. SINGH, Under Secy

(विक्री कर प्रमुखांग)

प्रबोध

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर, 1979

स्टाम्प

**कानू. घा० 3532.**—भारतीय स्टाम्प अधिनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों

का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, एनडब्ल्यूआग, उस शुल्क को माफ करती है, जो केरल वित्तीय नियम द्वारा भ्रग्न 1979 में प्रोमिशनी सोटी के रूप में आगे किये जाने वाले एक करोड़ सौसठ लाख रुपये मूल्य के नदर्श बन्ध पत्रों पर उक्त अधिनियम के अन्तर्गत प्रमार्य है।

[सं० 31/79/स्टाम्प/फा० सं० 33/45/79-बि० क०]  
एस० ई० रामस्वामी, अवर सचिव

## (Sales Tax Section)

## ORDER

New Delhi, the 6th October, 1979

## STAMPS

**S.O. 3532.**—In exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby remits the duty with which the adhoc bonds in the form of promissory notes to the value of one crore and sixty seven lakhs of rupees, issued by the Kerala Financial Corporation in August, 1979, are chargeable under the said Act.

[No. 31/79-Stamp. F. No. 33/45/79-ST]  
S. D. RAMASWAMY, Under Secy.

भारतीय कार्य विभाग  
नई दिल्ली, 28 सितम्बर, 1979  
(विक्री प्रमुख)

**कानू. घा० 3533.**—भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक अधिनियम, 1964 (1964 का 18) की धारा 6 की उपधारा (1) के खण्ड (क) और उपधारा (2) के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एनडब्ल्यूआग को तलशार की 3 अक्टूबर, 1979 से भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक का प्रबन्ध नियुक्त किये जाये हैं, उभी तारीख से भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक के नियंत्रक नियुक्त करती है।

[संख्या एफ० 9/13/79-बो० घो० (1)]

**(Department of Economic Affairs)**  
New Delhi, the 28th September, 1979

## Banking Division

**S.O. 3533.**—In pursuance of clause (a) of sub-section (1) and of sub-section (2) of Section 6 of the Industrial Development Bank of India Act, 1964 (18 of 1964), the Central Government hereby appoints Shri R. K. Talwar as the Managing Director of the Industrial Development Bank of India for the period commencing on the 3rd October, 1979 and ending with the 2nd October, 1984.

[No. F. 9/13/79-BO.I(1)]

**कानू. घा० 3534.**—भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक अधिनियम, 1964 (1964 का 18) की धारा 6 की उपधारा (1) खण्ड (क) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एनडब्ल्यूआग को तलशार की, जो कि 3 अक्टूबर, 1979 से भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक के प्रबन्ध नियंत्रक नियुक्त किये जाये हैं, उभी तारीख से भारतीय ग्रौषोगिक विकास बैंक के नियंत्रक मण्डल का अध्यक्ष नियुक्त करती है।

[संख्या 9/13/79-बो० घो०-1(2)]  
बलदेव सिंह, संयुक्त सचिव

**S.O. 3534.**—In pursuance of clause (a) of sub-section (1) of section 6 of the Industrial Development Bank of India, Act, 1964 (18 of 1964), the Central Government hereby appoints Shri R. K. Talwar who has been appointed as the Managing Director of the Industrial Development Bank of India with effect from the 3rd October, 1979, to be the Chairman of the Board of Directors of the Industrial Development Bank of India with effect from the same date.

[No. F. 9/13/79-BO. I(2)]  
BALDEV SINGH, Jt. Secy.

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर, 1979

का० आ० 3535.—बैंकारी विनियमन प्रधानियम, 1949 (1949 का 10) की धारा 53 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करने हुए, केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक की मिफारिश पर एनदब्ल्यूआर घोषणा करती है कि उक्त प्रधानियम की धारा 9 के उपर्युक्त, 5 अक्टूबर, 1980 तक, विजया बैंक लिमिटेड, मंगलोर पर उम सीमा तक लागू नहीं होगी जहां तक इनका सम्बन्ध मंगलोर (दक्षिण कनारा) में बैंक द्वारा प्रबल सम्पत्ति (टी० एस० संख्या 832 के भूमि के प्लाट) की व्याप्रिता से है।

[संख्या 15(25)-बी० आ०-III/79]

New Delhi, the 6th October, 1979

**S.O. 3535.**—In exercise of the powers conferred by section 53 of the Banking Regulation Act, 1949 (10 of 1949), the Central Government, on the recommendation of the Reserve Bank of India, hereby declares that the provisions of Section 9 of the said Act shall not apply upto 5th October 1980 to the Vijaya Bank Ltd., Mangalore, in respect of the immovable property (plot of land bearing T. S. No. 832) held by it at Mangalore (South Kanara).

[No. 15(25)-B. O. III/79]

का० आ० 3536.—बैंकारी विनियमन प्रधानियम, 1949 (1949 का 10) की धारा 53 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करने हुए, केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक की मिफारिश पर, एनदब्ल्यूआर घोषणा करती है कि उक्त प्रधानियम की धारा 19(2) के उपर्युक्त, 19 अगस्त, 1980 तक, सेन्ट्रल बैंक आर इंडिया पर उम सीमा तक लागू नहीं होगी जहां तक कि उक्त बैंक की गिरवीदार (पर्सनी) के स्वयं में मैसर्स इंजिनियर लेवर कार्पोरेशन (प्रा०) लिमिटेड तथा मैसर्स फोम लेवर कम्पनी लिमिटेड में, शेयर धारिता से है।

[संख्या 15(31)-बी० आ०-III/79]

एन० डी० वडा, अधर सचिव

### CENTRAL BOARD OF DIRECT TAXES

#### ORDER

New Delhi, the 10th August, 1979

**S.O. 3537.**—In exercise of the powers conferred by the Explanation to sub-section (6) of Section 269F of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961) and in partial modification of order No. 60-F-Qo. 328/137/74-WT dated 22nd of July, 1974, the Central Board of Direct Taxes hereby specifies that the Commissioner of Income-tax specified in column (2) of the Table appended to this order shall be the Commissioner in relation to the Competent Authority or Competent Authorities specified in the corresponding entry in column (3) of the said Table.

This order shall come into force on 16-8-1979.

#### TABLE

1	2	3
1. Commissioner of Income-tax, Andhra Pradesh-I, Hyderabad.		Inspecting Assistant Commissioner of Income-tax, Acquisition Ranges, Hyderabad and Kakinada.

[No. 61/79-F.No. 316/200/79-WT]  
S.R. GUPTA, Under Secy.

(आमंत्रण आमुखत कार्यालय, विवर)

नागपुर, 20 अगस्त, 1979

का० आ० 3538.—नूँकि केन्द्रीय सरकार की गय में यह आमंत्रण और उचित है कि वित्तीय वर्ष 1978-79 की अवधि में कर के वकायादार निर्धारितों जिनके मामलों में एक लाख से अधिक रुपयों को छाट खाने में डाला गया है, के नाम और पर्सनों की सूक्ष्म हिन में प्रकाशित किया जाए।

2 श्रीराम्कर आयकर अधिनियम की धारा 287 (1961 का 13) द्वारा प्रदत्त शक्तियों तथा ऐसी गमी अन्य शक्तियों द्वारा जिनसे इस के लिए उनको समर्थ किया गया हों प्रदत्त शक्तियों के प्रयोग से केन्द्रीय सरकार अपने तारीख 26 दिसंबर, 1970 के आवेदन कानून में 83/109/69-आयटी (बी)द्वारा आयकर आयुक्त को प्राप्तिकृत करता है और निवेश देती है कि ऐसे चूककर्ताओं के नाम और पत्तों को प्रकाशित करे।

3 अत मैं आयकर आयुक्त, विवरण नामपुर अव इनकारात्मक विवरण के 31-3-79 तक को अवधि के वित्तीय वर्ष 1978-79 के कर बकायादारों के नाम और पत्तों का प्रकाशित करता हूँ।

क्रमांक	निधारिती का नाम और पता	हैमियन	निधारित वर्ष	बट्टे खाते में डालनी गई रकम	बट्टे खाते में डालने का मंजिल कारण
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	मेतर्म फील्स एण्ड कॉर्प्रोरेशन	क.०	1951-52	184472	
			1952-52	55290	धारा 23ए के अधीन
			1951-52	90000	पेनाल्टी 271 (1) (ए)
			1951-52	92236	पेनाल्टी 271 (1) (मी)
			1951-52	25000	पेनाल्टी 271 (1) (बी)
			1951-52	16232	व्याज
			1952-52	5530	"
			1951-52	10125	"
			1951-52	8995	"
			1951-52	2450	"
			1953-54	218183	नियमित
			1953-54	100000	271 (1) (मी)
			1953-54	5867	व्याज
			1953-54	12000	"
			1955-56	239531	नियमित
			1955-56	23950	पेनाल्टी
			1955-56	119766	पेनाल्टी
			1955-56	119766	271 (1) (बी)
			1955-56	83814	
			1955-56	10780	व्याज
			1955-56	10780	"
			1955-56	8175	"
			1958-59	8654	"
			1958-59	845	"
			1959-60	2400	नियमित
			1959-60	5831	धारा 23ए के अधीन
			1959-60	203	व्याज
			1959-60	335	"
			1960-61	6993	धारा 23ए के अधीन
			1960-61	735	व्याज
			1961-62	22654	नियमित
			1961-62	1925	पेनाल्टी
			1961-62	5000	पेनाल्टी
			1961-62	10125	पेनाल्टी
			1961-62	2000	273 (ए)
			1961-62	16650	धारा 23ए के अधीन
			1961-62	1750	व्याज
			1963-64	20991	धारा 23ए के अधीन
			1963-64	20440	पेनाल्टी
			1963-64	25294	नियमित
			1963-64	4294	271 (ए) (ए)
			1963-64	1167	व्याज जो बमूल की जा सकती है
			1963-64	2372	व्याज
			1963-64	2530	"
			1963-64	970	"

1	2	3	4	5	6
1	मेसर्स डीलर्स एंड कंपनी प्रा० लि०	क्र०	1964-65	38160	नियमित
			1964-65	9412	धारा 23ए के अधीन
			1964-65	19080	पेनाल्टी
			1964-65	2995	स्थान
			1964-65	3235	„
			1964-65	19640	„
			1965-66	35925	नियमित
			1965-66	12459	धारा 23ए के अधीन
			1965-66	17962	271(1)(ए)
			1965-66	876	स्थान
			1965-66	2290	„
			1965-66	2160	„
			1965-66	1110	„
			1966-67	49440	नियमित
			1966-67	19580	271(1)(ए)
			1966-67	8425	धारा 23ए के अधीन
			1966-67	1910	स्थान
			1966-67	1140	„
			1966-67	3090	„
			1967-68	3466	पेनाल्टी वसूल न की जाने वाली मांग
			1967-68	49354	नियमित
			1967-68	20232	पेनाल्टी
			1967-68	8450	धारा 23ए के अधीन
			1967-68	5934	स्थान
			1967-68	1975	„
			1968-69	24627	नियमित
			1962-63	19994	नियमित
			1962-63	10980	271(1)(ए)
		क्र०		20,00,000	
2.	मैसर्स बुर्ग प्रसाद अंगाम श्रीराम भवन, तुमसर	हि०प्र०प०	1953-54	262190	नियमित वसूल न की जाने वाली मांग
			1954-55	320394	
			1955-56	256900	
			1956-57	13030	
			1953-54	40800	स्थान
			1954-55	29070	„
			1955-56	15880	„
			1956-57	1740	„
				9,40,004	
3.	श्री जसकरण धावल तके जोधपुर इवेस्टमेंट कं० प्लाट नं० 904 सरदार पूरा, जोधपुर		1963-64	2362	नियमित वसूल न की जाने वाली मांग
			1955-56	174963.81	नियमित
				177325.81	
4.	मैसर्स मेन्टल हिन्दुमान इवेस्टमेंट कार्पोरेशन लि० नागपुर		1954-55	91622	
			1955-56	11740	
			1956-57	27769	
			1957-58	30900	
			1958-59	43775	

1	2	3	4	5	6
			1959-60	10577	
				216383	

[का० ६० वसूली (64)/77-78]  
ए०वी० रामनू, आमुक

(Office of the Commissioner of Income-tax Vidarbha)

Nagpur, the 20th August, 1979

S.O. 3538—Whereas the Central Government is of the opinion that it is necessary and expedient in public interest to publish the names and addresses hereinafter specified relating to tax defaulters in whose cases amounts over Rs. 1 lakh were written off during the financial year 1978-79.

2. And Whereas in exercise of the powers conferred by Section 287 of the Income tax Act, 1961 (43 of 1961) and all other powers enabling it in this behalf, the Central Government by its order F. No. 83/108-/69-T(B) dated the 26th December, 1970, authorised and directed Commissioner of Income-tax to publish the names and addresses of such tax defaulters.

3. Now therefore I, Commissioner of Income-tax, Vidarbha, Nagpur hereby publish the names and addresses of the tax defaulters in Vidarbha as on 31-3-1979 relating to the financial year 1978-79.

Sr. No.	Name and addresses of the assessee	Status	Asstt. Year	Amount written off	Brief reasons for write off
1	2	3	4	5	6
1.	Ms./ Dealers & Co. Pvt. Ltd.	Co.	1951-52	184472	
			1951-52	55290	u/s 23A
			1951-52	90000	Penalty 271(1)(a)
			1951-52	92236	Penalty 271(1)(c)
			1951-52	25000	Penalty 271(1)(b)
			1951-52	16232	Int.
			1951-52	5530	"
			1951-52	10125	"
			1951-52	8995	"
			1951-52	2450	"
			1953-54	218183	Regular
			1953-54	100000	271(1)(c)
			1953-54	5867	Int.
			1953-54	12000	"
			1955-56	239531	Regular
			1955-56	23950	Penalty
			1955-56	119766	Penalty
			1955-56	119766	271(1)(b)
			1955-56	83814	
			1955-56	10780	Int.
			1955-56	10780	"
			1955-56	8175	"
			1958-59	8654	"
			1958-59	845	"
			1959-60	2400	Regular
			1959-60	5831	u/s 23A
			1959-60	203	Int.
			1959-60	335	"
			1960-61	6993	u/s 23A
			1960-61	735	Int.
			1961-62	22654	Regular
			1961-62	1925	Penalty
			1961-62	5000	Penalty
			1961-62	10125	Penalty
			1961-62	2000	273(a)
			1961-62	16650	u/s 23A
			1961-62	1750	Int.
			1963-64	20991	u/s 23A
			1963-64	20440	Penalty
			1963-64	25294	Regular
			1963-64	4293	271(1)(a)

1	2	3	4	5	6
M/s. Dealers & Co. Pvt. Ltd. —contd.		Co	1963-64	1167	Int. Being recoverable
			1963-64	2372	Jnt.
			1963-64	2530	„
			1963-64	970	„
			1964-65	38160	Regular
			1964-65	9412	u/s 23A
			1964-65	19080	Penalty
			1964-65	2995	Int.
			1964-65	3235	„
			1964-65	19640	„
			1965-66	35925	Regular
			1965-66	12459	u/s 23A
			1965-66	17962	271(1)(a)
			1965-66	876	Int.
			1965-66	2290	„
			1965-66	2160	„
			1965-66	1110	„
			1966-67	49440	Regular
			1966-67	19580	271(a)(a)
			1966-67	8425	u/s 23A
			1966-67	1910	Int.
			1966-67	1140	„
			1966-67	3090	„
			1967-68	3466	Penalty irrecoverable demand.
			1967-68	48354	Regular
			1967-68	20232	Penalty
			1967-68	8450	u/s 23A
			1967-68	5934	Int.
			1967-68	1975	„
			1968-69	24627	Regular
			1962-63	19994	Regular
			1962-63	10980	271(1)(a)
				Rs. 20,00,000	
2. M/s. Durgaprasad Shreeram Shreeram Bhawan, Tumsar		HUF	1953-54	262190	Reg. Being irrecoverable demand.
			1954-55	320394	
			1955-56	256900	
			1956-57	13030	
			1953-54	40800	Int.
			1954-55	29070	„
			1955-56	15880	„
			1956-57	1740	„
				9,40,004	
3. Shri Jaskaron Babal, C/o Jodhpur Investment Co., Plot No. 904, Sardarpura, Jodhpur			1963-64	2362	Reg. Being irrecoverable demand.
			1955-56	174963.81	Reg.
				177325.81	
4. M/s. Central Hindusthan Investment Corporation Ltd., Nagpur.			1954-55	91622	
			1955-56	11740	
			1956-57	27769	
			1957-58	30900	
			1958-59	43775	
			1959-60	10577	
				216383	



(क) 'अभिकरण' से अधिनियम की धारा 7 के अधीन कलक्षण, मुख्य, शिल्पी सदात तथा कोचीन में स्थापित अभिकरणों में से कोई अभिकरण अभिप्रेत है,

(ग) 'पी० बी० सी० चर्म कपड़े' से कपास, पटसन, रेयन, नायलोन या अन्य किसी संशिनिष्ट कपड़े से बना ऐसा कपड़ा अभिप्रेत जिसकी एक ओर या दोनों ओर उपयुक्त संयोजित आइलिन कलोराइज़ बहुलक (पालिमर) सहबहुलक का लेप या परत चढ़ाई गई है।

(घ) 'अनुसूची' से इन नियमों से मंत्रमन अनुसूची अभिप्रेत है।

3. निरीक्षण का आधार—पी० बी० सी० चर्म कपड़े का निरीक्षण यह देखने के विचार से किया जाएगा कि निर्यात के लिए पी० बी० सी० चर्म कपड़े का परेषण, अधिनियम की धारा 6 के द्वारा मान्य विनियोगों के अनुरूप है या नहीं।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया:—(1) (क) पी० बी० सी० चर्म कपड़े के निर्यात करने का इच्छुक निर्यातकर्ता, पोतमरण की अनुसूचित सारीख से कम से कम पाँच दिन पहले, अपने ऐसा करने के आवश्यक की लिखित जानकारी देगा तथा निर्यात मंविदा में अनुबंधित विनियोगों के अनुसार, निर्यात किए जाने वाले डिजाइन तथा क्लासिटी के पी० बी० सी० चर्म कपड़े के नमूनों के साथ एक आवेदन उस अभिकरण को देगा जिसकी अधिकारिता में विनियोगी का परिसर या वह परिसर स्थित है जहाँ निरीक्षण के लिए माल प्रस्तुत किया जाता है जिससे कि अभिकरण नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके।

(घ) आवेदन में निम्नलिखित के संबंध में नमूने के विनियोगों का भी उल्लेख किया जाएगा।

- (1) लेप का भार तथा पी० बी० सी० चर्म कपड़े का कुल भार,
- (2) कपड़े की विभारं, औड़ाई बनावट, क्लासिटी तथा रंग या शोष
- (3) विर्भूत सायंवर्ध तथा नम्य विद्वारण के लिए प्रतिरोध।

(2) उपलियम (1) के अधीन नमूने के साथ सूचना तथा घोषणा प्राप्त होने पर अभिकरण, निर्यात निरीक्षण परिषद द्वारा नियम 3 के अनुसार समय, समय पर जारी किए गए अनुरोधों के अनुसार पी० बी० सी० चर्म कपड़े के परेषण का निरीक्षण करेगा। नमूना लेने के मापदण्ड तथा परीक्षण की रीति इन नियमों से सम्बद्ध अनुसूची के अनुसार होगी।

(3) यदि निरीक्षण के परिणाम अभिकरण का यह समाधान हो जाता है कि पी० बी० सी० चर्म कपड़े का परेषण उससे संबंधित घोषणा के अनुरूप है, तो वह पाँच दिन के भीतर यह घोषणा करते हुए, प्रभाग-१ का देगा कि परेषण निर्यात योग्य है।

परन्तु यहाँ अभिकरण का ऐसा समाधान नहीं होता वहाँ वह उक्स पाँच दिन की अवधि के भीतर ऐसा प्रमाण-पत्र लेने से इकार कर देगा तथा ऐसे इकार की सूचना उक्स के कारणों सहित, निर्यातकर्ता को देगा।

5. मान्यताप्राप्त विनियोगों का लगाया जाना और उसकी प्रक्रिया:—निर्यात के लिए मान्यवित पी० बी० सी० चर्म कपड़े पर मान्यता प्राप्त वित्त या मुद्रा लगाने की प्रक्रिया के संबंध में, भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण) अधिनियम, 1952 (1952 का 36) भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण) नियम, 1955 तथा भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण विभूत) विनियम, 1955 के उपर्यन्थ, यथासाध्य लागू होती है।

6. निरीक्षण स्थान:—इन नियमों के अधीन प्रत्येक निरीक्षण या तो—

- (1) माल के विनियोगी के परिसर पर किया जाएगा। या
- (2) उन परिसरों पर किया जाएगा जहाँ निरीक्षण के लिए निर्यातकर्ता द्वारा माल प्रस्तुत किया जाता है, परन्तु यह तथा जब कि इस प्रयोगता के लिए वहाँ पर्याप्त सुविधाएँ हैं।

7. निरीक्षण फीस:—इन नियमों के अधीन ऐसे प्रत्येक परेषण के लिए पोत पर्यात निःशुल्क मूल्य के प्रत्येक एक सौ रुपये के लिए तीस पैसे की दर से निरीक्षण फीस दी जाएगी किन्तु प्रत्येक परेषण के लिए यह फीस कम से कम 15 रुपये और अधिक से अधिक 200 रुपये होगी।

यदि नियातिकर्ता पी० बी० सी० चर्म कपड़े के एक ही क्वालिटी के दो मां अधिक परेषण किसी विशेष तारीख को प्रस्तुत करता है तो ऐसे सभी परेषणों का निरीक्षण साथ साथ एक लाट के रूप में किया जाएगा और ऐसे परेषणों को निरीक्षण फीस उनके पोत पर्यात निःशुल्क कुल मूल्य के आधार पर ली जाएगी। दूसरे मार्गों में इन परेषणों के लिए निरीक्षण फीस अनाग-अनग नहीं भी जाएगी।

8. अपील:—(1) नियम 4 के उपनियम (2) के अधीन प्रमाणपत्र देने से अभिकरण द्वारा इकार कियाजाने से अवित कोई व्यक्ति, उसके विशद अभील, इस प्रकार इकार किए जाने की सूचना प्राप्त होने से दस दिन के भीतर, केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियुक्त विशेषज्ञों के पैनल को कर सकेगा जिसमें कम से कम तीन और अधिक सात व्यक्ति होंगे।

(2) विशेषज्ञों के पैनल की कुल संख्या संख्या के कम से कम दो-तिहाई सदस्य, तैर भरकारी होंगे।

(3) पैनल की गणरूप तीन सदस्यों से होगी।

(4) अभील का निपटारा, उसके प्राप्त होने से, पन्द्रह दिन के भीतर कर विधा जाएगा।

### अनुसूची

#### नियम 4(2) विधिए

##### 1. नमूना लेने के मापदण्ड

1.1. निरीक्षण के लिए प्रस्तुत किए गए परेषणों के विभिन्न लाटों में से पी० बी० सी० चर्म कपड़े के प्रतिनिधि नमूने लेने के लिए एक साथ प्रत्येक लाट में से लिए जाने वाले बंडल/पैकेजों की न्यूनतम संख्या नीचे दी गई मार्गी के अनुसार होगी, किन्तु यह तथा जब कि निर्यात संविदा में अन्यथा विनिविष्ट न हो—

##### नमूना लेने के मापदण्ड

दिए गए बंडल/पैकेजों की संख्या	एक साथ लेने जाने वाले बंडलों/पैकेजों की संख्या
(लाट आकार)	
10 तक	1
11 से 50	2
51 से 100	3
101 से 200	4
201 से 300	5
301 तथा उससे अधिक	7

टिप्पणी:—इस संदर्भ में लाटे एक ही वर्ग तथा क्वालिटी के पी० बी० सी० चर्म कपड़े के एक साथ नाम्य गण सभी रोल अभिप्रेत हैं। एक लाट में अलग-अलग डिजाइन तथा रंग भी हो सकते हैं।

1.2 लाटे ऐसे लिए जाएंगे कि उनमें प्रत्येक आकार, डिजाइन तथा ग्रेड का, जहाँ तक संभव है, नमूना आ जाए।

1.3. चालून परीक्षा:—उपर सारणी के अनुसार किसी लाट में से जुने गए बंडलों/पैकेजों में के प्रत्येक रोल की—

(क) निर्यातकर्ता की घोषणा के अनुसार, उसकी औड़ाई की परीक्षा की जाएगी।

(ख) निर्यातकर्ता द्वारा लिए गए अनुमोदित नमूने के अनुसार पी० बी० सी० चर्म कपड़े के रंग तथा डिजाइन की परीक्षा की जाएगी।

(ग) अधिनियम की धारा 6 के अधीन, आवेदन के उपायन्ध II के स्तरम् 3 के अधीन किए गए वर्गीकरण के अनुमार छड़े नशा छोटे दोषों को ध्यान में रखते हुए, रोनों का निरीक्षण किया जाएगा।

1.4 इस प्रकार निरीक्षण किए गए उक्त रोनों में से प्रयोगशाला परख के लिए, नमूना लेने के लिमिटिंग मापदंड अनन्याएँ जारी हैं—

लाट में रोनों की संख्या	लिए जाने वाले नमूने
50 तक	2
51 से 100	3
101 से 300	5
301 से पास उपरे अधिक	7

1.5 प्रयोगशाला परख के लिए नमूनों के दो गैट लिए जाएंगे। यदि नमूने का एक गैट अपेक्षित विनिर्देशों के अनुरूप नहीं हैं तो इस प्रकार लिए गए दूसरे गैट का परोक्षण किया जाएगा। और परेयण की नियन्त्रित योग्यता या अन्यथा उग्रके अनुमार सुनिश्चित की जाएगी।

1.6 नमूनों के दो गैट लेने के लिए, नमूने विनिमय रोनों में (यदि अपेक्षित हो तो, चूंकि हुए छड़लों नशा अनियन्त्रित बंडलों में से भी यह सुनिश्चित करने कुछ लिए जाएंगे कि अधिक से अधिक प्रयोगशाला रोनों तथा डिजाइनों के नमूने प्राप्त हुए जाएं।

#### 2. पी०वी०सी० मेज कपड़ा :

2.1 पी०वी०सी० मेजपोरों का सम्पूर्ण परेयण, नमूना लेने के प्रयोग-जन के लिए, विभिन्न लाटों में बाटा जाएगा। इस संबंध में साट से समान वर्ग तथा क्षालिटी के सर्वों टुकड़े अभिप्रेत हैं।

2.2 नीचे दिए गए नमूना लेने के भापदंड के अनुमार निरीक्षण लेने के लिए नमूना लेने के लिए कम से कम पांच प्रतिशत पैकेज, किन्तु दो पैकेज से कम नहीं, खोले जाएंगे।

2.3. नमूने इस ढंग से लिए जाएंगे कि उनमें प्रत्येक प्राकार, डिजाइन तथा शेड का नमूना आ जाए।

#### नमूना लेने का भापदंड

लाट में मेजपोरों की संख्या	याकृष्ण	प्रयोगशाला परख के लिए, निरीक्षण के लिए जाने वाले मेजपोरों की संख्या	जाने वाले मेजपोरों की संख्या
संख्या	3 (क)	3 (ख)	
300 तक	10	1	3
301 से 600	15	2	4
601 से 1200	20	2	5
1201 तथा उससे अधिक	25	3	6

टिप्पणी :—उक्त स्तरम् 3(ख) उस पी०वी०सी० चर्म कपड़े के एक ही रोप के विभिन्न बिन्दुओं से पी०वी०सी० मेजपोरों के लिए ली जाने वाली पट्टियों की संख्या बताता है जिसमें से परेयण के मेजपोर के लिए जानी आहिए कि ये कठपीपास उसी क्षालिटी के हैं जिसके कि मेजपोर हैं। इन कठपोरों और उपर स्तरम् 3(क) के अनुमार परेयण में से लिए गए पूरे परिमाप के मेजपोरों की, प्रयोगशाला परख की जाएगी और जहाँ तक प्रयोगशाला परख का सर्वध्य है, श्रोतुत परिणाम से ही नियन्त्रित योग्यता सुनिश्चित की जाएगी।

3. परख की पद्धति :—यदि नियन्त्रित संविदा में अन्यथा विनिर्विष्ट नहीं है तो परख प्रक्रिया, सुमिग्न भारतीय मानक विनिर्देशों के अनुरूप

पाठ में व्याख्यित होगी। यह सुनिश्चित करने के लिए नमूनों की सर्वों प्रकार परख की जाएगी कि परेयण इन प्रयोग-जन के लिए सार्व भावक विनिर्देशों को अपेक्षाओं के अनुरूप है।

#### उपबन्ध II

##### (पैरा 2 का उपर्युक्त (ii) वेबिंग)

###### पी०वी०सी० चर्म कपड़े के लिए न्यूनतम विनिर्देश

###### 1. सामग्री तथा विनिर्माण—(1) लेपन—

(क) पी०वी०सी० चर्म कपड़े का विनिर्माण, मूल कपड़े पर एक या दोनों और उपयुक्ततः संयोजित दार्शनिल क्लोरार्ड औद्योगिक और सहबहुतक का एकमार लेप या परत आहा कर किया जाएगा।

(ख) संयोजक का मिथ्रन, तैयार माल को अपेक्षित रूप तथा वृक्षादेन के लिए होगा।

(ग) लेप न फूऱने वाला और पिन छिद्रों तथा अन्य याक्रिक दोषों से रहित होगा वह चिपचिपा नहीं होगा और उसमें कोई तुरंगदार नहीं होगी।

2. मूल कपड़ा :—इस प्रयोजन के लिए प्रयुक्त मूल कपड़ा अच्छी क्षालिटी तथा बनावट का और मूल मजबूत होगा। यह साफ और सुनाई या विनिर्माण संबंधी दोषों से युक्तयुक्ततः मुक्त होगा जिससे कि लेपन के बाद कोई खास दोष विद्युती न दें।

3. रूप सज्जा :—सामग्री, विनिर्विष्ट के संबंध में, केता के लिखित विनिर्देशों या अमुमोदित नमूनों के प्रतिरूप होगी, अर्थात् :—

(i) लेप या मूल कपड़े का रंग तथा शेड,

(ii) लेप की छिजाइन, कड़ या प्रिंट।

सतही किनिश नीचे वर्गीकृत किन्हीं खास दोषों से मुक्त होगी।

नीचे वर्गीकृत जैसे मामूली दोष निम्नलिखित शर्तों के प्रधीन सार्व दोष होंगे, अर्थात् :—

(क) ये बहुत छोटे क्षेत्र में हों और इनसे सामान्यतः उत्पाद की क्षालिटी या विसेपालाएँ कम न होती हों।

(ख) 40 मीटर या अधिक के रोप में अधिकतम 5 मामूली दोष अनुमत होंगे।

(ग) पी०वी०सी० चर्म कपड़े के मेजपोरों की दशा में, निरीक्षण एक दर्जे पैकेज में एक मामूली दोष अनुमत किया जा सकता है।

#### खास दोषों का वर्गीकरण :—

(1) खरोंच, कर्तन चिप्ह की तथा छिप्ह

(2) लियमित प्रलापालों पर प्रिंटिंग दोषों की पुनरावृत्ति।

(3) अलेपित पैच/वाइनें

(4) बैनल लाइसे तथा विराम चिप्ह।

(5) लेपित सतह पर शेड में अन्तर।

(6) दोषपूर्ण किनारा जिससे न्यूनतम चौड़ाई प्रभावित होती है।

(7) चिपचिपा सतह।

(8) मध्य में या आसपास सिमटे जो सम्भाई में 10 सें०मी० से अधिक की है।

(9) खुरखरा लेपन।

(10) मसमास अलंकरण जो भौतिक रूप पर प्रभाव डालता है मामूली दोषों का वर्गीकरण :—

#### मामूली दोषों का वर्गीकरण

(1) लेप की दृष्टि देने वाली जिनका व्यास 10 मि० मी० तक है।

(2) 10 सें० मी० तक की लेपन साढ़े।

- (3) कपड़े में बुनाई की गाँठ, लम्बे सिरे तथा स्लिंब, ढीले धारे, किटों जैसे बोधों से उत्पन्न बुनाई संबन्धी मामूली बोध।
- (4) 10 मैं. सी० से कम लम्बाई तक की छोटी सिमटें।
- (5) मानक चौड़ाई से बाहर तृटिया।
- (6) बाईंर का सिरों पर भुजा होना।
- (7) काटा हुआ, बिकृति घुमावदार, छल्लेदार भादि जैसे दोषपूर्ण किनारे जिनसे न्यूनतम चौड़ाई प्रभावित नहीं होती है।
- (8) भौतिक रूप सज्जा को प्रभावित न करने वाला, पिछली ओर का लेपन।
- (9) हल्का असम असंकरण जिससे भौतिक रूपसज्जा प्रभावित नहीं होती है।
- (10) भौतिक रूप सज्जा को प्रभावित न करने वाली हूली फ्लाश छपाई।

4. विमाण:—पी०वी०सी० चर्म कपड़े के रोलों या बेजपोशों की विमाण जैसा द्वारा यथाविनियिष्ट होती है। तथापित, सार्विदिक विनियों में, रोलों की चौड़ाई और बेजपोशों के आकार में 5 प्रतिशत तक की छूट न्यूनतम होती है।

2. पी०वी०सी० लेपन का भार तथा चर्म कपड़े का कुल भार

(1) कुल भार—पी०वी०सी० चर्म कपड़े की तीन श्रेणियों का न्यूनतम कुल भार ग्राम 1 वर्गमीटर में निम्नलिखित होगा:—

श्रेणी	ग्राम 1 वर्गमीटर में न्यूनतम कुल भार
क	400
ख	300
ग	200

(2) पी०सी०सी० लेपन के घोषित भार या + 15 प्रतिशत तथा 5 प्रतिशत छूट न्यूनतम होती है।

3. विभंजन सामर्थ्य—पी०वी०सी० चर्म कपड़े की तीन श्रेणियों की न्यूनतम विभंजन सामर्थ्य निम्नलिखित होती है:—

श्रेणी	न्यूनतम विभंजन सामर्थ्य कि०ग्रा० 15 सें०मी० चौड़ाई में नाने की दशा में भाने की दिशा में
क	30
ख	15
ग	12

4. नम्य विदारण का प्रतिरोध—विभिन्न श्रेणियों के लिए नम्य विदारण चक्रों की न्यूनतम संख्या निम्नलिखित होती है।

श्रेणी	नम्यता चक्रों की संख्या
क	50,000
ख	30,000
ग	20,000

प्रानुबंधित संख्या में निरन्तर नम्यता के पश्चात् स्थानीय हृष्ट सुनिश्चित करते हुए लगाई जाती है कि वह मूल कपड़े तक भी पहुंचे। तथापि नम्य विदारण पर प्रतिरोधिता के लिए यह आवश्यक नहीं है कि प्रत्येक परेशण की परवेश की जाए। यह परवेश प्रत्येक नियतिकर्ता के लिए एक जैसी सामग्री के पांच परेशणों में एक बार की जा सकती है।

5. पी०वी० सी० सेजपोश—पी०वी० सी० सेजपोश, पी०वी०सी० चर्म कपड़े का एक टुकड़ा है, जिसे सेज पर बिछाने के लिए एक निश्चित आकार में काटा गया है। पी०वी०सी० सेजपोशों के निरीक्षण की प्रक्रिया

सामान्य रूप से जैसी ही है कि पी०वी०सी० चर्म कपड़े के लिए है। पी०वी०सी० सेजपोश की परीक्षा निम्नलिखित की दृष्टि से की जाएँ, अर्थात्:—

- (1) पी०वी०सी० लेपन का भार और चर्म कपड़े का कुल भार।
- (2) विमाण।
- (3) डिजाइन रंग तथा शेड।
- (4) किनारों के पास की फिनिश।
- (5) ब्रास और भासी योग जैसे पी०वी०सी० चर्म कपड़े के लिए अधिकाधिक हैं।

6. वैकिंग:—वैकिंग का ढंग केता द्वारा यथा विनियिष्ट होता है। रोलों के पैकेज 1 बंडल भली प्रकार तथा मजबूती से बांधे जाएँ जिससे कि उनके आकार में परिवर्तन न हो सके। माल को धौगमी जैविकों में सुरक्षित रखने के लिए, पैकेज जल गोदी पानियों या पी०वी०सी० शीट से ढंके जाएँ।

[मं. 6(42)/72-निःनिः नथा दि०उ०]

## ORDER

New Delhi, the 20th October, 1979

**S.O. 3541.M** Whereas the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India and in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quantity Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the P.V.C. leather cloth shall be subject to quality, control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the export (Quality, Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, and in supersession of the notification No. S.O. 2376 dated the 6th August 1966 the Central Government hereby publishes the said proposal for the information of the public likely to be affected thereby.

Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within forty five days of the date of publication of this order in the official Gazette to the Export Inspection Council, World Trade Centre 14/1R Ezra Street (7th Floor), Calcutta-1.

## PROPOSALS

- (i) To notify that P.V.C. leather cloth shall be subject to Quality, control and inspection prior to export;
- (ii) To recognise:—
  - (a) the specifications in the export contract as declared by the exporter, provided these do not fall below the minimum requirements prescribed in Annexure II to this order;
  - (b) and in the absence of (a) above, the national standard specification of India or those of importing country;
  - (iii) To specify the type of quality, control and inspection in accordance with the draft Export of P.V.C. leather cloth (Inspection) Rules, 1978 set out in Annexure I to this order as the type of inspection which shall be applied to such P.V.C. leather cloth prior to export;
  - (iv) To prohibit the export in the course of international trade of P.V.C. leather cloth, unless the same is

either accompanied by a certificate of inspection issued by any of the Export Inspection Agencies established under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to the effect that the P.V.C. leather cloth is export worthy in accordance with the Export of P.V.C. leather cloth (Inspection) Rules, 1979 or affixed with a seal or mark recognised by the Central Government under section 8 of the Act.

3. Nothing in this order shall apply to the export by sea, land or air of samples of P.V.C. leather Cloth not exceeding Rs. 125.00 only in Free on Board value to the prospective buyers.

4. In this notification P.V.C. leather cloth means cloth made of cotton, jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.

#### ANNEXURE I

(See sub-paragraph (ii) of paragraph 2)

(Draft rules proposed to be made under Section 17 of Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

1. Short title and commencement.—These rules may be called the Export of P.V.C. leather cloth (Inspection) Rules, 1979.

2. Definitions.—In this rules, unless the context otherwise requires :—

- (a) "Act" means the Export (Quality, Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);
- (b) "Agency" means any one of agencies established at Calcutta, Bombay, Delhi, Madras and Cochin under section 7 of the Act;
- (c) "P.V.C. leather cloth" means cloth made of cotton, Jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.
- (d) "Schedule" means a schedule appended to these rules.

3. Basis of inspection.—Inspection of P.V.C. leather cloth shall be carried out with a view to seeing that the consignment of P.V.C. leather cloth intended for export conforms to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.

4. Procedure of inspection.—(1)(a) An exporter intending to export P.V.C. leather cloth shall not less than five days before the expected date of shipment, give information in writing of his intention so to do and submit an application along with the sample of P.V.C. leather cloth of the same quality and design as is intended to be exported in accordance with the specifications stipulated in the export contract to the agency within whose jurisdiction the premises of the manufacturer or the premises where the goods are offered for inspection are situated in order to enable it to carry out the inspection in accordance with rule 3.

(b) The application shall also indicate the specifications of the sample in respect of :—

- (i) the weight of coating and total weight of P.V.C. leather cloth;
- (ii) the dimension, width texture of piece, quality and colour or shade.
- (iii) the breaking strength and resistance to flex cracking.

2. On receipt of the intimation and application along with the sample under sub-rule (1), the agency shall inspect the consignment of P.V.C. leather cloth as per the instructions issued by the Export Inspection Council from time to time in accordance with rule 3. The sampling criteria and methods of test shall be as per the Schedule annexed to these rules.

(3) If after inspection, the agency is satisfied that the consignment of P.V.C. leather cloth conforms to the declaration relating to the consignment, it shall within five days, issue a certificate declaring the consignment as export worthy;

Provided that where the agency is not so satisfied, it shall within the said period of five days refuse to issue such certificate and communicate such refusal to the exporters alongwith reasons therefore.

5. Affixation of recognised mark and procedure thereof.—The provisions of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Act, 1952 (36 of 1952), the Indian Standards Institution (Certification Marks) Rules, 1955 and the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulation, 1955 shall, so far as may apply in relation to the procedure of affixation of the recognised mark or seal on P.V.C. leather cloth meant for export.

6. Place of inspection.—Every inspection under these rules shall be carried out either :—

- (i) at the premises of the manufacturer of the goods, or
- (ii) at the premises at which the goods are offered by the exporter for inspection, provided adequate facilities for the purpose exist therein.

7. Inspection fee.—Subject to a minimum of Rs. 15 and a maximum of Rs. 200 for each consignment a fee at the rate of thirty paise for every hundred rupees of the Free on Board value for each such consignment shall be paid as inspection fee under these rules.

In case the exporter offers two or more consignments of P.V.C. leather cloth of the same quality for inspection on a particular date, all such consignments shall be inspected simultaneously as one lot and the inspection fee shall be charged on the basis of F.O.B. value of such consignments added together subject to the minimum of Rs. 15. In other words, the inspection fees shall not be charged for each of these consignments separately.

8. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the agency to issue a certificate under sub-rule (3) of rule 4, may within ten days of the receipt of the communication of such refusal by him, prefer an appeal to the panel of experts consisting of not less than three but not more than seven persons, appointed for the purpose by the Central Government.

(2) At least two-thirds of the total membership of the panel of experts shall consist of non-officials.

(3) The quorum of the panel shall be three.

(4) The appeal shall be disposed off within fifteen days of its receipt.

#### SCHEDULE

See Rule 4(2)

##### 1. Sampling criteria

1.1 Fordrawing representative samples of the P.V.C. leather cloth from various lots in the consignment offered for inspection minimum number of Bundles/packages to be selected from each lot at random, shall be in accordance with Table I given below, If not otherwise specified in the export contract :—

##### Scale of sampling

##### TABLE—I

No. of bundles/packages offered (lot size)	No. of bundles/packages to be selected at random
Upto 10	1
11 to 50	2
51 to 100	3
101 to 200	4
201 to 300	5
301 and above	7

N.B. A lot in this context shall mean all the rolls of the P.V.C. leather cloth of the same grade and quality grouped together. There may be different designs and colours in the same lot.

1.2 The samples shall be so drawn that each size, design and shade is well represented as far as possible.

1.3 Visual examination.—Each of the rolls contained in the bundles/packages thus selected from the same lot according to the above table shall be examined :—

- (a) for width, according to the declaration of the exporter ;
- (b) for colour and design of the P.V.C. leather cloth in accordance with the approved sample submitted by the exporter.
- (c) The rolls shall be inspected keeping in view the major and minor defects, as classified under clause (3) of the Annexure II of the Order under Section 6 of the Act.

1.4. From the above rolls, thus examined, the following scale of sampling shall be followed for laboratory tests :

No. of rolls in the lot	Samples to be taken
Up to 50	2
51 to 100	3
101 to 300	5
301 and above	7

1.5 A duplicate set of samples shall be drawn for laboratory testing. In case first set of samples do not conform to the required specifications, then the duplicate set of samples so drawn shall be tested and export worthiness or otherwise of the consignment shall accordingly be decided.

1.6 For drawing duplicate set of samples, samples from different rolls (from the selected bundles and also additional bundles, if required) shall be drawn ensuring coverage of as many colours and designs as possible.

#### 2. P.V.C. table cloth.

2.1 The whole consignment of P.V.C. table cloth shall be divided in to various lots for sampling purpose. A lot in this context means all the pieces of the same grade and quality.

2.2 At least 5 per cent of the packages, subject to a minimum of two shall be opened for drawing samples for inspection as per the scale of sampling given below :—

2.3. The samples shall be so drawn that each size, design and shade is well represented.

#### SCALE OF SAMPLING

No. of Table cloths in the lot	No. of table cloths to be drawn for visual inspection	No. of table cloths to be drawn for laboratory tests	3(a)	3(b)
(1)	(2)			
Up to 300	10	1	3	
301 to 600	15	2	4	
601 to 1200	20	2	5	
1201 and above	25	3	6	

Note.—column 3(b) above, give the number of strips of P.V.C. table cloth to be drawn from different points on the same roll of P.V.C. leather cloth out of which the table cloths of the consignment have been fabricated. The exporter's declaration that these cut pieces are of the same quality as the table cloths should invariably be obtained in each case. These cut pieces shall be put to laboratory tests together with the full size table cloth drawn from the consignment as per column 3(a) above and the average results shall determine the export worthiness, so far as laboratory testings are involved.

3. Methods of testing.—If not otherwise specified in the export contract, the testing procedure shall be as prescribed in the latest versions of the relevant Indian standards specifications. The samples shall be subjected to all tests to ensure the conformity of the consignments with the requirements of standard specifications recognised for the purpose.

#### ANNEXURE II

(See sub-paragraph (ii) of paragraph 2)

Minimum Specifications of P.V.C. Leather cloth  
1. Materials and manufacture.—(1) Coating—

- (a) p.v.c. leather cloth shall be manufactured by coating uniformly or by lamination on one or both sides of the basic fabric a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer.
- (b) the composition of the compound shall be to impart the finished product the desired appearance and strength.
- (c) the coating shall be non-blooming, free from pin holes and other mechanical defects. It shall not be tacky and shall not have disagreeable odour.

2. Basic fabric.—The basic fabric used for this purpose shall be of good quality, construction and strength. It shall be clean and reasonably free from weaving and manufacturing defects so that no major visual defects are observed on the finished coating.

3. Appearance.—The material shall conform strictly to the buyer's written down specifications or approved samples in respect of :—

- (i) colour or shade of the coating or basic fabric ;
- (ii) design, grain or print of the coating. The surface finish shall be free from any major defects as classified below. The minor defects, classified below, shall however be allowed under the conditions that—
  - (a) these are localised to very small areas and do not generally impair the properties or quality of the product ;
  - (b) maximum of 5 minor defects may be allowed in each roll of 40 meters or more.
  - (c) in case of table covers of P.V.C. leather cloth, one minor defect may be allowed in one dozen pieces inspected.

Classification of major defects :—

- (i) Scratches, cutting marks and holes.
- (ii) Printing defects repeated at regular intervals.
- (iii) Uncoated patches/lines.
- (iv) Channel lines and stop marks.
- (v) Shade variation on coated surface.
- (vi) Defective selvedge affecting the minimum width.
- (vii) Tacky surface.
- (viii) Creases in the centre or thereabout more than 10 cms in length.
- (ix) Uneven coating.
- (x) Uneven embossing which affects the physical appearance.

Classification of minor defects :—

- (i) Presence of marks of oil drops and stains upto 10 mm. in diameter.
- (ii) Coating lines of length upto 10 cms.
- (iii) Minor weaving defects arising out of defects in the fabric like weaving knots, long ends and slubs, loose threads, kitties.

- (iv) Small creases less than 10 cm. in length.
- (v) Faults outside the standard width.
- (vi) Border folded at the ends.
- (vii) Defective selvedge not affecting the minimum width e.g. cut distorted loopy, curled etc.
- (viii) Backside coating not affecting the physical appearance.
- (ix) Slight uneven embossing not affecting the physical appearance.
- (x) Slightly flushed print not affecting the physical appearance.

(4) Dimensions.—Dimensions of P.V.C. leather cloth rolls or table cloth shall be as specified by the buyer. A tolerance upto  $\pm 5$  per cent shall, however, be permitted on the contractual specifications in respect of the width of the rolls or size of the table cloth.

2. Weights of P.V.C. coating and total weight of leather cloth.

(i) Total weight.—The minimum total weight in gms/sq. meter of three grades of P.V.C. leather cloth shall be as follows :—

Grade	Minimum total weight in gms/sq. meter
A	400
B	300
C	200

(ii) P.V.C. coating.—A tolerance of  $+15$  per cent and  $-5$  per cent shall be allowed on the declared P.V.C. coating weight.

3. Breaking strength.—The minimum breaking strength of three grades of P.V.C. leather cloth shall be as follows :

Grade	Minimum breaking strength in kg/5 cm. width	
	Warp direction	Weft direction
A	30	25
B	15	12
C	12	10

4. Resistance to flex cracking.—The minimum number of continuous flexing cycles for different grades shall be as under :

Grade	No. of flexing cycles
A	50,000
B	30,000
C	20,000

After continuous flexing for the stipulated number of cycles ink shall be applied to ensure that the same does not percolate upto the basic fabric. However, the test for resistance to flex cracking need not be done on every consignment. This test could be done once in five consignments of similar materials for each exporter.

5. P.V.C. table cloth.—PVC table cloth is a piece of P.V.C. leather cloth, but into a definite size for use as table covers. The procedure to be followed for inspection of P.V.C. table cloth shall, in general, be the same as for P.V.C. leather cloth. The P.V.C. table cloth shall be examined for :—

- (i) weights of P.V.C. coating and total weight of leather cloth.
- (ii) Dimensions.
- (iii) design, colour and shade
- (iv) finish along the selvedges
- (v) major and minor defects as laid down for p.v.c. leather cloth.

6. Packing.—Mode or packing shall be as specified by the buyer. The packages as bundles containing the rolls shall be well closed and sturdy enough to retain shape. The packages shall be covered with water proof paper, polythene or p.v.c. sheeting to protect the contents from environmental hazards.

[No. 6(42)/72-EI&EP]

का० प्रा० 3542.—केन्द्रीय सरकार, नियंता (स्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की आग 8 द्वारा प्रकाशितयों का प्राप्ति करने द्वारा यह दोनों करने के प्रयोगन के लिए पी०वी०सी० चम्प काडे के संबंध में भारतीय मानक संस्थान प्रमाणीकरण चिन्ह को मान्यता देने का प्रस्ताव करती है कि यदि पी०वी०सी० चम्प कपड़े पर एसा चिन्ह चिपका या लगा है तो वह भविता जाएगा कि वह उक्त अधिनियम के प्रधीन उमे लाए मानक विनियोगों के अनुरूप है।

और केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रस्तावों को, नियंता (स्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम (2) की प्रस्तावनामार, नियंता निरीक्षण परिषद् का भेज दिया है,

अतः अब उक्त उपनियम के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार उक्त प्रस्तावों को उन लोगों की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है जिनके उमे प्रभावित होने की संभावना है।

2 सूचना दी जाती है कि यदि कोई व्यक्ति उक्त प्रस्ताव के बारे में कोई आपत्ति या संश्लेषण करना चाहता है तो वह उन्हे इस अधिसूचना के राजपत्र में प्रकाशित की तारीख से पैतासीस दिन के भीतर नियंता निरीक्षण परिषद् 'बल्कै ट्रैट सेन्टर' 14/1 वी० ए०जरा स्ट्रीट कलकत्ता-700001 को भेज सकता है।

3 इस अधिसूचना के प्रयोगनों के लिए :—

"पी०वी०सी० चम्प कपड़े" से कपास, पटसन, रेपन, नायखोन या किसी संश्लिष्ट तान्त्रिक से बना वह कपड़ा अभियन्त है जिस पर एक और या दोनों ओर उपयुक्त संयोजित बाइनिल ब्लौराइड ब्रूलक या सहजहृलक का लेप या परत लगाया गया है।

[सं 6(42)/72-नियंता नियम]

S.O. 3542.—Whereas the Central Government in exercise of the powers conferred by section 8 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), proposes to recognise the Indian Standards Institution Certification Mark in relation to P.V.C. leather cloth for the purpose of denoting that where P.V.C. leather cloth is affixed or applied with such mark, it shall be deemed to be in conformity with the standard specification applicable thereto under the said Act;

And whereas the Central Government has forwarded the aforesaid proposal to the Export Inspection Council as required by sub rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub rule, the Central Government hereby publishes the said proposal for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposal may forward the same within forty five days of the publication of the notification in the Official Gazette to the Export Inspection Council, 'World Trade Centre' (7th floor), 14/1B, Ezra Street, Calcutta-700 001.

3. For the purposes of this notification, 'P.V.C. leather cloth' means cloth made of cotton, jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.

[No. 6(42)/72-EI&EP]

का० ग्रा० 3543.—केन्द्रीय सरकार को शब्द है कि नियां० (क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत के नियंत्रण व्यापार के विकास के लिए ऐसा करना आवश्यक तथा समीक्षीय है कि अल्ट्रामीरीन नील का नियंत्रण से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन किया जाए ;

श्री केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए नीचे विनिर्दिष्ट प्रस्ताव बनाए हैं तथा वे नियंत्रण (क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन) नियम, 1964 के उपनियम (2) को अवैश्वानिक नियंत्रण नियोजन परियद को में दिए हैं ;

अतः अप्त, केन्द्रीय सरकार, उक्त उपनियम के अनुसरण में तथा भारत सरकार के व्यापक मत्तालय की अधिकृतता संख्या का० ग्रा० 2196 तारीख 2 जुलाई, 1977 को अधिकान करते हुए, उक्त प्रस्तावों को उन नोंगों की जानकारी के लिए प्रकाशित करनी है जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है ।

2. सूचना दी जाती है कि उक्त प्रस्तावों के धारे में कोई आपसि या सुप्राप्त देने की बांडा करने वाला कोई व्यक्ति उन्हें इस आदेश के सरकारी गजपत में प्रकाशित होने की तारीख से पैतालीस दिन के भीतर नियंत्रण नियोजन परियद, रब्बै ड्रेड सेंटर, 14/1 बी, एजरा स्ट्रीट (ग्राउंड बैंगलो) कलकत्ता-1 को भेज सकता है ।

### प्रस्ताव

(1) अधिकृतता की अल्ट्रामीरीन नील का नियंत्रण से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन किया जाएगा ।

(2) (क) इस भारेश के उपांचंद-1 में विनिर्दिष्ट विनिर्देशों को अल्ट्रामीरीन नील के लिए मानक विनिर्देशों के रूप में आन्यता देना, या

(ल) अल्ट्रामीरीन नील के लिए उन विनिर्देशों को, जो संबंधित नियंत्रण विविध में केता अनुबंधित करे, अल्ट्रामीरीन नील के लिए मानक विनिर्देशों के रूप में आन्यता देना, परन्तु यह तात जब ऐसे विनिर्देश उक्त उपांचंद 1 में दिए गए विनिर्देशों से निम्न स्तर के न हों,

(3) इस भारेश के उपांचंद 11 में दिए गए, अल्ट्रामीरीन नील नियंत्रण (क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन) नियम, 1979 के अनुसार, क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन का वह प्रकार विनिर्दिष्ट करना जो ऐसे अल्ट्रामीरीन नील को उनके नियंत्रण से पूर्व, लागू होगा ।

4. प्रत्यरूपीय व्यापार के दौरान, अल्ट्रामीरीन नील के नियंत्रण का सब तक प्रतिषेद्ध करना जब तक कि उसके साथ, नियंत्रण (क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा स्थापित किसी अधिकरण द्वारा जारी किया गया इस शाश्वत का प्रमाण-पत्र न हो कि अल्ट्रामीरीन नील क्वालिटी नियंत्रण और नियोजन में संबंधित शर्तों को पूरा करता है तथा नियंत्रण योग्य है ।

5. इस भारेश की कोई भी जात भावी केता को भूमि, जल या वायु मार्ग द्वारा अल्ट्रामीरीन नील के उन नमूनों के नियंत्रण को सापूर्ण नहीं होगी जिनका भार 1 किलोग्राम से अधिक नहीं है ।

6. इस आदेश में, अल्ट्रामीरीन नील से गिरनेलिवित प्रकारों में भी किसी या सभी प्रकार की अल्ट्रामीरीन नील अभियंग है, अस्ति ।

- (क) अल्ट्रामीरीन नील (तकनीकी श्रेणी)
- (ख) अल्ट्रामीरीन नील (धूमाई श्रेणी)

### उपांचंद-1

(क) तकनीकी श्रेणी के अल्ट्रामीरीन नील के लिए विविद्या 1. अल्ट्रामीरीन नील (तकनीकी श्रेणी) चूर्ण के रूप में या ऐसी दशा में होगी कि बेघार चाकू से पीसे बिना ही संदर्भ द्वारा उसका चूर्ण बन जाए ।

2. सामग्री में कोई दृश्य अमुदि, कार्बनिक रंजक या किसी प्रकार का सबट्टेट नहीं होगा ।

3. सामग्री एक समान विशेषता की होगी सधा पूर्ण रूप से सोडियम एल्यूमिनियम सिलिकोन, सल्फर तथा आक्सीजन के सम्मिश्रण से बनी होगी ।

4. अल्ट्रामीरीन नील (तकनीकी श्रेणी) का रंग, छल्का पक्कापन, अभिरंजन असमता तथा टान, नियंत्रकता तथा विवेशी केता के मध्य तथा इस विविद्यों से निम्न स्तर के नहीं होंगे ।

5. पहचान परख—लगभग 0.1 ग्राम सामग्री को 1.1 (वी 1 वी) हाइड्रोक्लोरिक अम्ल के साथ एक परख ननी में हल्का गर्म करें । सामग्री अल्ट्रामीरीन नील—(तकनीकी वर्ग) की मानी जाएगी । यदि हाइड्रोजेन सल्फाइड गैस के विवेचन के साथ-साथ रंग पूर्णतः नष्ट हो जाता है । भिगोए हुए लेह ऐसीटेट कागज की पट्टी को परख ननी के ऊपर पकड़े रखने से यदि पट्टी उसके विशिष्ट भूरे रंग की हो जाती है तो इससे उसको पहचान हो जाएगी । यदि इस उपचार के पश्चात् भी कोई रंग शेष रह जाता है, तो यह समझा जा सकता है कि कोई वायूवर्णक विद्यमान है ।

6. सामग्री नीचे सारणी में दी गयी अपेक्षाओं के भी अनुरूप होगी ।

### सारणी

क्रम सं०	विशेषताएं	तकनीकी श्रेणी
(1)	वाष्पशील पदार्थ का अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	1.0
(2)	आनन्दे पर (63 माइक्रोन भा० मा० जाली) अवयोष का प्रतिशत (भार के अनुसार)	0.5
(3)	लेल अवयोषण 40 से 50 (तथापि वह, इस विविद्ये के प्रतुभार अनुमोदित नमूने के 5 प्रतिशत के भीतर होगा)	
(4)	जल में पुलनशील पदार्थ का अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	2.0
(5)	आरता (यथा एन ए१ सी शो१) का अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	0.15
(6)	पुलनशील कार्बनिक रंजक पदार्थ	शून्य

(ख) अल्ट्रामीरीन नील धूमाई श्रेणी के लिए विविद्या—

- (1) अनुभूति में विनिर्दिष्ट अल्ट्रामीरीन नील धूमाई श्रेणी, चूर्ण के रूप में या ऐसी दशा में होगी कि बेघार चाकू से पीसे बिना ही संदर्भ द्वारा उसका चूर्ण बन जाए ।
- (2) सामग्री एक समान विशेषता की होगी तथा उनमें या हो केवल अल्ट्रामीरीन (सोडियम एल्यूमिनियम, मिलिकोन, सल्फर और आक्सीजन के सम्मिश्रण) होगी या विवेशी केता द्वारा यथा अपेक्षित क्वालिटी के अनुकूल बनने के लिए यह दिल युक्त होगी ।

(3) मामधी की रंग-प्राप्ति, अनुमोदित नमूने के निकटनम् अनुरूप होगी ।

(4) मामधी की पार्टी में धूलनशीलना, अनुमोदित नमूने के निकटनम् अनुरूप होगी ।

(5) मामधी के थोल में भिंगोए गए काढ़े पर ग्राई सफेदी निकटनम् उसी प्रकार की होगी जो अनुमोदित नमूने में उसी प्रकार भिंगोए गए कपड़े पर है ।

## उपचंद्र-II

निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अधीन ज्ञाने जाने के लिए प्रस्तावित नियमों का प्रारूप ।

1. संक्षिप्त नाम तथा प्रारूप:—(1) इन नियमों का नाम अल्ट्रा-मैरीन नील निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1979 है ।

2. परिचायाएँ:—इन नियमों में, जब तक कि अन्यथा अपेक्षित न हो,—

(क) 'अधिनियम' से, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) अभिप्रेत है ।

(ख) 'अभिकरण' से, अधिनियम की धारा 7 के अधीन कोशीन, मद्रास, करकता, बम्बई और दिल्ली में स्थापित कोई अभिकरण अभिप्रेत है,

(ग) 'अल्ट्रामैरीन नील' से निम्नलिखित सभी या किसी प्रकार की नील अभिप्रेत है, अर्थात्:—

(1) अल्ट्रामैरीन नील (तकनीकी श्रेणी)

(2) अल्ट्रामैरीन नील (धूलार्थ श्रेणी)

(घ) 'अनुसूची' से इन नियमों से संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है ।

3. निरीक्षण का आधार:—निर्यात के लिए अल्ट्रामैरीन नील का निरीक्षण यह देखने के लिए किया जाएगा कि अल्ट्रामैरीन नील, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यताप्राप्त विनिर्देशों के अनुरूप है या नहीं । इस बाबत विनिश्चय निम्नलिखित किसी प्रकार किया जा सकता है, अर्थात्:—

(क) यह सुनिश्चित करके कि उत्पाद का विनिर्माण उपचंद्र III में विनिर्दिष्ट प्रक्रियागत क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग करते हुए, किया गया है,

या

(ख) उपचंद्र-II में विनिर्दिष्ट रूप से निरीक्षण तथा परीक्षण करके ।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया:—(1) अल्ट्रामैरीन नील के निर्यात करते का इच्छुक नियातकर्ता, संविदारमक विनिर्देशों का छाँटा देने हुए, अभिकरण को लिखित रूप में सूचना देगा और ऐसी सूचना के साथ ही निर्यात भवित्वा या आवेदन की एक प्रति भी देगा जिससे कि अभिकरण, नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके ।

(2) इस बात के लिए कि निर्यात के लिए अल्ट्रामैरीन नील, उपचंद्र III में अधिकरित प्रक्रियागत क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग करके विनिर्माण किया गया है तथा इस प्रयोगन के लिए परिषद् द्वारा गठित परिषद्/विशेषज्ञों के पैनल ने विनिर्माता यूनिट के बारे में यह निर्णय दिया है कि उसके पास प्रक्रियागत पर्याप्ति क्वालिटी नियंत्रण अध्यास की अवधिता है, नियातकर्ता उपनियम (1) में उल्लिखित सूचना के साथ एक घोषणा भी करेगा कि निर्यात के लिए प्राप्तिक अल्ट्रामैरीन नील का विनिर्माण, उपचंद्र III में अधिकरित पर्याप्ति क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग

करके किया गया है तथा परेषण इस प्रयोजन के लिए मान्यता प्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप है ।

(3) ऐसी सूचना या घोषणा या दोनों की एक प्रति परिषद् के किसी भी कार्यालय को, जो निरीक्षण के स्थान के निकटतम् है, भेजी जाएगी, अर्थात्:—

## उपचंद्र-II

नियाति कार्यालय

वल्डे ट्रेड सेन्टर,

14/1 अंडी, एजरा स्ट्रीट (भारतीय मंजिल)

कलकत्ता-700001

नियाति निरीक्षण परिषद्

ग्रमन चैम्बर्स,

113, मैर्टिंग कार्पोरेशन

बम्बई-400004

नियाति निरीक्षण परिषद्

मनोहर विलिंग, महात्मा गांधी रोड

एन्ड्रियालम्

कोचीन-682011

नियाति निरीक्षण परिषद्

म्यूनिसिपल मार्केट विलिंग

3, सरस्वती मार्ग, करोल बाग,

नई दिल्ली-110005

## भौतीय कार्यालय

नियाति निरीक्षण परिषद्

म्यूनिसिपल मार्केट विलिंग

3, सरस्वती मार्ग, करोल बाग,

## उपचंद्र-II

(4) नियातिकर्ता अभिकरण को परेषण पर लगाए गए पहचान चिन्ह भी देगा ।

(5) उपनियम (1) के अधीन प्रत्येक सूचना तथा उपचंद्र III के अधीन प्रत्येक घोषणा, यदि कोई है, विनिर्माता के परिसर से परेषण के भेजे जाने से कम से कम 7 दिन पहले अवश्य पहुंच जानी चाहिए ।

(6) उपनियम (1) के अधीन प्रत्येक सूचना भी उपचंद्र (2) के अधीन प्रत्येक घोषणा के प्राप्ति होने पर, अभिकरण:—

(क) अपना यह समाधान हो जाने पर कि विनिर्माण की प्रक्रिया के दौरान विनिर्माता ने, उत्पाद को, इस प्रयोजन के लिए मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप, विनिर्मित करने के लिए उपचंद्र III में अधिकरित पर्याप्ति क्वालिटी नियंत्रणों का उत्था परिषद् द्वारा इस संबंध में जारी किए गए नियंत्रणों का, यदि कोई है, पालन किया है, अभिकरण यह घोषणा करते हुए प्रमाण-पत्र जारी करेगा कि अल्ट्रामैरीन नील का परेषण नियाति योग्य है । विनिर्माता के नियातिकर्ता न होने की बात में, परेषण का भौतिकी सत्यापन किया जाएगा तथा यथावश्यक ऐसा सत्यापन तथा नियातिकरण द्वारा यह सुनिश्चित करने के लिए किया जाएगा कि उपरीक शर्तों की पूर्ति हो गयी है । अभिकरण तथापि नियाति के लिए आवश्यित परेषणों में से कुछ की मौके पर जाँच करेगा ।

(ख) जहाँ नियातिकर्ता ने उपनियम (2) के अधीन यह घोषणा नहीं की है कि उपचंद्र III में अधिकरित रूप में पर्याप्ति क्वालिटी नियंत्रण का प्रयोग किया गया है, अपना यह समाधान कर लेने पर कि अल्ट्रामैरीन नील का परेषण इस प्रयोजन के लिए मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप है, उपचंद्र IV में अधिकरित रूप में नियातिकरण/परीक्षण किए जाने के आधार पर या दोनों के आधार पर ऐसा नियातिकरण करने के सात दिन के भीतर यह घोषणा करते हुए, प्रमाण-पत्र जारी करेगा कि अल्ट्रामैरीन नील का परेषण नियाति योग्य है:

परम्परा जहाँ अभिकरण का ऐसा समाधान नहीं होता है वहाँ वह उस सात दिन की अवधि के भीतर नियातिकर्ता

को यह घोषणा करते हुए प्रमाण-पत्र जारी करने से इंकार कर देगा कि अल्ट्रामीरीन नील का परेषण नियत योग्य नहीं है। तथा ऐसे इंकार की सूचना, उसके कारणी सहित, नियत-कर्ता को देगा।

(2) विनिर्माता के नियतकर्ता न होने की दशा में उपनियम (6) (ब) के प्रधीन परेषण के निरीक्षण किए जाने की दशा में या दोनों दशाओं में अधिकरण, निरीक्षण की समाप्ति पर, परेषण में पैकेजों को इस ढंग से सील बंद करेगा कि वे सुनिश्चित किया जा सके कि सीलबंद पैकेजों में हस्ताक्षर नहीं किया जा सकेगा। परेषण के अस्वीकृत होने की दशा में यदि नियतकर्ता वाहता है तो अधिकरण परेषण को सील बंद नहीं करेगा परन्तु ऐसे मामलों में, नियतकर्ता ऐसी अस्वीकृति के विरुद्ध प्रतील करते का हकदार नहीं होगा।

5. निरीक्षण का स्थान:—इन नियमों के प्रधीन प्रत्येक निरीक्षण, (क) ऐसे उत्पादों के विनिर्माता के परिसरों पर, या (ख) उम परिमर पर किया जाएगा जहां नियतकर्ता ने माल प्रस्तुत किया है, परन्तु यह तब जब कि इस प्रयोजन के लिए वहां पर्याप्त सुविधाएँ विद्यमान हों।

6. निरीक्षण फीस:—नियतकर्ता अधिकरण को ऐसे प्रत्येक परेषण के लिए प्रति पर्याप्त नियन्त्रक मूल्य के प्रत्येक एक सौ रुपये के लिए, चालीस वैसे की दर से निरीक्षण फीस देगा किन्तु परेषण के लिए यह फीस कम से कम पचास रुपये होगी।

#### 7. अपील:—

(1) नियम 4 के उपनियम (6) के प्रधीन अधिकरण द्वारा प्रमाण-पत्र जारी करने के इंकार से व्यक्ति कोई व्यक्ति ऐसे इंकार की सूचना प्राप्त होने से दस दिन के भीतर, इस प्रयोजन के लिए केन्द्रीय सरकार द्वारा बनाए गए विशेषज्ञों के वैनल को अपील कर सकेगा। इस वैनल में कम से कम तीन और अधिक से अधिक भात व्यक्ति होंगे।

(ग) किए जाने वाले निरिक्षण या परेषण के लिए ममनों का लिया जाना अभिलेखित अन्वेषण पर आधारित होगा।

(घ) निरीक्षण या परेषण कर ली जाने के पश्चात् स्वीकृत तथा अस्वीकृत सामग्री को अनग-अलग छांटने के लिए तथा अस्वीकृत सामग्री के व्यवहन के लिए व्यवस्थित पद्धति अपनाई जाएगी।

(क) विनिर्माता उपरोक्त नियंत्रणों के संबंध में पर्याप्त अधिलेख नियमित तथा व्यवस्थित रूप में रखेगा।

#### (2) प्रक्रिया नियंत्रण:—

(क) विनिर्माता विनियम के विभिन्न प्रक्रमों के लिए विस्तृत प्रक्रिया विनिर्देश अधिकथित करेगा।

(ख) प्रक्रिया विनिर्देश में अधिकथित प्रक्रिया नियंत्रण के लिए, पर्याप्त उपस्कर तथा यंत्रीकरण सुविधाएँ उपलब्ध की जाएंगी।

(ग) उत्पाद की प्रक्रिया के दौरान प्रयुक्त नियंत्रण का स्थापन सम्भव हो सके, यह सुनिश्चित करने के लिए विनिर्माता पर्याप्त अभिलेख रखेगा।

#### (3) उत्पाद नियंत्रण:—

(क) अधिनियम की धारा 6 के प्रधीन मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुसार उत्पाद की परेषण के लिए या तो विनिर्माता के पास अपनी परेषण सुविधाएँ होंगी या किसी अन्य ऐसे स्थान तक जो पहुंच प्राप्त होगी जहां ऐसी परेषण सुविधाएँ हैं।

(ख) की जाने वाली परेषण और निरीक्षण के लिए नमूनों का लिया जाना किसी अभिलेखित अन्वेषण पर आधारित होगा।

(ग) नमूने लिए जाने और की गयी परेषण के बारे में पर्याप्त अभिलेख नियमित तथा व्यवस्थित रूप में रखा जाएगा।

(घ) उत्पाद की जांच करने के लिए नियंत्रण के घूसन तम स्तर, अनुसूची में विनियिष्ट रूप में होंगे।

#### (4) परिरक्षण नियंत्रण:—

भंडारकरण और अभिवहन दोनों ही के दौरान भली-भांति परिरक्षण किया जाएगा।

#### (5) पैकिंग नियंत्रण:—

(क) उत्पाद की पैकिंग के लिए अनुसूची में विए गए नियंत्रणों की तुष्टि की दृष्टि से, पैकिंग विनिर्देश अधिकथित किए जाएंगे।

#### अनुसूची I

(1) अल्ट्रामीरीन नील (तकनीकी श्रेणी) के लिए नियंत्रण स्तर

क्रम संख्या	प्रपेक्षाधारण	निर्देश	आवृत्ति
1. रंग		अनुमोदित नमूना	प्रति बैच एक
2. अभिरंजक अूर्ण प्रौद्योगिकी		"	"
3. वाष्पशील पदार्थ		"	"
4. छानते पर अशशिष्ट		"	"
5. तेल अशशोषण		"	"
6. आरायता		"	प्रत्येक परेषण
7. जल में धुलनशील पदार्थ		"	प्रत्येक परेषण

(भार के अनुसार अधिकतम प्रतिशत)

(2) पैकिंग के लिए नियंत्रण स्तर:

2. 1 अल्ट्रामीरीन नील (तकनीकी श्रेणी) के प्रत्येक परेषण की धरणरोधिता, नमी से पर्याप्त बचाव और अभिवहन के दौरान ठीक बने रहने की बाबत जांच की जाएगी।

2. 2 प्रत्येक पैकेज पर या उस पर लगाए गए लेबल पर निम्न-नियमित का उल्लेख किया जाएगा, अर्थात्:—

(क) सामग्री का नाम,

(ख) विनिर्माता का नाम तथा व्यापार निल,

(ग) विनिर्माता का मास तथा वर्ष,

(घ) सामग्री की मात्रा, और

(ङ) संकेत में बैच संख्याएँ या अन्यथा जिससे कि विनिर्माता बैच का अभिलेख से पता लगाया जा सके।

#### अनुसूची II

अल्ट्रामीरीन नील (शुलाई श्रेणी) के लिए नियंत्रण स्तर

क्रम संख्या	प्रपेक्षाधारण	निर्देश	आवृत्ति
1. रंग का प्रेष्ट		अनुमोदित नमूना	प्रति बैच एक
2. जल में परिशेषणता		"	"
3. नील दिए गए कपड़े में नक्केली		"	"

(2) पैकिंग के लिए नियंत्रण स्तर

2. 1 अल्ट्रामीरीन नील (शुलाई श्रेणी) के प्रत्येक परेषण की धरणरोधिता नमी से पर्याप्त बचाव और अभिवहन के दौरान ठीक बने रहने की बाबत जांच की जाएगी।

2.2 प्रत्रेक पैकेज पर या उस पर लगाए गए लेबल पर निम्नलिखित का उल्लेख किया जाएगा, प्रथमतः—

- (क) सामग्री का नाम,
- (ख) विनिर्माण का नाम तथा व्यापार चिह्न यदि कोई है,
- (ग) विनिर्माण का साम तथा वर्ष,
- (घ) सामग्री को मावा, और
- (ङ) संकेत में वैच मंडपांक या अन्यथा जिससे कि विनिर्माण वैच का अधिलेख से पता लगाया जा सके।

#### उपांक्ष IV

##### परेवणनुसार निरीक्षण—

- (1) अल्ट्रामीरीन नील के परेण का अधिनियम की आरा 6 के प्रवीन मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों से उसकी अनुरूपता सुनिश्चित करने के लिए निरीक्षण तथा परीक्षण किया जाएगा।
- (2) नमूने लेने के बारे में संविदास्मक विनिर्देशों में विनिर्दिष्ट अनुबंधों के प्रभाव में, नीचे दी गयी सारणी में अधिकथित विनिर्देश लागू होंगे।

##### सारणी

##### नमूना लेने का मापदंड

लॉट आकार	नमूना	आकार
20 तक	1	
21 से 60 तक	2	
61 से 150 तक	3	
151 से 300 तक	4	
301 से 500 तक	5	
501 से 1000 तक	6	
1001 से 1500 तक	7	
1501 से 2000 तक	8	
2001 से 3000 तक	9	
3001 से 4000 तक	10	
4001 से 6000 तक	11	
6001 से अधिक	12	

टिप्पणी : लाट :—किसी भी प्रेषण में, अल्ट्रामीरीन नील के एक ही श्रेणी तथा आकार के सभी पैकेजों से मिलकर एक लॉट बनेगा।

[सं० 6 (40)/72-नि० नि० तथा नि० उ०]

सी० वी० कुकरेटी, संयुक्त निदेशक

#### ORDER

New Delhi, the 20th October, 1979

S.O. 3543.—Whereas in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India that ultramarine blue should be subject to quality, Control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Commerce No. S.O. 2196 dated 2nd July, 1977, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of all persons likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within forty five days of the date of publication of this order in the Official Gazette to the Export Inspection Council, World Trade Centre, 14/1B, Ezra Street (7th Floor), Calcutta-1.

#### PROPOSALS

(1) To notify that ultramarine blue shall be subject to quality control and inspection prior to export;

(2) To recognise :—

(a) the specifications for ultramarine blue as set out in Annexure—I to this order;

or

(b) the specifications for ultramarine blue as may be stipulated by the buyer in the export contract concerned provided that such specifications do not, fall below the specifications set out in Annexure—I, as the standard specifications for ultramarine blue.

(3) To specify the type of quality, control and inspection in accordance with the Export of Ultramarine Blue (Quality Control and Inspection) Rules, 1979 as set out in Annexure-II to this order as the type of quality control and inspection which shall be applied to such ultramarine blue prior to their export.

(4) To prohibit the export, in the course of international trade of ultramarine blue unless the same are accompanied by a certificate issued by an agency established by Central Government under Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to the effect that Ultramarine Blue satisfies the condition relating to the quality control and inspection and is exportworthy.

(5) Nothing in this order shall apply to the export by land, sea or air of samples not exceeding 1 Kg. of ultramarine blue to prospective buyers.

(6) In this order 'Ultramarine Blue' shall mean the ultramarine blue of any or all of the following types, namely :—

(a) Ultramarine blue (technical grade).

(b) Ultramarine blue (laundry grade).

#### ANNEXURE I

(a) Specifications for Ultramarine Blue Technical Grade

1. The ultramarine blue (technical grade) shall be in the form of any powder or in such a condition that it may be reduced to the powder form by crushing without grinding action under a palette knife.

2. The material shall be free from any visible impurities, organic dyestuffs or substrate of any kind.

3. The material shall be of uniform character and shall consist solely of compounds of sodium, aluminium, silicon, sulphur and oxygen.

4. The colour, light fastness, staining power and tone of the ultramarine blue (technical grade) shall not be inferior to the specifications as agreed to between the exporter and the foreign buyer.

5. Identification test—warm gently approximately 0.1 g. of the material with 1 : 1 (v/v) hydrochloric acid in a test-tube. The material shall be identified as ultramarine blue (technical grade) if the colour is destroyed completely with the evolution of hydrogen sulphide gas, detected by its characteristic brown colouration appearing on a strip of moistened lead acetate paper held above the test tube. If a colour remains after this treatment, it may be interpreted that a foreign pigment is present.

6. The material shall also comply with the requirements given in the Table below :—

TABLE

Sl. No.	Characteristics	Technical Grade
(i) Volatile matter, per cent by weight, Max.		1.0
(ii) Residue on sieve (63-micron I.S. Sieve), per cent by weight, Max.)		0.5
(iii) Oil absorption.	40 to 50 (It shall be however, within 5 per cent of the sample approved against this specification)	
(iv) Matter soluble in water, per cent by weight, Max.		2.0
(v) Alkalinity (as Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ) per cent by weight, Max.		0.15
(vi) Soluable organic colouring matter	Absent.	

## (b) Specifications for Ultramarine Blue Laundry Grade

1. The ultramarine blue (laundry grade) shall be in the form of dry powder or in such a condition that it may be reduced to the powder form by crushing without grinding action under a palette knife.

2. The material shall be of uniform character and shall consist of ultramarine (compound of sodium, aluminium, silicon, sulphur and oxygen) either alone or mixed with a filler required to match the quality as required by the foreign buyer.

3. The shade of colour of the material shall closely match to that of the approved sample.

4. The dispersibility of the material in water shall closely match to that of the approved sample.

5. The whiteness imparted to washed cloth by rinsing in a suspension of the material shall be a close-match to that of the cloth treated in an identical manner with the approved sample.

## ANNEXURE II

Draft rules proposed to be made under section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963)

1. Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Export of Ultramarine Blue (Quality Control and Inspection) Rules, 1979.

2. Definition.—In these rules, unless the context otherwise requires :—

- (a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) ;
- (b) 'agency' means any one of the agencies established under section 7 of the Act at Cochin, Madras, Calcutta, Bombay and Delhi ;
- (c) 'ultramarine blue' means any or all the following types namely ;
  - (1) ultramarine blue (technical grade)
  - (2) ultramarine blue (laundry grade)
- (d) 'Schedule' means the Schedule appended to these rules.

3. Basis of inspection.—Inspection of ultramarine blue for export shall be carried out with a view to seeing that the ultramarine blue conform to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) either,—

(a) by ensuring that the products have been manufactured by exercising necessary inprocess quality control as specified in Annexure-III ;

or

(b) on the basis of inspection and testing carried out in the manner specified in Annexure-IV.

4. Procedure of inspection.—(1) An exporter intending to export a consignment of ultramarine blue shall give an intimation in writing to the agency furnishing therein details of the contractual specifications alongwith a copy of the export contract or order to enable the agency to carry out inspection in accordance with rule 3.

(2) For export of ultramarine blue manufactured by exercising adequate in-process quality control as laid down in Annexure-III and the manufacturing unit adjudged as having adequate in-process quality control drills by the Council/ Panel of Experts constituted by the Council for this purpose, the exporter shall also submit alongwith the intimation mentioned in sub-rule (1) a declaration that the consignment of ultramarine blue intended for export has been manufactured by exercising adequate quality control as laid down in Annexure-III and that the consignment conforms to the standard specifications recognised for the purpose.

(3) A copy of each such intimation or declaration or both shall also be simultaneously endorsed to any of the following offices of the Council which is nearest to the place of inspection, namely :—

## Head Office

Export Inspection Council,  
World Trade Centre,  
14/1B, Ezra Street (7th Floor),  
Calcutta-700001.

## Regional Offices

Export Inspection Council,  
Aman Chambers,  
113, M. Karve Road,  
Bombay-400004.

Export Inspection Council,  
Monohar Buildings,  
Mahatma Gandhi Road,  
Earnakulam,  
Cochin-682011.

Export Inspection Council,  
Municipal Market Building,  
3, Saraswati Marg,  
Karol Bagh,  
New Delhi-110005.

(4) The exporter shall also furnish to the agency the identification marks applied on the consignment.

(5) Every intimation under sub-rule (1) and declaration, if any, under sub-rule (2) above shall be given not less than 7 days prior to the despatch of the consignment from the manufacturers premises.

(6) On receipt of the intimation under sub-rule (1) and the declaration if any under sub-rule (2), the agency ;

(a) on satisfying itself that during the process of manufacture the manufacturer had exercised adequate quality control as laid down in Annexure-II and followed the instructions, if any, issued by the Council in this regard to manufacture the product to conform to the standard specifications recognised for the purpose shall within seven days issue a certificate declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy. In cases where the manufacturer is not the exporter, however, the consignment shall be physically verified and such verification and inspection as necessary shall be carried out by the Agency to ensure that the above conditions are complied with. The Agency shall, however, conduct spot checks of some of the consignments meant for export.

(b) In cases where the exporter has not declared under sub-rule (2) that adequate quality control as laid down in Annexure-III had been exercised, on satisfying itself that the consignment of ultramarine blue conforms to the standard specification recognised for

the purpose on the basis of inspection/testing carried out as laid down in Annexure-IV or on the basis of both, shall within seven days of carrying out such inspection issue a certificate declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy;

Provided that where the agency is not so satisfied it shall within the said period of seven days refuse to issue a certificate to the exporter declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy and communicate such refusal to the exporter along with the reasons therefor.

(7) In cases where the manufacturer is not the exporter or the consignment is inspected under sub-rule (6) (b), or in both the cases, the agency shall immediately after completion of the inspection, seal the packages in the consignment in a manner as to ensure that the sealed packages cannot be tampered with. In case of rejection of the consignment, if the exporter so desires, the consignment may not be sealed by the Agency, but in such cases, however, the exporter shall not be entitled to prefer any appeal against the rejection.

#### 5. Place of Inspection :

Every inspection under these rules shall be carried out either (a) at the premises of the manufacturer of such product; or (b) at the premises at which the goods are offered by the exporter provided adequate facilities for the purpose exist therein.

#### 6. Inspection fee :

Subject to minimum of Rs. 50 for each consignment, a fee at the rate of forty paise for every one hundred rupees of the F. O. B. value for each such consignment shall be paid by the exporter to the agency as inspection fee.

#### 7. Appeal :

(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under sub-rule (6) of rule 4, may within ten days of the receipt of communication of such refusal by him, prefer an appeal to such panel of experts consisting of not less than three but not more than seven persons as may be constituted by the Central Government for the purpose.

(2) The panel of experts shall consist of at least two-thirds of non-officials of the total membership of the panel of experts.

(3) The quorum for the panel of experts shall be three.

(4) The appeal shall be disposed of by the panel of experts within fifteen days of its receipt.

### ANNEXURE-III

[See under rule 3(a)]

#### Quality Control

The quality control of ultramarine blue shall be ensured by the manufacturer by effecting the following controls at different stages of manufacture, preservation and packing of the products as laid down below together with the levels of control as set out in the Schedule appended hereto.

##### (i) Purchase and raw material control.—

(a) Purchase specifications shall be laid down by the manufacturer incorporating the properties of raw materials to be used.

(b) Either the accepted consignments shall be accompanied by a supplier's test and inspection certificate corroborating the requirements of the purchase specifications in which case occasional checks shall be conducted at least once in 10 consignments by the purchaser for a particular supplier to verify the correctness of the aforesaid test or inspection certificate for the purchased material shall be regularly tested and inspected either in the laboratory within the factory or in an outside laboratory or test house.

(c) The sampling for inspection or test to be carried out shall be based on the recorded investigations.

(d) After the inspection or test is carried out, systematic methods shall be adopted in segregating the accepted and rejected materials and for disposal of the rejected materials.

(e) Adequate records in respect of the aforesaid controls shall be regularly & systematically maintained by the manufacturer.

#### (ii) Process Control :

- (a) Detailed process specifications shall be laid down by the manufacturer for different stages of manufacture.
- (b) Equipment and instrumentation facilities shall be adequate to control the processes as laid down in the process specification.
- (c) Adequate records shall be maintained by the manufacturer to ensure the possibility of verifying the controls exercised during the process of manufacture.

#### (iii) Product Control :

- (a) The manufacturer shall have either his own testing facilities or shall have access to such testing facilities existing elsewhere to check up whether the product conforms to specifications recognised under section 6 of the Act.
- (b) Sampling for test and inspection to be carried out shall be based on the recorded investigation.
- (c) Adequate records in respect of sampling and test carried out shall be regularly and systematically maintained.
- (d) The minimum levels of control to check the products shall be as specified in the schedule.

(iv) Preservation Control.—The product shall be well preserved both during the storage and transit.

(v) Packing Control.—Packing specifications shall be laid down with a view to satisfying the controls as mentioned in the schedule for packing of the products.

### SCHEDULE-I

#### (1) Levels of controls for ultramarine blue (Tech. Grade)

Sl.No.	Requirement	Reference	Frequency
1.	Colour	Approved Sample	One per batch
2.	Staining power and tone	-do-	-do-
3.	Volatile matter	-do-	-do-
4.	Residue on sieve	-do-	-do-
5.	Oil absorption	-do-	-do-
6.	Alkalinity	-do-	Each consignment
7.	Matter soluble in water, percent by weight, Max.	-do-	One per batch

#### (2) Levels of control for packing

2.1 Each consignment of ultramarine blue (technical grade) shall be checked for leakproofness, adequate protection against moisture and holding during transit.

2.2 The following information shall be given on each package or the label, applied to it namely:—

- (a) Name of the material;
- (b) Manufacturer's name and trade mark, if any;
- (c) Month and year of manufacture;
- (d) Quantity of the material; and
- (e) Batch number in code or otherwise to enable the batch of manufacture to be traced from records.

## SCHEDULE-II

## (1) Levels of control for ultramarine blue (laundry grade)

Sl.	Requirement	Reference	Frequency
1.	Shade of colour	Approved sample	One per batch
2.	Dispensibility in Water	-do-	-do-
3.	Whiteness of the treated cloth	-do-	-do-

## (2) Levels of control for packing :

2.1 Each consignment of ultramarine blue (laundry grade) shall be checked for leakproofness, adequate protection against moisture and handling during transit.

2.2 The following information shall be given in each package or the label, applied to it :—

- (a) Name of the material ;
- (b) Manufacturer's name and trade mark, if any ;
- (c) Month and year of manufacture ;
- (d) Quantity of the material; and
- (e) Batch number in code or otherwise to enable the batch of manufacture to be traced from records.

## ANNEXURE IV

## Consignmentwise inspection :—

1. The consignment of ultramarine blue shall be subjected to inspection and testing to ensure conformity of the same

to the standard specifications recognised under section 6 of the Act.

2. In the absence of specific stipulation in the contractual specifications as regards sampling criterial, the same laid down in Table given below shall become applicable.

TABLE  
Scale of Sampling

Lot size	Sample size
Up to 20	1
21 to 60	2
61 to 150	3
151 to 300	4
301 to 500	5
501 to 1000	6
1001 to 1500	7
1501 to 2000	8
2001 to 3000	9
3001 to 4000	10
4001 to 6000	11
6001 and above	12

Note : Lot—If any consignment, all the packages containing the same grade and type of ultramarine blue shall be grouped together to constitute a lot.

[No. 6(40)/72-EI and EP]  
C. B. KUKRETI, Jt. Director

## नागरिक पूर्ति एवं सहकारिता विभाग

## भारतीय मानक संस्था

मार्फ विल्सोन, 1979-09-26

शा० ग्रा० 3544.—समय-प्रमय पर संशोधित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणम विहृ) विनियम 1955 के उपयनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा प्रधिसूचित किया जाता है कि नीचे अनुसूची में जिन 195 लाइसेंसों के घोरे गए हैं, उन्हें सितम्बर 1976 के मास में नवीकृत किया गया है।

## अनुसूची

क्रम संख्या	लाइसेंस संख्या (सी.एम/ एल)		वैधता की अवधि	लाइसेंसधारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन वस्तु प्रक्रिया और तरसम्बन्धी भारतीय मानक का IS : पदनाम
1	2	3	4	5	6
1.	सी.एम/ए.ल-1 1955-08-06	76-09-01	77-08-31	दी एलुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुण्डारा	पूर्ण एलुमिनियम चालक भीर एलुमिनियम कीर वाले इस्पात प्रबलित चालक-- IS : 398-1961
2.	सी.एम/ए.ल-11 1958-06-11	76-06-16	77-06-15	जीवन लाल ('1929) लिमिटेड, फाउन एलुमि- नियम बर्स, डाकधर बेसुर मठ जिला हावड़ा	1. पिटां एलुमिनियम के बर्सन-- IS : 21-1975 2. ऐनोक्सीकृत पिटां एलुमिनियम के बर्सन-- IS : 1868-1968
3.	सी.एम/ए.ल-66 1968-02-07	76-06-16	77-06-15	बुड कापट (असम) जिला शिवसागर (असम)	लाईड्ज के घाय के बर्से-- IS : 10-1970
4.	सी.एम/ए.ल-96 1958-09-18	76-10-01	77-09-30	द्रावनकोर टिटैनियम प्रॉडक्ट्स लिमिटेड, त्रिपुरा	रंग रीगन के लिए टिटैनियम डायाक्सैड-- IS : 411-1968
5.	सी.एम/ए.ल-169 1960-02-22	76-09-16	77-09-15	मैसूर इंसेक्टीसाइड्स कम्पनी (प्रा०) लि०, मैसूर बी एच सी घूलन पाउडर--	IS : 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6. सी एम/एल-340 1961-09-20	76-09-16	77-09-15	मैसूर इंडियनाइट्स कम्पनी (प्रा०) लि०	डी टी टी शूलन पाउडर-- मद्रास।	IS: 564-1975
7. सी एम/एल-431 1962-07-18	76-08-01	77-07-31	इंडियन आर्मीजन लि०, इंडियन फैक्टरी 24-परगाना।	संरचना इस्पात की धारु आर्क बेलिंग के लिए लाग चहू इंडियन, सामान्य प्रवेश किस्म-- IS: 814 (भाग 1)-1964	
8. सी एम/एल-432 1962-07-18	76-08-16	77-08-15	विक्टर केबल्स कारपोरेशन साहिवाबाद डीक्षित पत्तौन्दा (गाजियाबाद)	1. तांबे तथा ऐलुमिनियम चालकों वाले पी बी सी केबल 250/440 और 650/1100 बोल्ट्स में-- 2. पी बी सी रोधित सचकिली डोर्सिया 250/ 440 बोल्ट में वाली-- IS: 650 (भाग 1 और 2)--1964	
9. सी एम/एल-440 1962-07-31	76-09-16	77-03-31	मैसूर इंडियनाइट्स कम्पनी (प्रा०) लिमिटेड मद्रास।	ऐड्रिन पायसनीय सान्द्र-- IS: 1310- 1974	
10. सी एम/एल-500 1963-01-14	76-09-01	77-08-31	बी ऐलुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुंडारा	पी बी सी रोधित केबल-- IS: 694 (भाग II)-1964	
11. सी एम/एल-538 1963-05-13	76-09-01	77-08-31	"	पोलिइथाइलीन रोधित प्रीर पी बी सी वाले केबल-- IS: 1596-1970	
12. सी एम/एल-555 1963-06-26	76-07-16	77-07-15	दी इंडियन ऐलुमिनियम केबल्स लिमिटेड फरीदा- बाद।	पूर्ण ऐलुमिनियम चालक और ऐलुमिनियम कोर वाले हस्पात प्रवलित चालक-- IS: 398- 1961	
13. सी एम/एल-620 1964-11-17	76-08-16	77-08-15	रफराइट प्राइवेट लिमिटेड गुडगांव (हरियाणा)	जल-सह नथा नमी रोक बनाने के लिए बिट्यूमनी नमदे टाइप 3, प्रेड 1 और 2-- IS: 1322-1970	
14. सी एम/एल-683 1964-06-17	76-08-16	77-08-15	इंडियन स्टील एंड आयरन मिल्स हन्दीर (म०प्र०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS: 226-1976	
15. सी एम/एल-684 1964-06-17	76-08-01	77-07-31	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS: 1977-1975	
16. सी एम/एल-758 1964-08-14	76-08-01	77-07-31	भारत कार्बन एंड रिबन मैनुफैक्चरिंग कम्पनी लिमिटेड, फरीदाबाद	कार्बन कागज, टाइप राइटर प्रकार I, II और III-- IS: 1551- 1959	
17. सी एम/एल-774 1964-08-24	76-09-16	77-09-15	गंगेली ब्रदर्स लिमिटेड कलकत्ता	मशीन का बना कपड़ा-- IS: 16-1956	
18. सी एम/एल-1007 1965-02-08	76-09-01	77-08-31	बी०आर० हरमन एण्ड मोहसा (इंडियन प्रा०) लि० बम्बई।	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS: 1977-1975	
19. सी एम/एल-1018 1965-02-26	76-09-16	77-09-15	मैसूर इंडियनाइट्स कं० प्रा० लि०, मद्रास	बी एच सी पायसनीय सान्द्र-- IS: 632-1972	
20. सी एम/एल-1020 1965-03-04	76-08-16	77-08-15	इंडोनेशियन मिल्क प्रौद्योगिक्स लि० मुजफ्फरनगर (उ०प्र०)।	जया हृषा हृष मीठा पड़ा पूर्ण क्रीम-- IS: 1166-1975	
21. सी एम/एल-1112 1965-07-20	76-08-16	77-08-15	धीमान साइंटिफिक वर्सं अम्बाला छावनी	मामाल्य कार्यों के लिए लकड़ी के भीटरी सराज-- IS: 1480-1970	
22. सी एम/एल-1120 1965-05-04	76-09-01	77-08-31	मान्धस्टील कारपोरेशन लि०, विशाखापत्ननम	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS: 226-1976	
23. सी एम/एल-1121 1965-05-04	76-09-01	77-08-31		संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS: 1977- 1975	
24. सी एम/एल-1130 1965-09-03	76-09-01	77-08-31	सर्कोदार रोजिम वर्सं होशियारपुर	बरोजा (गोंदा बरोजा)-- IS: 553- 1969	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25. सी एम/एल-1136 1965-09-03	76-08-16	77-08-15	सिनामिछ इंडिया लिं. बलसाह	मालाधियान तकनीकी-- 15: 1832- 1961	
26. सी एम/एल-1169 1965-09-03	76-09-01	77-08-31	सेंट्रल इंसेक्टीसाइड्स एण्ड फटिलाइजर्स इन्डीर	बी डी टी जल विसर्जनीय धूलन पाउडर-- 15: 565-1961	
27. सी एम/एल-1101 1966-01-06	76-09-01	77-08-31	"	बी एच सी धूलन पाउडर-- 15: 561- 1972	
28. सी एम/एल-1219 1966-03-03	76-08-15	77-08-31	मोदी प्राकं इलेक्ट्रोइल्स कम्पनी, मोदी नगर जिला मेरठ	भूत इस्पात के धातु प्राकं वेलिंग के लिए बोल बाले इलेक्ट्रोइल्स कम्पनी प्रवेश किस्म-- 15: 814-1974	
29. सी एम/एल-1303 1966-08-31	76-08-16	77-08-15	श्री एचरेडी पैलैग्लाइट कम्पनी लखनऊ	फैश लाइट-- 15: 2083-1962	
30. सी एम/एल-1325 1966-08-31	76-08-16	77-08-15	दी प्रीमियर केबल कं. लि० झंगमाली	पी बी सी रोधित केबल-- 15: 694 (भाग II)-1964	
31. सी एम/एल-1341 1966-08-30	76-08-01	77-08-31	श्री एसुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुडारा	तापनय सामग्री रोधित छत्सुसह केबल-- 15: 3035 (भाग I, II)-1965 और 15: 3035 (भाग III)-1967	
32. सी एम/एल-1476 1967-07-13	76-08-01	77-07-31	गोप्रा पेस्टीसाइड्स प्रा० लि०, गोप्रा	ऐड्स पायसनीय सामग्री-- 15: 1310-1974	
33. सी एम/एल-1515 1967-09-15	76-09-01	77-08-31	दशमेश इंजीनियरिंग बर्से, प्रभुतसर	जल मीटर-- 15: 779- 1968	
34. सी एम/एल-1530 1967-09-26	76-08-16	77-08-15	बारेम मेटल इंडस्ट्रीज लि० कलकत्ता	प्लाइवुड की चाय की पेटियां-- 15: 10-1970	
35. सी एम/एल-1539 1967-10-06	76-09-01	77-08-31	नैबेली सिरामिक्स एण्ड रिफैक्टरीज लि० बडालूर	पक्षाश की टंकियां-- 15: 774- 1971	
36. सी एम/एल-1540 1967-10-06	76-09-01	77-08-31	नैबेली सिरामिक्स एण्ड रिफैक्टरीज लि०, बडालूर	फांसाभ सफाई साधन-- 15: 2556-1967	
37. सी एम/एल-1562 1967-10-06	76-11-01	77-10-31	जीडोनील इंडस्ट्रीज (इंडिया) प्रा०लि० कलकत्ता	प्लाइवुड की चाय की पेटियां और धातु फिर्टिंग-- 15: 10-1970	
38. सी एम/एल-1632 1968-02-09	76-08-16	77-08-15	कनारा वायर एण्ड वायर प्रॉडक्ट्स लिमिटेड भंगलौर	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- 15: 226-1975	
39. सी एम/एल-1633 1968-02-09	76-08-16	77-08-15	"	मंरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- 15: 1977-1975	
40. सी एम/एल-1666 1968-04-01	76-09-01	77-08-31	यूनाइटेड पुलवराइजर्स बोदला, प्रागरा	बी एच सी धूलन पाउडर-- 15: 561- 1972	
41. सी एम/एल-1683 1968-04-24	76-09-01	77-08-31	मधुसूदन रेजिटेबल प्रॉडक्ट्स कं. लि०, ग्रहमदा- बाड़।	18-निटर के वर्गीकार टीन-- 15: 916- 1966	
42. सी एम/एल-1778 1968-08-30	76-10-01	77-09-30	राज बृंश इंडस्ट्रीज भोपाल	चपटे बृंश, रंग रोगन वार्निंग के, आकार 12, 25, 38, 50, 63, 75 और 100 मिमी-- 15: 384-1971	
43. सी एम/एल-1889 1968-08-30	76-01-16	77-01-15	हिंदू प्लाइवुड इंडस्ट्रीज, कलकत्ता	प्लाइवुड की चाय की पेटियां-- 15: 10-1970	
44. सी एम/एल-1861 1969-12-12	76-09-01	77-08-31	मेंट्रल इंसेक्टपाइड्स एण्ड फटिलाइजर्स, इन्डीर	बी डी टी धूलन पाउडर-- 15: 564- 1961	
45. सी एम/एल-1905 1969-01-29	76-06-01	77-05-31	कंसल मशीनरी हावड़ा	डोर फ्लोजर (इव नियंत्रित)-- 15: 35641-1970	
46. सी एम/एल-1950 1969-03-31	76-09-01	77-08-31	मेंट्रल इंसेक्टपाइड्स एण्ड फटिलाइजर्स इन्डीर	ऐड्स पायसनीय सामग्री-- 15: 1307- 1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
47. सी.एम./ए.ल-2026 1969-07-28	76-08-16	77-08-15	जयरामदास उद्योग प्रा० लि०, बंगलौर	चूर्णी बनाने वाले हैं— 15: 6175-1971 और 15: 1988-1962	
48. सी.एम./ए.ल-2034 1969-07-08	76-08-16	77-08-15	एंडीसन एंड कम्पनी लि०, मद्रास	रीमर— 15: 5444-1969 15: 5446-1969 15: 5447-1969 15: 5881-1970 15: 5918-1970 15: 5919-1970 15: 5926-1970 15: 6091-1971	
49. सी.एम./ए.ल-2041 1969-07-31	76-08-16	77-08-15	स्टोन बेयर पाइप फैक्टरी (तमिलनाडु सेरामिल्स नि० की इकाई), बृद्धाचलम।	स्टोनबर पाइप— 15: 651-1971	
50. सी.एम./ए.ल-2069 1969-09-09	76-09-15	77-09-16	ए०वी०जे० वायस प्रा० लि०, कलकत्ता	मामान्य इंजीनियरी कार्यों के लिए मृदु इस्पात के तार— 15: 280-1972	
51. सी.एम./ए.ल-2120 1969-09-30	76-05-16	77-05-15	बहुण इंजीनियरिंग कं०, जलन्धर मिट्टी	हल्का लोहे के मल पाइप— 15: 1729-1964	
52. सी.एम./ए.ल-2119 1969-10-23	76-09-01	77-08-31	दी पंजाब स्टीलरोलिंग मिल्स, बड़ीदा	कंफ्रीट प्रबलन के लिए ठहरी मराडी विकृत इस्पात की सरिया— 15: 1786-1966	
53. सी.एम./ए.ल-2127 1969-10-28	76-08-16	77-08-15	जयराम दास उद्योग प्रा० लिमिटेड, बंगलौर	ट्रिवस्ट्रिलिंग— 15: 5100-1969 से 15: 5103-1969	
54. सी.एम./ए.ल-2124 1969-12-12	76-09-01	77-08-31	दी टी (प्रा०) लि०, बंगलौर	बर्तनों के लिए पिटवां एन्ट्रुमिनियम और मिश्र एन्ट्रुमिनियम— 15: 21-1975	
55. सी.एम./ए.ल-2147 1969-11-26	76-08-16	77-08-15	प्रोमदाल इलेक्ट्रिकल्स, फरीदाबाद (हरियाणा)	नीन केरी प्रेरण मोटर 2.2 किलो वर्ग "ए" रोटिंग— 15: 325-1961	
56. सी.एम./ए.ल-2183 1969-12-31	76-09-01	77-08-31	विक्टर लेवल्स, कारपोरेशन, साहिदाबाद (उ०प्र०)	पापनम्य पदार्थ राधिक ऋतुभूष के बल— 1. पी.आ० सी.रोधित और पी.आ० सी.खोल वाले हकहरे कोर और समतल शीहरे कोर वाले एन्ट्रुमिनियम चालक 250/440 वा० और 650/1100 बोल्ट 15: 3035 (भाग I)-1965	
57. सी.एम./ए.ल-2190 1969-12-31	76-08-16	77-08-15	एडीसन एंड कम्पनी लि०, मद्रास	2. पोलीहाथाइलीन रोशित टेप वाले ग्राम्य किनारे, लेस वाले और मिश्रित हकहरे कोर वाले एन्ट्रुमिनियम चालक— 250/440 तथा 650/1100 बोल्टता ग्रेड वाले— 15: 3035 (भाग II)-1965	
58. सी.एम./ए.ल-2227 1970-01-29	76-09-01	77-08-31	ईस्टर्न मिनरल्स, शामी	ट्रिवस्ट्रिलिंग— 15: 5100-1969 15: 5101-1969 15: 5102-1969 और 15: 5103-1969 बी.एच.सी.धूलन पाउडर— 15: 561-1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
59. सी एम/एल-2232 1970-02-09		76-09-01	77-08-31	सायर्ड बिटुसन प्रॉडक्ट्स (प्रा०) लि०, मद्रास	जलसह तथा नमीसह बनाने के लिए बिद्यु- मनी नमदे टाइप 3, प्रेक्ष 1 और 2— 15: 1322-1970
60. सी एम/एल-2276 1970-03-16		76-09-01	77-08-31	जय पाल उचोग, लोनी जिला मेरठ	बी एच सी पायसनीय सान्द्र— 15: 632-1972
61. सी एम/एल-2277 1970-03-16		76-09-01	77-03-31	“	ऐड्रिन पायसनीय सान्द्र— 15: 1310-1974
62. सी एम/एल-2393 1970-03-16		76-09-01	77-10-15	एसोशियेट्ड इंस्ट्रुमेन्ट मैन्यूफैक्चरर्स (इंडिया) प्रा० लि०, नई विल्सी	सीमेंट के परीक्षण के लिए बनाकार सांचे— 15: 4031-1968
63. सी एम/एल-2401 1970-08-19		76-09-01	77-08-31	आनंद्ध स्टील कारपोरेशन लि०, विशाखापत्नम्	कंकीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विहृत इस्पात की सरिया— 15: 1786-1966
64. सी एम/एल-2404 1970-09-10		76-09-16	77-09-15	रीगल प्राइवेट्स लि०, मद्रास	रंजकों से बनी फाउटेनपेन की स्थाई, नीली— 15: 1221-1957
65. सी एम/एल-2408 1970-09-11		76-09-01	77-08-31	भारती मिनरल्स, करीबाबाद	ऐड्रिन पायसनीय सान्द्र— 15: 1310-1974
66. सी एम/एल-2501 1971-01-04		76-09-01	77-08-31	दी कोर्ड विलियम क० लि०, (स्टील बायर एण्ड रोप इंडियन) कोनगर (हुगली जिला)।	नियंत्रण और रबिग रस्ते— 15: 3623-1966
67. सी एम/एल-2528 1971-01-27		76-08-01	77-07-31	भारत कार्बन एंड रिक्स मैन्यूफैक्चरिंग क० लि०, करीबाबाद	कार्बन कागज हाथ से लिखने वाले ए०४० सी० किस्म के— 15: 3450-1966
68. सी एम/एल-2569 1971-02-26		76-08-16	77-08-15	एडीसन एण्ड क० लि०, मद्रास।	स्कैयू वाले नलके— 15: 6175-1971 और 15: 1988-1962
69. सी एम/एल-2683 1971-05-18		76-09-16	77-03-31	प्रीमियर पेस्टीसाइम (प्रा) लि०, एनाकुलम	ऐड्रिन पायसनीय सान्द्र— 15: 1310-1974
70. सी एम/एल-2690 1971-06-02		76-06-01	77-05-31	प्रकाश इंजीनियरिंग क०, कोयम्बटूर	तीन केजी प्रेरण मोटर— 15: 325- 1970
71. सी एम/एल-2727 1971-09-04		76-09-16	77-06-15	देवी बयाल (सेल्स) प्रा० लि०, बम्बई	बी एच सी जलविर्जनीय घूलन पाउडर— 15: 562-1972
72. सी एम/एल-2731 1971-08-06		76-08-16	77-08-15	मेरीफर इंडस्ट्रीज शाहवरा, दिल्ली	1. बी बी सी रोधित खोल वाले तथा बिना खोल वाले केबल, इकहरे कोर वाले 250/440 और 650/ 1100 बोल्ट— 2. बी बी सी रोधित खोल वाले केबल, चपट दोहरे कोर वाले 250/440 और 650/ 1100 बोल्ट एलुमिनियम चालकों वाले— 3. बी बी सी रोधित बिना खोल वाले केबल, इकहरे कोर तांबे के चालकों वाले 650/1100 बोल्ट— 15: 694 (भाग 1 और 2)-1964
73. सी एम/एल-2735 1971-08-12		76-08-16	77-08-15	विफ्टर केबल्स कारपोरेशन, साहिबाबाद (उ०प्र०)	बी बी सी रोधित (भारी काम) बैचूत केबल, 1100 बोल्ट तक बोल्टता के लिए— 15: 1554 (भाग 1)-1964
74. सी एम/एल-2740 1971-08-18		76-08-16	77-08-15	इन्वीर स्टील एंड आयरन मिल्स, इन्वीर (म०प्र०)	कंकीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विहृत इस्पातकी सरिया— 15: 1786-1966

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
75. सी.एम/एल-2742 1971-08-18	76-08-16	77-08-15	हिन्दुस्तान स्टील लिं. कानपुर	कंफीट प्रेसलन के लिए ठंडी भरोड़ी विहृत इस्पात को सरिया— IS: 1786-1966	
76. सी.एम/एल-2744 1971-08-25	76-09-16	77-09-15	वि.टुडियालूर कोपापरेटिव एंट्रीकल्चरल सर्विसेज लिं. कोयम्बतूर	बी.एच.सी.जल विसर्जनीय धूलम पाउडर— IS: 562-1972	
77. सी.एम/एल-2787 1971-10-26	76-08-16	77-08-15	मेरीफर इंडस्ट्रीज शाहवरा, शिल्पी	तापनम्य सामग्री रोधित अद्युत्सह केबल : 1. बी.बी.सी. रोधित और पी.बी.सी. खोल वाले एलुमिनियम चालकों वाले 250/440 प्रीर 650/1100 बोल्टप्रेड— 2. पालीहथाइलीन रोधित तथा पार्सीहथा- इलीन खोल वाले एलुमिनियम चालकों वाले 250/440 प्रीर 650/1100 बोल्ट प्रेड— IS: 3035 (भाग I)-1965 प्रीर IS: 3035 (भाग III)-1967	
78. सी.एम/एल-2826 1971-12-03	76-08-01	77-07-31	गोआ पेस्टीसाइड्स प्रा० लि०, गोआ	मालायियोन पायसनीय सामग्र— IS: 2567-1973	
79. सी.एम/एल-2834 1971-12-09	76-08-16	77-08-15	एस.के.०जी० शुगर्स लिं०, (डिस्ट्रीबी.डी.जी.) डाकबर मीरगंज जिला सारस (बिहार)	जिन— IS: 4100-1967	
80. सी.एम/एल-2966 1972-03-10	76-08-01	77-07-31	पुर्निंग एंड लिफ्टिंग मशीन (प्रा०) लि०, गाजियाबाद (उ०प्र०)	गिमर रहित यूनिवर्सल हाथ चालित खीचने तथा ऊपर उठाने की मशीनें— IS: 5604-1970	
81. सी.एम/एल-3059 1972-05-09	76-08-01	77-07-31	गोआ पेस्टीसाइड्स प्रा०लि०, गोआ	बी.एच.सी.धूलन पाउडर— IS: 561-1972	
82. सी.एम/एल-3070 1972-05-31	76-06-16	77-06-15	देवीदयाल (सेल्स) प्रा०लि०, बम्बई	बी.एच.सी.धूलन पाउडर— IS: 561-1972	
83. सी.एम/एल-3080 1972-06-01	76-08-16	77-08-15	प्रीमियर केबल क० लि०, एर्नाकुलम	तापनम्य सामग्री रोधित अद्युत्सह केबल— IS: 3035 (भाग I)-1965 IS: 3035 (भाग III)-1967	
84. सी.एम/एल-3103 1972-07-13	76-07-16	77-07-15	स्टार आयरल वर्स प्रा० लि०, हावड़ा (पश्चिम बंगाल)।	बैंकहार्ट आधारकर्त्त्व लोहे की ढाली वस्तुएं— I: 2108-1962	
85. सी.एम/एल-3108 1972-07-25	76-08-01	77-07-31	ट्रक्टर टिरफोर (इंडिया) प्रा० लि०, करीदाराव हरियाणा।	गिमर रहित यूनिवर्सल हस्त चालित खीचने तथा ऊपर उठाने की मशीनें— I: 5604-1970	
86. सी.एम/एल-3109 1972-07-26	76-08-01	77-07-31	रामेश्वर जूड मिल्स लि०, विहार	1. बी-ट्रिपल बोरे— IS: 2566-1964	
87. सी.एम/एल-3122 1972-08-10	76-09-16	77-08-15	देवीदयाल (सेल्स) प्रा०लि०, बम्बई	2. ए-ट्रिपल बोरे— IS: 1943-1964	
88. सी.एम/एल-3133 1972-08-21	76-08-16	77-08-30	शिव दुर्गा आयरल वर्स (प्रा०) लि०, हावड़ा	ऐम्ब्रिन पाय सनीय सान्द्र— IS: 1310-1958	
89. सी.एम/एल-3136 1972-08-23	76-09-01	77-08-31	भंगाराम एंड सन्स, बंगलौर	प्राग बुझान का धूमिगत नल— IS: 909-1965	
90. सी.एम/एल-3152 1972-09-13	76-09-16	77-08-15	परोलिया मैटल इंडस्ट्रीज कलकत्ता	बिस्कुट— IS: 1011-1968	
91. सी.एम/एल-3153 1972-09-13	76-09-16	77-08-15	--	संरचना इस्पात (मानक किस्म) — IS: 226-1975	
				संरचना इस्पात (साधारण, किस्म) — IS: 1977-1975 "	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
92.	सीएम/एल-3161 1972-09-15	76-06-16	77-08-15	देवीव्याल (सेल्स) प्रा०लि०, अमर्ह	बीड़ीटी धूलन पाउडर— 15: 561—1961
93.	सीएम/एल-3263 1972-12-19	76-06-16	77-06-15	जनता इंजीनियरिंग एंड बर्स, इक्ष्यर चक्रविलिया (बिहार)	बालूबांसलोहे के मल पाइप— 15: 1729—1064
94.	सीएम/एल-3267 1973-01-03	76-07-01	77-06-30	ग्रेस्मैक इंजीनियर्स एंड मैनुफैक्चर्स बंगलोर	लाइन मेटर— 15: 3793—1966
95.	सीएम/एल-3424 1973-05-25	76-08-01	77-07-31	स्टील एंड एलाक्ट्र प्राइवेट लिं०, कलकत्ता	थालू काटने की आरियां हाथ चालित तथा आगे बिस्तु चालित— 15: 2594—1962
96.	सीएम/एल-3426 1973-05-20	76-06-01	77-05-31	फोने इंजीनियर एंड स्टोर कं०, 24 परगामा	बीड़ीहार्ट आधानवर्ष लोहे की टक्की बस्तुएं— 15: 2108—1962
97.	सीएम/एल-3469 1973-07-10	76-08-01	77-07-31	ईस्ट कोम्प एंड प्राइवेट लिं०, जिला नविया (पश्चिम बंगाल)	स्थायी चम्बकीय चक— 15: 4816—1971
98.	सीएम/एल-3186 1974-07-18	76-08-01	77-07-31	राउरकेना मर्शिन टूल्स, राउरकेना	बालू ढाने लोहे के मल पाइप— 15: 1729—1064
99.	सीएम/एल-3487 1973-07-19	76-08-01	77-07-31	मोती इंसिट्रुग हाइस्ट्रीज (प्रा०लि०) मई दिल्ली- 110015	पीछीसी रोधित (भारी काक वाले) नियंत्रण केबल 1100 थोल्टना तक कार्य करने के लिये नांगे तथा एलूमिनियम चालकों द्वाले— 15: 1554 (भाग 1)—1964
100.	सीएम/एल-3489 1973-07-24	76-07-16	77-07-15	हिन्दूस्नान कापर निं०, (हिंडिया कापर काम्पनी) माउंटेन, शार्टसिला जिला बिहार	पीतल की चादर पट्टी— 15: 410—1967
101.	सीएम/एल-3498 1973-07-31	76-08-01	77-07-31	एम्सो जनरल प्लास्टिक हैंडस्ट्रोज प्रा० लिं०, कलकत्ता	उच्च धानत्र पालीहारहीलीन पाइप— 15: 4984—1972
102.	सीएम/एल-3504 1973-08-03	76-08-01	77-07-31	रेडियट इंजीनियरिंग कं०, हैदराबाद	साफनम्प पवारी रोधित अहुसहू केबल— 15: 3035 (भाग 1)—1965
103.	सीएम/एल-3508 1973-08-08	76-08-16	77-08-15	इंडिकम, अहमदाबाद	बीड़ीटी धूमन पाउडर— 15: 564—1975
104.	सीएम/एल-3514 1973-08-08	76-09-01	77-08-31	जयपाल उद्योग लोनी, जिला मेरठ	मालाधियोन पायसनीय साफ— 15: 2567—1973
105.	सीएम/एल-3515 1973-08-09	76-08-16	77-08-15	एम०वी०एम०एफ० (पेंट इंजीनियरिंग) दिल्ली	सीमेंट रंगरोगन, वालित रंग— 15: 5414—1969
106.	सीएम/एल-3517 1973-08-10	76-08-16	77-08-15	केंद्रीय इंजीनियरिंग बर्क्स, गाजियाबाद (उ०प्र०)	प्राकारवर्षी ढलवा लोहे के पाइप फिटिंग, एल्यू, टी यूनियन, साकेट और काम 100 मिमी प्राकार तक के— 15: 1879 (भाग 1 से 10)—1975
107.	सीएम/एल-3521 1973-08-20	76-08-16	77-08-15	सारालूमिनाक प्रा०लि०, कलकत्ता	प्रतिदीप्ति बलियों के लिये बैलास्ट— 15: 1534 (भाग 1)—1967
108.	सीएम/एल-3522 1973-08-20	76-08-16	77-02-15	डेक्कन काइटस प्रा० लिं०, हैदराबाद	पूर्ण एलूमिनियम चालक और एलूमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित चालक— 15: 398—1961
109.	सीएम/एल-3428 1973-08-30	76-09-01	77-08-31	फर्टिकेम (इंडिया) पांडीचेरी	बीएचसी धूलन पाउडर— 15: 561—1972
110.	सीएम/एल-3618 1973-11-30	76-09-01	77-08-31	सिंह इंजीनियरिंग बर्स निं०, कानपुर	सरचना इस्पात के रूप में पूनर्वेलन के लिये कार्बन स्पात में डलवा बिलेट इंगट (मामक किस्म) — 15: 6914—1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
111. संएम/एल-3619 1973-11-30	76-09-01	77-08-31	मिह इंजीनियरिंग वर्क्स लि०, काशीपुर	सरकारी इस्पात के रूप में पुनर्वेस्तन के लिये कार्बन इस्पात में बलबां बिलेट (मानक फिल्म) —	IS: 6914—1973
112. संएम/एल-3681 1974-01-21	76-09-01	77-08-31	जयपाल उद्योग लोनी, जिला मेरठ	ट्राईटी पायसनीय सान्द्र— IS: 633—1956	
113. संएम/एल-3704 1974-02-06	76-08-16	77-08-15	यू०क०पेट इंडस्ट्रीज, अमृतनगर	बाही उपयोग के लिये जलसहृ सीमेंट रंग रोगन शूलके विस्कुटी रंग बाला केलम— IS: 5410—1969	
114. संएम/एल-3748 1974-03-15	76-03-16	77-03-15	वीनस पम्प एंड इंजीनियरी वर्क्स, हावड़ा	थोंती कार्बो के लिये साफ शील्ड, ठंडे ताजे पानी के क्षेत्र ग्रावेन्ट्रीय पम्प— IS: 6595—1972 और IS: 1520—1972	
115. संएम/एल-3784 1974-03-29	76-09-01	77-08-31	वि ग्राम्प्रियम इंडस्ट्रीज लि०, कुडारा	एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलिन चालकों के लिये इस्पात कोर वाले सार— IS: 398—1961	
116. संएम/एल-3786 1974-04-02	76-10-01	77-09-30	प्रबलाइट सेल्स कारपोरेशन, नई विल्सों	डोर क्लोजर (द्रव नियंत्रित) आकार 1,2 और 3— IS: 3564—1975	
117. संएम/एल-3805 1974-04-16	76-06-01	77-05-31	बी०एम० पाथर केलन प्रा०ल०, औरंगाबाद	पूर्ण एलुमिनियम चालक और एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलिन चालक— IS: 398—1961	
118. संएम/एल-3813 1975-04-19	76-09-01	77-08-31	हिन्दुस्तान मिनरल प्रोडक्ट्स कं०प्र०लि०, बम्बई	ट्रीटी पायसनीय सान्द्र— IS: 633—1975	
119. संएम/एल-3879 1974-07-15	76-04-16	77-04-15	बाटा इंडिया लि०, बाटानगर	जल में कार्बन वालों के लिये सुरक्षा धारे रबड़ के घट— IS: 3976—1967	
120. संएम/एल-3890 1974-07-24	76-08-01	77-07-31	वी ईदराबाद आलिंवन मैटल वर्क्स लि०, हैदराबाद	प्रोलू रिफिनेटर— IS: 1476—1971	
121. संएम/एल-3900 1974-07-26	76-08-01	77-07-31	रेडिएंट इंजीनियरिंग कम्पनी, हैदराबाद	पंजीयी रोधित केलन, खोल तथा बिना खोल वाले 250/440 बोल्ट ग्रेड एलुमिनियम चालकों वाले— IS: 694 (भाग 2)—1964	
122. संएम/एल-3905 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	रेलिस इंडिया लि०, हावड़ा	फेनीट्रायियोन पायसनीय सान्द्र— IS: 5281—1968	
123. संएम/एल-3906 1974-08-05	76-08-15	77-02-15	पंजाब साल्ट पाटर इंडियनी लि०, फिरोजपुर मिटी	ऐन्ड्रिन पायसनीय सान्द्र— IS: 1310—1974	
124. संएम/एल-3909 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	सैक्कान हैंट्सेट प्रा०लि०, कलकत्ता	ज्ञापामह खोल— IS: 2148—1968	
125. संएम/एल-3910 1974-08-15	76-08-16	77-08-15	ईस्ट इंडिया इंडस्ट्रीज (मद्रास) प्रा०लि०, मद्रास	जलसहृ तथा नमीमह बनासे के लिये तार कोल के नमदे— IS: 1322—1970	
126. संएम/एल-3911 1974-08-05	76-08-01	77-07-31	वि मिनिएवर बल्ब इंडस्ट्रीज (इंडिया) प्रा० लि०, बेहराबून (उ०प्र०)	खनिकों के टोपी लैप्प के लिये बल्ब 4 योल 0.80 घम्मी ग्रामनगैस भरे— IS: 2596—1964	
127. संएम/एल-3915 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	बैराइटी ब्रूश वर्क्स, कलकत्ता	ब्रूश, रंग रोगन और बानिश खंड— IS: 384—1971	
128. संएम/एल-3916 1974-08-05	76-09-16	77-09-15	रेलिस इंडिया लि०, गस्किया, हावड़ा	स्लोरहेन पायसनीय सान्द्र— IS: 2682—1966	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
129.	सीएम/एल-3917 1974-08-07	76-08-16	77-08-15	कृषि कौमिन प्रांती, अंगालौर	बीएचसी धूलत पाउडर-- 19 : 561—1972
130.	सीएम/एल-3918 1974-08-07	76-08-16	77-08-15	"	मालायियोन धूलत पाउडर-- 18 : 2568—1972
131.	सीएम/एल-3919 1974-08-08	76-08-16	77-05-15	प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स प्रा० लि०, बल्लभगढ़ (हरियाणा)	स्वचल गाड़ियों में निसेबन के लिए शंखावत कुंडलाकार परतदार कमानियों को इस्पात-- 15 : 343—1965
132.	सीएम/एल-3921 1974-08-09	76-08-16	77-08-15	आरती मिनरल्स, करीदाबाद	झी झी टी पायसनीय सान्द्र-- 15 : 633—1956
133.	सीएम/एल-3925 1974-08-13	76-09-10	77-08-31	अबधालाइंड्रिंग इंडस्ट्रीज, गोडा (उ०प्र०)	चाय के बम्बों के ब्रातु फिटिंग-- 15 : 10—1970
134.	सीएम/एल-3926 1974-08-19	76-08-16	77-08-15	फैस इंटरमेशनल, नई दिल्ली	स्कूटर और मोटर साइकिल चालकों के लिए सुखा टोप-- 15 : 4151—1968
135.	सीएम/एल-3933 1974-08-23	76-09-01	77-08-31	यूनियन कार्बाइड इंडिया लि०, भोपाल	कार्बोरेल धूलत पाउडर-- 15 : 7122—1973
136.	सीएम/एच-3938 1974-03-05	76-09-01	77-08-31	कामयेन पेस्टिप्राइस, पूना	झी झी टो धूलत पाउडर-- 15 : 633—1975
137.	सीएम/एल-3940 1974-09-02	76-09-01	77-08-31	ईलिस इंडिया लि०, हावड़ा	ऐट्रिन धूलत पाउडर-- 15 : 1308—1974
138.	सीएम/एल-3941 1974-09-02	70-09-01	77-08-31	प्रजन्ता प्रायरन एंड स्टील क० (प्रा०) लि०, विल्सो शाहदरा।	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- 15 : 1977—1975
139.	सीएम/एल-3942 1974-09-02	76-09-01	77-08-31	"	संरचना इस्पात (मानक किस्म) मुद्र इस्पात की छड़ 25 मिनी व्यास बाली तथा समान भोल बाले प्रब्य सेक्षन केवल-- 15 : 226—1975
140.	सीएम/एल-3947 1974-09-09	76-09-16	77-09-15	बैस्टन कारपोरेशन, जालन्धर	कुट्टाल बास्केटबाल और बाली बाल-- 15 : 417—1969
141.	सीएम/एच-3955 1974-09-09	76-09-16	77-09-15	भुवनेश्वरी इंडस्ट्रीज, मद्रास	कापर सल्फेट तकनीकी-- 15 : 261—1966
142.	सीएम/एच-3956 1974-09-19	76-09-16	77-09-15	दि तुडियालूर कोशापरेटिव एप्रीकल्चर्स मर्विसेज लि०, तुडियालूर, कोयम्बतूर	झी झी टी पायसनीय सान्द्र-- 15 : 633—1975
143.	सीएम/एल-3987 1974-10-04	76-09-01	77-08-31	नदस मैनुफैक्चरिंग कम्पनी, कलकत्ता	शुद्ध तथा प्रशुद्ध पटकोणी काबले पेंच डेबरी और तालक डेबरी (व्यास 6 से 39 मिमी) 15 : 1364—1967 और शुद्ध पटकोणी काबले पेंच डेबरी तथा तालक डेबरी (व्यास 1.6 मिमी से 5 मिमी तक)-- 15 : 2389—1968
144.	सीएम/एच-4022 1974-10-31	76-08-16	77-08-15	रोजिन एंड टरपेंटाइन कैरेटरी, पिंगला	बरोजा (गोद बरोजा)-- 15 : 553—1969
145.	सीएम/एच-4262 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	बेतुमार्ण इंजीनियरिंग इंडस्ट्री, कोयम्बतूर	भूरे सौहे की ढली वस्तुएं-- 15 : 210—1970
146.	सीएम/एच-4288 1972-11-01	76-09-01	77-08-31	दि एलुमिनियम इंडस्ट्रीज लि०, कुंडाशा	पी बी सी रोधित तथा पी बी सी खोलदार ठोस एलुमिनियम चालक बाले केवल 1100 बोल्ट तक-- 15 : 4288—1967

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
147. सी.एम/एल-4469 1975-07-04		76-07-16	77-07-15	न्यू प्रिसीजन (इंडिया) प्रा०लि० वेवास	3. 67 ( 5वी हापा) और 4.78 ( 6.5 हा पा) इकहरे सिसिलर वाले ऊर्ध्व जल योन इंजन 1500 चक्कर प्रति मिनट-- IS : 1601-- 1980
148. सी.एम/एल-4477 1975-07-14		76-07-16	77-07-15	नेशनल इलेक्ट्रिकल इंडस्ट्रीज, बम्बई	तीन केजी प्रेरण मोटर-- IS : 325-- 1970
149. सी.एम/एल-4496 1975-07-18		76-08-01	77-07-31	गौवर्धन दास पी०ए० जलसंधर	गनमेटल गेट, ग्लोब और चैक बाल्व-- IS : 778-- 1971
150. सी.एम/एल-4497 1975-07-18		76-08-01	77-07-31	ड्रेटन केल इंडस्ट्रीज प्रा०लि०, फरीबाबाद	पी बी सी रोधित (भारी ड्यूटी) विष्वत केबल 1100 बोल्ट तक कार्यकारी बोर्टता वाले तांबे की चालकों सहित-- IS : 1554 (भाग 1)-- 1964
151. सी.एम/एल-4502 1975-07-25		76-08-01	77-07-31	दि मलिकया इंडस्ट्रियल वकर्स, हावड़ा	बालू ढले लोहे के मल पाइप और फिटिंग-- IS : 1729-- 1964
152. सी.एम/एल-4515 1975-07-28		76-08-01	77-07-31	बी०एम०जे०फार्मूज एंड वकर्स, हावड़ा	जल, गैस तथा मल निकास के लिए वाल पाइपों के लिए ढलवां लोहे के फिटिंग-- IS : 1538-- 1969
153. सी.एम/एल-4519 1975-07-28		76-08-01	77-07-31	इंडिया पेस्टिमाइडस, नखनऊ	बी एच सी धूतन पाउडर-- IS : 561-- 1972
154. सी.एम/एल-4530 1975-07-31		76-08-01	77-07-31	श्री फार्म केमिकल्स प्रा०लि०, चारंगल	बी एच सी धूतन पाउडर-- IS : 561-- 1972
155. सी.एम/एल-4531 1975-07-31		76-08-01	77-07-31	"	बी बी टी जल विसर्जनीय धूतनपाउडर-- IS : 565-- 1975
156. सी.एम/एल-4532 1975-07-31		76-08-01	77-07-31	"	बी बी टी पायसनीय सान्द्र-- IS : 633-- 1975
157. सी.एम/एल-4533 1975-07-31		76-08-01	77-03-31	श्रीफार्म केमिकल्स प्रा०लि०, चारंगल	ऐंट्रिन पायसनीय सान्द्र-- IS : 1310-- 1974
158. सी.एम/एल-4535 1975-07-31		76-08-01	77-03-31	"	ऐंटोसल्कान धूतन पाउडर-- IS : 4322-- 1967
159. सी.एम/एल-4537 1975-07-31		76-08-01	77-03-31	नार्वेन मिनरल्स प्रा०लि०, गुडगोब	ऐंट्रिन पायसनीय सान्द्र-- IS : 1310-- 1974
160. सी.एम/एल-4539 1975-08-11		76-08-16	77-08-15	एलाइड केमिकल्स इंडस्ट्रीज, गोहाटी	बी एच सी जल विसर्जनीय पाउडर-- IS : 562-- 1972
161. सी.एम/एल-4541 1975-08-11		76-08-16	77-08-15	श्री फार्म केमिकल्स प्रा०लि०, चारंगल	बी एच सी जलविसर्जनीय पाउडर-- IS : 562-- 1972
162. सी.एम/एल-4542 1975-08-05		76-08-16	77-03-31	ईनिम इंडिया लि०, बम्बई	ऐंट्रिन पायसनीय सान्द्र-- IS : 1310-- 1974
163. सी.एम/एल-4543 1975-08-05		76-08-16	77-03-31	"	क्लोरोजेन धूतन पाउडर-- IS : 2864-- 1968
164. सी.एम/एल-4547 1975-08-11		76-08-16	77-08-15	दि इंडियन आयरन एंड स्टील कं० लि०, मद्रास	पूर्ण प्रबलित कंक्रीट के लिए ऊर्ध्व मरांडी विकृत इस्पात की सरिया-- IS : 1786-- 1966
165. सी.एम/एल-4548 1975-08-11		76-08-16	77-08-15	स्वदेशी मेटल्स प्रा०लि०, चंडीगढ़	पूर्ण एलुमिनियम चालक और इस्पात प्रबलित एलुमिनियम चालक-- IS : 398-- 1961
166. सी.एम/एल-4552 1975-08-11		76-08-16	77-08-15	वि इंडिया ड्रामफार्मस लि०, ग्राल्वेथी	द्रांसफार्मर-- IS : 2026-- 1962

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
167. सी.एम/एल-4553 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	श्री गणेश प्रूफराइंग मिल्स, सोलाम	ई.डी.टी.पायसरीय सान्द्र-- IS : 564--1975	
168. सी.एम/एल-4565 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	नेशनल इमुलेटेड केबल कॉ. आफ इंडिया लि०, कलकत्ता	विस्कोटन केबल-- IS : 5950--1971	
169. सी.एम/एल-4566 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	दि नेशनल इमुलेटिड केबल कॉ. आफ इंडिया लि०, कलकत्ता	रबड़ रोशित लचक्कले अनुभागी केबल, कोयला खानों में उपयोग के लिए-- IS : 691--1966	
170. सी.एम/एल-4567 1975-08-16	76-08-16	77-08-15	बिजया स्टील रोलिंग मिल्स प्रा०लि०, बंगलौर	पूर्व प्रबलित कंट्रोल के लिए ठंडी मरोड़ विफूत इस्पात की सरिया-- IS : 1786--1966	
171. सी.एम/एल-4571 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	जयपुर मेटल एंड इलेक्ट्रिकल्स लि०, जयपुर	ए०सी० विशृत मीटर :-- 1. एक फेंजी 2 तारपूर्ण धारा 2.५-५ मीटर 2.५, ५ अम्पी रेटिंग वाले थ्रेण 2. ०-- IS : 722 (भाग 2)-- 1969	
172. सी.एम/एल-4575 1975-08-14	76-08-16	77-08-15	हिन्दूस्तान स्टील लि०, करीबाबाद (हरियाणा)	2. तीन फेंजी 4 पार मध्याई में थ्रेणी 2.० के प्रसमान धारा के लिए 32100/५ अम्पी रेटिंग वाले ट्रासफ.मंसो बालि ष्ट घंटा मीटर-- IS : 722 (भाग 3)-- 1966	
173. सी.एम/एल-4576 1975-08-14	76-08-16	77-08-15	मर्की रबड़ मिल्स, मर्मीप रसोई (मार्नीपत्र) पालघाट	3. तीन फेंजी 4 पार मध्याई थ्रेणी 2.० में उपयोग के लिए प्राप्तमान धारा के लिए 10 और 20 अम्पी रेटिंग वाले पूर्णधारा वाट घंटा मीटर-- IS : 722 (भाग 3)-- 1966	
174. सी.एम/एल-4577 1975-08-14	76-08-16	77-08-25	रैलिंग इंडिया लि०, पालघाट	कंट्रोल प्रबलन के लिए ठंडी इस्पात की सरिया-- IS : 1786--1966	
175. सी.एम/एल-4583 1975-08-20	76-09-01	77-08-31	बैमिप्यनर्ट कलर एंड बानिश कॉ०, दिल्ली	सांसाध्य कार्यों के कर्मवेत्र अ.३ उपर के लिए रबड़ वाले कैनबग के पट्टे घेव "झार" -- IS : 1891 (भाग 1)-- 1968	
176. सी.एम/एल-4585 1975-08-22	76-09-01	77-08-31	बॉम्बे हर्मन एंड मोहता (बाहुणी) प्रा०लि०, जिला ठाणे	डाइरेक्ट पायसरीय सान्द्र-- IS : 3903--1975	
177. सी.एम/एल-4588 1975-08-22	76-09-01	77-08-31	गुजरात एप्रो फैम इंडस्ट्रीज, गहनदाबाद	जिल्हाकार्यों के केंद्रों पर उपयोग के लिए पट्टी-- IS : 419--1976	
178. सी.एम/एल-4590 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	गुलब्राह्म इंडस्ट्रीज, नई दिल्ली	सरकार इस्पात (साधारण विस्त.) के रूप में बेस्टन के लिए कार्बन इस्पात की सिलिंग्यां तथा इंगट-- IS : 6915--1973	
179. सी.एम/एल-4593 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	बल्लभ वेस्टिसाइल्स मेनुफैक्चरिंग कॉ०, आमद	मानाधिकारीन पायसरीय सान्द्र-- IS : 2567--1973	
				प्लास्टिक के डल्यू सी सीट नथा डिक्टे प्रकार "ए" -- IS : 2548--1967	
				बी.पी.सी.धूलत पाउडर-- IS : 561--1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
180. सी एम/एल-4597 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	सान पाइप इंशिया प्रा०लि०, करीबाबाद	प्रबंधित कंपनी के हस्तों द्वारा रहित पाइप श्रेणी एन पी० 2 600 मिमी संख्या वाले, तथा श्रेणी एन पी० 3 100 मिमी तक साइज वाले— IS : 458—1971	
181. सी एम/एल-4599 1975-08-29	76-09-01	77-03-31	बैकटेक्सर पेस्टिसाइड्स एंड एलाइड कैमिकल्स प्रा०लि०, महाबलगढ़	ऐच्यून पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974	
182. सी एम/एल-4604 1976-08-29	76-09-01	77-08-31	चराग कैमिकल इंडस्ट्रीज, मद्रास	कॉपर सल्फेट— IS : 261—1966	
183. सी एम/एल-4606 1975-08-29	76-09-16	77-09-15	अमीन चंद प्यारे लाल, जालंधर सिटी	गन्मेटल ग्लोब बाल्य— IS : 778—1971	
184. सी एम/एल-4607 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	बैकटेक्सर एंग्रो० कैमिकल्स एंड मिनरल्स, मद्रास	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1975	
185. सी एम/एल-4618 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	टापिकल एंग्रो मिस्टर्स (प्रा०)लि०, ओट्टोपालम	डी डी टी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 565—1975	
186. सी एम/एल-4619 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	रम्परपाड़ा बूट मिल्स क०लिं०, कलकत्ता	उर्वरक के बोरों के लिए पटसन का कपड़ा— IS : 7407—1974	
187. सी एम/एल-4620 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	"	बी-ट्रिल पटसन के बोरे— IS : 2566—1963	
188. सी एम/एल-4626 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	नागपाल पैट्रोकेम लि०, मद्रास	इंसफार्मरों भीर लिंग शिवर के लिए रोबन तेल— IS : 335—1972	
189. सी एम/एल-4647 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	एनग्लास इंडस्ट्रीज सोनीपत, हरयाणा	शाकटरी बर्मारीटर— IS : 3055—1965	
190. सी एम/एल-4660 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	पोषणपद्धति मेस्टिसाइड्स लि०, करीमनगर	बी एच सी घूसन पाउडर— IS : 561—1972	
191. सी एम/एल-4662 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	"	डी डी टी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 565—1975	
192. सी एम/एल-4663 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	"	बी एच सी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 562—1972	
193. सी एम/एल-4668 1975-09-23	76-09-16	77-08-15	तमिननाडु स्टील्स आर्कोनाम	संरचना इस्पात (मालक किस्म) में पुनः बेल्सन के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2830—1975	
194. सी एम/एस-4669 1975-09-23	76-09-16	77-08-15	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) में पुनः बेल्सन के कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2831—1975	
195. सी एम/एस-4896 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	पायनियर आयरन फाउण्ट्री (प्रा०)लि०, जम्मू-सजी डलवां लोहे के मल पाइप— IS : 1729—1964	[सं. सी एम सी/13 : 12]	

( Department of Civil Supplies and Co-operation)

INDIAN STANDARDS INSTITUTION

New Delhi, the 1979-09-26

S.O.3544.—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations 1955 as amended from time to time the Indian Standards Institution hereby notifies that one hundred and ninety five licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been renewed during the month of September 1976 :

## SCHEDELE

Sl. No.	Licence No. (CM/L— )	Period of validity	Name & Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licence and Relevant IS : Designation
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	CM/L-1 1955-08-06	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara.	AAC & ACSR conductors— IS : 398—1961
2.	CM/L-11 1958-06-11	76-06-16 to 77-06-15	Jeewanalal (1929) Ltd., Crown Aluminium Works, P.O. Belur Math (Distt. Howrah).	(i) Wrought aluminium utensils— IS : 21—1975 (ii) Anodized wrought aluminium utensils— IS : 1868—1968
3.	CM/L-66 1958-02-07	76-06-16 to 77-06-15	Woodcrafts (Assam), Distt. Sibsagar (Assam)	Plywood tea-chests— IS : 10—1970
4.	CM/L-96 1958-09-18	76-10-01 to 77-09-30	Travancore Titanium Products Ltd., Trivandrum	Titanium dioxide for paints— IS : 411—1968
5.	CM/L-169 1960-02-22	76-09-16 to 77-09-15	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras.	BHC DP— IS : 561—1972
6.	CM/L-340 1961-09-20	76-09-16 to 77-09-15	-do-	DDT DP— IS : 564—1975
7.	CM/L-431 1962-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Indian Oxygen Ltd., Electrode Factory, 24 Parganas	Covered electrodes for metal arc welding of structural steel, normal penetration type— IS : 814 (Pt I)—1964
8.	CM/L-432 1962-07-18	76-08-16 to 77-08-15	Victor Cables Corporation, Sahibabad, P.O. Pasonda, (Ghaziabad).	(i) PVC cables of 250/440 and 650/1100 voltages grades with copper and aluminium conductor— (ii) PVC insulated flexible cords 250/440 voltages grade— IS : 694 (Part I & II)—1964
9.	CM/L-440 1962-07-31	76-09-16 to 77-03-31	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras	Endrin EC— IS : 1310—1974
10.	CM/L-500 1963-01-14	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries, Ltd., Kundara	PVC insulated cables— IS : 694 (Pt II)—1964
11.	CM/L-538 1963-05-13	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Polythylene insulated and PVC sheathed cables— IS : 1596—1970
12.	CM/L-555 1963-06-26	76-07-16 to 77-07-15	The Indian Aluminium Cables Ltd., Faridabad	AAC & ACSR conductors— IS : 398—1961
13.	CM/L-620 1964-11-17	76-08-16 to 77-08-15	Roofrite Pvt. Ltd., Gurgaon (Haryana)	Bitumen felts for water-proofing and damp proofing type 3, grade 1 & 2— IS : 1322—1970
14.	CM/L-683 1964-06-17	76-08-16 to 77-08-15	Indore Steel & Iron Mills, Indore (M.P.)	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1976
15.	CM/L-684 1964-06-17	76-08-16 to 77-08-15	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
16. CM/L-758 1964-08-14	76-08-01 to 77-07-31	Bharat Carbon & Ribbon Mfg. Co. Ltd., Faidabad	Carbon papers, typewriters, Types I, II & III— IS : 1551—1959	
17. CM/L-774, 1964-08-24	76-09-16 to 77-09-15	Agelo Brothers Ltd., Calcutta	Shellac machine made— IS : 16—1956	
18. CM/L-1007 1965-02-08	76-09-01 to 77-08-31	B.R. Herman & Mohatta (India) P. Ltd., Bombay	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975	
19. CM/L-1018 1965-02-26	76-09-16 to 77-09-15	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras	BHC EC— IS : 632—1972	
20. CM/L-1020 1965-03-04	76-08-16 to 77-08-15	Indodan Milk Products Ltd., Muzaffarnagar (U.P.)	Condensed milk, full cream sweetened— IS : 1166—1975	
21. CM/L-1112 1965-07-20	76-08-16 to 77-08-15	Dhiman Scientific Work, Ambala Cantt.	Wooden metric scales or general purposes— IS : 1480—1970	
22. CM/L-1120 1965-05-04	76-09-01 to 77-08-31	Andhra Steel Corp. Ltd., Visakhapatnam	Structural steel (standard quality)— IS : -26—1975	
23. CM/L-1121 1965-05-04	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975	
24. CM/L-1130 1975-08-25	76-09-01 to 77-08-31	Sarvodaya Rosin Works, Hoshjarpur	Rostin (gum rosin)— IS : 553—1969	
25. CM/L-1136 1965-09-03	76-08-16 to 77-08-15	Cyanamid India Ltd., Bulsar	Malathion technical— IS : 1832—1961	
26. CM/L-1169 1965-12-03	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore	DDT WDP— IS : 565—1961	
27. CM/L-1191 1966-01-06	76-09-01 to 77-08-31	-do-	BHC DP— IS : 561—1972	
28. CM/L-1219 1966-03-03	76-08-15 to 77-08-31	Modi Arc Electrodes Co., Modinagar, Dist. Meerut	Covered electrodes for metal arc welding of mild steel, normal penetration type— IS : 814—1974	
29. CM/L-1303 1966-07-28	76-08-16 to 77-08-15	The Eveready Flashlight Co., Lucknow	Flashlights— IS : 2083—1962	
30. CM/L-1325 1966-08-31	76-08-16 to 77-08-15	The Premier Cable Co. Ltd., Angamally	PVC insulated cables— IS : 694(Pt II)—1964	
31. CM/L-1341 1966-09-30	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara	Thermoplastics insulated weather proof cables— IS : 3035 (Pt I, II)—1965 and IS : 3035 (Pt III)—1967	
32. CM/L-1476 1967-07-13	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt Ltd., Goa	Endrin EC— IS : 1310—1974	
33. CM/L-1515 1967-09-15	76-09-01 to 77-08-31	Deshmesh Engg. Works Amritsar	Water meters— IS : 779—1968	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
34. CM/L-1530 1967-09-26	76-08-16 to 77-08-15	Warren Metal Industries Ltd., Calcutta	Plywood tea-chests— IS : 10—1970	
35. CM/L-1539 1967-10-06	76-09-01 to 77-08-31	Neiveli Ceramics & Refractories Ltd., Vadalur	Flushing cisterns— IS : 774—1974	
36. CM/L-1540 1967-10-06	76-09-01 to 77-08-31	—do—	Vireo sanitary appliances— IS : 2556—1967	
37. CM/L-1562 1967-11-14	76-11-01 to 77-10-31	Zedoneil Industries (India) Pvt. Ltd., Calcutta	Plywood tea-chests metal fittings— IS : 10—1970	
38. CM/L-1632 1968-02-09	76-08-16 to 77-08-15	Canara Wire & Wire Products Ltd., Manga- lore	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975	
39. CM/L-1633 1968-02-09	76-08-16 to 77-08-15	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1877—1975	
40. CM/L-1666 1968-04-01	76-09-01 to 77-08-31	United Pulverisers, Bodala, Agra	BHC DP— IS: 561-1972	
41. CM/L-1683 1968-04-24	76-09-01 to 77-08-31	Madhusudan vegetable Products Co. Ltd., Ahmedabad	18 litre square tins IS : 916-1965	
42. CM/L-1778 1968-09-30	76-10-01 to 77-09-30	Raj Brush Industries, Bhopal	Brushes, paint and varnishes, flat, sizes— 12, 25, 38, 50, 63, 75 and 100 mm— IS : 384—1971	
43. CM/L-1889 1969-01-09	76-01-16 to 77-01-15	Hind Plywood Industries, Calcutta	Plywood tea-chests— IS : 10—1970	
44. CM/L-1861 1969-12-12	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore	DDT DP— IS : 564—1961	
45. CM/L-1905 1969-01-29	76-06-01 77-05-31	Consul Machinery, Howrah	Door closers (hydraulically regulated)— IS : 3564—1970	
46. CM/L-1950 1969-03-31	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore	Aldrin EC— IS : 1307—1973	
47. CM/L-2026 1969-07-28	76-08-16 to 77-08-15	Jairamdas Udyog Pvt. Ltd., Bangalore	Screwing taps— IS : 6175—1971 & IS : 1988—1962	
48. CM/L-2034 1969-07-28	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd., Madras	Reamers— IS : 5444—1969, IS : 5446—1969, IS : 5447—1969, IS : 5881—1970, IS : 5918—1970, IS : 5919—1970, IS : 5926—1970 & IS : 6091—1971	
49. CM/L-2041 1969-07-31	76-08-16 to 77-08-15	Stoneware Pipe Factory, (Unit of Tamil Nadu Ceramics Ltd.,) Vridhachalam	Stoneware pipes— IS : 651—1971	
50. CM/L-2069 1969-09-09	75-09-15 to 76-09-16	A.V.J. Wires Pvt. Ltd., Calcutta	Mild steel wire for general engineering purposes— IS : —280 --1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
51. CM/L-2102 1969-09-30	76-05-16 to 77-05-15	Varuna Engg. Company, Jullundur City	Cast iron soil pipes— IS : 1729—1964	
52. CM/L-2119 1969-10-23	76-09-01 to 77-08-31	The Punjab Steel Rolling Mills, Baroda	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
53. CM/L-2127 1969-10-28	76-08-16 to 77-08-15	Jairamdas Udyog Pvt. Ltd., Bangalore	Twist drills— IS : 5100—1969 to IS : 5103—1969	
54. CL/M-2142 1969-12-12	76-09-01 to 77-08-31	T.T. (Private) Ltd., Banagalore	Wrought aluminium and aluminium alloy utensils— IS : 21—1975	
55. CM/L-2147 1969-11-26	76-08-16 to 77-08-15	Oswal Electricals, Faridabad (Haryana)	Three-phase induction motors 2 2KW class 'A' insulation— IS : 325—1961	
56. CM/L-2183 1969-12-31	77-09-01 to (U.P.) 77-08-31	Victor Cables Corporation, Sahibabad	Thermoplastic insulated weather proof cables— (i) PVC insulated & PVC sheathed, single core and flat twin core, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 volts— IS : 3035 (Pt I)—1965 (ii) Polyethylene insulated, taped or untapecd, braided and compounded, single core and flat twin core, aluminium conductor 250/440 & 650/1100 voltage grades— IS : 3035 (Pt II)—1965	
57. CM/L-2190 1969-12-31	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd. Madras	Twist drills— IS : 5100-1969, 5101-1969, IS : 5102-1969 & 5103-1969	
58. CM/L-2227 1970-01-29	76-09-01 to 77-08-31	Eastern Minerals, Jhansi	BHC DP— IS: 561-1972	
59. CM/L-2232 1970-02-09	76-09-01 to 77-08-31	Lloyd Bitumen Products (P) Ltd., Madras	Bitumen felt for waterproofing and damp proofing IS: 1322-1970	
60. CM/L-2276 1970-03-16	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Dist. Meerut	BHC EC— IS- 632-1972	
61. CM/L-2277 1970-03-16	76-09-01 to 77-03-31	-do-	Endrin EC— IS: 1310-1974	
62. CM/L-2393 1970-08-19	76-09-01 to 77-10-15	Associated Instrument Mfrs (India) Pvt. Ltd., New Delhi	Cube moulds for cement testing— IS: 4031-1968	
63. CM/L-2401 1970-09-01	76-09-01 to 77-08-31	Andhra Steel Corp. Ltd., Visakhapatnam	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS: 1786-1966	
64. CM/L-2404 1970-09-10	76-09-16 to 77-09-15	Regal Products Limited, Madras	Dye based fountain pen ink, blue— IS:1221-1957	
65. CM/L-2408 1970-09-11	76-09-01 to 77-08-31	Arcte Minerals, Faridabad	Endrin EC— IS:1310-1974	
66. CM/L-2501 1971-01-01	76-09-01 to 77-08-31	The Fort William Co. Ltd., (Steel Wire & Rope Divn.), Koniagar (Hooghly Distt)	Guide and rubbing ropes— IS:3623-1966	

1	2	3	4	5
67.	CM/L-2528 1971-01-27	76-08-01 to 77-07-31	Bharat Carbon & Ribbon Mfg. Co. Ltd., Faridabad	Carbon papers, handwriting; Types A, B & C— IS:3450-1966
68.	CM/L-2569 1971-02-26	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd., Madras	Screwing taps— IS:6175-1971 & IS: 1988-1962
69.	CM/L-2683 1971-05-18	76-09-16 to 77-03-31	Premier Pesticides (P) Ltd., Ernakulam	Endrin EC— IS:1310-1974
70.	CM/L-2690 1971-06-02	76-06-01 to 77-05-31	Prakash Engineering Co., Coimbatore	Three-phase induction motors— IS : 325-1970
71.	CM/L-2727 1971-09-04	76-09-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt. Ltd., Bombay	BHC WDP— IS:562-1972
72.	CM/L-2731 1971-08-06	76-08-16 to 77-08-15	Meryfur Industries, Shahdara, Delhi	(i) PVC insulated sheathed and unsheathed cables single-core, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 V— (ii) PVC insulated sheathed cables, flat twin-core, 250/440 and 650/1100 volts, aluminium conductors; and (iii) PVC insulated unsheathed cables, single-core, copper conductor, 650/1100 volts— IS:694 (Pt I & II)—1964
73.	CM/L-2735 1971-08-12	76-08-16 to 77-08-15	Victor Cables Corporation, Sahibabad (U.P.)	PVC insulated (HD) electric cables for working voltages upto and including 1100 volts— IS: 1554(Part 1)—1964.
74.	CM/L-2740 1971-08-18	76-08-16 to 77-08-15	Indore Steel & Iron Mills, Indore (M.P.)	Cold-twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS:1786-1966
75.	CM/L-2742 1971-08-18	76-08-16 to 77-08-15	Hindustan Steel Limited, Kanpur	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786-1966
76.	CM/L-2744 1971-08-25	76-09-16 to 77-09-15	The Tudiyalur Co-operative Agricultural Services Ltd., Coimbatore	BHC WDP— IS: 562-1972
77.	CM/L-2787 1971-10-26	76-08-16 to 77-08-15	Meryfur Industries, Shahdara, Delhi	Thermoplastic insulated weather proof cables: (i) PVC insulated & PVC sheathed aluminium conductors, 250/440 & 650/1100 voltages grade— (ii) Polythylene insulated and polyethylene sheathed, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 voltage grade— IS:3035(Part I)—1965 & IS : 3035 (Part III)-1967
78.	CM/L-2826 1971-12-03	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt. Ltd., Goa	Malathion EC— IS:2567-1973
79.	CM/L-2834 1971-12-09	76-08-16 to 77-08-15	S.K.G. Sugars Ltd., (Distilleries Division), Gin— P. O. Mirganj, Distt. Saran (Bihar)	IS : 4100—1967
80.	CM/L-2966 1972-03-10	76-08-01 to 77-07-31	Pulling & Lifting Machines (P) Ltd., Ghazia- bad (U.P.)	Universal gearless hand operated pulling & lifting machines— IS: 5604-1970
81.	CM/L-3059 1972-05-09	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt. Ltd., Goa	BHC DP— IS: 561-1972
82.	CM/L-3070 1972-05-31	76-06-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt , Ltd , Bombay	BHC DP— IS: 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
83. CM/L-3080 1972-06-01	76-08-16 to 77-08-15	Premier Cable Co. Ltd, Ernakulam	Thermoplastics insulated weather-proof cables— IS: 3035 (Pt I)—1965 & IS: 3035 (Pt III)—1967	
84. CM/L-3103 1972-07-13	76-07-16 to 77-07-15	Star Iron Works Pvt. Ltd., Howrah (W Bengal)	Black heart malleable iron casting— IS: 2108-1962	
85. CM/L-3108 1972-07-25	76-08-01 to 77-07-31	Tractel Tirfor (India) Pvt. Ltd., Faridabad (Haryana)	Universal gear less hand operated pulling and lifting machines— IS: 5604-1970	
86. CM/L-3109 1972-07-26	76-08-01 to 77-07-31	Rameshwara Jute Mills Ltd., Bihar	(i) B-twill bags— IS: 2566-1965 (ii) A-twill bags— IS: 1943-1964	
87. CM/L-3122 1972-08-10	76-09-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt. Ltd., Bombay	Endrin EC— IS: 1310-1958	
88. CM/L-3133 1972-08-21	76-08-16 to 77-09-30	Shiva Durga Iron Works (P) Ltd., Howrah	Under ground fire hydrant— IS: 909-1965	
89. CM/L-3136 1972-08-23	76-09-01 to 77-08-31	Mangharan & Sons, Bangalore	Biscuits— IS: 1011-1968	
90. CM/L-3152 1972-09-13	76-09-16 to 77-08-15	Parolia Metal Industries, Calcutta	Structural steel (standard quality)— IS: 226-1975	
91. CM/L-3153 1972-09-13	76-09-16 to 77-08-15	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS: 1977-1975	
92. CM/L-3161 1972-09-15	76-06-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt. Ltd., Bombay	DDT DP— IS: 564-1961	
93. CM/L-3263 1972-12-19	76-06-16 to 77-06-15	Janta Engg. & Foundry Works, P.O. Chaku- lia, Bihar.	Sand cast iron soil pipes— IS: 1729-1964	
94. CM/L-3267 1973-01-03	76-07-01 to 77-06-30	Acumac Engineers & Mfrs., Bangalore	Live centres— IS: 3793-1966	
95. CM/L-3424 1973-05-25	76-08-01 to 77-07-31	Steel & Allied Products Ltd., Calcutta	Hacksaw blades, hand operated and heavy power operated— IS: 2594-1963	
96. CM/L-3426 1973-05-20	75-06-01 to 76-05-31	Kolay Iron & Steel Co., 24 Parganas	Blackheart malleable iron castings— IS: 2108-1962	
97. CM/L-3469 1973-07-10	76-08-01 to 77-07-31	East Coast Enterprises Ltd., Kalyani, Distt. Nadia (West Bengal)	Permanent magnetic chucks— IS: 4816-1971	
98. CM/L-3486 1974-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Rourkela Machine Tools, Rourkela	Sand cast iron soil pipes— IS: 1729-1964	
99. CM/L-3487 1973-07-19	76-08-01 to 77-07-31	Moti Electric Industries P. Ltd., New Delhi 110015	PVC insulated heavy duty control cables for working voltage upto and including 1100 volts with copper conductor & aluminium conductor— IS: 1554 (Part I)—1964.	
100. CM/L-3489 1973-07-24	76-07-16 to 77-07-15	Hindustan Copper Ltd., (Indian Copper Complex), Moubhandar, Ghatsila, Distt. Singbhumi, Bihar.	Brass sheet/strips— IS: 410-1967	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
101. CM/L-3498 1973-07-31	76-08-01 to 77-07-31	Fmc General Plastic Industries Pvt. Ltd., Calcutta	High density polythelone pipes— IS: 4984-1972	
102. CM/L-3504 1973-08-03	76-08-01 to 77-07-31	Radiant Engineering Co., Hyderabad.	Thermoplastic insulated weatherproof cables— IS: 3035(Pt I)—1965.	
103. CM/L-3508 1973-08-08	76-08-16 to 77-08-15	Indichem Ahmedabad	DDT DP— IS: 564-1975.	
104. CM/L-3514 1973-08-08	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Distt. Meerut	Malathion EC— IS: 2567-1973	
105. CM/L-3515 1973-08-09	76-08-16 to 77-08-15	M.B. S F. (Paint Division), Delhi	Cement paint, colour as required— IS: 5410-1969	
106. CM/L-3517 1973-08-10	76-08-16 to 77-08-15	K.S. Engineering Works, Ghaziabad (U.P.)	Malleable cast iron pipe fittings: elbows, tees, unions, sockets & crosses upto & including 100 mm sizes— IS: 1879 (Pt I to X)—1975.	
107. CM/L-3521 1973-08-20	76-08-16 to 77-08-15	Lara Luminac Private Ltd., Calcutta	Ballast for floorent lamps— IS: 1534 (Part I)—1967	
108. CM/L-3522 1973-08-20	76-08-16 to 77-02-15	Deccan Conductors Pvt. Ltd., Hyderabad	AAC & ACSR conductors— IS: 398-1961	
109. CM/L-3528 1973-08-30	76-09-01 to 77-08-31	Fertichem (India), Pondicherry	BHC DP— IS: 561-1972	
110. CM/L-3618 1973-11-30	76-09-01 to 77-08-31	Singh Engg. Works Ltd., Kanpur	Carbon steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS: 6914-1973	
111. CM/L-3619 1973-11-30	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Carbond steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS: 6915-1973	
112. CM/L-3681 1974-01-21	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Distt. Meerut	DDT EC— IS: 633-1956	
113. CM/L-3704 1974-02-06	76-08-16 to 77-08-15	U.K. Paint Industries, Amritsar.	Water proof cement paint for exterior use light biscuit colour only— IS: 5410-1969	
114. CM/L-3748 1974-03-15	75-03-16 to 77-03-15	Venus Pump & Engg. Works, Howrah	Horizontal centrifugal pumps for clear, cold, fresh water for agricultural purposes— IS:6595-1972 & IS: 1520-1972	
115. CM/L-3784 1973-03-29	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara	Steel core wire for ACSR conductors— IS:398-1961	
116. CM/L-3786 1974-04-02	76-10-01 to 77-09-30	Everite Sales Corporation, New Delhi	Door closers (hydraulically regulated) sizes 1, 2 & 3— IS:3564-1975	
117. CM/L-3805 1974-04-16	76-06-01 to 77-05-31	B.N. Power Cables P. Ltd., Aurangabad	AAC/ACSR Conductors— IS:398-1961	
118. CM/L-3811 1974-04-19	76-09-01 to 77-08-31	Hindustan Mineral Products Co. Pvt. Ltd., Bombay	DDT EC— IS:633-1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
119 CM/L-3879 1974-07-15	76-04-16 to 77-04-15	Bata India Ltd., Bata Nagar	Safety rubber-canvas boots for miners— IS 3976-1967	
120 CM/L-3890 1974-07-24	76-08-01 to 77-07-31	The Hyderabad Allwyn Metal Works Ltd., Hyderabad	Domestic refrigerators— IS 1476-1971	
121 CM/L-3900 1974-07-26	76-08-01 to 77-07-31	Radiant Engineering Company, Hyderabad	PVC, insulated cables, sheathed and unsheathed 250/440 V grade with aluminium conductors— IS 694 (Pt II)—1964	
122 CM/L-3905 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Rallis India Ltd., Howrah	Fenitrothion EC— IS 5281-1969	
123 CM/L-3906 1974-08-05	76-08-15 to 77-02-15	Punjab Saltpetre Refinery Ltd., Ferozepur City	Lndrin EC— IS 1310-1974	
124 CM/L-3909 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Levcon Instrument Pvt Ltd., Calcutta	Flameproof enclosures— IS 2148-1968	
125 CM/L-3910 1974-08-15	76-08-16 to 77-08-15	East India Industries (Madras) Pvt Ltd., Madras	Bitumen felt for waterproofing and dampproofing IS 1322-1970	
126 CM/L-3911 1974-08-05	76-08-01 to 77-07-31	The Miniature Bulb Industries (India) P Ltd., Dehradun (U P)	Bulbs (lamps) for miner's cap-lamps, 4V, 0.80 Amp, Argon gas filled— IS 2596-1964	
127. CM/L-3915 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Variety Brush Works, Calcutta	Brushes, paints and varnishes, flat— IS 384-1971	
128 CM/L-3916 1974-08-05	76-09-16 to 77-09-15	Rallis India Ltd., Salkia, Howrah	Chlordane EC— IS:2682-1966	
129 CM/L-3917 1974-08-07	76-08-16 to 77-08-15	Krishchemin Pvt Ltd., Bangalore	BHC DP— IS 561-1972	
130. CM/L-3918 1974-08-07	76-08-16 to 77-08-15	-do-	Malathion DP IS:2568-1973.	
131 CM/L-3919 1974-08-08	76-08-16 to 77-05-15	Partap Steel Rolling Mills (Pvt) Ltd., Ballabhgarh (Haryana)	Steel for volute helical and laminated springs for automotive suspension— IS 343-1965	
132. CM/L-3921 1974-08-09	76-08-16 to 77-08-15	Artec Minerals, Faridabad	DDT EC— IS 633-1956	
133. CM/L-3925 1974-08-13	76-09-01 to 77-08-31	Avadh Plywood Industries, Gonda (U P)	Tea-chest metal fittings— IS 10-1970	
134 CM/L-3926 1974-08-19	76-08-16 to 77-08-15	Kraps International, New Delhi	Protective helmets for scooter & motorcycle riders— IS:4151-1968	
135 CM/L-3933 1974-08-23	76-09-01 to 77-08-31	Union Carbide India Ltd., Bhopal	Carbaryl DP— IS:7122-1973	
136 CM/L-3938 1974-03-05	76-09-01 to 77-08-31	Kamdhenu Pesticides, Poona	DDT EC— IS.633-1975	
137 CM/L-3940 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	Rallis India Ltd., Howrah	Aldrin DP— IS:1308-1974	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
138.	CM/L-3941 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	Ajanta Iron Steel Co (Pvt) Ltd., Delhi-Shahdara	Structural steel (ordinary quality)— IS:1977-1975
139.	CM/L-3942 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Structural steel (standard quality) Mild steel bars 25 mm dia & other sections of equivalent area only— IS:226-1975
140.	CM/L-3947 1974-09-09	76-09-16 to 77-09-15	Weston Corporation, Jullundur	Foot ball, basket ball and volley ball— IS:417-1969
141.	CM/L-3955 1974-09-09	76-09-16 to 77-09-15	Bhuvaneshwari Industries, Madras	Copper sulphate technical— IS:261-1966
142.	CM/L-3956 1974-09-19	77-09-16 to 77-09-15	The Tudiyalur Co-operative Agricultural Services Ltd, Tudiyalur, Coimbatore.	DDT EC— IS:633-1975
143.	CM/L-3987 1974-10-04	76-09-01 to 77-08-31	Nuts Manufacturing Co., Calcutta	Precision and semi-precision hexagon bolts, screws, nuts and lock nuts (dia range 6 to 39 mm)— IS:1364-1967 and Precision hexagon bolts, screws, nuts and lock nuts (dia range 1.6 to 5 mm)— IS:389-1968
144.	CM/L-4022 1974-10-31	76-08-16 to 77-08-15	Rosin and Turpentine Factory, Simla	Rosin (gum rosin)— IS:553-1969
145.	CM/L-4262 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Velumani Engg. Industry, Coimbatore	Grey iron castings IS: 210-1970
146.	CM/L-4288 1972-11-01	76-09-01 to 77-08-31	The Alumminium Industries Ltd., Kundara	PVC insulated and PVC sheathed solid aluminium conductorcables of voltage rating up to and including 1100 volts IS:4288-1967
147.	CM/L-4469 1975-07-04	76-07-16 to 77-07-15	New Precision India Pvt. Ltd. Dewas	3.67 (5 BHP) & 4.78 (6.5 BHP) single cylinder vertical water cooled diesel engine 1500 rpm— IS:1601-1960
148.	CM/L-4477 1975-07-14	76-07-16 to 77-01-15	National Electrical Industries, Bombay	Three-phase induction Mot rs— IS:325-1970
149.	CM/L-4496 1975-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Goverdhan Das P.A., Jullundur	G.M. Gate, globe & check valves— IS:778-1971
150.	CM/L-4497 1975-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Delton Cable Industries P. Ltd , Faridabad	PVC insulated (heavy duty) electric cables for working voltages up to and including 1100 volts with copper conductor— IS:1534 (Part I)—1964.
151.	CM/L-4502 1975-07-25	76-08-01 to 77-07-31	The Salkia Industrial Works, Howrah	Sand cast iron soil pipes & fittings— IS:1927-1964
152.	CM/L-4515 1975-07-28	76-08-01 to 77-07-31	B.S.J. Foundries & Works, Howrah	Cast iron fittings for pressure pipes for water, gas and sewage— IS:1538-1969
153.	CM/L-4519 1975-07-28	76-08-01 to 77-07-31	India Pesticides, Lucknow	BHC DP— IS:561-1972
154.	CM/L-4530 1975-07-31	77-08-01 to 77-07-31	Shree Farm Chemicals Pvt Ltd., Warangal	BHC DP— IS: 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
155. CM/L-4531 1975-07-31	76-08-01 to 77-07-31	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd, Warangal	DDT WDP— IS:565-1975	
156. CM/L-4531 1975-07-31	76-08-01 to 77-07-31	-do-	DDT EC— IS:633-1975	
157. CM/L-4533 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	-do-	Endrin EC— IS : 1310—1974	
158. CM/L-4535 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	-do-	Endosulfan DP— IS : 4322—1967	
159. CM/L-4537 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	Northern Minerals Pvt. Ltd., Gurgaon	Endrin FC— IS : 1310—1974	
160. CM/L-4539 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Allied Chemical Industries, Gauhati	BHC WDP— IS : 562—1972	
161. CM/L-4541 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd., Warangal	BHC WDP— IS : 562—1972	
162. CM/L-4542 1975-08-05	76-08-16 to 77-03-31	Rallis India Ltd., Bombay	Endrin EC— IS : 1310—1974	
163. CM/L-4543 1975-08-05	76-08-16 to 77-03-31	-do-	Chlordane DP— IS : 2864—1968	
164. CM/L-4547 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The Indian Iron & Steel Co. Ltd., Madras	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
165. CM/L-4548 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Swadeshi Metals Pvt. Ltd., Chandigarh	AAC & ACSR conductors— IS: 398-—1961	
166. CM/L-4552 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The Indian Transformers Ltd., Alwaye	Power transformers— IS : 2026—1962	
167. CM/L-4553 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Sri Ganesh Pulversing Mills, Salem	DDT DP— IS : 564—1975	
168. CM/L-4565 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	National Insulated Cable Co. of India Ltd., Calcutta	Shot firing cable— IS : 5950—1971	
169. CM/L-4566 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The National Insulated Cable Co. of India Ltd, Calcutta	Rubber insulated flexible trailing cables fo- use in coal mine — IS : 691—1976	
170. CM/L-4567 1975-08-16	76-08-16 to 77-08-15	Vijaya Steel Rolling Mills Pvt. Ltd., Banga- lore	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
171. CM/L-4571 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Jaipur Metals & Electricals Ltd, Jaipur	AC electricity meters : (i) single-phase 2-wire whole current watthour meters of 2.5—5 amp rating class 2.0— IS : 722 (Par II)—1969 (ii) Transformer operated watthour meters of 3 x 100/5 amp rating for unbalanced load for use in three-phase 4 wire supplies class 2.0— IS : 722 (Part III)—1966 (iii) Whole current watthour meters of 10 & 20 amp rating for unbalanced load for use in three-phase 4 wire supplies class 2.0— IS : 722 (Part III)—1966	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
172. CM/L—4575 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-15	Hindustan Steel Ltd., Faridabad (Haryana)	Cold-twisted steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
173. CM/L—4576 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-15	Mercury Rubber Mills, Near Rosoi (Sonepat)	Rubberised canvas belting for conveyors & elevators for general purposes, grade 'R'— IS : 1891 (Part 1)—1968	
174. CM/L—4577 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-25	Rallis India Ltd., Palghat	Dimethoate EC— IS : 3903—1975	
175. CM/L—4583 1975-08-20	76/09-01 to 77-08-31	Champion Paint Colour & Varnish Co., Delhi	Putty for use on window frames— IS : 419—1976	
176. CM/L—4585 1975-08-22	76-09-01 to 77-08-31	B.R. Herman & Mohatta (Varunee) Pvt. Ltd., Distt. Thana	Carbon steel cast billets ingots for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 6915—1973	
177. CM/L—4588 1975-08-22	76-09-01 to 77-08-31	Gujarat Agrochem Industries, Ahmedabad	Malathion EC— IS : 2567—1973	
178. CM/L—4590 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Gulbros Industries, New Delhi	Plastic water closets, seats & covers, type 'A' IS : 2548—1967	
179. CM/L—4593 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Vallabh Pesticides Mfg Co, Anand	BHC DP— JS : 561—1972	
180. CM/L—4597 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Spun Pipe India Pvt. Ltd., Faridabad	Reinforced concrete light duty non-pressure pipes class NP2 upto and including 600 mm size and class NP3 upto and including 1000 mm size— IS : 458—1971	
181. CM/L—4599 1975-08-29	76-09-01 to 77-03-31	Venkateswara Pesticides & Allied Chemicals Pvt. Ltd., Mehaboobnagar	Endrin EC— IS : 1310—1974	
182. CM/L—4604 1976-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Charag Chemical Industries, Madras	Copper sulphate— IS : 261—1966	
183. CM/L—4606 1975-08-29	76-09-16 to 77-09-15	Amin Chand Payerc Lal, Jullundur City	G.M. globe valves— IS : 778-1971	
184. CM/L—4607 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Venkateswara Agro Chemicals & Minerals, Madras	DDT LC— IS : 633-1975	
185. CM/L—4618 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Tropical Agrosystems (P) Ltd., Ottapalam	DDT WDP— IS : 565—1975	
186. CM/L—4619 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	Naskarpura Jute Mills Co. Ltd., Calcutta	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407—1974	
187. CM/L—4620 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	-do-	B-twill jute bags— IS : 2566—1965	
188. CM/L—4626 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	Nagpal Petrochem Ltd., Madras	Insulating oil for transformer & switchgear— IS : 335—1972	
189. CM/L—4647 1975-09-17	76-09-16 to 77-09-15	Englass Industries, Sonepat (Haryana)	Clinical thermometers— IS : 3055—1965	
190. CM/L—4660 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	Pochampad Pesticides Ltd., Katimnagar	BHC DP— IS : 561—1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
191. CM/L-4662 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	Pochampad Pesticides Ltd., Karimnagar	DDT WDP— IS : 565—1975	
192. CM/L-4663 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	-do-	BHC WDP— IS : 562—1972	
193. CM/L-4663 1975-02-23	76-09-16 to 77-08-15	Tamil Nadu Steels, Arkonam	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS : 2830—1975	
194. CM/L-4669 1975-09-23	76-09-16 to 77-08-15	-do-	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 2831—1975	
195. CM/L-4896 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Pioneer Iron Foundry (P) Ltd., Jammu— Tawi.	Cast iron soil pipes— IS : 1729—1964	

[No.CMD /13 : 12]

का०प्रा० 3545.—ममत्र-नमय पर संशोधित भारतीय मानक सम्पा (प्रमाणन त्रिन) विनियम 1953 के विनियम 4 के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाना है कि उस विनियम (3) के उपविनियम (1) के अनुसार प्राप्त अधिकारों के अधीन यहां अनुसूची में दिए भारतीय मानकों के संशोधन जारी किए गए हैं :—

## अनुसूची

क्रम संशोधित मानक की पद संख्या संथा सं०	शीर्षक	राजपत्र की अधिसूचना की संख्या तथा जिसमें भारतीय मानक की स्थापना अधिकारों से संबंधित व्यौरे सूचना दी गयी थी	संशोधन क्रांति की तिथि		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1. IS : 561-1972 दी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर की विशिष्टि (तीमरा पुनरीक्षण)	एम ओ 3256 दिनांक 1973-11-24	2 जूलाई 1976 खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया	है।	1976-07-31	
2. IS : 562-1972 दी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर मांद्र (तीमरा पुनरीक्षण)	एम ओ 3256 दिनांक 1973-11-24	संख्या 12 मितम्बर 1976	(1) खण्ड 2, 2, 1 तथा 2, 2, 1, 1 के स्थान पर नए खण्ड दिए गए हैं : (2) पृष्ठ 5, नालिका 1, स्तम्भ 2 क्रम सं० (3) के माध्यमे (देखिए संशोधन संख्या 1, पृष्ठ 2) “नियमनीयता” शब्द पर लगे तारकनिहृ को तथा नालिका के अन्त में दी गई पारदिप्पणी को हटा दें।	1976-09-30	
3. IS : 564-1975 दी एच सी दी टी धूलन पाउडर की विशिष्टि (तीमरा पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 मितम्बर 1976	खण्ड 2, 2, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-08-31	
4. IS : 632-1972 दी एच सी (एच सी एच) पायमनीय तेज द्रव की विशिष्टि	—	संख्या 2 मितम्बर 1976	खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30	
5. IS : 783-1959 कंक्रीट के पाष्ठ संग्रह की विशिष्टि	एम ओ 613 दिनांक 1960-03-12	संख्या 1 दिसम्बर 1976	खण्ड 11, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-12-31	
6. IS : 1251-1973 जिक फास्फा-इ, नकानीकी की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 सितम्बर 1976	(1) खण्ड 2, 3 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है। (2) (पृष्ठ 4, पारदिप्पणी) —विद्युपाने पारदिप्पणी के स्थान पर दी गई है।	1976-09-30	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7. IS : 1307-1973 एल्फ्रेन पायम- नीय सान्द्र की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एम श्रो 4697 दिनांक 1975-11-01	म० । श्रगम्भ 1976	खण्ड 2 3. 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।		1976-08-31
8. IS : 1308-1974 एल्फ्रेन ध्रुव पाउटर की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एम श्रो 4697 दिनांक 1975-08-23	संख्या । गितम्भर 1976	खण्ड 2 2 । के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।		1976-09-30
9. IS : 1310-1974 एल्फ्रेन पायम- नीय नेज ध्रुव की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एम श्रो 3494 दिनांक 1976-10-02	संख्या । गितम्भर 1976	खण्ड 2 3 । के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।		1976-09-30
10. IS : 1819-1961 नावंशनिक एम श्रो 2154 भाषण व्यवनि प्रवर्धकों की सामान्य दिनांक 1961-09-09 प्रपेक्षाद्वारा सम्बन्धीय मिकारिशे		संख्या । दिनांक 1976	(1) (पृष्ठ 4 खण्ड 3. 1. 2 पर्किन 2) — (देखिए IS : 1672—1959 कैडमियम धौटिंग की विशिष्टि) के स्थान पर (देखिए IS : 1572—1968 पोंहे प्रौर इस्पात पर इन्वेंटेप्ट व्याग कैडमियम खक्कान की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण) रखा गया है। (2) (पृष्ठ 5, पाद टिप्पणी) विश्वासन पाद टिप्पणी के स्थान पर निम्नोक्त पाद टिप्पणी कर लीजिए : इस कार्य के लिए उपयुक्त उछाल परीक्षण मशीन का विस्तृत विवरण IS : 589—1961 इन्वेंट्रानिक और विश्वासन उपकरणों के पूर्जों के लिए मूलभूत जनवायु और यांत्रिक टिकाउपन सम्बन्धीय परीक्षण (पुनरीक्षण) में विद्या गया है। (3) पृष्ठ 6 खण्ड 4-1-1 पर्किन 2.		1976-12-31
			IS : 590-1954 जड़े कागज परावैद्युत धारित्रों की विशिष्टि के स्थान पर IS : 590—1964 दी सी के लिए कागज परावैद्युत धारित्रों की विशिष्टि (पुनरीक्षण) कर लीजिए। (4) खण्ड 4. 1. 2 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है। (5) पृष्ठ 6 खण्ड 4 1. 3 पर्किन 1—IS : 1037 (भाग 3)—1957 सामान्य कार्यों के लिए निम्न आवृति धोकों की विशिष्टि के स्थान पर "IS : 6297 (भाग 3)—1974 इन्वेंट्रानिक उपकरणों के द्रासफार्मेन और प्रेरकों (पावर, श्रव्य, स्पवकार्गी तथा स्विच-कारी) की विशिष्टि भाग 4 श्रव्य आवृति द्रासफार्मेन और धोक कर लीजिए। (6) (पृष्ठ 6 खण्ड 4 1. 4) हटा दीजिए।		
11. IS : 1827—1961 2. 4-डी एम श्रो 2338 के तरल एमाइल लवणों की विशिष्टि दिनांक 1961-09-30		संख्या 4 प्रकृत० 1976	खण्ड 3. 2. 1 की जगह नया लण्ड दिया गया है।		1976-10-31
12. IS : 1883—1975 धातु के आलेशार रेकों (शटबड़ मक्के वाले) की विशिष्टि (हमरा पुनरी- क्षण)	—	संख्या 1 जून 1976	(1) पृष्ठ 10, खण्ड 7. 1. 3 (बी) — IS : 2932—1964 या "IS : 2933—1964" की जगह "IS : 151—1950" रखिए। (2) (पृष्ठ 10, पाद टिप्पणी) विश्वासन पाद-टिप्पणीयों की जगह" IS "और "11" विश्वासन कर लागू करें।		1976-06-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
13. IS : 2129—1962 पायाथियान पम और 3881 पायासनीय तेज द्रव की विशिष्टि दिनांक 1962-12-29	मंद्या 9 मिन० 1976	खण्ड 3. 3. 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है। (मंशोधन स० 7 भी देखिए।)	1976-09-30		
14. IS : 2149—1970 सड़कों पर पम और 3542 रोणनी के लिए प्रकाण-उपकरणों दिनांक 1971-09-25 की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	मंद्या 1 नय० 1975	(1) खण्ड 6. 9 मंशोधित किया गया है। (2) खण्ड 8. 1 के बाद खण्ड 8. 2 जोड़ा गया है और उसके बाद की 8. 1. 1 की मंद्या बदल कर 8. 3 कर दी गयी है।	1976-11-30		
15. IS : 2477—1970 कंधे पर पम और 1635 गृहकर द्राय से घमाने वाले धूलन-यंत्र की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	मंद्या 4 विग० 1976	[पृष्ठ 7, तालिका 1, मात्रम् 3, (क्रम संख्या 9) के मामते "प्रथमा उच्च घनत्व प्राप्तिक" जोड़ो।	1975-12-31		
16. IS : 2567—1973 मालाथियोन पायासनीय तेज द्रव की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	— मंद्या अग० 1976	खण्ड 2. 3 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-08-31		
17. IS : 2569—1973 मालाथियोन जलविमर्जनीय पाउडर सान्द्र की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	— संख्या 2 मिन० 1976	खण्ड 2. 2. 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30		
18. IS : 2745—1969 आग धूमाने वालों के हेलमेट की विशिष्टि दिनांक 1971-05-29 (पहला पुनरीक्षण)	संख्या 1 दिस० 1976	(1) (पृष्ठ 5, खण्ड 3. 1. 1)—दूरा थी (2) (पृष्ठ 5 और 6 खण्ड 4. 1 और 4. 1. 1) —वर्तमान खण्ड और तालिका बदली गई है। (3) (पृष्ठ 5, खण्ड 4. 1)—अन्त में निम्नांकित पाद टिप्पणी जोड़िए : "हेलमेट के परीक्षण के लिए लकड़ी की शिरकृति की विशिष्टि।" (4) (पृष्ठ 9, खण्ड 5. 3. 3 पक्का 3)—450 केजी की जगह "300 केजी एफ" रखिए। (5) खण्ड 10. 1 (ए) ए-1. 1, ए-2. 1, बी-3. 2 और एफ 1. 1 मंशोधित किए गए हैं। (6) [पृष्ठ 10, खण्ड 10. 1 (बी)]—हूमरा वाक्य हटा दीजिए। (7) [पृष्ठ 11, खण्ड 10. 1 (सी)]—हूमरा वाक्य हटा दीजिए। (8) खण्ड 10. 1. 1, 10. 1. 2 (बी) और 1. 1, टिप्पणी महिला और 2. 1 और एफ 2. 1 की जगह नए खण्ड दिए गए हैं। (9) (पृष्ठ 12, पावटिप्पणी)—हटा दीजिए। (10) (पृष्ठ 13, खण्ड बी-2. 1 बी-3. 1. 1 और बी-3. 2)—"सारणी 2" की जगह सारणी 1 रखो। (11) सारणी 2 की जगह नयी सारणी रखी गयी है। (12) (पृष्ठ 14, खण्ड बी-3. 3 और बी-3. 31.) —हटा दीजिए। (13) (पृष्ठ 15, खण्ड और 2. 1)—अन्त में निम्नांकित पाद टिप्पणी जोड़ दो : "हेलमेट के परीक्षण के लिए लकड़ी की शिरकृति की विशिष्टि"	1976-12-31		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
19. IS : 2861—1964 डाइग्जिनोल एस ओ 895 पायमनीय नेज द्रव की विशिष्टि। * दिनांक 1965-03-20	संख्या 4 मार्च 1976	खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड रखा गया है। (मणोधन संख्या 2 भी देखिग)	1976-08-31		
20. IS : 3022—1970 सूती और एस ओ 3542 रेशमी लूमों (करणों) में इस्लै- माल के लिए सभी धातुओं के रीड़ों की विशिष्टि (पहला पुनरी- क्षण)	संख्या 2 मार्च 1976	खण्ड 6 और मार्गी 1 मणोधन की गई है।	1976-10-31		
21. IS : 3059—1965 विमान एस ओ 2673 डाया बदरों के परिवहन के लिए दिनांक 1965-08-29 संहिता।	संख्या 1 नवं 1976	(1) खण्ड 2, 8, 2 के बाद खण्ड 2, 8, 3 जोड़ा गया है। (2) परिशिष्ट मी संणोधित किया गया है।	1976-11-30		
22. IS : 3329—1973 सूती मोजो एस ओ 2939 की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण) दिनांक 1975-09-06	संख्या 2 नवं 1976	(1) मार्गी 3 मणोधन की गई है। (2) (पृष्ठ 14, खण्ड ए-7)—पादटिप्पणी महिने खण्ड द्वारा दो।	1976-11-30		
23. IS : 3699 (भाग 2)—1971 एस ओ 231 स्थल मार्ग द्वारा बदरों के परि- वहन की संहिता भाग 2 रेलवे स्टेशन से निकटतम हृषाई श्रद्धे तक परिवहन (पहला पुनरीक्षण)।	संख्या 1 नवं 1976	खण्ड 6, 9, 1 के बाद खण्ड 6, 9, 1 जोड़ा गया है।	1976-11-30		
24. IS : 3833—1966 फ्लायर एस ओ 1533 बॉर्डिंग (फिरकियों) की विशिष्टि दिनांक 1967-01-29	संख्या 1 नवं 1976	टिप्पणी महिने खण्ड 3, 3, 1 की जगह सभा खण्ड दिया गया है।	1976-11-30		
25. IS : 3903—1975 डाइमेथा- एट पायमनीय नेज द्रव की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	— जूलाई 1976	खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-07-31		
26. IS : 3990—1967 दहन नलि- कारों की विशिष्टि एस ओ 2177 दिनांक 1967-07-01	सं० 2 अक्टूबर 1976 ]	(मुख पृष्ठ तथा पृष्ठ 1 और 3 शीर्षक) वर्तमान शीर्षक की जगह सर्वेत निम्नांकित शीर्षक रखिए: 'उच्च ताप मिरेमिक दहन नलिकाओं की विशिष्टि'	1976-10-31		
27. IS : 4808—1968 पायरेप्लम एस ओ 2397 पायमनीय नेज द्रव की विशिष्टि दिनांक 1972-09-02	सं० 3 मिन० 1976	खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30		
28. IS : 5279—1969 डाइकोल एस ओ 639 पायमनीय नेज द्रव की विशिष्टि दिनांक 1970-02-26	सं० 1 जूलाई 1976	खण्ड 2, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-07-31		
29. IS : 6177—1977 फार्मोफिल एस ओ 732 डोन जल विनेय नेज द्रव की विशिष्टि दिनांक 1972-02-26	संख्या 1 मार्च 1976	खण्ड 2, 2, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-11-30		
30. IS : 6429—1972 हेप्टाक्लोर एस ओ 1265 धूलन पाउडर की विशिष्टि दिनांक 1974-05-25	संख्या 2 जूलाई 1976	खण्ड 3, 3, 1 के स्थान पर सभा खण्ड दिया गया है।	1976-09-30		
31. IS : 7121—1973 कार्बोरिल जलविमर्जनीय सान्ध की विशिष्टि	सं० 2 मिन० 1976	खण्ड 3, 3, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30		
32. IS : 7122—1973 कार्बोरिल एस ओ 182 धूलन पाउडर की विशिष्टि दिनांक 1976-01-01	संख्या 2 अक्टूबर 1976 ]	खण्ड 2, 2, 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-10-31		
33. IS : 7417 (भाग 1)—1974 एस ओ 1597 फसल कीट नाशक नियन्त्रक उप- करणों की द्रव पुहार टॉटियों की विशिष्टि भाग 1 संकु और पंखा प्रकार	सं० 1 नवं 1976	(पृष्ठ 6, खण्ड 6, 3 पंक्ति 2)—"300 से 425" तक की जगह "180 से 300" तक कर लीजिए।	1976-11-30		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
34. IS : 7660—1975 विजली के रेस इंजनों तथा विजली के धूत एककों के लिए सीसिकाम्स बैटरियों की विशिष्टि	—	संख्या 1 नवं 1976	(1) खण्ड ५-३, ६.२, ६.८.२, ६.८.३, ६.८.६, ६.१०.२, ५-६, मी ५ और ५-१ (2) संख्या १ संयोगित किए गए हैं। (2) खण्ड ३.३.१ की जगह नया खण्ड दिया गया है।	—	1976-11-30
35. IS : (8008 मांग 6) — सप्लाई से जल भरने के लिए अन्तःक्षेमण डॉले उच्च घनत्व पोलीइथाइलीन (एचडी पी ई) के फिटिंग भाग 6 नलों के सिरों के लिए विशिष्ट भागेकारां	—	संख्या 1 सू. 1976	सारणी 1 संयोगित की गई है।	—	1976-12-31

इन संयोगनों की प्रतियाँ भारतीय मानक संस्था, मानक भवन, ९ अहानुग्राह जकर मार्ट, नई दिल्ली-११०००२ में तथा अद्यमदाराव, बंगलौर, कर्नाटक, चौडीगड, हैदराबाद, कानपुर, मद्रास, पटना और लिवेन्ड्रम स्थित उसके शास्त्र कार्यालयों में उपलब्ध हैं।

[संख्या १३ : ५]

**S.O. 3545**—In pursuance of regulation 4 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, the Indian Standards Institution hereby notifies that amendment(s) to the Indian Standard(s) given in the Schedule hereto annexed have been issued under the powers conferred by the sub-regulation (1) of Regulation 3 of the said Regulations.

SCHEDULE

Sl. No. and title of the Indian Standard amended	No. and Date of Gazette Notification in which the establishment of the Indian Standard was notified	No. and Date of the Amendment	Brief particulars of the Amendment	Date from which the amendment shall have effect	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1. IS : 561—1972 Specification for BHC (HCH) dusting powders (Third revision)	S.O. 3256 dated 1973-11-24	No. 2 July 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-07-31	
2. IS : 562—1972 Specification for BHC (HCH) Water dispersible powder concentrates (third revision)	S.O. 3256 dated 1973-11-24	No. 2 Sep 1976	(i) Clauses 2.2.1 and 2.2.1.1, have been substituted by new ones and (ii) Page 5, Table 1, Co. 2, against Sl. No. (iii) (see Amendment No. 1, page 2)—Delete the asterisk mark on the word 'Susceptibility' and the foot-note at the end of the table	1976-09-30	
3. IS : 564—1975 Specification for DDT Dusting Powders (second revision)	—	No. 1 Aug. 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-08-31	
4. IS : 632—1972 Specification for BHC (HCH) emulsifiable concentrates (third revision)	—	No. 2 Sep 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-09-30	
5. IS : 783—1959 Code of practice for laying concrete pipes	S.O. 613 dated 1960-03-12	No. 1 Dec 1976	Clause 11.1 has been substituted by a new one	1976-12-31	
6. IS : 1251—1973 Specification for zinc phosphide, technical (first revision)	—	No. 1 Sep 1976	(i) Clause 2.3 has been substituted by a new one and (ii) (Page 4, foot-note)—Substitute the existing foot-note.	1976-09-30	
7. IS : 1307—1973 Specification for aldrin emulsifiable concentrates (first revision)	S.O. 4697 dated 1975-11-01	No. 1 Aug. 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-08-31	
8. IS : 1308—1974 Specification for aldrin dusting powders (first revision)	S.O. 4697 dated 1975-08-23	No. 1 Sep 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-09-30	
9. IS : 1310—1974 Specification for endrin emulsifiable concentrates (first revision)	S.O. 3494 dated 1976-10-02	No. 1 Sep 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-09-30	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
10. IS : 1819—1961 Recommendations for general requirements of public address amplifiers	S.O. 2154 dated 1961-09-09	No. 1 Dec 1976	(i) (Page 4, Clause 3.1.2.1, line 2)—Substitute '[see IS : 1572—1968 specification for electroplated coatings of cadmium on iron and steel (first revision)] for (see IS : 1672—1959 Specification for cadmium plating)' (ii) (Page 5, foot-note)—Substitute the following foot-note for the existing : *Detailed description of a bump testing machine, useful for this purpose, is given in IS : 589—1961 Basic climatic and mechanical durability tests for components for electronic and electrical equipment (Revised), (iii) (Page 6, clause 4.1.1 line 2)—Substitute 'IS : 590—1964 Specification for fixed paper dielectric capacitors for dc (Revised)' for IS : 590—1954 Specification for fixed paper dielectric capacitors', (iv) Clause 4.1.2 has been substituted by a new one, (v) (Page 6, clause 4.1.3, line 1)—Substitute 'IS : 6297 (Part III)—1974 Specification for Transformers and Inductors (Power Audio, Pulse and switching) for electronic equipment : Part III audio frequency transformers and chokes or 'IS : 1037—1957 Specification for general purpose low frequency chokes', (vi) (Page 6, clause 4.1.4)—Delete	1976-12-31	
11. IS : 1827—1961 Specification for liquid amine salts of 2, 4-D	S.O. 2338 dated 1961-09-30	No. 4 Oct 1976	Clause 3.2.1 has been substituted by a new one	1976-10-31	
12. IS : 1883—1975 Specification for metal shelving racks (adjustable type) (second revision)	—	No. 1 Jun 1976	(i) [Page 10, clause 7.1.3 (b)]—Substitute 'IS : 151—1950' for 'IS : 2932—1964' or 'IS : 2933—1964' (ii) (Page 10) Foot-notes)—Substitute the existing foot-notes with '§' and '11' marks :	1976-06-30	
13. IS : 2129—1962 Specification for parathion emulsifiable concentrates	S.O. 3881 dated 1962-12-29	No. 9 Sep 1976	Clause 3.3.1 has been substituted by a new one (see also Amendment No. 7)	1976-09-30	
14. IS : 2149—1970 Specification for luminaires for street lighting (first revision)	S.O. 3542 dated 1971-09-25	No. 1 Nov. 1976	(i) Clause 6.9 has been amended (ii) Clause 8.2 has been added after clause 8.1 and the subsequent clause 8.1.1 has been has re-numbered as clause 8.3	1976-11-30	
15. IS : 2477—1970 Specification for hand rotary duster, shoulder mounted type (first revision)	S.O. 1635 dated 1972-07-08	No. 4 Dec 1975	[Page 7, Table 1, Col 3, (against Sl. No. 9)]— 'Add' or ' High density plastic'.	1975-12-31	
16. IS : 2567—1973 Specification for malathion emulsifiable concentrates (first revision)	—	No. 2 Aug 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-08-31	
17. IS : 2569—1973 Specification for malathion water dispersible powder concentrates (first revision)	—	No. 2 Sep 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-09-30	
18. IS : 2745—1969 Specification for firemen's helmets (first revision)	S.O. 2110 dated 1971-05-29	No. 1 Dec. 1976	(i) (Page 5, clause 3.1.1)—Delete (ii) (Pages 5 and 6, clauses 4.1 and 4.1.1)—Substitute the existing clauses and Table 1 (iii) (Page 5, clause 4.1)—Add the following foot-note at the end : *Specification for wooden headform for testing of helmets.'	1976-12-31	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
19. IS: 2861—1964 Specification for diazinon emulsifiable concentrates.	S.O. 895 dated 1965-03-02	No. 4 Aug 1976	(iv) (Page 9, clause 5.3.3, line 3)— Substitute '300 kgf' for '450 kg'. (v) Clauses 10.1 (a), A-1.1, A-2.1, B-3.2, D-1.2 and F-1.1 have been emended (vi) [Page 10, Clause 10.1 (b)]—Delete the second sentence. (vii) Page 11, Clause 10.1 (c)—Delete the second sentence. (viii) Clause 10.1.1, 10.1.2(b) D-1.1, D-2.1 along with its note and F-2.1 have been substituted by new ones. (ix) (Page 12, foot-note)—Delete (x) (Page 13, clauses B-2.1.B.1.1 and B-3.2)—Substitute 'Table 1' for 'Table 2'. (xi) Table 2 has been substituted by a new one. (xii) (Page 14, clauses B-3.3 and B-3.3.1) Delete. (xiii) (Page 15, clause D-2.1)—Add the following foot-note at the end: "Specification for wooden headform for testing of helmets." (xiv) (Page 16, footnote)—Substitute the following for the existing footnote : "Specification for wooden headform for testing of helmets."	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one (see also Amendment No. 2)	1976-08-31
20. IS: 3022—1970 Specification for all metal reeds for use in cotton and silk looms (first revision)	S.O. 3542 dated 1971-09-25	No. 2 Oct 1976	Clause 6 and Table 1 have been amended	1976-10-31	
21. IS: 3059—1965 Code for the transport of monkeys by air.	S.O. 2673 dated 1965-08-28	No. 1 Nov 1976	(i) Clause 2.8.3 has been added after clause 2.8.2 (ii) Appendix C has been amended.	1976-11-30	
22. IS: 3329—1973 Specification for socks, cotton (first revision).	S.O. 2939 dated 1975-09-06	No. 2 Nov. 1976	(i) Table 3 has been amended (ii) (Page 4, Clause A-7) Delete the clause along with the footnote.	1976-11-30	
23. IS: 3699 (Part II)—1971 Code for transport of monkeys by land Part II Transport from rail head to the nearest airport (first revision).	S.O. 231 dated 1974-01-26	No. 1 Nov. 1976	Clause 6.9.1 has been added after clause 6.9	1976-11-30	
24. IS: 3833—1966 Specification for flyer bobbins.	S.O. 1533 dated 1967-04-29	No. 1 Nov. 1976	Clause 3.3.1 along with its note has been substituted by a new one.	1976-11-31	
25. IS: 3903—1975 Specification for dimethoate emulsifiable concentrates (first revision).	—	No. 1 July 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one.	1976-07-31	
26. IS: 3990—1967 Specification for combustion tubes.	S.O. 2177 dated 1967-07-01	No. 2 Oct. 1976	(First cover page and pages 1 and 3, title)— Substitute the following for the existing title at all the places: 'Specification for High Temperature ceramic combustion tubes'.	1976-10-31	
27. IS: 4808—1968 Specification for pyrethrum emulsifiable concentrates.	S.O. 2397 dated 1972-09-02	No. 3 Sep. 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one.	1976-09-30	
28. IS: 5279—1969 Specification for dicofol emulsifiable concentrates.	S.O. 639 dated 1970-02-21	No. 2 July 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one.	1976-07-31	
29. IS: 6177—1971 Specification for phosphamidon water soluble concentrates.	S.O. 732 dated 1972-02-26	No. 1 Nov. 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one.	1976-11-30	
30. IS: 6429—1972 Specification for heptachlor dusting powders.	S.O. 1265 dated 1974-05-25	No. 2 July 1976	Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-09-30	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
31. IS: 7121—1973 Specification for carbaryl water dispersible powder concentrates.	—	No. 2 Sep. 1976	Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-09-30	
32. IS: 7122—1973 Specification for carbaryl dusting powders.	S.O. 182 dated 1976-01-01	No. 2 Oct. 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one.	1976-10-31	
33. IS: 7417 (Pt. I)—1974 Specification for hydraulic spray nozzles for pest control equipment. Part I Cone and fan type.	S.O. 1597 dated 1976-05-08	No. 1 Nov. 1976	(Page 6, clause 6.3, line 2)— Substitute '180 to 300' for '300 to 425'.	1976-11-30	
34. IS: 7660—1975 Specification for lead-acid batteries for electric locomotives and electrical multiple units.	—	No. 1 Nov. 1976	(i) Clauses A-3, 6.2, 6.8.2, 6.8.3, 6.8.6, 6.10.2, A-6, C-5 and E-1 (b) have been amended. (ii) Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-11-30	
35. IS: 8008 (Pt. VI)—1976 Specification for injection moulded high density polyethylene (HDPE) fittings for potable water supplies. Part VI Specific requirements for pipe ends.	—	No. 1 Dec. 1976	Table 1 has been amended.	1976-12-31	

Copies of these amendments are available with the Indian Standards Institution, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and also its branch offices at Ahmedabad, Bangalore, Bombay, Calcutta, Chandigarh, Hyderabad, Kanpur, Madras, Patna and Trivandrum.

[No. CMD/13:5]

का० आ० 3546—भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) नियम, 1955 के नियम 4 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था की ओर से अधिसूचित किया जाता है कि मानक चिह्न जिसकी विभाइन और शास्त्रिक विवरण नसम्बन्धी भारतीय मानक के राष्ट्रीक सहित नीचे अनुसूची में दिया गया है, आ० मा० संस्था द्वारा निर्धारित किया गया है।

भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) अधिनियम, 1952 और उसके अधीन द्वारे नियमों के नियमित ये मानक चिह्न 1979-03-01 से लागू होगा।

#### अनुसूची

क्रम मानक चिह्न की डिजाइन उत्पाद/उत्पाद की श्रेणी सम्बद्ध भारतीय मानक की संख्या और गोप्यक मानक चिह्न के डिजाइन का शास्त्रिक विवरण संख्या

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
क्रम	क्रमांक	क्रमांक	क्रमांक	क्रमांक
क्रमांक	क्रमांक	क्रमांक	क्रमांक	क्रमांक

क्रमांक

IS : 4359—1967 कर्त्त्ये की विविधि

भारतीय मानक संस्था का मोतोग्राम जिसमें "ISI" शब्द होते हैं स्तम्भ (2) में विवारि गई शैली और अनुपात में तैयार किया गया है और जैसा डिजाइन में दिखाया गया है मोतोग्राम के ऊपर की ओर भारतीय मानक की संख्या दी गई है।

[सं. सी एम ची/13 : 9]

S.O. 3546.—In pursuance of sub-rule (1) of rule 4 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Rules, 1955 the Indian Standards Institution, hereby, notifies that the Standard Mark, design of which together with the verbal description of the design and the title of the relevant Indian Standard is given in the Schedule hereto annexed, has been specified.

This Standard Mark for the purpose of the Indian Standards Institution (Certification Mark) Act, 1952 and the Rules and Regulations framed thereunder, shall come into force come with effect from 1979-03-01.

#### SCHEDULE

Sl. No.	Design of the Standard Mark	Product/Class of Product	No. and Title of the Relevant Indian Standard.	Verbal description of the Design of the Standard Mark.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
		KATTHA	IS: 4359—1967 Specification for KATTHA	The monogram of the Indian Standard Institution, consisting of letters 'ISI' drawn in the exact style and relative proportions as indicated in Col. (2); the number of the Indian Standard being superscribed on the top side of the monogram as indicated in the design.

[No. CMD/13:9]

का० आ० 3547.—भारतीय मानस सम्मा (प्रमाणत विहृ) विनियम 1955 के विनियम 7 के उपविनियम 3 के अनुसार भारतीय मानस संस्था द्वारा प्रधिकृतित किया जाता है कि कन्या कि प्रति इकाई मुहर लगाने की फीस अनुमती में दिए गए व्यीरों के अनुसार निर्धारित की गई है और 1979-03-01 से लाग रहेगी।

अनुसूची

क्रम उत्पाद/उत्पाद की श्रेणी	तत्सम्बन्धी भारतीय मानक की संख्या और परीक्षक	इकाई	प्रति इकाई मुहर लगाने की फीस संख्या	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1. कल्याण	IS : 4359—1967 कल्याण की प्रिशिष्ट	एक कि० ग्राम	(1) पहली 5000 इकाइयों के लिए 75 पैसे प्रति इकाई, और (2) 5001 वीं प्रीवर अधिक इकाइयों के लिए 40 पैसे प्रति इकाई ।	

[सं० सी एम डी/13 : 10]

**S.O. 3547.**—In pursuance of sub-regulation (3) of regulation 7 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, the Indian Standards Institution, hereby, notifies that the marking fee per unit for Kattaha details of which are given in the Schedule here to annexed, has been determined and the fee shall come into force with effect from 1979-03-01:

## SCHEDULE

Sl. No	Product/Class of Product	No. and Title of Relevant Indian Standard	Unit	Marking Fee per Unit
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	KATTHA	IS: 4359—1967 Specification for Kattha	One kg.	(i) 75 Paise per unit for the first 5000 units and (ii) 40 Paise per unit for the 5001st unit and above.

[No. CMD/13: 10]

का० प्रा० 3548.—समय समय पर संशोधित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) विनियम 1955 के विनयम 8 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाता है कि नीचे अनुसूची में जिन इक्यासी लाइसेंसों के व्यौरे दिए गए हैं, लाइसेंस धारियों को मानक समन्वयी मुद्रा लगाने का प्रधिकार देते हुए प्रगत्य, 1976 में स्वीकृत किए गए हैं :

महाभागी

क्रम नाइमें संख्या (सीएम/एल- ) संख्या		वैधता की प्रक्रिया	लाइसेंस धारी का नाम और पता	लाइसेंस के भवीत वस्तु/प्रक्रिया और तर्सम्बन्ध IS : पदनाम	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1. सीएम/एल-5380 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	नेशनल पेस्टिसाइड्स, 5, इंडस्ट्रियल हस्टेट, मालायिथोन पायसनीय साल्फर	विदिशा	IS : 2567—1973
2. सीएम/एल-5381 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	“	“	एडोमल्कान पविसनीय साल्फर IS : 4323-1967
3. सीएम/एल-5382 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	ओरिएंट वायर रोप्स 30/श्री इंडस्ट्रियल एरिया, मानकर रोड हन्दौर (म० प्र०)	श्रीनिवारी कार्यों के लिए इस्पात की तारों के रस्मेनार मंरचना 6×19 (12/6/1)—	कार्यों के लिए इस्पात की तारों के रस्मेनार मंरचना 6×19 (12/6/1)— IS : 2266—1970
4. सीएम/एल-5383 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	लास (प्राइवेट) लि० 33-श्री इंडस्ट्रियल एरिया, एन० प्राई० टी० फरीदाबाद जिला गुडगांव (हरियाणा)	कंपनी प्रबलन के लिए उड़ी मरोड़ी विहृत इस्पात की मरिया—	कंपनी प्रबलन के लिए उड़ी मरोड़ी विहृत इस्पात की मरिया— IS : 1786—1966
5. सीएम/एल-5384 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	पंजाब साल्ट पोटर रिकाइरनरी लि०, इंडस्ट्रियल हस्टेट, फीरोजपुर मिट्टी	डाइमिथोएट पायसनीय साल्फर—	डाइमिथोएट पायसनीय साल्फर— IS : 3903—1975
6. सीएम/एल-5385 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	स्टील काल्नेक्स लि०, विस्को मैनार फेरोक 637631 (केरल)	मंरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वैलन के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट—	मंरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वैलन के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2830—1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7 सीएम/एल-5386 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	स्टील कालेक्स लिंग, बिस्को मैनेजर फरोक 637631 (फेरोक)	रचना इम्पाल (साधारण किस्म) के रूप में पुनर्वेलन के लिए कार्बन इस्पात के बिनेट— IS : 2831—1975	
8 सीएम/एल-5387 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	बगलोर वायर गाइमिल, महादेव पुरा, डाकघर ब्लाइंड फोल्ड रोड, बगलोर-560048	संरचना इम्पाल (गलन बेल्डिंग किस्म) — IS : 2062—1969	
9 सीएम/एल-5388 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	मरुषोदय एंगो केमिकल्स, चोताकोडूमालू, गुटूर जिला	बी एच मी (एच सी एच) पुलन पाउडर— IS : 561—1972	
10. सीएम/एल-5389 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	मिल्हुसन स्टील लिमिटेड रिफल्डराष्टाव- मालाश्नी स्टाफ्यार्ड नाचारम हैंडस्ट्रियल एरिया, मौलाश्नी, हैंदराष्टाव-500040	फकोट प्रबलन के लिए ठड़ी भरोड़ी विकृत इम्पाल की सरिया— IS : 1786—1966	
11. सीएम/एल-5390 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	पेंड्रेकेम 20/23 इंडिस्ट्रियल हॉटेट, केडगांव, ग्रहमननगर	बी शी शी धूपन पाउडर— IS : 564—1975	
12. सीएम/एल-5391 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	फिंगेटल वर्क्स ज्लाट न० ए-७, नंदधाम हैंडस्ट्रियल हॉटेट, मरोल, अंध्रप्रदेश (पूर्व) अम्बई, 400059 तथा हॉटेट मेड : 19000—	IS : 1660 (भाग 1)—1967	
13. सीएम/एल-5392 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	प्रिमीजन इंडिस्ट्रियल इन्स्ट्रुमेंट्स एंड कम्पो- नेट्स, 20, समरोज हैंडस्ट्रियल हॉटेट, राम मन्दिर रोड, गोरेगांव (परिवर्तम) अम्बई-400062 (कार्यालय : 76/86, पुरानी हतुमानलेन, दूसरी तल, कमरा न० 40, अम्बई-400002)	धेतिज बेलनाकार और धेतिज आगताकार वाष्प वाले भाष स्टेरोलाइजर— IS : 3829—1966	
14. सीएम/एल-5393 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	एलडी वायर रोप्स लिंग ०८० अर्ड० डी० सी० हैंडस्ट्रियल एरिया, शील-कल्याण रोड, शांतिविली, जिला ठाणे (कार्यालय : ९८, मितल चैम्बर्स नरीमैन प्लांट, अम्बई- 400021)	धेतिज बेलनाकार उच्च गति वाष्प वाले भाष स्टेरोलाइजर— IS : 4510—1968	
15. सीएम/एल-5394 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	पटेर इंजीनियरी कम्पनी (सौराष्ट्र) लिमिटेड, स्वामी वद्यनंद सरस्वती रोड, राजकोट (गुज- रात)	शरोपरि पावर प्रेवेण कार्यों के लिए इम्पाल की कोरबाने एलुमिनियम चालकों की कोर के लिए इम्पाल की तार— IS : 398—1961	
16. सीएम/एल-5395 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	गुजरात एंग्रोकेमिकल्स मैनेजर० न०, 151, 152/1, 153/1 जी० अर्ड० डी० सी० हैंडस्ट्रियल हॉटेट, नराडा, अहमदाबाद	निम्न रेटिंग के ऊर्ध्वे जल शोत शीजल इम्पाल :— कि० वा० चक्कर/ मिनट	
17. सीएम/एल-5396 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	ओम पेस्टिसाइड्स, 77 नदेश्वरी हैंडस्ट्रियल हॉटेट, नवेसरी (जिला बड़ोदरा)	5. 97 (8 हापा) 850 “मर्करी” IS : 1601—1970	
18. सीएम/एल-5397 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	भारत पेस्टिसाइड्स हैंडस्ट्रियल प्रा० लिंग, 84, गुजरात व्यापारी महामडल सहकारी प्रौद्योगिक वशाल लिंग, गोवर, आहमदाबाद	IS : 3284—1965	
19. सीएम/एल-5398 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	इण्डिया टॉय एण्ड मेटल वर्क्स (प्रा०) लिमिटेड, 137-बी, जेसोर रोड, कलकत्ता-700055	बीजों पर लगाने की कार्बनिक पारे की सूखी दवाई— IS : 564—1975	
20. सीएम/एल-5399 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	लघुमन वायर इण्डस्ट्रीज लिंग, दीधारा, बाड़ के पिले जस्ता घड़े इम्पाल के काटेशार तार— पटना-10 (बिहार)	1. खनिकों के घमड़े में सुरक्षा घूटों और जूतों (साइज 6, 7, 8 और 9) के टो के लिए इम्पाल की टोपियाँ; 2. खनिकों के रबड़ कैम्बास के सुरक्षा घूटों के के लिए इम्पाल की टोपियाँ— IS : 5852—1970	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
21. सी.एम./एल-5400 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	ओरिएन्ट स्टील एण्ड इंडस्ट्रीज लिं. ३१, गांव मंरचना इस्पात (मानक किस्म)--- छेतरा, ३१ किमी० प्लाइट (कलकत्ता से) राष्ट्रीय राजमार्ग २, बाइपास मिरामापुर, जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय २, बेबोर्न रोड, कलकत्ता-७०००१)		IS : 226—1975
22. सी.एम./एल-5401 1976-08-02	76-08-01	77-07-31		“	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)--- IS : 1977—1975
23. सी.एम./एल-5402 1976-08-02	76-08-01	77-07-31		“	गढ़ी वस्तुओं के लिए कार्बन इस्पात की छड़े— IS : 1875—1971
24. सी.एम./एल-5403 1976-08-02	76-08-01	77-07-31		“	परतदार कमानिया (रेल के छिपों के लिए) के निर्माण के लिए इस्पात के इंगट— IS : ४८४५ भाग १—1966
25. सी.एम./एल-5404 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	न्यू इण्डिस्ट्रियल केमिकल्स प्रा० लिं. २२१/११४ बीरेन राय रोड (पश्चिम) कलकत्ता- ७०००६१ (कार्यालय : २५६-ए, विधिन बिहारी गाँधी स्ट्रीट, कलकत्ता-७००१२)		२, ४-डी सोहियम तकनीकी— IS : १४८८—1969
26. सी.एम./एल-5405 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	शिव दुर्गा आयरन वर्क्स प्रा० लिं. १५६१। मधुसूदन पाल चौधरी लेन, हावड़ा-७१११०१ (पश्चिम बंगाल)	जलकल कार्यों के लिए स्लूस बाल्ब आकार, ३५० मिमी से १२०० मिमी—अणी १ तथा २— IS : २९०६—1969	
27. सी.एम./एल-5406 1976-08-02	76-07-16	77-07-15	बंगाल सीमेन्ट रिसर्च लेबोरेटरी, १०८, महूर्धि देवेन्द्र रोड, कलकत्ता-७००००५ (कार्यालय : ४३१-टी, रवीन्द्र सरणि कलकत्ता)	पोर्टनैण्ड पोंजोलाना सीमेन्ट— IS : १४८९—1967	
28. सी.एम./एल-5407 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	कमला कास्टिंग एण्ड इंजीनियरी वर्क्स, फैक्टरी नं० २, ४ १/२, ब्यू रोड, बेलगांविया, हावड़ा (कार्यालय : ७०/१, नटब्रर पाल रोड, हावड़ा-७१११०१)	जलकल कार्यों के लिए स्लूस बाल्ब अणी १— १५० मिमी आकार— अणी २—३०० मिमी आकार— IS : ७८०—1969	
29. सी.एम./एल-5408 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	मेटल प्रोडक्ट्स एण्ड इंजीनियरी क०, ६ नूतन पाड़ा रोड, लिलुधा (हावड़ा) (कार्यालय : १२४, महारामा गांधी रोड, कलकत्ता)	इस्पात इम ग्रेड वी-२ (बिना जस्ता छड़े) २० लीटर अमला चाले— IS : २५५२—1970	
30. सी.एम./एल-5409 1976-08-04	76-08-01	77-07-31	सर्टेक्स ट्र्यूब वर्क्स, (प्लान्ट प्रोटेक्शन इंजिनियर) जै० के० फार्मसी प्रिमिसेम, कालपी रोड, कानपुर (उ०प्र०) (कार्यालय : जै० के० सी० एम० प्रिमिसेम, कालपी रोड, कानपुर)	पांव चालित फुचारा— IS : ३६५२—1974	
31. सी.एम./एल-5410 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	भारत मिनरल्स एण्ड केमिकल्स क०, ट्रान्सपोर्ट डिपो रोड, (नं० ९ के पीछे) कलकत्ता- ७०००२७ (कार्यालय : १७४ महारामा गांधी रोड, कलकत्ता-७००००७)	एल्किन धूताम पाउडर— IS : ३०८—1974	
32. सी.एम./एल-5411 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	“	श्री डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : ६३३—1956	
33. सी.एम./एल-5412 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	“	एल्किन पायसनीय सान्द्र— IS : १३०७—1973	
34. सी.एम./एल-5413 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	मैकैल इण्डस्ट्रीज, बी-१४, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, मुवनेश्वर-७५१०१० (उडीसा)	ताप्र सरफेट, लकनीकी— IS : २६१—1966	
35. सी.एम./एल-०५४१४ 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	ओम पेटिसाइड्स, ७७, नल्देमरी इण्डस्ट्रियल इस्टेट, बोदेसरी-३९१३४०, जिला बडोदरा (गुजरात)	श्री डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : ६३३—1956	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
36. सी एम/एल-5415 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	श्री कामाक्षी एजेंसीज (प्रा०) लि०, बेंगलुरू, फेरोक, (केरल राज्य)	नमक से चमकीले पथरीले पाह्य 100 मिमी मोर 150 मिमी आकार वाले (मीठी नसी वाले—	
					IS : 651—1971
37. सी एम/एल-5416 1976-08-05	76-08-16	77-08-15	जैकार्ज इंजीनियरी वर्क्स, श्रीकरियम लिवेन्ट्रम- 695017 (केरल राज्य)	धातु के रोलिंग शटर तथा ग्रिल—	
					IS : 6248—1971
38. सी एम/एस- 5417 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	पैटेसन ट्रान्सफार्मर्स प्रा० लि०, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, भोलव राष्ट्रीय राजमार्ग न० 8, भाडोच- 392001 (गुजरात)	द्वितीय गियरों तथा ट्रान्सफार्मरों के लिए नए रोडन तेल—	
					IS : 335—1972
39. सी एम/एल-5418 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	दि हिन्दुस्तान मिनरल प्रोडक्ट्स कं० प्रा० लि०, 27, मैगनीच डिपार्टमेन्ट, सिवरी, बम्बई— 400015 (कार्यालय: 111 इण्डस्ट्रियल एरिया, साप्तन, बम्बई-400022)	बी एच सी (एच सी एच) पायसनीय सान्द्र—	
					IS : 632—1972
40. सी एम/एल-5419 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	नवयुग स्टील इण्डस्ट्रीज, अन्धेरी कुर्सी रोड, मरीनलाका अन्धेरी, बम्बई-400059 (कार्यालय: 218/20 सेमुग्ल स्ट्रीट, वांगाडी, बम्बई-400003)	संरचना इस्पात (मानक फिल्म)—	
					IS : 226—1975
41. सी एम/एल- 5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	"	संरचना इस्पात (साधारण फिल्म)—	
					IS : 1977—1975
42. सी एम/एल-5421 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	श्रोक ट्रेइंस (फोटोनाइक विभाग) 129-सी, गवर्नर्सेट इण्डस्ट्रियल इस्टेट, काण्डीबली (पश्चिम), बम्बई-400067	बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर सान्द्र—	
					IS : 562—1972
43. सी एम/एल-5422 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	कृष्ण केमिकल इण्डस्ट्रीज, लार्ज इण्डस्ट्रियल इस्टेट, वराई, भागलपुर-812003 (बिहार)	बी एच सी (एच सी एच) बूलन पाउडर—	
					IS : 561—1972
44. सी एम/एल- 5423 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	"	एल्जुन बूलन पाउडर—	
					IS : 13308—1974
45. सी एम/एल-5424 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	वीनस डिस्ट्रीब्यूज 7वी कास, मगाडी रोड, बंगलौर-560023	रम—	
					IS : 3811—1966
46. सी एम/एल-5425 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	जगरल इंजीनियरी वर्क्स, इण्डस्ट्रियल एरिया, भरतपुर-321001 (राजस्थान)	धारान्य इंजीनियरी कार्यों के लिए मृदु इस्पात की तार—	
					IS : 280—1972
47. सी एम/एल-5426 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	बी सिमीली इण्डस्ट्रीज प्रा० लि०, सिमीली, जिला देरठ (उ०प्र०)	रम—	
					IS : 3811—1966
48. सी एम/एल-5427 1976-08-11	76-08-01	77-07-31	काउन टिक्स्ट्रैट एण्ड कारेस्ट्रेस प्रा० लि०, सहारनपुर रोड, डाकघर यमुनानगर, जिला भगलूला (हरयाणा)	चाय की पेटियों के प्लाइक्यूड की पट्टियाँ—	
					IS : 10 (भाग 1)—1974
49. सी एम/एस-5428 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	मकाली इंजीनियरी वर्क्स, 123/5 घोर 123/2, नेताजी सुभाष रोड, हावड़ा	जलकल कार्यों के लिए स्लूस वालव श्रेणी 1 तथा श्रेणी 2, 300 मिमी तक के सभी आकार—	
					IS : 780—1969
50. सी एम/एल-5429 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	बंगल युनाइटेड क० (प्रा०) लि०, ब्रजनाथ लालिहारी लेन, सन्तरामाली, हावड़ा (कार्यालय: 36, स्ट्रेंग रोड, कलकत्ता-700001)	जलकल कार्यों के लिए स्लूस वालव श्रेणी 1 500 मिमी केवल, श्रेणी 23,50 मिमी से 1200 मिमी तक आकार वाले—	
					IS : 2906—1969
51. सी एम/एल-5430 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	केमिकल्स (इण्डिया) इण्डस्ट्रियल एरिया, सेडी भवन, निकट ई० सी० शाफिल, अकोला— 444001	बी बी टी जल विसर्जनीय पाउडर सान्द्र—	
					IS : 565—1961
52. सी एम/एल-5431 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	निमंत्र कुमार लंगटा एण्ड क०, ई-63 इण्ड- स्ट्रियल एरिया, ग्राम चुरमे, ठाणे-बेलापुर रोड, ठाणे (महाराष्ट्र) (कार्यालय: 66, पली वेस्टर्स, तमासिचद लेन फोर्ट, बम्बई— 400023)	बूलनशील कटाई लेन—	
					IS : 1115—1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
53. सी एम/एल-5432 1976-08-11	76-08-16 77-08-15	बैंकफील प्रोडक्ट्सड कं० (इण्डिया) प्रा० लि०, बैंकिंग पाउडर— बैंकफील इस्टेट, नागर रोड, पुणे-411014		IS : 1159—1957	
54. सी एम/एल-5433 1976-08-11	76-08-16 77-08-15	राजेश्वरी इण्डस्ट्रीज, ए जी आई इण्डस्ट्रियल निम्नलिखित रेटिंग के ऊर्ध्वे इकाहरे सिलिंडर वाले, जल-शीत, चार स्ट्रोक वाले शीबल इंजन— किंवा० घरकर/मिनट दाष्ट			
				4.40 (6 हापा) 650 IS : 1601—1960	—
55. सी एम/एल-5434 1976-08-16	76-08-16 77-08-15	पी ए बी (इण्डिया) प्रा० लि०, बी-11, इण्ड- स्ट्रियल इस्टेट, परामपुर, मेरठ (उ०प्र०)	पी बी सी रोशित और पी बी सी खोल वाले केबल एसुमिनियम चालकों वाले 650/ 1100 बोल्ट के लिए— IS : 694 (भाग 2)—1964		
56. सी एम/एल-5435 1976-08-16	76-08-16 77-08-15	अश्रुपूर्ण पुरुषराइजिंग मिल्स, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, एलूरु-534001 (पश्चिमी गोदावरी)	ही बी टी शूलन पाउडर— IS : 564—1975		
57. सी एम/एल-5436 1976-08-16	76-08-16 77-08-15	जीवन कृष्ण डे, 3/5, कालीप्रसाद चक्रवर्ती लेन, हाथडा	स्विंग बेक प्रकार के रिस्लेक्स (प्रप्रत्यावर्ती) बाल्ब एक द्वार नमूने के 150 मिमी आकार तक— IS : 5312 (भाग 1)—1969		
58. सी एम/एल-5437 1976-08-16	76-08-16 77-08-15	सिंदार्थ फैरो एल्कायज लि०, रिंडा राष्ट्रीय राजमार्ग सं० 2 पर) (दिल्ली रोड), निकट रिंडा पावर स्टेशन, यान सीरामपुर, जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय-25, नेताजी भुमिका रोड, कलकत्ता-700001)	शंखावर्ती तथा कुण्डलाकार कलानियों के (ईल के दिल्ली के लिए) निर्माण के लिए इसात इंगट— IS : 8052—1976		
59. सी एम/एल-5438 1976-08-17	76-08-01 77-08-31	फैमो मिनरल इण्डस्ट्रीज, मोहन मिल कम्पाउण्ड, कोल्होत रोड, ठाणे-400601	जिराम जल वितरणीय पाउडर (बुडारा ऐक- हूत— IS : 3901—1975		
60. सी एम/एल-5439 1976-08-16	76-08-16 77-08-15	मैसूर ऐश्रो केमिकल्स कं० प्रा० लि०, अन्तर्राष्ट्रीय <sup>1</sup> रोड, मंगलौर-575001 (कार्यालय: “आशा नितय” मंगलौर, मंगलौर-575005)	एश्विन पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974		
61. सी एम/एल-5440 1976-08-19	76-08-01 77-08-31	प्लांट फ्योर कर्सेट्रेस, हिम्मतनगर (राणा रबड़ फैक्टरी के पीछे) सहारपुर (उ०प्र०)	एल्क्रिन पायसनीय सान्द्र— IS : 1307—1973		
62. सी एम/एल-5441 1976-08-19	76-08-01 77-08-31	सरल इंस मेटल वर्क्स (एजि०), एस०/१२९, इण्डस्ट्रियल एरिया, जलंधर-144004	जल सेवाओं के लिए फैलत आकार 15 मिमी, 20 मिमी, 25 मिमी, 32 मिमी, 40 मिमी, 50 मिमी— IS : 2692—1962		
63. सी एम/एल-5442 1976-08-20	76-09-01 77-08-31	दी महाबीर जूट मिल्स लि० (सैमिनेट प्लांट) महानगर, गोरखपुर	उर्वरकों की भराई के लिए परतवार पट्टसन के बोरे— IS : 7408—1974		
64. सी एम/एल-5443 1976-08-20	76-09-01 77-08-31	साहु गुप्ता इण्डस्ट्रीज, बाकधर भहिनांग (ताती सिलवाई) राष्ट्रीय, विहार-835103	संरचना इसात (साधारण फिल्म) — IS : 1977—1975		
65. सी एम/एल-5444 1976-08-20	76-09-01 77-08-31	बनर्जी इण्डस्ट्रीज, 16/एफ, बानपुर रोड, आय की मेटियों के धातु फिल्म— कलकत्ता-700047	IS : 10—1970		
66. सी एम/एल-5445 1976-08-25	76-08-16 77-08-15	चित्रा इण्डस्ट्रीज, 1135-बी, द्वितीय रोड, दीन कोजी प्रेरण मोटर 2.2 किंवा० सिंगलल्यूर, कोयम्बतूर-641005	(3 हापा) और 3.7 किंवा० (5 हापा) IS : 328—1970		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
67. सी एम/एल-5446 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	एम्सामेटेट सिव्हेटिक मोल्डर्स, वेशबन्धु नगर, बागमिया, कलकत्ता-700059	गैस और जल की मुक्य नलियां और मल मलियों के लिए रबड़ के सीलिंग रिंग किम्बः 1 ए— IS : 5382—1969	
68. सी एम/एल-5447 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	एग्रो इन्डिस्ट्रियल एण्ड एलाइंड इण्डस्ट्रीज, शयलचंद्र-515455 अनन्तपुर जिला (मा०प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) धूतन पाउडर— IS : 561—1972	
69. सी एम/एल-5448 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	चेमिकल पेन्ट कलर एण्ड बायोका०, ए-५/१ तथा २, किलमिल इण्डस्ट्रियल एरिया, शाहदरा, दिल्ली-110032	तेयार मिक्सिंग रंग-रोगान बिटुमनी काली— IS : 158—1968	
70. सी एम/एल-5449 1976-08-25	76-08-16	77-08-15	कन्फ्रेपेस्ट (इण्डिया), साइट नं० ६, जयभारत इण्डस्ट्रियल इस्टेट, जलाहल्ली कैम्प रोड, यशवन्तपुर, बंगलोर-560022	बी एच बी (एच बी एच) जल विसर्जनीय पाउडर साल्व— IS : 562—1972	
71. सी एम/एल-5450 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	कैमो मिनरल इण्डस्ट्रीज, मोहन मिल कम्पाउण्ड, कोलशेत रोड, ठाणे-400601	2, 4-डी सोडियम, तकनीकी (पुनः पैकहात)--- IS : 1488—1969	
72. सी एम/एल-5451 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	श्री० श्री० खेतान एण्ड क०, मयनागढ़, महेश- तल्ला धाना-743352, 24-परगाना (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय: 23-ए, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001)	मालाधियोन पायसनीय साल्व-- IS : 2567—1973	
73. सी एम/एल-5452 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	मिर्मला इण्डस्ट्रीज, मेट्रो प्लमरम रोड, कोयम्बतूर- 641011	तीन फ्रेजी प्रेरण मोटर ५.५ किंवा० (५.५ हापा) तक की रेटिंग के लिए बींग "ए" रोधन सहित— IS : 325—1970	
74. सी एम/एल-5453 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	संघवी स्टील लि०, प्लाट नं० १२, एम आर्ड शी सी एरिया, तलोजा (महाराष्ट्र) (कार्यालय: ९९, महावीर दर्शन, घोपी मंजिल, नरसी नाथ स्ट्रीट, बम्बई-400009)	संरचना इस्पात के रूप में वेलन के लिए कार्बन इस्पात के गड़े बिलेट हंगट (साधारण किस्म)--- IS : 6915—1973	
75. सी एम/एल-5454 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	नेप्यून इलेक्ट्रिकल इण्डस्ट्रीज, ३१, ग्रामर इण्डस्ट्रियल इस्टेट, सन मिल कम्पाउण्ड, सनापति बापत मार्ग, बम्बई-400013	ज्वालासंह खोल— IS : 2148—1978	
76. सी एम/एल-5455 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	श्री एग्रो इण्डस्ट्रीज, सी-३५, ३६ इण्डस्ट्रियल इस्टेट, यावतीरि, मैसूर-570002	बी एच सी (एच सी एच) धूतन पाउडर— IS : 561—1972	
77. सी एम/एल-5456 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	पू० के० पेन्ट इण्डस्ट्रीज, ग्राम सुलानपुर-महरौली, गुडगांव रोड, नई दिल्ली-110030	डिस्ट्रैम्पर (शुष्क) सूखा, बांधित रंग का— IS : 427—1965	
78. सी एम/एल-5457 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	ऐप्रोएस्स पेटिस्टसाइड्स, २, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, विदिशा (म०प्र०)	बी डी टी पायसनीय साल्व— IS : 633—1956	
79. सी एम/एल-5458 1976-08-31	76-09-01	77-08-31	ऐप्रोएस्स पेटिस्टसाइड्स, २, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, विदिशा (म०प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर साल्व— IS : 562—1972	
80. सी एम/एल-5459 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	बींगरा पेन्स (इण्डिया), १४/६, सपुरा रोड, फरीदाबाद	बिडिकियों के फेमों के लिए पट्टी— IS : 419—1967	
81. सी एम/एल-5460 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	पोषक नि०, एजिक्विक रोड, बडोदरा-390003	कारबोरिल जल विसर्जनीय पाउडर साल्व ५० प्रतिशत और ८५ प्रतिशत— IS : 7121—1973	

**S.O. 3548.**—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution hereby notices that eightyone Licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of August 1976 authorizing the licensees to use the Standards Mark.

## SCHEDULE

Sl. No.	Licences No. (CM/L-)	Period of Validity From (2)	To (3)	Name and Address of the Licensee (5)	Article/Process Covered by the Licence and Relevant IS : Designation (6)
1.	CM/L-5380 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	National Pesticides, 5 Industrial Estate, Malthion emulsifiable concentrates— Vidisha.	IS: 2567—1973
2.	CM/L-5381 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Endosulfan emulsifiable concentrates— IS: 4323—1967
3.	CM/L-5382 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Orient Wire Ropes, 30/B, Industrial Area, Sanwar Road, Indore (M.P.).	Steel wire ropes for general engineering purposes. Wire construction 6x19 (12/6/1)— IS: 2266—1970
4.	CM/L-5383 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Lauls (Private) Ltd, 33-B, Industrial Area, N.I.T. Faridabad, Distt. Gurgaon (Haryana).	Cold-twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS: 1786—1966
5.	CM/L-5384 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Punjab Saltpetre Refinery Ltd., Industrial Estate, Ferozepur City.	Dimethoate EC— IS: 3903—1975
6.	CM/L-5385 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Steel Complex Ltd, Wisco Manor, Feroke 637631 (Kerala).	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS: 2830—1975
7.	CM/L-5386 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS: 2831—1975
8.	CM/L-5387 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Bangalore Wire Rod Mill, Mahadevapura Post, Whitefield Road, Bangalore 560048.	Structural steel (fusion welding quality)— IS: 2062—1969
9.	CM/L-5388 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Arunodaya Agro Chemicals, Chinakondupadu, Guntur Distt.	BHC (HCH) dusting powder— IS: 561—1972
10.	CM/L-5389 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Hindustan Steel Ltd, Secunderabad— Moula Ali Stockyard, Nacharam Industrial Area Moula Ali, Hyderabad 500040.	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS: 1786—1966
11.	CM/L-5390 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Penta Chem, 20/23, Industrial Estate, Kedgaon, Ahmednagar	DDT dusting powders— IS: 564—1975
12.	CM/L-5391 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	King Metal Works, Plot No. A-7, Nand-Dham Industrial Estate, Marol, Andheri (East) Bombay 400059.	Wrought aluminium utensils (Heavy, Medium & Light) Grade: 19000— IS: 1660 (Part I)—1967
13.	CM/L-5392 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Precision Electronics Instruments & Components, 20, Samroz Industrial Estate, Ram Mandir Road, Goregaon (West), Bombay 400062 (Office: 76/86, Old Hanuman Lane, 2nd Floor, Room No. 40, Bombay 400002).	Horizontal-cylindrical and horizontal rectangular steam sterilizers pressure type— IS: 3829—1966 Horizontal-cylindrical high speed steam sterilizers, pressure type— IS: 4510—1968
14.	CM/L-5393 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Eldec Wire Ropes Ltd, M.I.D.C. Industrial Area, Shil-Kalyan Road, Dombivli, Distt. Thana (Office: 98, Mittal Chambers, Nariman Point, Bombay 400021).	Steel wire for the core of steel cored aluminium conductors for overhead power transmission purposes— IS: 398—1961
15.	CM/L-5394 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Patel Engineering Co. (Saurashtra) Ltd., Swami Dayanand Sarswati Road, Rajkot (Gujarat).	Vertical water-cooled diesel engine of following ratings :— KW RPM Brand 5.97(8HP) 850 'Mercury' IS: 1601—1960

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
16. CM/L-5395 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Gujarat Agro Chemicals Mfg. Co, 151, 152/1, 153/1 G.I.D.C. Industrial Estate, Naroda, Ahmedabad.	Organo mercurial dry seal dressing formulations— IS : 3284—1965	
17. CM/L-5396 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	OM Pesticides, 77 Nandesari Industrial Estate, Nandesari (Distt. Baroda).	DDT dusting powders— IS : 564—1975	
18. CM/L-5397 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Bharat Pesticides Industries Pvt. Ltd., 84, Gujarat Vepari Mahamandal Sahakari-Audhögic Vashat Ltd., Odhav, Ahmedabad.	DDT emulsifiable concentrates— IS : 633—1956	
19. CM/L-5398 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	India Toy & Metal Works (P) Ltd., 137-B Jessore Road, Calcutta-700055	(i) Steel toe-caps for miners' safety leather boots & shoes (sizes 6, 7, 8 and 9) (ii) Steel toe-caps for safety rubber canvas boots for miners (sizes 6, 7, 8 & 9)— IS : 5852—1970	
20. CM/L-5399 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Lachhman Wire Industries Ltd., Digha- ghat, Patna (Bihar).	Galvanized steel barbed wire for fencing— IS : 278—1969	
21. CM/L-5400 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Orient Steel & Industries Ltd., Village Chatra, 31 K.M. Point (from Calcutta) of N.H. 2 by Pass, Scrampore, Distt. Hooghly (W.B.) (Office: 2 Brabourne Road, Calcutta 700001)	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975	
22. CM/L-5401 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975	
23. CM/L-5402 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Carbon steel bars for forgings— IS : 1875—1971	
24. CM/L-5403 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Steel Ingots for the manufacture of laminated springs (railway rolling stock)— IS : 3885 (Part 1)—1966	
25. CM/L-5404 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	New Industrial Chemicals Pvt Ltd., 221/114, Biten Roy Road (West), Calcutta 700061 (Office : 256-A, Bipin Behari Ganguli Street, Calcutta-700012).	2, 4-D Sodium, technical— IS : 1488—1969	
26. CM/L-5405 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Shiva Durga Iron Works Pvt. Ltd., 156/1, Madhusudan Pal Chowdhury Lane, Howrah—711101 (W.B.)	Sluice valves for water works purposes sizes 350 mm to 1200 mm class 1 & 2— IS : 2906—1969	
27. CM/L-5406 1976-08-02	76-07-16	77-07-15	Bengal Cement Research Laboratory, 108, Miharshi Debendra Road, Calcutta 700005 (Office: 431-Rabindra Sarani, Calcutta).	Portland pozzolana cement— IS : 1489—1967	
28. CM/L-5407 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Kamala Castings & Engineering Works, Factory No. 2, 41/2, Q Road, Belgachia, Howrah (Office: 70/1 Natabar Paul Road, Howrah (711101)	Sluice valves for water works purposes Class 1-150 mm size Class 2-300 mm size IS : 780—1969	
29. CM/L-5408 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Metal Products an Engineering Co., 6 Nutan Para Road, Liluah (Howrah) (Office: 124 Mahatma Gandhi Road, Calcutta).	Steel drums Grade B-2 (ungalvanized) 20 litres capacity— IS : 2552—1970	
30. CM/L-5409 1976-08-04	76-08-01	77-07-31	Syntex Tube Works, (Plant Protection Division), J.K. Pharmacy Premises, Kalpi Road, Kanpur (U.P.) (Office: J.K.C.M. Premises, Kalpi Road, Kanpur).	Foot sprayer— IS : 3652—1974	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
31. CM/L-5410 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Bharat Minerals & Chemicals Co., Transport Depot Road, (Behind No. 9), Calcutta 700027 (Office: 174, Mahatma Gandhi Road, Calcutta- 700007).	Aldrin dusting powders— IS: 1308—1974	
32. CM/L-5411 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	-do-	DDT emulsifiable concentrates— IS: 633—1956	
33. CM/L-5412 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	-do-	Aldrin emulsifiable concentrates— IS: 1307—1973	
34. CM/L-5413 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Mike Well Industries, B-14, Industrial Estate, Bhubaneswar-751010 (Orissa).	Copper sulphate, technical IS: 261—1966	
35. CM/L-5414 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	OM Pesticides, 77 Nandesari Industrial Estate, Nandesari 391340 Distt. Baroda (Gujarat).	DDT emulsifiable concentrates— IS: 633—1956	
36. CM/L-5415 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Shri Kamakshi Agencies (P) Ltd, Cheruvannur, Ferke, (Kerala State)	Salt-glazed stoneware pipes 100 mm and 150 mm size (straight barrels)— IS: 651—1971	
37. CM/L-5416 1976-08-05	76-08-16	77-08-15	Jacob's Engg. Works, Sreekariam, Trivandrum 695017 (Kerala State)	Metal rolling shutters and rolling grills— IS: 6248—1971	
38. CM/L-5417 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Patson Transformers Pvt Ltd, Industrial Estate, Bholav, National Highway No. 8, Broach 392001 (Gujarat).	New insulating oils for transofmers and switchgeras— IS: 335—1972	
39. CM/L-5418 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	The Hindustan Mineral Products Co Pvt Ltd, 27, Manganese Depot, Scwri, Bombay-400015 (Office: 111 Industrial Area, Sion, Bombay-400022).	BHC (HCH) emulsifiable concentrates— IS: 632—1972	
40. CM/L-5419 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Navyog Steel Industries, Andheri - Kurla Road, Mirol Naka, Andheri, Bombay 400059 (Office: 218/20, Samuel St., Vadgadi, Bombay 400003)	Structural steel (standard quality)— IS: 226—1975	
41. CM/L-5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS: 1977—1975	
42. CM/L-5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Ashok Traders (Insecticides Division), 129-C, Government Industrial Lstate, Kandivli (West), Bonibay 400067.	BHC (HCH) water dispersible powder concentrates— IS: 562—1972	
43. CM/L-5422 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Krishna Chemical Industries, Large Industrial Estate, Barari, Bhagalpur 812003 (Bihar).	BHC (HCH) dusting 'powders-- IS: 561 -1972	
44. CM/L-5423 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	-do-	Aldrin dusting powders— IS: 1308—1974	
45. CM/L-5424 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	Venus Distilleries, 7th Cross, Mugadi Road, Bangalore 560023	Rum— IS: 3811—1966	
46. CM/L-5425 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	General Engg Works, Industrial Area, Bharatpur 321001 (Rajasthan).	Mild steel wires for general engineering purposes— IS: 280—1972	
47. CM/L-5426 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	Th: Simbhaoli Industries Pvt Ltd., Simbhaoli, Distt. Meerut (U.P.)	Rum— IS: 3811—1966	
48. CM/L-5427 1976-08-11	76-08-01	77-07-31	Crown Timber & Forests Pvt Ltd., Plywood tea-chest battens— Saharanpur Road, P.O. Yamunanagar, Distt. Ambala (Haryana)	IS: 10 (Part I)—1974	
49. CM/L-5428 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	Makali Engg. Works, 123/5 & 123/2, Netaji Subhas Road, Howrah.	Sluice valves for water works purposes Class 1 and Class 2 All sizes upto and including 300 mm— IS: 780—1969	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
50. CM/L-5429 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Bengal United Co (P) Ltd, Brojonath Lahiri Lane, Santragachhi, Howrah (Office- 36, Strand Road, Calcutta 700001).	Splice valves for water works purposes Class 1 500 mm size only Class 2 from 350 mm upto and including 1200 mm size— IS : 2906—1969
51. CM/L-5430 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Chemicals (India), Industrial Area, Sethi Bhavan, Near D.C. Office, Akola 444001.	DDT water dispersible powder concentrates— IS : 565—1961
52. CM/L-5431 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Nirmal Kumar Rungta & Co., D-63 Industrial Area, Village Turbhe, Thana Belapur Road, Thana (Maharashtra) (Office: 66 Alli Chambers, Tamasiud Lane, Fort, Bombay 400023).	Cutting oil, soluble— IS : 1115—1973
53. CM/L-5432 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Weikfield Products, Co (India) Pvt Ltd, Weikfield Estate, Nagar Road, Poona 411014.	Baking powder— IS : 1159—1957
54. CM/L-5433 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Rajeshwari Industries, AJI Industrial Estate, Bhavnagar Road, Rajkot.	Vertical single cylinder, water-cooled, four-stroke, diesel engine of the following rating. kWf RPM Type 4.40 650 — (6 HP) IS : 1601—1960.
55. CM/L-5434 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	PAB (India) Pvt. Ltd., B—11, Industrial Estate, Partapur, Meerut (U.P.)	PVC insulated and PVC sheathed cables, aluminium conductors, for voltages 650/1100— IS : 694(Pt II)—1964.
56. CM/L-5435 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Annapurna Pulverising Mills, Industrial Estate, Eluru 534001 (West Godavari).	DDT dusting powders— IS : 564—1975.
57. CM/L-5436 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Jibon Krishna Dey, 3/5, Kali Prasad Chakraborty Lane, Howrah.	Swing check type reflux (non-return) valves single door pattern upto and including 150 mm size— IS : 5312 (Part I)—1969.
58. CM/L-5437 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra Sub-power Station, P.S. Serampore Distt. Hooghly (W.B.) (Office : 25 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001).	Steel ingots for the manufacture of volute and helical springs (for railway rolling stock)— IS : 8052—1976
59. CM/L-5438 1976-08-17		76-09-01	77-08-31	Chemo Mineral Industries, Mohan Mill Compound, Kolshet Road, Thana-400601.	Ziram water dispersible powder (repacking)— IS : 3901—1975.
60. CM/L-5439 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Mysore Agro Chemical Co. Pvt. Ltd., Ansari Road, Bunder, Mangalore 575001 (Office : 'Asha Nilaya', Maroli, Mangalore-575005).	Endrin emulsifiable concentrates— IS : 1310—1974.
61. CM/L-5440 1976-08-19		76-09-01	77-08-31	Plantcure Concentrates, Himmat Nagar (Behind Rana Rubber Factory), Saharanpur (U.P.).	Aldrin emulsifiable concentrates— IS : 1307—1973.
62. CM/L-5441 1976-08-19		76-09-01	77-08-31	Sant Brass Metal Works (Regd.), S/129 Industrial Area, Jullundur-144004.	Ferrules for water services Size 15 mm 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm. IS : 2692—1964.
63. CM/L-5442 1976-08-20		76-09-01	77-08-31	The Mahabir Jute Mills Ltd., (Laminated Plant), Sahjanwa, Gorakhpur.	Laminated Jute bags for packing fertilizers— IS : 7406—1974.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64. CM/L-5443 1976-08-20	76-09-01	77-08-31	Sahu Gupta Industries, P.O. Matihong (Tatisilwai), Ranchi, Bihar—835103.	Structural steel (ordinary quality) IS : 1977-1975.	
65. CM/L-5444 1976-08-20	76-09-01	77-08-31	Banerjee Industries, 16/F, Khanpur Road, Calcutta 700047.	Tea-chest metal fittings— IS : 10--1970.	
66. CM/L-5445 1976-08-25	76-08-16	77-08-15	Chitra Industries, 1135-B, Trichy Road, Singanallur, Coimbatore- 641005.	Three phase induction motors 2.2 kW (3 HP) and 3.7 kW (5 HP)— IS : 325—1970.	
67. CM/L-5446 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	Amalgamated Synthetic Moulders, Deshbandhunagar, Bagmiah, Cal- cutta-700059.	Rubber sealing rings for gas mains, water mains and sewers. Type 1A— IS : 5382-1969.	
68. CM/L-5447 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	Agro Insecticides & Allied Industries, Rayalacheruvu 515455 Anantapur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) dusting powders — IS : 561—1972.	
69. CM/L-5448 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	Champino Paint Colour & Varanish Co., A-5/1 & 2 Jhilmil Industrial Area, Shahdara, Delhi-110032.	Readymixed paint, bituminous black— IS : 158—1968.	
70. CM/L-5449 1976-08-25	76-08-16	77-08-15	Contropest (India) Site No. 6, Jai Bharat Industrial Estate, Jalahalli Camp Road, Yeshwantpur, Banga- lore-560022.	BHC (HCH) water dispersible powder concentrates— IS : 562—1972.	
71. CM/L-5450 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	Chemo Mineral Industries Mohan Mill Compound, Kolshet Road, Thana-400601.	2, 4-D Sodium, technical repacking IS : 1488—1969.	
72. CM/L-5451 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	B.D. Khaitan & Co., Mayanagar, Maheshtalla P.S. 743352, 24 Par- ganas (W.B.). (Office : 23-A, Netaji Subhas Road, Calcutta -700001).	Malathion EC— IS : 2567—1973.	
73. CM/L-5452 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Nirmala Industries, Mettupalayam Road, Coimbatore-641011.	Three-phase induction motors for rat- ing upto and including 5.5 kW (7.5 HP) with Class 'A' insulation— IS : 325—1970.	
74. CM/L-5453 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Sanghvi Steel Ltd., Plot, 12, MIDC Area, Taloja (Maharashtra). (Office : 99 Mahavir Darshan, 4th floor, Narsi Natha Street, Bombay- 400009).	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 6915—1973.	
75. CM/L-5454 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Neptune Electrical Industries, 31 Adh- yaru Industrial Estate, Sun Mill Compound, Senapati Bapat Marg., Bombay-400013.	Flameproof enclosures— IS : 2148—1968.	
76. CM/L-5455 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Shree Agro Industries, C-35, 36 In- dustrial Estate, Yadavagiri, My- sore-570002.	BHC (HCH) dusting powders— IS : 561—1972.	
77. CM/L-5456 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	U.K. Paint Industries, Village Sultan- pur, Mehrauli-Gurgaon Road, New Delhi-110030.	Distemper, dry, colour as required— IS : 427—1965.	
78. CM/L-5457 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Agroadis Pesticides, 2 Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	DDT emulsifiable concentrates— IS : 633—1956.	
79. CM/L-5458 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Agroadis Pesticides, 2-Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	BHC (HCH) water dispersible powder Concentrates— IS : 562—1972.	
80. CM/L-5459 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Dhingra Paints (India), 14/6, Mathura Road, Faridabad.	Putty for use on window frames IS : 419—1967.	
81. CM/L-5460 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	Paushak Ltd., Alembic Road, Baroda, 390003.	Carbaryl water dispersible powder concentrates 50% & 85%— IS : 7121—1973.	

का० शा० 3549 --समय गेम्प पर मण्डित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) विनियम 1955 के विनियम 8 के उपविनियम (1) के प्रत्यापर अधिकृति किया जाता है कि नीचे घनमूर्ती में विवरण महिने दिन, गण, 82 लाइसेंस माह, गिरावर 1976 में स्वीकृत किए गए 82 और लाइसेंस-श्रार्यों का मानक चिह्न न इन्साल करने का अधिकार दिया गया ।

प्रनश्चाची					
क्रम	लाइसेंस नं. (सीएम/एल)	वेश्वन की प्रवत्ति में	लाइसेंसधारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन वस्तु/प्रतिया और नक्शमध्यनी IS पत्रनाम	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	सीएम/एल-5461 1976-09-02	76-09-16	77-09-15	फिनालेक्स एलाइस्टिक्स प्रा० लि०, 26/3, बिजली लगाने के लिए सक्षम अधारिक वस्तु एवं पूना रोड पिम्परी, पुणे-411018	विजली लगाने के लिए सक्षम अधारिक वस्तु एवं पूना रोड पिम्परी— तार नलिया— IS : 2509-1973
2	सीएम/एल-5462 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	नृवी इलेक्ट्रिकल्स प्रा० लि०, नरोडा रोड कल्याण मिल के पीछे असमदाघाव-380062	इलिप उपयोग के लिए आपकेन्द्रीय पम्पो हेतु तीन फेजी इंजिनियर प्रेशर मोटर, 22 किवा (3 हापा) और 37 किवा (5 हापा) श्रेणी के रोधन लगी— IS : 7538-1975
3	सीएम/एल-5463 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	महागाय सेनटरी फिल्मिं (प्रा०) लि०, मामान्य कार्यों के लिए गन मेटल के गेट, ग्लोब, और चेक बाल्व, बालू छलपार-144001	मामान्य कार्यों के लिए गन मेटल के गेट, ग्लोब, और चेक बाल्व, बालू छलपार के आकार 15 मिमी और 32 मिमी श्रेणी एक— IS : 778-1971
4	सीएम/एल-5464 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	गणेश गेट चक्कर नगर रोड, उना जिला कांगड़ा-174303	मामान्य कार्यों के लिए बहुरे बारकों वाले एनुमिनियम रगगोग— IS : 2339-1963
5	सीएम/एल-5465 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	मनुल ग्लास इंडस्ट्रीज प्रा० लि०, 14/1, भील मधुरा रोड करीबाबाद (हरियाणा) 121003	स्कटर और मोटर साइकिल सवारों के लिए हेलमेट— IS : 4151-1967
6.	सीएम/एल-5466 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	टेक्नोकाफट इंडस्ट्रीज प्लाट नं० ए-25, एम आई बी बी इंडस्ट्रियल इंस्टेट महाकाली गुफा रोड चक्करा अधेरी (धूर्व) वस्तु-400093	इमों के लिए वैचार उक्कन (केवल फ्लैट वाले)— IS : 1784-1961
7	सीएम/एल-5467 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	मोडेला स्टील्स एण्ड ब्लाइज लि०, 34-43, इंडिस्ट्रियल एरिया दामी गांव, रामगढ़ (म०प्र०)	सत्तवना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में बेलन के लिए कार्बन इस्पात के वाले बिलेट इंगट— IS : 6914-1973
8	सीएम/एल-5468 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	--	सत्तवना इस्पात (साधारण किस्म) के रूप में बेलन के लिए कार्बन इस्पात के वाले बिलेट इंगट— IS : 6915-1975
9	सीएम/एल-5469 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	जैन केबल्स (प्रा०) लि०, भुन्या-306304 जिं पाली (मार्गाड़)	जिरोपरि पावर ब्रेशन कार्यों के लिए सदृश छिपे लड्डार एनुमिनियम और इस्पात की कोर वाले एनुमिनियम के चालक— IS : 6915-1975
10	सीएम/एल-5470 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	ऐप्रोएम्स पेन्टिसाइड्स 2, इंडस्ट्रियल मालापियोन पायसनीय तेज इव—इस्टेट, विरिशा (म०प्र०)	IS : 2567-1973
11	सीएम/एल-5471 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	नशी इंडस्ट्रीज 1325/43 शिवाजी निम्न रेटिंगों के ऊर्ध्वे अलशीत चार स्टोक वाले डीजल इंजन—	

किंवा	चक्रकर प्रति	टाइप
3.7 (5 हापा)	1500	एलटी-1 IS : 1601-1980

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
12. सीएम/एल-5472 1976-09-01	76-09-16	77-09-15	भारत एलुमिनाइजिंग कार्पोरेशन, (प्रो० प्रेम उद्घोग प्रा० लि०) स्टेशन रोड, बट्टा जिला भगदानाबाद (कार्यालय- 211 नया कपड़ा बाजार, भगदानाबाद- 380002)	सभी एलुमिनियम चालक और इस्पात समाई धाते औरोर टिन— प्रबलित एलुमिनियम चालक— IS : 398-1961	
13. सीएम/एल-5473 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	कोटेज बाट्स, दाह नो-बठो निकट विकेटोरिया पुल जामनगर (गुजरात) (कार्यालय : भगदान भंडी बी० बी० बंदानवाली रोड, जामनगर 361001)	इद्य वदार्थ भरने के लिए 18-लिटर समाई धाते औरोर टिन— IS : 916-1966	
14. सीएम/एल-5474 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	साइनेमिल इंडिया लि०, बस्लभ एस्ट- साहु भैन्य० क० भवन बस्लभ विद्यानगर (निकट आनन्द रेलवे स्टेशन, गुजरात) [कार्यालय : डाक भगलू- 396020, जिला बलसाड (गुजरात)]	भालायियोन धूलन पाउडर— IS : 2568-1973	
15. सीएम/एल-5475 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	मेसूर एंग्री केमिकल क०, अंसारी रोड, अदर, मंगलौर-575005 (कार्यालय : आणा निलय मरीली मंगलौर-575005)	एंडोमल्डान पायसनीय तेज इव— IS : 4323-1967	
16. सीएम/एल-5476 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	”	बाहमेथोएट पायसनीय तेज इव— IS : 3903-1975	
17. सीएम/एल-5477 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	कनारा स्टील लि० वैकमपांडी-575010 वक्षिण कनारा (कण्टक)	पोंगिशबंदी की कमानियां का सज्जे जिचा इस्पात तार बनाने हेतु इस्पात पिंड— IS : 8056-1976	
18. सीएम/एल-5478 1976-09-06	67-09-01	77-08-31	एसीबीन स्टोल प्रा० लि० #1, इंड- स्ट्रियल एरिया यमुनानगर-135001 जिला घम्माला (हरियाणा)	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS : 1977-1975	
19. सीएम/एल-5479 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	”	संरचना स्पात (मानक किस्म)— IS : 226-1975	
20. सीएम/एल-5480 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	वार्थ बंगल प्लाईवुड इंडस्ट्रीज तीसरी मील, सेक्को रोड डाक० एकत्रिया- साल जिला जलपाई गुजर०-735101 (कार्यालय : राय भवन धोलाल से बाजार डाक तिलीगुडी, जिला दार्जिंगिंग)	चाय की पेटियों के लिए प्लाईवुड के तब्दे— IS : 10-1970	
21. सीएम/ ल-5481 1976-09-08	76-09-16	77-09-15	प्लाईबॉर्ड इंडिया (रफीउला ई एण्ड इंडस्ट्रीज प्रा० लि० का एक विभाग) ओटोहृपजान माकम (डाक) जिला डिल्लूगढ़-786170 (ग्राम)	चाय की पेटियों के लिए प्लाईवुड के तब्दे— IS : 10-1970	
22. सीएम/एल-5482 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	नेता मेटल लक्स (रजि०) ०/३ इंडस्ट्रियल एरिया जलधर, सिटी-144004	सामान्य कार्यों के लिए गमेटल के गेट, ग्लोब और बेक वाल्व बालू इत्ये प्रकार के भाकार 15 से 50 मिमी लंबी एक— IS : 778-1971	
23. सीएम/एल-5483 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	मेसूर एंग्री केमिकल, क० अंसारी रोड, बंदर, मंगलौर-575005 (कार्यालय : आणा निलय, मरीली, मंगलौर- 595005)	मालायियोन पायसनीय तेज इव— IS : 2567-1973	
24. सीएम/एल-5484 1976-09-10	76-09-10	77-09-09	बैंकटेक्स्टर लूड प्रोसेसिंग लि०, एन० पी० इमली का सान्द्र— रोड निवाड़ाबोला 534301 जिला पश्चिम गोदावरी (ग्रांप्र०)	सामान्य कार्यों के लिए गमेटल के गेट, ग्लोब और बेक वाल्व बालू इत्ये प्रकार के भाकार 15 से 50 मिमी लंबी एक— IS : 8965-1970	
25. सीएम/एल-5485 1976-09-10	76-09-01	77-08-31	मेसूर एंग्री केमिकल क० अंसारी रोड बन्दर भगलौर 575005 (कार्यालय : आणा निलय, मरीली भगलौर- 675005 (कण्टक)	डीडीटी पायसनीय तेज इव— IS : 633-1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
26. सीएम/एल-5486 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	एस एमरी प्रा० लि० पांडुगांडु रेलवे शोएचसी (एचसीएच) धूतन पाउडर— उत्तरी केबिन के सामने कोबूर तालुक जि० नेल्लूर (प्रां०प्र०) (कार्यालयः 16/609 बृद्धावन नेल्लूर-524001 (प्रा० प्र०)	IS: 561-1972	
27. सीएम/एल-5487 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	सिक्कन पेस्टिसाइड्स 9/122 मोतीबाग जमुनापार आगरा-282006	स्थिरीकृत मियाक्सी एप्पिल पारद क्लो- राइड सान्द्र से बनी धब्बाईया— IS: 2358-1963	
28. सीएम/एल-5488 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	सिपल पेस्टिसाइड्स 9/122, मोती बाग जमुनापार आगरा-282006	एंडोसल्फान पायसनीय तेज द्रव— IS: 4323-1967	
29. सीएम/एल-5489 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	पेदूर आयल इंजिन्स कॉर्प कॉर्प बाग रोड कुम्हरार (बाई० पास रोड) पटना (बिहार) (कार्यालयः मिन्हा पुस्त- कालय मार्ग, पटना-800001)	निम्नाकित रेटिंग के ऊर्ध्वे एक सिलेंडर बाले पानी से ठंडे होने वाले शीजल हंजम, श्रेणी “बी”:	
				किला चक्कर प्रति टाइप मिनट	
				3.7 1500 एचबी-एक (5 हापा) IS: 1601-1960	
30. सीएम/एल-5490 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	हिन्दुस्तान ब्राउन बोर्डी लि०, न्यू इंडि- यल टाउनशिप फरीदाबाद (हरियाणा)	हापि उच्चोग के लिए ग्रामपंचायीय पम्पों हेतु तीन फेजी स्थिररिल केज प्रेरण मोटर, 3.7 किला तक की— IS: 7538-1975	
31. सीएम/एल-5491 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	कृष्ण सिलिकेट एण्ड ग्लास वर्क्स लि०, सालिपुर डा० बरक्सपुर-743302 जिला चौबीस परगना (कार्यालयः 17, राधा आजार स्ट्रीट कलकत्ता-700001)	कांच की दूध की बोतलें 500 मिलि- ली— IS: 1392-1971	
32. सीएम/एल-5492 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	गुरुभर्ये फार्म इंडिपेंडेंट प्रा० लि० बेला इंडिस्ट्रियल इस्टेट डा० आर के शाश्वम 843116 मुजफ्फर (बिहार) (कार्या- लयः भ्रमर लिफेटन रामगांग रोड मुजफ्फरपुर (बिहार))	निम्नाकित रेटिंग के ऊर्ध्वे एक सिलेंडर बाले जलशीत चार स्ट्रोक शीजल हंजम बी श्रेणी—	
				किला चक्कर प्रति टाइप मिनट	
				3.67 1500 जीएफ- (5 हापा) 500 IS: 1601-1960	
33. सीएम/एल-5493 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	स्टीलको इंडस्ट्रीज 54-ए, इंडस्ट्रियल इस्टेट नुहारी, आगरा-282006	निम्नाकित रेटिंग के ऊर्ध्वे के एक सिलेंडर बाले जलशीत चार स्ट्रोक शीजल हंजम— बी श्रेणी:	
				किला चक्कर प्रति टाइप मिनट	
				3.67 1500 पीके-1 (5 हापा) IS: 1601-1960	
34. सीएम/एल-5494 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	टाइगर हाईवर एण्ड ट्रूस लि०, मैरिस रोड, अलीगढ़ 202001 (उ०प्र०)	बोर ब्लोबर (द्रव नियंत्रित) केबल मूनिवर्सेल-2— IS: 3564-1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
35. सीएम/एल-5495 1976-09-20	76-08-16	77-08-15	वी. मेटल रोलिं बकरी लि०, 104, मायन माटुंगा इस्टेट मायन, बम्बई-400022	पिटवां एसुमिनियम और एसुमिनियम मिशन की ओर, पसिया और पेरे रोड 19000, 19500, 31000 IS : 21-1975	
36. सीएम/एल-5496 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	लस्लूभाई अमोर्सन्द लि०, 225/27 जे० वादाजी रोड बम्बई-400007	(1) पिटवा एसुमिनियम के बर्तन पेरे 19000, 19500, 31000 IS : 21-1975 (2) पिटवा एनोडाइल्ड एसुमिनियम के बर्तन प्रेड 19000 IS : 1868-1968	
37. सीएम/एल-5497 1976-09-20	76-09-16	17-09-15	दि. मिनरल मिनिंग क० प्रा० लि०, बीएची (एसीएच) जलविसर्जनीय डाकघर रायलांडवु (आर० एस०) 515455 नावपक्षी तालुक जिला अनन्तपुर (आ० प्र०)	पाउडर— IS : 562-1972	
38. सीएम/एल-5498 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	फार्मसेप्ट कंट्रोल (प्रा०) लि०, वेरला, गुंटुर नागर्जुनसागर रोड गुट्ट तालुक जिला गुट्ट-522001	डीडीटी धूलन पाउडर— IS : 564-1975	
39. सीएम/एल-5499 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	चांपाकी जूट क० लि०, डा० रिवरा चांपाक के बोरो के लिए पटसन का जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) कार्यालय . 2 नेताजी सुभाष मार्ग कलकत्ता-700001)	कपड़ा— IS : 7407-1974	
40. सीएम/एल-5500 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	एस० वी० इंडस्ट्रीज नवलक गार्डस पीवीसी रोडिंग केबल एसुमिनियम नेल्लूर-524002 (मा० प्रा०) चालकों वाले 650/1100 बोल्ट— (कार्यालय : स्टोनहाउसपेट नेल्लूर-524002 (मा० प्र०))	चालकों वाले 650/1100 बोल्ट— IS : 694 (भाग 2)-1964	
41. सीएम/एल-5501 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	गोरखनवास राठी स्टील प्रा० लि०, कंकीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी लोनी रोड शाहवरा विल्सी-110032	विल्स इस्पात की सरिया— IS : 1786-1966	
42. सीएम/एल-5502 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	—	संख्या इस्पात (मानक किस्म) — IS : 226-1975	
43. सीएम/एल-5503 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	केमिकाइबर 86, न्यू बजीरपुर इंडस्ट्री-यस काम्पलेक्स, विल्सी-110052	स्कूटर और मोटर साइकिल सवारों के लिए मुख्य हेलमेट (हेलमेट) — IS : 4151-1968	
44. सीएम/एल-5504 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	पंजाब आहरन एण्ड स्टील क० प्रा० परमवार कमानिया (रेस-किस्मों के लि०, वी टी रोड जलंधर छाकी-144024 लिए) रिव और पूव सेक्षन— IS : 3885 (भाग 2)-1969 .		
45. सीएम/एल-5505 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	दि. नेशनल इंसुलेटिड केबिल क० आफ पत्थर की खानों तथा धातु सहृह इंडिया लि०, शाम नगर 743127, खानों में इस्तेमाल के लिए मन्त्य पूर्व रेसवे (प० बंगाल) (कार्यालय : अनुगामी केबल टाइप 3 पोए 1— निवको हाउस 2, हेमर स्ट्रीट, कलकत्ता-700001)	पत्थर की खानों तथा धातु सहृह इंडिया लि०, शाम नगर 743127, खानों में इस्तेमाल के लिए मन्त्य पूर्व रेसवे (प० बंगाल) (कार्यालय : अनुगामी केबल टाइप 3 पोए 1— निवको हाउस 2, हेमर स्ट्रीट, कलकत्ता-700001)	
46. सीएम/एल-5506 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	प्लाएस मिल्स लेसेज प्रा० लि०, जगन्नाथ 743125 24-परामा (प० बंगाल) (कार्यालय : 18, नेताजी सुभाष मार्ग कलकत्ता-700001)	उर्वरक के बोरो के लिए पटसन का कपड़ा— IS : 7407-1974	
47. सीएम/एल-5507 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	हिन्दुस्तान प्रायल इंडस्ट्रीज 8, बेसर रोड लिस्वा हावड़ा-711204 (प० बंगाल) (कार्यालय . 218 महारामा गांधी रोड, कलकत्ता-700007)	पेराकिन मोम टाइप-3— IS : 4654-1974	
48. सीएम/एल-5508 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	किसाम केमिकल 127, इंडस्ट्रीयल मालाधियोन पायसनीय लेज प्रब— एरिया चंडीगढ़-160002 (कार्यालय . 267 सेक्टर 9-सी चंडीगढ़)	पायसनीय लेज प्रब— IS : 2567-1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
49. सी एम/एल-5509 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	मोहता एड हैकेल निं. श्रीलकाटा इस्पात प्रवालिम एलुमिनियम रोड्स को कोली 410203 जिला कोलावा लिए इस्पात को कार या तार— (महाराष्ट्र) कार्यालय : मुस्तफा विलिंग सर फीरोजपाह मेहता रोड वर्म्बई-400001 IS : 398-- 1961	
50. सी एम/एस-5510 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	दि इंडियन स्टील एण्ड शायर प्राइवेटसीलिंग इन्ड नगर, जमशेदपुर 831008 टाटानगर रेलवे स्टेशन (बिहार)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) -- IS : 226—1975
51. सी एम/एस—5511 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	—	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) -- IS : 1977--1975
52. सी एम/एस—5512 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	गुप्ता केमिकल्स प्रा० लि० बी-144 रोड स० ९ विश्वकर्मा इंडस्ट्रियल इस्टेट जयपुर	मालार्थियोन पायसमीय तेज द्रव-- IS : 2567—1973
53. सी एम/एस—5513 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	बिन्दलावा केबल्स एण्ड फाइबरस प्रा० लि० को सी० लैन रोड रिपरा 712248 कार्यालय : ६, हांसपुकुर फस्ट लैन कस्कला-700007	पूर्ण एलुमिनियम चालक प्रोर इस्पात प्रब- सित एजुमिनियम चालक-- IS : 398—1961
54. सी एम/एस-- 5514 1976-09-21		76-10-01	77-09-30	प्रकाश रिफाइनरीज १ महाभगटांडी आरा ८०२३०१ (बिहार)।	पैराफिल मोब टाइप ३-- IS : 4654—1974
55. सी एम/एस-5515 1976-09-21		76-10-01	77-09-30	बी० बी० खेतान एण्ड कंपनी आशुनी रोड, मयनागढ डाक महेशटांडा 743352 २४-परगना (प० बंगाल) कार्यालय : २३ नेताजी सुभाष भार्ग कस्कला-700001	एन्डोसलफान पायसमीय तेज द्रव-- IS . 4323—1967
56. सी एम/एस-5516 1976-09-21		76-10-01	77-10-30	परखस उद्योग (भारत) कान्ति मेशन ६ मुरारी मुहुल्ला इन्वीर-452001	३ ६७ किशा (५ हापा) १५०० चम्बकर प्रतिमिनट छार्व एक सिलेंडर वाला जलशीत छीजल इंजन— IS : 1601—1960
57. सी एम/एस-5517 1976-09-21		76-10-01	77-09-30	आंग्रेरिलिंग वर्से भूसापेट निकट सानतनगर हैदराबाद-500018	संरचना इस्पात (मानक किस्म) -- IS : 226—1975
58. सी एम/एस-5518 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	भारत पम्पस एण्ड कम्प्रेसर्स लि० नैनी इलाहा-बाद-211008	भारोलिया (एतहायक्स) गेर के लिए १०० विटर की समाई वाले वेलबहूत हल्के इस्पात के गेस तिलिडर— IS : 7680—1975
59. सी एम/एस-5519 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	राधा इंजीनियरिंग इंडस्ट्रीज सी-५ को-म्बत्तूर प्रा० इंडिस्ट्रियल इस्टेट पलार्ची रोड कोयम्बत्तूर-7641021	सीन फेंजी प्रे-रें मोटर ३.७ किलो (५ हापा) तक श्रेणी “ए” रोधन-भाली— IS : 325—1970
60. सी एम/एस-5520 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	रोलता इंडस्ट्रीज प्रा० लि० न्यू इंडिस्ट्रियल एरिया आगरा इम्बई रोड वेलास (म० प्र०) (कार्यालय : रोलता नगर आगरा इम्बई रोड इंवीर)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) -- IS : 226—1975
61. सी एम/एस-5521 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	”	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) -- IS : 1977—1975
62. सी एम/एस-5522 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	जे० के० आयरन एण्ड स्टोल क० लि० कालपी रोड कानपुर (उ० प्र०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वेलन के लिए कार्बन इस्पात के डेले हुए विलेट इंगेट— IS : 6914—1973
63. सी एम/एस-5523 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	”	संरचना इस्पात (मानक किस्म) -- IS : 226—1975
64. सी एम/एस-5524 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	मोमबाब रबड मैन्यू क० लि० नौलम्बूर ६७०३२९ जि० मलपुरम (केरल)	कच्चा प्राकृतिक रबड केवल वी और सी ग्रेड— IS : 4588—1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
65. सी.एम./एल-5525 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	केंद्र के० एण्ड ब्राइट्स पोब्लरुर चक्रवी राड निकट भोला रोलिंग मिल कानपुर-208004 (कार्यालय 63/21 हरवेस मोहाल कानपुर-20800 दरणाह राड लखनऊ-226003 (उ० प्र०)	जूहो के निए इस्पात की बचाव टोपिया माइज 1 और 2 तथा 5 से 11 तक टाइप 1 और 2-- IS : 5852--1970 दनत चिकित्सा कुर्मी टाइप ए हस्तचालिस IS : 6116--1971
66. सी.एम./एल-5526 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	आइडियल टेक्निकल सेन्टर रस्तमनगर दरणाह राड लखनऊ-226003 (उ० प्र०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में बेलन के लिए कार्बन इस्पात के दले हुए बिलेट इंगट-- IS : 6914--1973
67. सी.एम./एल-5527 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	अशोक स्टील कारपारेशन लि० 46 जी० टी० रोड लिम्बुवा हावड़ा-711204	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में बेलन के लिए कार्बन इस्पात के दले हुए बिलेट इंगट-- IS : 6915--1973
68. सी.एम./एल-5528 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	"	पी बी र्सी राधित और पी बी सी खोल- दार एनुर्भिन्नयम बेलन 650/1100 बोल्ट चालकों वाले-- IS : 694 (भाग 2)--1964
69. सी.एम./एल-5529 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	प्रकाश इनेक्ट्रिकल वर्क्स 10/61 इडिन्ड्र- यन यूरिया कीर्तिनगर, नई दिल्ली- 110015	पी बी सी राधित और पी बी सी खोल- दार एनुर्भिन्नयम बेलन 650/1100 बोल्ट चालकों वाले-- IS : 694 (भाग 2)--1964
70. सी.एम./एल-5530 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	बैट ब्रॉडी इंजीनियरिंग एण्ड जमरल मैन्यू० फैक्टरी, 7, बालाली इडिन्ड्रियल इस्टेट, दिल्ली-110042 कार्यालय 3/4 आसफली रोड, नई दिल्ली-110001	पी बी सी राधित और पी बी सी खोल- दार एनुर्भिन्नयम बेलन 650/1100 बोल्ट चालकों वाले-- IS : 694 (भाग 1)--1964
71. सी.एम./एल-5531 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	मरण स्टील इंडस्ट्रीज 1, आयल इस्टा- लेशन रोड पहाड़पुर कलकत्ता-700045	संरचना इस्पात (मानक किस्म)--- IS : 1977--1975
72. सी.एम./एल-5532 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	प्रशोक स्टील इंडस्ट्रीज 13/1 बेलूर रोड, हावड़ा-711204 कार्यालय: 138 बिल्डिंग रास बिहारी बसु रोड, (कलकत्ता-700003)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)--- IS : 226--1925
73. सी.एम./एल-5533 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	"	संरचना इस्पात (मानक किस्म)--- IS : 1977--1975
74. सी.एम./एल-5534 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	श्रीराम जूट मिल (प्रा०) लि० 43/1, गार्डन रोड रोड कलकत्ता-700044 कार्यालय 10, फलाइ रोड, कलकत्ता- 700001	उर्वरक भरने के लिए पटक्षन परतशार बोरे-- IS : 7406--1974
75. सी.एम./एल-5535 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	कलेजोनियन जूट मिल्स क० लि०, कोडे- कालीनगर, बिदारी बजार 24 पर- गना (प० बगाल) (कार्यालय बेदोन रोड कलकत्ता-700001)	उर्वरक बोरो के सिए पटक्षन कपड़ा-- IS : 7407--1974
76. सी.एम./एल-5536 1976-09-24		76-09-16	77-09-15	शी०डो० खेलान एण्ड क० माणसी रोड, मध्यना एस्ट्रिल पायसनीय तेज द्रव-- गव धाना महेंटोला 24-परगना (प० बगाल) (कार्यालय 23-ए नेताजी सुभाष मार्ग, कलकत्ता-700001)	शी०डो० खेलान एण्ड क० माणसी रोड, मध्यना एस्ट्रिल पायसनीय तेज द्रव-- IS : 1307--1973
77. सी.एम./एल-5537 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	प्रसम कैमिकल इंडस्ट्रीज बापामुडी रोड, बोंगई गाड़-783380 (असम)	एस्ट्रिल धूतन पाउडर-- IS : 1308--1974
78. सी.एम./एल-5538 1975-09-24		76-10-01	77-09-30	जियो इंडस्ट्रीज प्रा० लि० 82/3(ए) मातन- (हजिया) प्रा० लि० 82/3(ए) मातन- काड़ ग्राम कालीपेट, मद्दास-600019	डीजीटी पायसनीय तेज द्रव-- IS : 633--1975
79. सी.एम./एल-5539 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	"	मालाधियोन पायसनीय तेज द्रव-- IS : 2567--1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
80. सी एम/एल-5540 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	मेमूर कडक्ट्स प्र० लि०, 9 घां मिल पुरगना मद्रास रोड विर्गो नगर (लाक) वाराण्सी- 560049	सम्मिलितम चालक ग्रोर एर्माइस्टर चालक— IS : 398—1961
81. सी एम/एल—5541 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	ऊषा आलायज एण्ड स्टील लि०, 12/16 नवलगंज, बागरा-282006 (उ० प्र०)	सरकारी इस्पात (मानक क्रिस्म)— IS : 226—1975
82. सी एम/एल—5542 1976-09-24		76-10-01	77-09-30	„	सरकारी इस्पात (माधारण क्रिस्म)— IS : 1977—1975

[सं० सी एम शी/13 : 11]

**S.O. 3549 :—**In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution, hereby, notifies that eightytwo licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of September, 1976 authorizing the licensees to use the Standard Mark :

## SCHEDULE

S. No.	Licence No. (CM/L)	Period of Validity		Name & Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licences and the Relevant IS : Designation
		From	To		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	CM/L-5461 1976-09-02	76-09-16	77-09-15	Finolex Plastics Pvt. Ltd., 26/3, Bombay-Poona Road, Pimpri, Poona-411018.	Regid non-metallic conduits for electrical installations— IS : 2509—1973.
2.	CM/L-5462 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Lubi Electricals Pvt. Ltd., Naroda Road, Behind Kalyan Mills, Ahmedabad-380002.	Three-phase squirrel cage induction motors for centrifugal pumps for agricultural application; 2.2 kW (3 HP) and 3.7 KW (5 HP) with class E insulation— IS : 7538—1975.
3.	CM/L-5463 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Sehgal Sanitary Fittings (Pvt.) Ltd., Village Chuharwali, P.O. Adampur, Distt Jullundur-144001.	Gun metal gate, globe and check valves for general purposes Type Sand Cast Size—15 mm & 32 mm Class-1— IS : 778—1971.
4.	CM/L-5464 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Ganesh Paint Works, Nangal Road, Una, Distt. Kangra-174303.	Aluminium Paints for general purposes in dual container— IS : 2339—1963.
5.	CM/L-5465 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Atul Glass Industries Pvt. Ltd., 14/1 Mile Stone, Mathura Road, Faridabad-121003 (Haryana).	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151—1967.
6.	CM/L-5466 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Technocraft Industries, Plot No. A-25, MIDC Industrial Estate, Mahakali Caves Road, Chekala, Andheri (East), Bombay-400093.	Screwed closures for durns (Flanged only)— IS : 1784-1961
7.	CM/L-5467 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Modella Steels & Alloys Ltd., 34—43, Industrial Area, Dasgaon, Ratlam (M.P.).	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914—1973.
8.	CM/L-5468 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	-do-	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel ordinary quality)— IS : 6915—1975.
9.	CM/L-5469 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Jain Cables (Pvt.) Ltd., Jhuntha-306304, Distt. Pali, Marwar.	Hard-drawn standard aluminium and steel cored aluminium conductors for overhead power transmission purposes— IS : 398—1961.
10.	CM/L-5470 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Agroaids Pesticides, 2 Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	Malathion EC— IS : 2567—1963.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
11. CM/L-5471 1976-09-03		76-09-16	77-09-15	Laxmi Industries, 1325/43, Shivaji Udyamnagar, Kolhapur-416001.	Vertical water-cooled, 4 stroke diesel engines of the following ratings— kW R.P.M. Type 3—7 1500 LV-1 5 (HP) IS : 1601—1960.
12. CM/L-5472 1976-09-03		76-09-16	77-09-15	Bharat Aluminising Corp. (Prop. : Prem Udyog Pvt. Ltd.,) Station Road, Vatva Distt. Ahmedabad. (Office : 211, New Cloth Market, Ahmedabad-380002).	All aluminium conductors and ACSR conductors— IS : 398—1961.
13. CM/L-5473 1976-09-03		76-09-16	77-09-15	Kotecha Brothers, Daru-no Bhatho, Near Victoria Bridge, Jamnagar (Gujarat) (Office : Grain Market, V.D. Bardanwala Road, Jamnagar-361001.)	18-litres square tins for non liquid packing— IS : 916—1966.
14. CM/L-5474 1976-09-06		76-09-16	77-09-15	Cynamind India Ltd., Premises of Vallabh Pesticides Mfg., Co., Vallabh Vidyanagar (Near Anand Rly. Stn.) (Gujarat) (Office : Post Atul-396020, Distt. Bulsar) (Gujarat).	Malathion DP— IS : 2568-1973—
15. CM/L-5475 1976-09-06		76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road Bunder, Mangalore-575005 (Office : 'Asha Nilaya' Maroli, Mangalore-575005.).	Endosulfan EC— IS : 4323—1967.
16. CM/L-5476 1976-09-06		76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Checmia Co., Ansari Road, Bunder Mangalore-575001. (Office 'Asha Nilaya', Maroli, Mangalore-575005).	Dimethoate EC— IS : 3903—1975.
17. CM/L-5477 1976-09-06		76-09-16	77-09-15	Canara Street, Ltd., Baikampady-575010 South Kanara (Karnataka).	Steel ingots for the production of hard drawn steel wire for upholstery springs— IS : 8056—1976.
18. CM/L-5478 1976-09-06		76-09-01	77-08-31	Accebeen Steel Pvt. Ltd., E-1 Industrial Area, Yamuna Nagar-135001. Distt. Ambala (Haryana).	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1075.
19. MC/L-5479 1976-09-06		76-09-01	77-08-31	Accebeen Steel Pvt. Ltd., E-1 Industrial Area, Yamuna Nagar-135001 Distt. Ambala (Haryana).	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975.
20. CM/L-4080 1976-09-06		76-09-16	77-09-15	North Bengal Plywood Industries, 3rd Mile, Sevoke Road, P.O. Ektiasal, Distt. Jalpaiguri -735101. (Office : Rai Bhawan, Srilal Sot Market, P.O. Siliguri, Distt. Darjeeling)	Tea-chest plywood panels— IS : 10—1970.
21. CM/L-5481 1976-09-08		76-09-16	77-09-15	Plyboards India, (A Division of Rafi-ulla Tea & Industries Pvt. Ltd., Chotahapjan, Makum P.O., Distt. Dibrugarh-786170 (Assam).	Tea-chest plywood panels— IS : 10—1970.
22. CM/L-5482 1976-09-08		76-09-01	77-08-31	Neta Metal Works (Regd.) 0/3, Industrial Area, Jullundur City-144004.	Gun metal gate, globe and check valves for general purposes size 15 to 50 mm Class 1— IS : 778—1971.
23. CM/L-5483 1976-09-08		76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road, Bunder, Mangalore-575001. Office : 'Asha Nilaya' Maroli, Mangalore-575005.)	Malathion EC— IS : 2567—1973.
24. CM/L-5484 1976-09-10		76-09-10	77-09-09	Venketeswara Food Processing Ltd., N.P. Road, Nidadavola-534301 West Godavari Distt. (A.P.).	Tamarind concentrated— IS : 5955—1970.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25. CM/L-5485 1976-09-10		76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road, Bunder, Mangalore-575001, (Office : 'Asha Nilaya', Maroli, Man- galore-575005 (Karnataka).	DDT EC— IS : 633—1975.
26. CM/L-5486 1976-09-10		76-09-16	77-09-15	SMP Pvt. Ltd., Padugupadu, Opp. North Rly. Cabin, Kouvr Taluk, Nellore Distt. (A.P.). (Office : 16/609, Brindavanan, Nel- lore-524001 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561—1972.
27. CM/L-5487 1976-09-10		76-09-16	77-09-15	Singhal Pesticides, 9/122, Moti Bagh, Jamuna Par, Agra-282006.	Formulations based on stabilized Methoxy ethyl mercury chloride concentrate— IS : 2358—1963.
28. CM/L-5488 1976-09-10		76-09-16	77-09-15	-do-	Endosulfan EC— IS : 4323—1967.
29. CM/L-5489 1976-09-10		76-09-16	77-09-15	Petter Oil Engines, Kanker Bagh Road, Kumhrar (By Pass Road), Patna(Bihar) Office : Sinha Library Road, 'Patna-800001.	Vertical single cylinder water- cooled diesel engine, Class 'B' governing of the following rating:— kW R.P.M. Type 3.7 (5HP) 1500 HV-I IS : 1601—1960
30. CM/L-5490 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Hindustan Brown Boveri Ltd, New Industrial Township, Faridabad (Haryana).	Three-phase squirrel cage induction motors upto 3.7 kW for centrifugal pumps for agricultural applica- ances— IS : 7538—1975.
31. CM/L-5491 1976-09-20		76-09-01	77-08-31	Krishna Silicate & Glass Works Ltd., Salepore, P.O. Baruipur-743302. Distt. 24-Parganas,. (Office : 17, Radha Bazar Street, Calcutta-70001).	Glass milk bottles 500 ml— IS : 1392—1971.
32. CM/L-5492 1976-09-20		76-09-01	77-08-31	Goodearth Farm Equipment Pvt. Ltd., Bela Industrial Estate, L.O. R.K. Ashram-843116 Mazaffarpur(Bihar) (Office : Amar Niketan, Ram Bagh Road, Muzaffarpur (Bihar).	Vertical, single cylinder water-cooled, 4-stroke, diesel engines, class 'B' governing of the following rating: kW R.E.M. Type 3.67 1500 GFE-500 (5 HP) IS : 1601—1960.
33. CM/L-5493 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Steelco Industries, 54-A, Industrial Estate, Nunhai, Agra-282006.	Vertical single cylinder water-cooled 4-stroke diesel engines, Class 'B', governing of the following rating:— kW R.P.M. Type 3.67 (5 HP) 1500 PK-1 IS : 1601—1996
34. CM/L-5494 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Tiger Hardware & Tools Ltd., Marris Road, Aligarh-202001 (U.P.).	Door Closures (Hydraulically regu- lated)—universal 2 only— IS : 3564—1975.
35. CM/L-5495 1976-09-20		76-08-16	77-08-15	The Metal Rolling Works Ltd, 104, Sion-Matunga Estate, Sion, Bom- bay-400022.	Wrought aluminium and aluminium alloy sheets strips and circles Grade: 19000, 19500, 31000— IS : 21—1975.
36. CM/L-5496 1976-09-20		76-01-01	77-08-31	Lalubhai Amichand Ltd., 225/27, Dadajee Road, Bombay-400007.	(i) Wrought aluminium utensils Grade : 19000, 19500 & 31000— IS : 21—1975. (ii) Wrought anodized-aluminium utensils—Grade : 19000. IS : 1868—1968.
37. CM/L-5497 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	The Mineral Mining Co. Pvt. Ltd., P.O. Rayalacheruvu (R.S.)-515455 Tadpatri Taluq, Anantapur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) Water dispersible powder concentrates— IS: 562—1972.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
38. CM/L-5498 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Farmers Pest Control (Pvt) Ltd., Perecherla, Guntur Nagarjuna Sagar Road, Guntur Taluk, Distt. Guntur-522001.	DDT DP-- IS : 564—1975.
39. CM/L-5499 1976-09-20		76-09-01	77-08-31	Champadany Jute Co Ltd., P.O Rishra, Distt Hooghly (W.B.) (Office : 2 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001).	Jute fabric for fertilizer bag-- IS : 7407—1974
40. CM/L-5500 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	S V. Industries, Navalak Gardens, Nellore-524002 (A.P.). Office : Stonehousepet, Nellore- 524002 (A.P.)	PVC insulated cables with al- uminium conductors 650/1100 volts-- IS : 694(Pt-II) -1964
41. CM/L-5501 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Gordhan Das Rathis Steels Pvt. Ltd., Loni Road, Shahdara, Delhi- 110032.	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966.
42. CM/L-5502 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	-do-	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975
43. CM/L-5503 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Chemifibre, 86, New Wazirpur In- dustrial Complex, Delhi-110052	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151—1968 .
44. CM/L-5504 1976-09-20		76-09-01	77-08-31	Punjab Iron & Steel Co. Pvt. Ltd., GT. Road, Jullundur Cantt-144024.	Laminated springs (railway rolling stock rib and groove sections— IS : 3885 (Pt. II)—1969
45. CM/L-5505 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	The National Insulated Cable Co of India Ltd, Shambhigar-743127 Er. Rly (W.B.) Office: Nicco House, 2 Hare street, Calcutta—700001.	Flexible trailing cables for use in quarries and metalliferous mines Type 3 PA 1— IS : 1026—1966
46. CM/L-5506 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Alliance Mills Lessee Pvt. Ltd., Jagatdal-743125 24 Parganas (West Bengal) Office: 18 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001.	Jute fabric for fertilizers bags— IS : 7407—1974.
47. CM/L-5507 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Hindustan Oil Industries, 8, Belur Road, Lillooah, Howrah- 711204, (W.B.). Office : 218, Mahatma Gandhi Road, Calcutta-700007.	Paraffin wax Type 3— IS: 4654—1974.
48. CM/L-5508 1976-09-20		76-08-16	77-09-15	Kissan Chemicals, 127, Industrial Area Chandigarh-160002, Office : 267, Sector 9—C, Chandi- garh.	Malathion EC— IS : 2567—1973.
49. CM/L-5509 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Mohatta & Hackel Ltd., Sheelphata, Kho-poli-410203 Distt Kolaba (Maharashtra) Office : Mustafa Bldg, Sir P. M. Road, Bombay-400001.	Steel core wire for ACSR conductors— IS : 398-1961
50. CM/L-5510 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	The Indian Steel & Wire Products Limited, Indranagar, Jamshedpur-831008 Tatanagar Rly. Station (Bihar)	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975.
51. CM/L-5511 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Do.	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975
52. CM/L-5512 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Gupta Chemicals Pvt. Ltd., B-144, Road No. 9, Vishwakarma Indus- trial Estate, Jaipur.	Malathion EC— IS : 2567-1973.
53. CM/L-5513 1976-09-20		76-09-16	77-09-15	Bindawala Cables & Conductors Pvt Ltd., K. C. Sen Road, Rishra-712248 Hooghly. Office : 6 Hanspukur, First Lane, Calcutta-700007.	AAC & ACSR conductors— IS : 398-1961.
54. CM/L-5514 1976-09-21		76-10-01	77-09-30	Prakash Refineries, 1, Mahajantoli, Arrah- 802301 (Bihar).	Paraffin wax Type 3— IS : 4654-1974
55. CM/L-5515 1976-09-21		76-10-01	77-09-30	B. D. Khatan & Co., Ashuti Road, Mayanagarh, P. S. Maheshthol- I-743352, 24, Parganas (W.B.) Office : 23 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001.	Indovulcan EC— IS : 4323-1967

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
56	CM/L-5516 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	Parwal Udvog (India), Kanti Mansion, 6, Murari Mohalla, Indore-542001.	3 67 kW (5 HP) 1500 rpm vertical single cylinder water cooled diesel engine—IS : 1601--1960.
57.	CM/L-5517 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	Andhra Re-Rolling Works, Moosapet, Near Sanatnagar, Hyderabad-500018 Office : 4-3-336 Residency Road, Hyderabad-500001.	Structural steel (standard quality)—IS : 226-1975.
58.	CM/L-5518 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Bharat Pumps & Compressors Ltd., Naini, Allahabad-211008.	Welded low steel gas cylinders for ammonia (anhydrous) gas, 100 litre capacity—IS : 7680-1975
59.	CM/L-5519 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Radh Engineering Industries, C-5, Coimbatore Pvt. Industrial Estate, Pallachi Road, Coimbatore, 641021	Three-phase induction motors upto 3.7 kW (5HP) Class 'A' insulation—IS : 325-1970
60.	CM/L-5520 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Rolta Industries (Pvt.) Ltd., New Industrial Area, Agra Bombay Road, Dewas (M.P.) Office : Rolta Nagar, Agra Bombay Road, Indore.	Structural steel (standard quality)—IS : 226-1975
61.	CM/L-5521 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)—IS : 1977-1975
62.	CM/L-5522 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	J. K. Iron & Steel Co Ltd, Kalpi Road, Kanpur-(U.P.)	Carbon steel cast billet ingots for rerolling into structural steel (standard quality)—IS : 6914-1973
63.	CM/L-5523 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (standard quality)—IS : 226-1975
64.	CM/L-5524 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Mombad Rubber Mfg Co Ltd, Nilambur-679329, Malappuram Distt. (Kerala)	Raw natural rubber Grade B & C only—IS : 4588-1975
65.	CM/L-5525 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	IK. & Brothers, Pokharpur, Chakeri Road, Near Bhola Rolling Mill, Kanpur-208004 Office : 63/21, Harbans Mohal, Kanpur-208001	Protective steel toe caps for footwear, sizes 1 and 2 and 5 to 11 Type 1 & 2—IS : 5852-1970
66.	CM/L-5526 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ideal Technical Centre, Rustam Nagar, Dargah Road, Lucknow-226003 (U.P.)	Dental chair Type A, manually operated—IS : 6116—1971
67.	CM/L-5527 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ashok Steel Corporation Ltd, 46, G. T. Road, Lillooah, Howrah-711204	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (standard quality)—IS : 6914-1973
68.	CM/L-5528 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (ordinary quality)—IS : 6915-1973
69.	CM/L-5529 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Parkash Electrical Works, 10/61, Industrial Area, Kriti Nagar, New Delhi-110015	PVC insulated & PVC sheathed cables, aluminium conductors 650/1100 Volts IS : 694 (Pt-II)-1964
70.	CM/L-5530 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Bat Bro Engineering & General Manufacturers, 7 Badli Industrial Estate, Delhi-110042 Office : 3/4 Asaf Ali Road, New Delhi-110001	PVC insulated & PVC sheathed flexible cords copper conductor, 250/440 and 650/1100 volts—IS : 694(Pt-I)-1964
71.	CM/L-5531 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Arun Steel Industries, 1, Oil Installation Rd, Paharpur, Calcutta-700043	Structural steel (ordinary quality)—IS : 1977-1975
72.	CM/L-5532 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ashok Steel Industries, 13/1, Bolar Road, Lillooah, Howrah-711204 Office : 138, Biplobi Rush Behari Basu Road, Calcutta-700001	Structural steel (standard quality)—IS : 226-1975
73.	CM/L-5533 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)—IS : 1077-1975
74.	CM/L-5534 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Shriram Jute Mills (Pvt). Ltd, 43/1, Garden Reach Road, Calcutta-700044 Office : 10 Cylive Row, Calcutta-700001	Laminated jute bags for packing fertilizers—IS : 7406-1974
75.	CM/L-5535 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Caledonian Jute Mills Co. Ltd., Badekali-24 Chitragunge Budge Budge 24 Parganas (W.B.) Office : Brabourne Road, Calcutta-700001	Jute fabric for fertilizer bag—IS : 7407-1974

1	2	3	4	5	6
76. CM L-5536 1976-09-24	76-09-16	77-09-15	B. D. Khatan & Co, Ashuti Road, Mayanagah, P. S. Maheshkhola, 24, Parganas (West Bengal), (Office : 23-A, Nataji Subhas Road, Calcutta-700001)	Alduin EC- IS : 1307-1973	
77. CM/L-5537 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Assam Chemical Industries, Chapaguri Road, Bongaigaon-783380 (Assam)	Alduin DP— IS : 1308-1974	
78. CM/L-5538 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Geo Industries of Insecticides (India) Pvt Ltd, 82/3(a) Shathankadu Village, Kaladipet, Madras-600019	DDI EC— IS : 633-1975	
78. CM/L-5539 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Malathion EC— IS : 2567-1973	
80. CM/L-5540 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Mysore Conductors (Pvt.) Ltd, 9th Mile Old Madras Road, Virgo Nagar P.O., Bangalore-560049	All aluminium conductors and ACSR conductor— IS : 398-1961	
81. CM/L-5541 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Usha Alloys & Steel Ltd, 12/16, Nawalganj, Agra-282006 (U.P.)	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975	
82. CM/L-5542 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975	

[No. CMD/13 : 11]

प्राप्तक्रम 3550—समय नमय पर मणिक्रित भारतीय मानक सत्त्वा (प्रमाणन विभाग) विनियम 8 के उपक्रियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाता है कि नाचे प्रत्यूतों में जिन उनहनर नाइमेंसों के व्योर दिए गए हैं, लाइसेंसप्राप्तियों का मानक सम्बन्ध मुहर खण्डन का प्रधिकार देते हुए अक्टूबर 1976 में स्वीकृत किए गए हैं:

## प्रत्युत्तो

क्रम नाइमेंस नम्बर संख्या (सीएम/एल-)	वैधता की दरवाजी में (1) (2)	वैधता की दरवाजी में (3) (4)	लाइसेंसप्राप्ति का नाम और पता (5)	लाइसेंस के अधीन वस्तु/प्रतिका भौतिकीय तत्त्वस्थरधीर IS पदनाम (6)
1. सीएम/एल-5543 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	प्रकाश ट्रेइंग क०, 88, शक्तिपेठ, कोयम्बत्तूर-641001	चाय की पेटियों के धातु पिटिया— IS : 10—1970
2. सीएम/एल-5544 1976-10-04	76-09-16	77-09-15	श्रीडी स्टील रोलिंग मिला, प्राइट्रूफ रोड, जलन्दहर छावर्नी-144005	पूर्व प्रवलित कंकीट के लिए टर्डी मरोड़ी विक्रित इस्पात की मरिया— IS : 1786—1966
3. सीएम/एल-5545 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री तिवास स्टोल लिं, डाकघर-छिंगीनी, प्रामो-284001 (उ०प्र०)	मरनना इस्पात (मानक फिल्म) के क्षेत्र में पुनर्वैस्तन के लिए कार्बन इस्पात के विभेद— IS : 6914—1973
4. सीएम/एल-5546 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अक्य पोस्टिमाइक्स, 2 और 5 इंडिस्ट्रियल इस्टेट, चिन्नोइ, बहराइच (उ०प्र०), कार्यालय: छावर्नी बाजार, बहराइच-271801 (उ० प्र०)	बीएसीसी (प्रसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
5. सीएम/एल-5547 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री एग्री इंडस्ट्रीज सी 35, 36, इंडिस्ट्रियल इस्टेट, यादवगिरि, मैसूर-570002	कारबूरिल जल सिंजनीय पाउडर हॉल— IS : 7121—1973
6. सीएम/एल-5548 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री एग्री इंडस्ट्रीज सी 35, 36, इंडिस्ट्रियल इस्टेट, यादवगिरि, मैसूर-570002	कारबूरिल धूलन पाउडर— IS : 7122—1973
7. सीएम/एल-5549 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	रेवर्टी पुल्वेराइजर्स ट्रूप्टु गांव, डिल्लडा कोडा डाकघर, कुनैरु जिला (आ०प्र०) [कार्यालय: दुकान न० 18/40, नेहरु रोड (उपर की मरिय) कुर्नल (आ० प्र०)]	बीएसीसी (एक्सीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
8. सीएम/एल-5550 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	फार्मसी पोस्टिमाइक्स, है-7 मे है-9, आ०प्र० श्रीडी धूलन पाउडर— इंडिस्ट्रियल इस्टेट, प्रोइंडूप (डाकघर) -516360 (आ०प्र०)	IS : 564—1975
9. सीएम/एल-5551 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	पोस्टिमाइक्स इंडिया, उदय मागर रोड, उदय-मालार्पियान, तकनीकी—पुरा	मालार्पियान, तकनीकी— IS : 1832—1961

1	2	3	4	5	6
10.	सीएम/एस-5552 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	बी०पल० इंडस्ट्रीज विश्वसर्व इंडस्ट्रियल पार्सिया राइ न० 14/1 मध्यग राइ फरीदाबाद, (हरियाणा)-300213	बी०पर्सर्वा शूलन पाउडर— IS 561—1972 IS 633—1975
11.	सीएम/एस-5553 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अजमा केमिकल इंडस्ट्रीज, 221, पीरा प्रमर्थ— गर्ली-110041	IS : 1696—11974
12.	सीएम/एस-5554 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	जय केमिकल्स, 14/1, शुरा राइ, फरी- दाबाद (हरियाणा)	डॉर्टोरी पायसनीय सान्द— IS : 633—1975
13.	सीएम/एस-5555 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	भगवनी अस्सिमेन्ट लि०, प्लाट न० 5, सेक्टर न० 25, बलभगत, (हरियाणा) कार्यालय: 5/49-ए, ग्रेटर फैलाश नई दिल्ली-110048	सपोर्डित आस्सीजन गैम— IS : 309—1974
14.	सीएम/एस-5556 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अपर प्रसम प्लाइवुड प्रोडक्ट्स इम्पा निराली, इक्काशर, इब्बा, जिला शिव मारा-110048	चाय की पेटियों के नड़े— IS : 10—1970
15.	सीएम/एस-5557 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	मित्र पेट्रोकर्म, समीप हम्पेक्षन बैगमा, (पी० इन्ड्य० भी), बरोनी बेगुसराय) बिहार-803101	पैराफिन मोम, प्रकार 3— IS : 4654—1974
16.	सीएम/एस-5558 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	हिन्दुस्तान बाबिन इंडस्ट्रीज, 15 केनाम ईस्ट रोड, कनकना-700067 (कार्यालय: 35, केनाम ईस्ट रोड, कनकना-700011)	इनके लिए नाम: क शारदाने और— बौरो के लिए कपड़े के करघे व करघे पटमन के स्थः: औरिया परिवर्ती करघे ग पटमन के बोडे करघे— IS : 1186—1971 और 3784 1971 और IS : 2910—1971 बी०पर्सर्वा (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
17.	सीएम/एस-5559 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	उडीमा केमेस्ट्री प्राइवेट लि०, कोटे एसिया, गजम-761026 (उडीमा)	IS : 561—1972
18.	सीएम/एस-5560 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	नगनाम पेटिसाइड्स, 5, हैंडस्ट्रियल इस्टेट, विदिशा (म० प्र०)	पेटिसन भूलन पाउडर— IS : 1308—1974
19.	सीएम/एस-5561 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	फार्मर्सेस्ट कट्राल प्रा० लि०, नामार्तुनसागर राइ, वैन्डोरमा गंगुलानक जिला गढ़ (प्रा० प्र०) (कार्यालय: रेलपेट, गढ़-522001) (प्रा० प्र०)	बी०पर्सर्वा (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
20.	सीएम/एस-5562 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	जगन्धर्मी केमिकल प्र० पुनर्वाहनर्म, कम मल्या 576/ए, १, धर्मविहार वैदान मीमा शार्ट-31-2222, कुर्नान	बी०पर्सर्वा (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
21.	सी०एम/एस-5563 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	श्रीनिवास क्लाइ प्रोटेक्शन इंडस्ट्रीज, नव- यापालम इक्काशर करलापालम, 522111, गुंदंग जिला (मान्ध्र प्रदेश)	बी०पर्सर्वा (एच सी०ए०) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
22.	सी०एम/एस-5564 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	एस एम पी प्रा० लि०, पाठुपुराइ समुख रेस का उत्तरी का सेवन, कोपुर (तालुक) नेलपोर जिला (प्रा०प्र०) [कार्यालय: 16/609 बूद्धावनम् नेलपोर- 524001 (प्रा०प्र०)]	डी डी टी भूलन पाउडर— IS : 564—1975
23.	सी०एम/एस-5565 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	मान्ध्र हैंडस्ट्रियल वर्सी, सी-२ इंडस्ट्रियल इस्टेट, कुण्डा-520007 (प्रा०प्र०)	योलदार और लोल बाले एलुमिनियम चामकों के रोधिन केवल 250/440 घोस्ट— IS : 694 (मांग II)—1972
24.	सी०एम/एस-5566 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	फूड प्र० एसाइड प्रोडक्ट्स, सी-१, व सी० १०, टिवन यूनिट्स, गवर्नेमेंट इंडस्ट्रियल इस्टेट, विजयवाडा-520007 (प्रा०प्र०)	बी०पर्सर्वा (एच सी०ए०) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
25.	सी०एम/एस-5567 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	प्रकाश पुस्तकालय मिल्स, इंडस्ट्रियल एरिया, अववर (राजस्थान)	एडो सल्फान भायसनीय सान्द— IS : 4323—1967

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
26. सी एम/एल-5568 1976-10-12	76-10-16	77-09-30	अपर इंडिया स्टील मेनुफैक्चरिंग कं० (प्रा) लि०, धंडारी इंडस्ट्रियल फॉकल ओउट, सुधियाना (पंजाब)	स्वचल गाड़ियों में नियम्बर के लिए शखाकार, कुचलीनुमा और परतदार दम्पत की कमानिया— IS : 3431—1975	
27. सी एम/एल-5569 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	एनजीईएफ लि०, पोस्ट बाक्स न० 3876 बहूप्यनहल्ली, बंगलौर-560038	निम्न शाकार वाले मोनो श्लाक पम्प— 2.2 किंवा 50 मिमी $\times$ 50 मिमी (3 हापा) 65 मिमी $\times$ 65 मिमी 50 मिमी $\times$ 40 मिमी, 65 मिमी $\times$ 50 मिमी 80 मिमी $\times$ 65 मिमी, 50 मिमी $\times$ 40 मिमी 65 मिमी $\times$ 50 मिमी, 80 मिमी $\times$ 65 मिमी 65 मिमी $\times$ 50 मिमी, 80 मिमी $\times$ 65 मिमी IS : 7538—1975 IS : 6595—1972	
28. सी एम/एल-5570 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	दी जनरल इंजिनियरिंग कं० आफ इंडिया लि०, 150, पटेल रोड, कोयम्बतूर-641009	तीन फेजी प्रेरण भोटर 3.7 किंवा (5 हापा) तक के ही वर्ग के रोधन वाले— IS : 325—1970	
29. सी एम/एल-5571 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	ऐओ प्रोडक्ट्स, सी-1-645, जी आई डी सी इंडस्ट्रियल इस्टेट, माकड़पुरा, बड़ोदरा-390009 (कार्यालय : मोहना बोडिंग विल्डिंग, प्र० माणक राब रोड, राबपुरा, बड़ोदरा- 390001)	श्री डी टी धूलन पाउडर— IS : 564—1975	
30. सी एम/एल-5572 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	माह मेडिकल प्ल मर्जिकल कं० लि०, मजब्बा रोड, बड़ोदरा-390001	रक्त चापी चापी, अक्स प्रकार के (पृष्ठी पर बायु का भार जानने का एक प्रकार का यंत्र)— IS : 7652—1975	
31. सी एम/एल-5573 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	मयूर क्लर्स, भारत कानित भवन के पीछे बलराम पाटिल रोड, खारी गांव भयंवेड (पूर्व) ठाणे कार्यालय : 9/335 इंडस्ट्रियल कालोनी, एम० जी० रोड, गोरे गांव (पश्चिम) (बम्बई-400062)	कोलतार की खाद्य रंग निर्मितियां— IS : 5346—1975	
32. सी एम/एल-5574 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	मुजानिल केमो इंडस्ट्रीज, गणेश नगर, चिंचवाड, पुणे-411011	मालार्थियों पायसनीय सान्द्र— IS : 2567—1973	
33. सी एम/एल-5575 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	युनाइटेड फटिलाइजर्स इंडस्ट्रीज, भारत फाटलाइजर इंडस्ट्रीज कम्पाउण्ड, मांसी- वाडा, ठाणे (महाराष्ट्र) (कार्यालय : 12, नानाभाई लेन, फोर्ट, बम्बई-400001)	कारबेरिल धूसन पाउडर— IS : 7122—1973	
34. सी एम/एल-5576 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	बी के पैन्टिसाइट्स प्रा० लि०, ए/१ विनो- केम इस्टेट, गोडेव रोड, भयंवेड पूर्व, बम्बई	टेडो सल्काम पायसनीय सान्द्र— IS : 4323—1967	
35. सी एम/एल-5577 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	देवेन्ट ट्रेडिंग कं०, रेलटोरी लिलक चाई, बीडिंग— डाकघर गोडाया, जिला धंडारा पिन : 441601 (महाराष्ट्र)	बीडिंग— IS : 1925—1974	
36. सी एम/एल-5578 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	छोटा भाई जेड भाई एंड कं०, गोडिया जिला धंडारा पिन : 441601 (महाराष्ट्र)	बीडिंग— IS : 1925—1974	
37. सी एम/एल-5579 1976-10-25	76-10-01	77-09-30	बम्बई खादी नथा विलेज इंडस्ट्रीज एसो- सिएशन, 38/42, डाकघर गोड, बम्बई- 400010	भारत का गद्दीय छंडा (सूती खादी)— IS : 1—1968	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
38. सी एम/एल-5580 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	पारिष्व इंटर प्राइज़ प्रा०लि०, प्लाट कापर सल्फेट, तकनीकी— न० 442, सो०आ०ड०सी०इस्टिंग्स इस्टेट, समीप वाटर टैक, बल्लभ नगर के पांछे, ओडिष, भ्रह्मदाबाद- 382410 (कार्यालय गोपाल कृष्ण फ्लोर मिल्स कम्पाउण्ड, श्रा/एम रायपुर गेट, भ्रह्मदाबाद-380022)	IS 261—1966
39 सी एम/एल-5581 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	कलकत्ता बायर बबर्स, 6, सिलजला रोड, पूर्ण एलुमिनियम चालक शोर प्रूफ- नियम कोर वाले इस्पान प्रबलित चालक— IS . 398—1961	
40 सी एम/एल-5582 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	युनाइटेड प्लाइवुड इस्ट्रीज, 28, चौल- पट्टी रोड, कलकत्ता-700010 देस डिस्कस प्रा०लि०, 9वा बील जी० टी० राड, डाकघर मोहन नगर, साहिदाबाद गाजियाबाद-201080 (उ०प्र०) (कार्यालय. 21 ए, जनपथ, नई दिल्ली- 110001)	चाय की पेटियो के प्लाइवुड के तर्जे— IS 10—1970 कुचि कार्पो के लिए जुर्ताई अक्टिया नतोवर किस्म (साथा)— IS . 4366 (भाग 1)—1972
41. सी एम/एल-5583 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	श्री पद्मजा इन्सेक्टिकाइड्स, इट्युक्ट रोड के 233/ए और श्री गुदूर-522003 (प्रा०प्र०)	श्री पूर्ण सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS . 561—1972
42 सी एम/एल-5584 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	श्री फार्म केमिकल्स प्रा०लि०, सी-4 व 5, श्री श्री टी धूलन पाउडर— इस्ट्रियल इस्टेट, वारगल-566007 (प्रा०प्र०)	IS 564—1975
43. सी एम/एल-5585 1976-10-25		76-10-16	77-10-15	इंडिया फाइबर, 31, न्यू बंजीपुर, इ- स्ट्रियल काम्प्लेक्स, दिल्ली-110052	स्कूटर तथा मोटर साइकिल सवारो के लिए लोहे के मुरझा ऐलमेट IS 4151—1968
44. सी एम/एल-5586 1976-10-25		76-11-01	77-10-31	इलेक्ट्रोस्टील कास्टिंग लि०, सुकचर, 24-परगना, पिन: 743179 (प०ब०)	जलमल तथा गैस के लिए अपकेन्द्री क्षेत्र लोहे के बाब पाइप-600 मिमी तक आकार वाले, वर्षा एल ए, ए तथा बी— IS 1536—1976
45. सी एम/एल-5587 1976-10-25		76-11-01	77-10-31	मशीनो टेक्नो (सेल्स) प्रा०लि०, 48ए, तारतला रोड, पहाड़पुर भोजा, कलकत्ता-700024 कार्यालय “जिन्नल छ्राउस”, 8ग, ग्रामीण रोड, कलकत्ता-700027	सामान्य इज्जीनियरी कार्यों के लिए मुद्द इस्पान के तार— IS : 280—1972
46. सी एम/एल-5588 1976-10-25		76-11-01	77-10-31	ज्ञालामह खोल— 1. फल्लनाइट 500 वाट 250 बोल्ट जी एल एम बिनियो के लिए श्रेणी म० एक 65040 (एल) (समूह 11ए), और 2 टम्स्टम बिनियो के बल्क हेल प्रकाश के फिटिंग, 60 से 150 वॉट, 230 बोल्ट श्रेणी सक्षम एक 65034 (एम एल) 1 (समूह 11 ए)— IS . 2148—1968	
47 सी एम/एल-5589 1976-10-25		76-10-01	77-09-30	ज्ञालामह खोल— कोरेस (इहिया) लि०, हुतात्मा मार्गि रोड, ठाणे (परिषद) 400606 केमिकल्स इहिया, एम आई श्री सी इस्ट- स्ट्रियल परिया, श्रीकौला-444001	टाइप राइटर रिमन टाइप 1 और 2— IS 4174—1967 श्री श्री टी धूलन पाउडर— IS . 564—1975
48. सी एम/एल-5590 1976-10-25		76-11-01	77-10-31		
49. सी एम/एल-5591 1976-10-25		76-11-01	77-10-31		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
50. सी एम/एल-5592	1976-10-25	76-10-16	77-10-15	बिहाना जट मैनेकेकरिंग क० लि०, बिहानपुर, 24 परगना पिन-743318 (प० ब०) कार्यालय बिहाना बिल्डिंग, 9/1, भार० एन० मुखर्जी रोड, कलकत्ता-700001	उर्वरक की बोरियों के लिए पटसन्न का कपड़ा— IS 7407—1974
51. सी एम/एल-5593	1976-10-25	76-07-16	77-07-15	हावड़ा लाइट कास्टिंग क० प्रा० लि०, 74, बनारस रोड, हावड़ा-711101 कार्यालय 27/2 मी, स्टैंड रोड, कलकत्ता-700001	जलकल कार्यों के लिए स्लूम बाल्ब, श्रेणी 2, 350 मिमी से 600 मिमी तक के प्राकार बाले— IS 2906—1969
52. सी एम/एल-5594	1976-10-25	78-11-01	77-10-31	वैष्णवी कैमिकल वर्क्स, नयाताल, मुजफ्फरपुर (बिहार) पिन-842001	पैराकिंट मोम, फिल्स 3— IS 4654—1974
53. सी एम/एल-5595	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	मेडोज (इंडिया) लि०, मेडोज बाग, छाक-बर कॉलोनी, टाप०-400607 [कार्यालय भैंडोज हाउस, आ० एन० बैमेंट रोड, वर्ली बम्बई-400018]	काप्रस्त्राकीलोराहड जल विसर्जनीय पाल-डर सान्द्र— IS 1507—1966
54. सी एम/एल-5596	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कामधेनु पेस्टिसाइड्स, 50 ए, हावड़ामर इडस्ट्रियल इंस्टॉट, हावड़ामर, पूर्ण-411013 कार्यालय कृषि भवन, 1379, भवानी-पेठ, पूर्ण-411002	बी० डी० टी० धूलन पाउडर— IS 564—1975
55. सी एम/एल-5597	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	गार्ड कैमिकल वर्क्स, रोडरीम इडस्ट्रियल कॉलनार बाथ रंग निर्मितियाँ—इस्टेट, म्युनिसिपल मार्केट के समीप, कुरला, बम्बई-400070	IS 5346—1975
56. सी एम/एल-5598	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कैमिकल्स (इंडिया) इडस्ट्रियल एरिया, कारबेरिल धूलन पाउडर—अकोला-444001 [कार्यालय : भेटी भवन, डिस्ट्री कमिशनर (उपचायक) ] के कार्यालय के समीप अकोला-444001	IS 7122—1973
57. सी एम/एल-5599	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	गावाने पाड़ पाटिल प्रा० लि०, 22/3 ग उद्धोग नगर, पद्मपुर रोड, मिराज-416410 (महाराष्ट्र)	जलकल कार्यों के लिए स्लूम बाल्ब श्रेणी I प्राकार 80, 100 तथा 150 मिमी— IS 780—1969
58. सी एम/एल-5600	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	प्रकाप स्टोल रोलिंग मिल्स, (प्रमुक्तमर) प्रा० लि०, प्रकाप इस्टेट्स छोहरटा, अमृतमर (पंजाब)	कठोरीकरण तथा केपर देने के लिए इस्पात पदनाम-नी 30, मी 35, एम एन 75, सी 40, मी 45, मी 50, मी 55, एम एन 75, 20 एम एन 2, 27 एम एन 2, तथा 37 एम एन 2 फिल्स ए— IS 5517—1969
59. सी एम/एल-5601	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	„	भासान्य इजेनियरी कार्यों के लिए मशीनकृत भागों के उत्पादन के लिए कार्बन हृस्पात की काली छड़— IS 2073—1970
60. सी एम/एल-5602	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	प्रकाप स्टोल रोलिंग मिल्स, (प्रमुक्तमर) प्रा० लि०, प्रकाप इस्टेट्स छोहरटा, अमृतमर (पंजाब)	पदनाम-मी 10, मी 14, और 11 एम-एन 2—के कठोरीकरण के लिए इस्पात IS 4432—1967
61. सी एम/एल-5603	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	„	मशीनी पेंच के निर्माण के लिए मुकु इस्पात तार की छड़— IS 2255—1969
62. सी एम/एल-5604	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कृषि कैमिन प्रा० लि०, मारकी, जयनगर दक्षिणी बगलौर-560011	कारबेरिल जल विसर्जनीय पाउडर— IS 7121—1973
63. सी एम/एल-5605	1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कृषि कैमिन प्रा० लि०, मारकी, जयनगर दक्षिण, बगलौर-560011	कारबेरिल धूलन पाउडर— IS 7122—1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64. सी.एम/एल-5606 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	किमात पेस्टिमाइट्स एंड केमिकल्स जी-2, बी एच सी (एच सी एच) घूलन पाउडर— इंडस्ट्रियल इंस्टेट, नवयात्रे रोड, जिला भुवनेश्वर-508112 कार्यालय : ब्रेगम बाजार, हीराबाद-500012	IS : 561—1972	
65. सी.एम/एल-5607 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	मिश्नर्स फोरे एक्सायज लिंग, रिषड़ा नेशनल परगदार कमानियों रेन के डिव्हॉन के लिए हाईवे नं. 2 (दिल्ली रोड), समीप रिषड़ा, सब पावर स्टेशन, पुमिस शाना मिराम्पुर, जिला द्रुगली, कार्यालय : 25, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001	के निर्माण स्थान के इंगट— IS : 8054—1976	
66. सी.एम/एल-5608 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	सिद्धार्थफोरे एक्सायज लिंग, रिषड़ा नेशनल स्वच्छ गाइयों में निलंबन के लिए हाईवे नं. 2 (दिल्ली रोड), समीप रिषड़ा, कुंडलीवार और परगदार कमानियों तब पावर स्टेशन, पुमिस याना मिराम्पुर, जिला द्रुगली, कार्यालय : 25, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001	के उत्पादन के लिए इस्पात के इंगट— IS : 8051—1976	
67. सी.एम/एल-5609 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	युको इलेक्ट्रिक कॉ. ब्रिजे रोड, डाकघर खनियों के टोटी और्पो के बाल्ट्र 4 वो/ग्रामिया, जिला 24 परगना, (पण्डिमी बंगल)	0.8 ए., आगंत गैम से भरे हुए— IS : 2596—1964	
68. सी.एम/एल-5610 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	अजन्ता केमिकल इंडस्ट्रीज, 221, बीरा गढ़, घिल्ली-110041	इंडिगो कारमीन— IS : 1698—1074	
69. सी.एम/एल-5611 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	भारत हील टिप वर्स्ट, 94ए, छोटी नीमी जूतों के पंजो के बचाव के लिए इस्पात का हाता, कैनाल रेज, कानपुर, कार्यालय : 25/13, महरिया रोड कानपुर (उत्तर प्रदेश)	की टोपियां नाप 5, 6, 7, 8, 9 और 10 किस्में IS : 5852-क 1970	

[मं. सी.एम. डी. 13/13 : 11]  
ए. पी. बनर्जी, उपमहानिवेशक

**S.O. 3559.**—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution hereby notifies that sixtynine licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of October 1976 : authorizing the licensees to use the Standard Marks:

#### SCHEDULE

Sl. No. (CM/L- )	Licence No.		Period of Validity		Name and Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licensees and the Relevant IS : Designation
	(1)	(2)	From	To		
	(3)	(4)			(5)	(6)
1. CM/L-5543 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Prakash Trading Company, 88 Sukrawarpet Coimbatore—641001.		Tea-chest metal fittings— IS : 10-1970.	
2. CM/L-5544 1976-10-04	76-09-16	77-09-15	Bee Dee Steel Rolling Mills, Grand Trunk Road, Jullundur Cantt—144005.		Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786-1966.	
3. CM/L-5545 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shriniwas Steel Ltd., P.O. Bijoh, 284001 (U.P.).	Jhansi-	Carbon steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914-1973.	
4. CM/L-5546 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Ajai Pesticides, 2 & 5 Industrial Estate, Chittaura, Bahraich (U.P.). Office: Chawani Bazar, Bahraich-271801 (U.P.).		BHC (HCD)DP— IS : 561-1972.	
5. CM/L-5547 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shree Agro Industries, C-35, 36, Industrial Estate, Yadavagiri, Mysore-570002.		Carbaryl water dispersible powder concentrates— IS : 7121-1973.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6. CM/L-5548 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shree Agro Industries, C-35, 36, Industrial Estates, Yadavagiri, Mysore-570002.	Carbaryl dusting powders— IS : 7122-1973.	
7. CM/L-5549 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Revathi Pulverisers, Dupadu Village, Ullinda Konda Post, Kurnool Distt. (A.P.) Office: Shop No. 18/40 Nehru Road (Upstairs) Kurnool (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
8. CM/L-5550 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Farmers Pesticides, E-7 to E-9, A.P. Industrial Estate, Proddatur (Post)-516360 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975	
9. CM/L-5551 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Pesticides India, Udaisagar Road, Udaipur.	Malathion, technical— IS : 1832-1961	
10. CM/L-5552 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	B.L. Industries, F-218, Vishwakarma Industrial Area, Road No. 10, Jaipur-300213.	BHC DP— IS : 561-1972.	
11. CM/L-5553 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Ajanta Chemical Industries, 221, Peeragarhi, Delhi-110041.	Amaranth— IS : 1696-1974.	
12. CM/L-5554 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Jai Chemicals, 14/1, Mathura Road, Faridabad (Haryana).	DDT EC— IS : 633-1975.	
13. CM/L-5555 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Bhagawati Oxygen Ltd, Plot No.5, Sector No. 25, Ballabgarh (Haryana). Office: S/492-A, Greater Kailash, New Delhi-110048.	Compressed oxygen gas— IS : 309-1974.	
14. CM/L-5556 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Upper Assam Plywood Products, Dubba Tirali, P.O. Dubba, Distt. Sibsagar-785640.	Tea-chest plywood panels— IS : 10-1970.	
15. CM/L-5557 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Singh Petro Works, Near Inspection Bunglow (P.W.D.), Barauni (Begusarai), Bihar-803101.	Paraffin wax, Type 3— IS : 4654-1974.	
16. CM/L-5558 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Hindustan Bobbin Industries, 15 Canal East Road, Calcutta-700067. Office: 35, Canal East Road, Calcutta-700011.	Shuttles for: (a) Hessian and sacking looms— (b) Automatic cop changing jute looms, and— (c) Jute broad looms— IS : 1186-1971. IS : 3784-1971 & IS : 2910-1971.	
17. CM/L-5559 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Orissa Chem Pest Pvt. Ltd., Fort Area, Ganjam-761026 (Orissa).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
18. CM/L-5560 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	National Pesticides, 5, Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	Aldrin DP— IS : 1308-1974.	
19. CM/L-5561 1976-10-11	75-10-16	77-10-15	Fajmer Pest Control Pvt. Ltd., Nagarjunasagar Road, Percherla, Guntur Taluk, Distt. Guntur (A.P.). Office: Railpet, Guntur-522001 (A.P.)	BHC (HCH) DP—IS:561—1972	
20. CM/L-5562 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	Jayalakshmi Chemicals & Pulverisers, S. No. 576/A1, Dharmavaram Village, Limits, Dhone-518222, Kurnool.	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
21. CM/L-5563 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Srinivasa Plant Protection Industries, Nandayapalam, P.O. Karlapalem 522111 Guntur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
22. CM/L-5564 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	SMP Pvt. Ltd, Padugupadu, Opposite North Railway Cabin, Kovur (TQ), Nellore Distt. (A.P.). Office: 16/609 Brindavanam, Nellore-524001 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975.	
23. CM/L-5565 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Andhra Industrial Works, C-2, Industrial Estate, Cuddapah-516001 (A.P.).	PVC insulated cables with aluminium conductors unsheathed and sheathed, 250/440W— IS : 694 (Part II)-1964.	
24. CM/L-5566 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Food & Allied Products, C-9 & C-10, Twin Units, Govt. Industrial Estate, Vijayawada-520007 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25. CM/L-5567 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Prakash Pulverising Mills, Industrial Area, Alwar (Rajasthan).	Endosulfan EC— IS : 4323-1967.	
26. CM/L-5568 1976-10-12	76-10-01	77-10-30	Upper India Steel Mfg. & Co. (P) Ltd, Dhandari Industrial Focal Point, Ludhiana (Punjab).	Steel for volute, helical and laminated springs for automotive suspension— IS : 3431-1975.	
27. CM/L-5569 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	NGEF Limited, Post Box No. 3876 Byap-panahalli, Bangalore-560038.	Monoblock pumps of the following sizes:— 2.2KW 50 mm × 50 mm (3 HP) 65 mm × 65 mm IS : 6595-1972 50mm × 40mm, 65mm × 50mm, 80mm × 65mm, 50mm × 40mm, 25mm × 50mm, 80mm × 65mm, 65mm × 50mm, 80mm × 65mm IS : 7538-1975.	
28. CM/L-5570 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	The General Electric Co. of India Ltd., 150, Patel Road, Coimbatore-641009.	Three-phase induction motors upto and including 3.7 KW (5 HP) with class E insulation— IS : 325-1970.	
29. CM/L-5571 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Agro Products, C-1-645, G.I.D.C. Industrial Estate, Makarpura, Baroda-390009. Office: Sohana Boarding Building, Prof. Manck Rao Road, Raopura, Baroda-390001.	DDT DP— IS : 564-1975.	
30. CM/L-5572 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Shah Medical & Surgical Co. Ltd, Ajwa Road, Baroda-390001.	Sphygmomanometer, aneroid type— IS : 7652-1975.	
31. CM/L-5573 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	Mayur Colours, Bharat Shruti, Behind Kanti Bhuvan, Balram Patil Road, Kharigaon Bhayander (East), Thana. Office: 9/335, Industrial Colony, M.G. Road, Gorgegaon (West), Bombay-400062.	Coal tar food colour preparations— IS : 5346-1975.	
32. CM/L-5574 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	Sujanil Chemo Industries, Ganesh Nagar, Chinchwad, Poona-411011.	Malathion EC— IS : 2567-1973	
33. CM/L-5575 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	United Fertilizers Industries, Bharat Fertilizer Industries Compound, Majiwada, Thana (Maharashtra). Office: 12, Nanabhai Lane, Fort, Bombay-400001.	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.	
34. CM/L-5576 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Beekay Pesticides Pvt. Ltd., A/1 Vinochem Estate, Goddeo Road, Bhayander East, Bombay. Office: 75, Modi Street, Fort, Bombay-400001.	Endosulfan EC— IS : 4323-1967.	
35. CM/L-5577 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Devendra Trading Co, Rail Toli, Tilak Ward, P.O. Gondia (Distt. Bhandara) Pin : 441601 (Maharashtra).	Bidis— IS : 1925-1974.	
36. CM/L-5578 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Chhotabhai Jethabhai Patel & Co., Gondia, Distt. Bhandara Pin : 441601 (Maharashtra).	Bidis— IS : 1925-1974.	
37. CM/L-5579 1976-10-25	76-10-16	77-09-30	Bombay Khadi & Village Industries Association, 38/42, Dockyard Road, Bombay-400010.	The national flag of India (cotton Khadi)— IS : 1-1968.	
38. CM/L-5580 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Parikh Enterprises Pvt. Ltd., Plot No. 442, C.I.D.C. Industrial Estate, Near Water Tank, Behind Vallabh Nagar, Odhav, Ahmedabad-382410. Office: Gopalkrishna Floor Mills Compound, O/S. Raipur Gate, Ahmedabad-380022.	Copper sulphate, technical— IS : 261-1966.	
39. CM/L-5581 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Calcutta Wire Works, 6, Tiljala Road, Calcutta-700046.	AAC & ACSR Conductors— IS : 398-1961.	
40. CM/L-5582 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	United Plywood Industries, 28, Chaul-patty Road, Calcutta-700010.	Tea-chest plywood panels— IS : 10-1970.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
41. CM/L-5583 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Dates Discs Pvt. Ltd., 9th Milestone, G.T. Road, P.O. Mohan Nagar, Sahibabad, Ghaziabad-201080 (U.P.). Office: 21A, Janpath, New Delhi-110001.	Agricultural tillage discs, concave type (plain)— IS : 4366 (Part I)-1972.	
42. CM/L-5584 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Sri Padamja Insecticides, D. No. 233/A & B of Etukuru Road, Guntur-522003 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
43. CM/L-5585 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd., C-4 & 5, Industrial Estate, Warangal-506007 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975.	
44. CM/L-5586 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	India Fibre, 31, New Wazirpur Industrial Complex, Delhi-110052.	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151-1968.	
45. CM/L-5587 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Electrosteel Castings Limited, Sukchar, 24-Parganas Pin : 743179 (W.B.).	Centrifugally cast (spun) iron pressure pipes for water, gas and sewage of sizes upto and including 600 mm, class LA, A & B— IS : 1536-1976.	
46. CM/L-5588 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Machino Techno (Sales) Pvt. Ltd., 48A, Taratolla Road, Paharpur Mouza, Calcutta-700024. Office: "Jindal House", 8-A, Alipore Road, Calcutta-700027.	Mild steel wire for general engineering purposes— IS : 280-1972.	
47. CM/L-5589 1976-10-25	76-10-01	77-09-30	D.V.J. Engineering, 12-B, Marquis Street, Calcutta-700016 (W.B.). Office: 162, Jodhpur Park, Calcutta-700068.	Flame proof enclosures for:— (i) Flood light suitable for 500 watt 250 volts GLS lamps cat. No. F. 65040 (L) (group II A), and (ii) Bulk head lighting fitting for tungsten lamp, 60 to 150 watts 230 volts, cat. No. F. 65034 (ML) 1 (group II A)— IS : 2148-1968.	
48. CM/L-5590 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Kores (India) Ltd., Hutatma Maruti Road, Thana (West)-400606.	Typewriter ribbons type : I & II— IS : 4174-1967.	
49. CM/L-5591 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Chemicals India, MIDC Industrial Area, Akola-444001.	DDT DP— IS : 564-1975.	
50. CM/L-5592 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Birla Jute Mfg. Co. Ltd., Birlapur, 24-Parganas Pin : 743318 (W.B.). Office: Birla Building, 9/1, R.N. Mukherjee Rd Calcutta-700001.	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407-1974.	
51. CM/L-5593 1976-10-25	76-07-16	77-07-15	Howrah Light Castings Co. Pvt. Ltd., 74 Benares Road, Howrah-711101. Office: 27/2C, Strand Rd. Calcutta-700001.	Sluice valves for water works purposes class 2, from 350 mm to 600 mm size— IS : 2906-1969.	
52. CM/L-5594 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Vaishali Chemical Works, Nayatala, Muzaffarpur (Bihar) Pin - 842001.	Paraffin wax, Type 3— IS : 4654-1974.	
53. CM/L-5595 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Sandoz (India) Ltd., Sandoz Baug, P.O. Kolshet, Thana-400607. Office: Sandoz House, Dr. Annie Besant Road, Worli, Bombay-400018.	Copper oxychloride water dispersible powder concentrates— IS : 1507-1966.	
54. CM/L-5596 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kamdhenu Pesticides, 50 A, Hadapsar Industrial Estate, Hadapsar, Poona-411013. Office: Kirshi Bhawan, 1379, Bhavanipeth, Poona-411002.	DDT DP— IS : 564-1975.	
55. CM/L-5597 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Garden Chemical Works, Rodrigues Industrial Estate, Near Municipal Market, Kurla, Bombay-400070.	Coal tar food colour preparations— IS : 5346-1975.	
56. CM/L-5598 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Chemicals (India), Industrial Area, Akola-444001. Office: Sethi Bhawan, Near D.C. Office, Akola-444001.	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.	
57. CM/L-5599 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Gavane & Patil Pvt. Ltd., 22/3A Udyog Nagar, Pandharpur Road, Miraj-416410 (Maharashtra).	Sluice valves for water works purposes class 1 sizes 80, 100 and 150 mm— IS : 780-1969.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
58. CM/L-5600 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Partap Steel Rolling Mills (Amritsar) Pvt. Ltd., Partap Estates, Chhcharta, Amritsar (Punjab).	Steels for hardening and tempering for designations C 30, C 35, Mn 75, C 40, C 45, C 50, C 55, Mn 75, 20 Mn 2, 27 Mn 2 and 37 Mn 2, Type A— IS : 5517-1969.	
59. CM/L-5601 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	-do-	Carbon steel black bars for production of machine parts for general engineering purposes— IS : 2073-1970	
60. CM/L-5602 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Partap Steel Rolling Mills (Amritsar) Pvt. Ltd., Partap Estates, Chhcharta, Amritsar (Punjab)	Case hardening steels for the designations C 10, C 14 & 11 Mn 2— IS : 4432-1967.	
61. CM/L-5603 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	-do-	Mild steel wire rod for the manufacture of machine screws— IS : 2255-1969.	
62. CM/L-5604 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kushi-Chemin Pvt Ltd, Sarakki, Jayanagar South, Bangalore-560011.	Carbaryl WDP— IS : 7121-1973.	
63. CM/L-5605 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kushi Chemin Pvt. Ltd., Sarakki, Jayanagar South, Bangalore-560011	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.	
64. CM/L-5606 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kisan Pesticides & Chemicals, G-2, Industrial Estate, Nandyal R C., Distt Kur-nool-508112 Office: Begum Bazar, Hyderabad-500012	BHC (HCH) DP— IS 561-1972	
65. CM/L-5607 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra, Sub-power Station, P.S. Serampore, Distt. Hooghly.	Steel ingots for the production of laminated springs (Railway rolling stock)— IS . 8054-1976	
66. CM/L-5608 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra, Sub power Station, P.S. Serampore, Distt. Hooghly (W.B.) Office: 25 Netaji Subhash Rd, Calcutta-700001.	Steel ingots for the production of helical and laminated springs for automotive suspension— IS : 8051-1976.	
67. CM/L-5609 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Ureka Electric Co., Brij Road, P.O. Garia, Distt. 24 Parganas (W B )	Bulbs for miners car lamps 4V/0 8A, argon gas filled— IS : 2596-1964.	
68. CM/L-5610 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Ajanta Chemical Industries, 221, Peera Gari, Delhi-110041.	Indigo Carmine— IS : 1698-1974.	
69. CM/L-5611 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Bharat Heel Tip Works, 94A, Choutec Bibi Ka Hata, Canal Range, Kanpur. Office: 25/13 Canal Road, Kanpur. (U.P )	Protective steel toe caps for footwear sizes 5, 6, 7, 8, 9 and 10, Type 1— IS : 5852-1970	

[No. CMD/13: 11]  
A. P. BANERJI, Deputy Director General

उद्योग मंत्रालय  
(प्रौद्योगिक विकास विभाग)

आवेदन  
नई विल्सी, 3 अक्टूबर, 1979

का० आ० 3551.—ऐन्ड्रीय सरकार, विकास परिषद् (प्रक्षिया सदस्यी) नियम, 1952 के नियम 3, 4 और 5 के साथ पठित उद्योग (विकास और वित्तनियम) अधिनियम, 1951 (1951 का 65) की धारा 6 द्वारा प्रबल शक्तियों का प्रयोग करते हुए, इस

प्रादेश की सारीब से निम्नलिखित शक्तियों को जीनी उद्योग विकास परिषद का सदस्य नियुक्त करती है, भारत—  
जीनी उद्योग विकास परिषद्

प्रधान

1. मंत्रिव  
प्रादूय विभाग,  
हृषि और सिंचाई मंत्रालय  
नई विल्सी  
सदस्य सचिव  
2. संयुक्त मंत्रिव,  
जीनी का भारतसाधक  
प्रादूय विभाग, हृषि और सिंचाई मंत्रालय, नई विल्सी

## संबन्ध

3. मुख्य निवेशक,  
चीनी निवेशालय,  
खाद्य विभाग कुपि और  
सिचाई संसाधन,  
भारत सरकार

4. निवेशक,  
राष्ट्रीय चीनी संस्थान,  
कानपुर

5. महानिवेशक,  
तकनीकी विकास  
उद्योग मंत्रालय,  
ग्रोदयोगिक विकास विभाग,  
नई दिल्ली

6. श्री बी० के० मिन्हा  
मुख्य निवेशक,  
वाणिज्य मंत्रालय  
ग्रोदयोगिक विकास विभाग  
नई दिल्ली

7. श्री के० पी० एस० मूर्ति  
संयुक्त मलाहकार  
योजना प्रायोग  
नई दिल्ली

8. निवेशक,  
ग्राम अभियन संस्थान,  
कोयम्बटूर

9. श्री पी० एस० गोपाल कृष्णन  
संयुक्त महा प्रबंधक  
भारत का ग्रोदयोगिक  
वित्त नियम  
दैक आफ बड़ीया भवन  
18 पालियामेन्ट स्ट्रीट  
नई दिल्ली।

10. प्रध्यक्ष,  
भारतीय ग्राम विकास परिषद्,  
साहिंबाबाद

11. प्रध्यक्ष,  
भारत का चीन तकनीकी संगठन,  
डाक घर - राष्ट्रीय चीनी संस्थान,  
कानपुर

12. प्रध्यक्ष,  
भारतीय चीनी मिल संगठन  
चीनी भवन 39 नेहरू प्लेस  
नई दिल्ली

13. प्रध्यक्ष,  
राष्ट्रीय सहकारी चीनी  
कारखाना परिसंच सिमिटेड  
सरतकती भवन (सीसरी मंजिल)  
27 नेहरू प्लेस, नई दिल्ली

## 14. श्री प० जी० कूलकर्णी

महान्य राज्यसभा  
89 शाहजहा रोड़,  
नई दिल्ली

[सं० द०विंविंप०/6/1/79/सं० 8(3)/76—सी.ओ.ए.न.]

श्री० भार० आर० आयगर, मंयुक्त सचिव

## MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Industrial Development)

## ORDER

New Delhi, the 3rd October, 1979

**S.O. 3551.**—In exercise of the powers conferred by section 6 of the Industries (Development and Regulation) Act, 1951 (65 of 1951), read with rules 3, 4 and 5 of the Development Councils (Procedural) Rules, 1952, the Central Government hereby appoints, for a period of two years with effect from the date of this Order, the following persons to be members of the Development Council for Sugar Industry, namely :—

DEVELOPMENT COUNCIL FOR SUGAR INDUSTRY  
CHAIRMAN

1. Secretary,  
Department of food, Ministry of Agriculture and Irrigation, New Delhi.

## MEMBER-SECRETARY

2. Joint Secretary-Incharge of Sugar,  
Department of Food, Ministry of Agriculture and Irrigation, New Delhi.

## MEMBERS

3. Chief Director,  
Directorate of Sugar, Deptt. of Food, Ministry of Agriculture and Irrigation New Delhi.

4. Director, National Sugar Institute, Kanpur.

5. Director General, Technical Development, Ministry of Industry, Department of Industrial Development, New Delhi.

6. Shri B. K. Sinha,  
Chief Director,  
Ministry of Commerce, Civil Supplies and Cooperation, Department of Civil Supplies and Cooperation, New Delhi.

7. Shri K. V. S. Murthi,  
Joint Adviser, Planning Commission, New Delhi.

8. Director,  
Sugarcane Breeding Institute, Coimbatore.

9. Shri P. S. Gopalakrishnan,  
Joint General Manager,  
Industrial Finance Corporation of India  
Bank of Baroda Building,  
18, Parliament Street,  
New Delhi.

10. Chairman,  
Indian Sugarcane Development Council, Sahibabad.

11. The President,  
Sugar Technologists' Association of India  
P. O. National Sugar Institute,  
Kanpur.

12. The President,  
Indian Sugar Mills Association,  
Sugar House, 39, Nehru Place  
New Delhi.

13. The President,  
National Federation of Cooperative  
Sugar Factories Ltd.,  
Saraswati House (III Floor)  
27, Nehru Place, New Delhi.

14. Shri A. G. Kulkarni,  
Member, Rajya Sabha,  
89 Shahjehan Road,  
New Delhi.

[No. IDRA/6/1/79/No. 8(3)/76-CDN]  
B. R. R. IYENGAR, Jt. Secy.

### इस्पात खान और कोयसा मंत्रालय

(कोयसा विभाग)

नई दिल्ली, 3 अगस्तवर, 1979

का० आ० 3552—कोवकर खान (गट्टीयकरण) अधिनियम, 1972 (1972 का 36) की धारा 20 की उपधारा (2) के अधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार प्रदद्धारा श्री विक्टर टोपनो को 25 जुलाई, 1974 के पूर्वान्त में महापक भगतान आयुक्त नियुक्त करती है।

टी० सी० ए० श्रीनिवासन, उप मन्त्री  
[सं० 11024/9/79-सं०ए०]

### MINISTRY OF STEEL MINES AND COAL

(Department of Coal)

New Delhi, the 3rd October, 1979

S.O. 3552.—In exercise of the powers conferred under sub-section (2) of the Section 20 of the Coking Coal Mines (Nationalisation) Act, 1972 (36 of 1972), the Central Government hereby appoints Shri Victor Topno as Asstt. Commissioner of Payments w.e.f. the forenoon of the 25th July, 1979.

[No. 11024/9/79-CA]  
T. C. A. SRINIVASAN, Dy. Secy.

### प्रामीण पुनर्निर्माण मंत्रालय

प्रावेश

नई दिल्ली, 25 सितम्बर, 1979

का० आ० 3553.—केन्द्रीय सरकार प्रावेशक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, शीत संग्रामार मध्यक्ष, 1964 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आवेदन करती है, अर्थात्:—

(1) इस आवेदन का नाम शीतागार (चूर्त्य संशोधन) आवेदन, 1979 है।

(2) यह राजपत्र में प्रकाशन को लारीख में प्रवृत्त होगा।

2. शीत संग्रामार आवेदन, 1964 के छंड 1 के उपच्छंड (1क) में “पश्चिमी ध्वनि और उमर प्रदेश राज्य के निवाय” शब्दों के स्थान पर “पश्चिमी ध्वनि, उमर प्रदेश, पंजाब और हरियाणा राज्य के सियाय” शब्द रखे जाएंगे।

(सं० एफ० 15-2/79-ए० एम०)

प्रकाश अन्द्र, प्रबाल सचिव

### MINISTRY OF RURAL RECONSTRUCTION

ORDER

New Delhi, the 25th September, 1979

S.O. 3553.—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following Order further to amend the Cold Storage Order, 1964, namely:—

1. (1) This order may be called the Cold Storage (Fourth Amendment) Order, 1979.

(2) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.

2. In clause 1 of the Cold Storage Order, 1964, in sub-clause (1A), for the words “except the State of West Bengal and Uttar Pradesh”, the words “except the States of West Bengal, Uttar Pradesh, Punjab and Haryana,” shall be substituted.

[No. F. 152/79-AM]

PARKASH CHANDER, Under Secy.

### नौकर्हन और परिवहन मंत्रालय

(परिवहन पक्ष)

नई दिल्ली, 24 सितम्बर, 1979

का० आ० 3554—केन्द्रीय सरकार, डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) अधिनियम, 1948 (1948 का 9) की धारा 4 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करने द्वारा, मारमगांव डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) स्कीम, 1965 में करितपय और संशोधन करना चाहती है। जैसा कि उक्त धारा में व्येक्षित है, प्रस्तावित संशोधनों का निम्नलिखित प्रारूप उन सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए प्रकाशित किया जा रहा है, जिनके उससे प्रभावित होने की सम्भावना है। इसके द्वारा मूलना दी जाएगी है कि उक्त प्रारूप पर राजपत्र में इस प्रधिसूचना के प्रकाशन की तारीख में दो मास की अवधि की समाप्ति पर या उसके पश्चात् विचार किया जाएगा।

उक्त विनियम प्रधिति से पूर्व उक्त प्रारूप की वापत जो भी आपनि या मुकाबले किसी व्यक्ति से प्राप्त होगे, केन्द्रीय सरकार उन पर विचार करेगी।

### स्कीम का प्रारूप

1. (1) इस स्कीम का नाम भोरमुगांव डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) संशोधन स्कीम, 1979 है।

(2) यह राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होगी।

2. भोरमुगांव डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) स्कीम,

1965 में, —

(1) छंड 16 में:—

(क) उप छंड (1) में, मद (ग) के स्थान पर निम्नलिखित मद रखी जाएगी, अर्थात्:—

“(ग) ऐसे व्यक्तियों/कम्पनी को, उससे भिन्न, जो मद (ब) के अधीन रजिस्ट्रीकूल समझी जाती है, नियोजकों के रूप में नव तक रजिस्ट्रीकूल नहीं किया जाएगा, जब तक वोडे ऐसा करना समीचीन और प्रावेशक नहीं समझता।”

(ब) उपछंड (2) की मद (ब) में “नौकरक कर्मकारों के रजिस्टर निम्नलिखित रूप में होंगे, अर्थात्:—” शब्दों के स्थान पर “कर्मकारों के रजिस्टर निम्नलिखित रूप में होंगे, अर्थात्:—” शब्द रखे जाएंगे,

(2) अनुमूल्य 1 में, “नौकरण कार्य” शब्दों के स्थान पर “शाट में अधिकार नौकरण कार्य” और स्पोर्ट सम्पादना” शब्द रखे जाएंगे;

[का० मं० एसडीजी/26/78]  
वी० शंकरनिगम, प्रबाल सचिव (एल)

### MINISTRY OF SHIPPING AND TRANSPORT

(Transport Wing)

ORDER

New Delhi, the 24th September, 1979

S.O. 3554.—The following draft of a Scheme further to amend the Mormugao Dock Workers (Regulation of Employment) Scheme, 1965 which the Central Government



	1	2	3	4	5	6	7	8
(ब) दो दिन पूर्व और रेल गाड़ी के अनुसूचित प्रस्थान में छह घण्टे पूर्व तक		20%	24	12	4	48	24	8
(ग) अनुसूचित प्रस्थान से छह घण्टे से कम पूर्व और प्रस्थान के पश्चात् से 250 कि० मी० तक की दूरी के टिकटों की वसा में, तीन घण्टे तक तथा 250 कि० मी० से अधिक की दूरी के टिकटों की वसा में 12 घण्टे तक		30%	36	18	6	72	36	12
(2) केवल राजधानी एक्सप्रेस गाड़ियों के लिए								

जब टिकट अस्थापित की जाए	रद्दकरण के रूप में काटे जाने वाले	प्रतिव्यक्ति सूनतम रद्दकरण फीस		प्रतिव्यक्ति अधिकतम रद्दकरण फीस		
		किराए का प्रतिशत	वातानुकूलित श्रेणी	वातानुकूलित चेयरकार	वातानुकूलित श्रेणी	
		रु०	रु०	रु०	रु०	
(क) यात्रा प्रारंभ होने की तारीख से दो दिन से अधिक पूर्व		—	8	4	8	4
(ख) यात्रा प्रारंभ होने से दो दिन पूर्व	20%	24	12	48	24	
(ग) यात्रा प्रारंभ होने से एक दिन पूर्व	30%	36	18	72	36	
(घ) यात्रा वासे बिन और रेलगाड़ी के वास्तविक प्रस्थान के पश्चात् से बारह घण्टे तक	50%	—	—	—	—	

5. उक्त नियमों के नियम 11 में,—

(1) उपनियम (1) के खण्ड (क) के स्थान पर निम्नलिखित खण्ड रखा जाएगा, अर्थात्:—

“(क) टिकट 350 कि० मी० से अधिक की यात्रा के लिए है”;

(2) उपनियम (2) के स्थान पर, निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात्:—

“(2) यदि उपखण्ड (1) में वी गई शर्तें पूरी हो जाती हैं तो टिकट के यात्रा न किए गए भाग के किराए का प्रतिशत, यात्रा किए गए भाग का किराया, जो कम से कम 100 कि० मी० की यात्रा के किराए के बराबर होगा और प्रतिदेय शेष राशि के 10 प्रतिशत के बराबर रद्दकरण प्रभार कर, कर दिया जाएगा।”

6. उक्त नियमों के नियम 13 में, खण्ड (2) के नीचे टिप्पण के पश्चात् निम्नलिखित नया खण्ड अन्तः स्थापित किया जाएगा, अर्थात्:—

(3) यदि दुर्घटनाओं, तोड़फोड़, भाष, इत्यादि जैसी अकलित परिस्थितियों के कारण रेलगाड़ी सेवा रह कर वी जाती है तो सम्बद्ध गाड़ी द्वारा बुक किए गए टिकटों के बारे में पूरे किराए का जिसके अन्तर्गत भारक्षण प्रभार, यदि कोई है, भी है, प्रतिव्यक्ति यात्रा प्रारंभ होने के स्थेशन पर कर दिया जाएगा, परन्तु यह तब जब टिकट रेलगाड़ी के प्रस्थान की अनुसूचित तारीख के पश्चात् से तीन दिन के भीतर अस्थापित कर दिया जाए।”

7. उक्त नियमों के नियम 14 में, उपनियम (2) में, “प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर” शब्दों के स्थान पर “टिकट के साथ प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर” शब्द रखे जाएंगे।

\* [सं. टी० सी० 11/2003/ 72/ 1]  
के० बालाजन्नन, सचिव, रेलवे बोर्ड और पदेन संयुक्त सचिव

MINISTRY OF RAILWAYS  
(Railway Board)

New Delhi, the 27th September, 1979

**S. O. 3556.**—In exercise of the powers conferred by clause (bb) of Sub-section (1) of section 47 of the Indian Railways Act, 1890 (9 of 1890), the Central Government hereby makes the following amendments to the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Rules, 1976, namely:—

1. (1) These rules may be called the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Amendment Rules, 1979  
(2) They shall come into force on the 1st December, 1979.
2. In the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Rules, 1976 (hereinafter referred to as the said rules), in sub-rule (8) of rule 2, for the words “travel-as-you-like ticket”, the words “Indrail Pass Ticket” shall be substituted.
3. In rule 5 of the said rules, for the Note appearing at the end, the following Notes shall be substituted, namely:—  
“Note—1. This rule shall also apply to a passenger who seeks reservation but is wait-listed and not provided with reserved accommodation.  
Note—2. Passengers kept on the waiting list and getting reservation subsequently due to cancellations shall be liable to pay the cancellation charges prescribed under these rules.

4. In rule 6, for the tables (i) and (ii) appearing below sub-rule (3), the following tables shall be substituted, namely:—  
(i) For all trains except Rajdhani Express trains:—

When a ticket is surrendered	Percentage of the fare to be deducted as cancellation	Minimum cancellation fee per person		Maximum cancellation fee per person		Rs.	Rs.
		A.C. class	1st Class 2-tier AC/AC Chair Car	A.C. Class	1st class 2-tier AC/AC Chair Car		
		2nd class	2nd class	2nd class	2nd class		
(a) More than two days in advance of the date of commencement of journey.	.	8	4	2	8	4	2
(b) Two days in advance and upto six hours before the scheduled departure of the train.	20%	24	12	4	48	24	8
(c) Less than six hours before the scheduled departure and upto three hours in the case of tickets for distances upto 250 kms. and upto twelve hours in respect of tickets for distances more than 250 kms. after the actual departure of the train.	30%	36	18	6	72	36	12
(ii) for Rajdhani Express trains only :—							

When the ticket is surrendered	Percentage of the fare to be deducted as cancellation	Minimum cancellation fee per person		Maximum cancellation fee per person		Rs.	Rs.
		A.C. Class	A.C. Chair Car	A.C. Class	A.C. Chair Car		
(a) More than two days in advance of the date of commencement of journey.	.	8	4	8	4	8	4
(b) Two days in advance of commencement of journey	20%	24	12	48	24	24	12
(c) One day in advance of commencement of journey	30%	36	18	72	36	36	18
(d) On the day of journey and upto twelve hours after hours after the actual departure of the train.	50%	.	.	.	.	.	.

5. In rule 11 of the said rules—

(i) for clause (a) of sub-rule (1), the following clause shall be substituted, namely:—

“(a) the ticket is for a journey more than 350 kms;

(ii) for sub-rule (2), the following sub-rule shall be substituted, namely:—

“(2) If the conditions set out in sub-clause (1) are fulfilled, the fare for the untravelled portion of the ticket shall be refunded after retaining fare for the travelled portion subject to a minimum fare for 100 kms. and further cancellation charges of 10% on the balance amount refundable”.

6. In rule 13 of the said rules, after the Note below clause (ii), the following new clause shall be inserted, namely:—

“(iii) When a train service is cancelled due to unforeseen circumstances such as accidents, breaches, floods, etc., full refund of fare, including reservation reservation charges, if any, in respect of tickets booked by the concerned train shall be refunded at the starting station provided, however, the ticket is surrendered within three days after the scheduled date of departure of the train”.

7. In rule 14 of the said rules, in sub-rule (2), for the words “on production of a certificate”, the words “on production of the ticket alongwith a certificate” shall be substituted.

[No. TC-11/2003/72/1]

K. BALACHANDRAN, Secy. Railway Board and Ex. Officio Jt. Secy.

## MINISTRY OF LABOUR

## ORDER

New Delhi, the 28th September, 1979

**S.O. 3557.**—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 3, Dhanbad in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) and their workmen which was received by the Central Government on 26th September, 1979.

## BEFORE THE CENTRAL GOVT. INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT NO. 3, DHANBAD

## Reference No. 26 of 1978

## PARTIES :

Employers in relation to the management of Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) Calcutta.

AND

Their workmen.

## APPEARANCES :

For Employers—Shri Sarkar, Advocate.

For Workmen—Shri D. Sengupta, Senior Advocate.

Industry : Insurance

State : West Bengal

Dated, the 18th September, 1979

## AWARD

The Govt. of India in the Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act 14 of 1947 have referred the following dispute to this Tribunal for adjudication as per their Order No. L-17011(4)/77-D. IV(A) dated the 6th March, 1978.

## SCHEDULE

"Whether the action of the management of the Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) in fixing the basic salary of their employees without taking into consideration the Dearness Pay they were drawing under the T.A.C. (Staff) Amended Regulations, 1975 is proper and justified in the circumstances ? If not, to what relief are the employees entitled ?"

On behalf of the workmen the General Secretary of the Eastern Zone General Insurance Employers Union has filed a statement of claim stating that the Tariff Advisory Committee (T.A.C.) is a statutory body created under the Insurance Act, 1938 as amended in 1969. The T.A.C. has four Regional Committees situated at Bombay, Calcutta, Delhi & Madras. In order to discharge its functions the Calcutta Regional Committee (C.R.C.) of the T.A.C. employs 26 Class III and 29 Class IV employees besides the officers. Till 1970 the service conditions and pay scales of the said employees of the several Regional Committees were not uniform. By a notification of the Govt. of India issued in January '70 the service conditions of the employees of the T.A.C. and its Regional Committees were sought to be made uniform. By the date of the coming into force of the 1970 Staff Regulations the employees of the C.R.C. were getting dearness allowance according to the Bengal Chamber of Commerce and Industry Scheme which was higher than the dearness allowance rates prevailing at the other Regions. Under the 1970 Regulations the dearness allowance payable to the employees of the C.R.C. was reduced to the same rate as was being paid to the employees of the other Regional Committees in Bombay, Madras and Delhi. The excess of the dearness allowance the Calcutta Regional Committee employees were drawing was continued to be given in the shape of dearness pay. That is to say the dearness allowance that the C.R.C. employees were drawing was split up into two, one known as dearness allowance and the other known

as dearness pay. The 1970 Staff Regulation were amended in 1975 revising the pay scales of the employees of the Regional Committees including the C.R.C. While refixing the pay scales of those C.R.C. employees who were drawing the dearness pay, the dearness pay was not merged either with dearness allowance or basic pay. Had this been done the workmen herein would have got something more than the salary actually fixed. The workmen submit that the management is not justified in ignoring the dearness pay in the refixation of their salaries. The union took up the cause of the aggrieved employees who are 40 in number. It is claimed that this union is duly registered under the Trade Union Act and also recognised by the management. The efforts of the union to bring about a peaceful settlement of the dispute failed. So they referred the matter to the R.L.C. (C) Calcutta for his intervention. The R.L.C. convened a meeting of all the parties concerned on 28-6-77. On account of the irreconcilable attitude taken by the management the conciliation talks failed. Thereafter the A.L.C. submitted a failure of conciliation report upon receipt of which the present reference is made.

The union files two Annexures to the claim statement, one showing what the revised pay would be on taking dearness pay as part of dearness allowance as per 49-A(b) of the Amended Regulations and the other if the dearness pay is taken into account as part of the basic salary as provided under 49-A(c) ibid. On behalf of the workmen it is proved that the salaries of the 40 concerned workmen may be fixed either under 49-A Clause (b) or Clause (c) taking dearness pay as part of dearness allowance or basic pay as the case may be. The union also claims 15 per cent interest on the arrears of pay payable on the refixation of the salary. They also pray for their costs of these proceedings.

The Secretary of the Calcutta Regional Committee files a written statement on behalf of the management stating that the reference is not competent and therefore this Tribunal has no jurisdiction to adjudicate upon the question referred to it. He also says that this dispute turns upon the interpretation of the 1970 & 1975 Staff Regulations and such a question involving interpretation cannot be the subject matter of a Reference U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act. It is submitted that Section 36-A is more appropriate. It is contended that dearness pay cannot be taken into consideration in refixing salary either under 49-A(b) or (c) of the Amended Regulations. According to them salaries of the workmen concerned are correctly fixed in terms of the Amended Regulations and they do not call for any further revision. It is also submitted that the T.A.C. Staff Regulations of 1970 and the Amended Regulations, 1975 have got statutory force and it is not open to this Tribunal to over-ride the provisions of the same. They therefore submit that dearness pay cannot be identified with either basic salary or dearness allowance for the purpose of fixation of salary. They also say that if the demand of the workmen is conceded it will result in the workmen herein under the Calcutta Regional Committee drawing disproportionately higher salaries than their counterparts in other Regions. As it is the workmen concerned are drawing higher emoluments than the others. They apprehend that if the present claim of the workmen is upheld it may lead to further industrial unrest in other Regional Committees. They also plead that the workmen having agreed to the provisions of the 1970 Regulations in the matter of rationalisation of pay scales and service conditions, it is not open to the workmen herein to dispute the same. They also say that the present demand of the workmen has been referred to the Ministry of Finance for its consideration and that the Ministry reiterated the stand that dearness pay could not be taken into consideration for refixation of salaries.

The workmen filed a rejoinder to the written statement of the management. They say that they are not challenging or disputing the provisions of the Insurance Act, 1938 or the T.A.C. Staff Regulation 1970 or the provisions of the Amended Regulations, 1975. They only question the manner in which the management has implemented these Regulations and this question this Tribunal is competent to decide. They take the stand that the dearness pay has assumed the character of basic salary as it was taken into account in calculation of dearness allowance as well as payment of bonus at a time when bonus was linked with basic salary only. Alternatively they say that since dearness pay formed part of dearness allowance before 1-1-70 it should be taken into account as dearness allowance in refixing the salaries in the light of the Amended Regulations, 1975. They pray that their demand may be accepted.

On the above pleadings the issues that arise for consideration are—

- (1) Whether the management was justified in ignoring the dearness pay of the concerned workmen while refixing their salaries in the light of 1975 Amended Regulations ?
- (2) Whether this reference made U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act is not maintainable ?
- (3) To what relief ?

Issue (1).—In order to appreciate the point in issue the previous history of this claim may have to be briefly given. Prior to 1969 amendment of the Insurance Act, 1938 the Tariff Committee and its Regional Councils were bodies under the control of Insurance Association of India, an organisation of the Insurance Companies. By virtue of the said amendment the Tariff Committee was renamed as the Tariff Advisory Committee and was placed under the control of the Controller of Insurance who is an Officer from the Ministry of Finance, Govt. of India. The former Regional Councils became Regional Offices of the Tariff Advisory Committee and the Controller of Insurance became the Head of the Organisation for administration as well as implementation of rules and regulations relating to the functioning of the Regional Committees. The functions of the Tariff Advisory Committee and its Regional Committees are to regulate the rates under the tariff for the General Insurance business and to aid and advise the General Insurance Industry on matters connected therewith. Following the said changes effecting the status of the Tariff Advisory Committee the Government introduced uniform Staff Regulations on an all India basis for all Tariff Advisory Committee employees including the employees of the Regional Committees. The exercise of its powers conferred by Clause (b) under Section 64(UB)(3)(d) of the Insurance Act, 1938 the Tariff Advisory Committee with the previous approval of the Central Govt. introduced the T.A.C. (Staff) Regulations 1970. The object of introducing these Staff Regulations was to bring about uniformity in the service conditions of all the Tariff Advisory Committee and Regional Committee employees including scales of pay and dearness allowance. By the date these regulations came into force the employees of the Calcutta Regional Committee were drawing dearness allowance according to the Bengal Chamber of Commerce and Industry Scheme which was higher than the dearness allowance rates applicable to the employees in the Tariff Advisory Committee Bombay and the other Regional Committees at Madras, Bombay & Delhi. By these regulations the dearness allowance rate was made uniform all over the country including Calcutta. The excess dearness allowance the Calcutta Regional Committee (C.R.C.) employees were drawing was allowed to be drawn by them by the name of dearness pay. The relevant provision in the 1970 Regulation (Reg. 49(3)(a) at page 24) reads as follows :—

“(3) Dearness Allowance payable to an employee—(a) Where the dearness allowance which was being drawn immediately before the specified date by an employee was higher than the dearness allowance appropriate to his basic pay on that date according to the scale of dearness allowance set out in schedule III he shall, if pay scale and allowances set in that schedule III are applicable to him receive an additional allowance equivalent to the excess, which shall be treated as dearness pay. This dearness pay shall count as pay for the purpose of determining dearness allowance, provident fund, gratuity, bonus, travelling allowance and daily allowance.”

The 1970 Regulations did not lay down how this dearness pay should be treated in the event of revision of pay scales at a future date. The employees who were drawing this dearness pay were not adversely affected by this splitting up of the former dearness allowance into dearness allowance and dearness pay because their gross emoluments were protected. In 1974 the service conditions and scales of pay of the General Insurance Corporation employees were rationalised as per General Insurance (Rationalisation and Revision of pay scales and other conditions of service of supervisory, clerical and subordinate staff) Scheme 1974 (hereinafter referred to as the Rationalisation Scheme 1974). Regulation 6 in this Rationalisation Scheme dealing with method of fixation of salary may be noticed. For the sake of convenience the same is reproduced :

“6. Method of fixation : (1) Every employee, other than an employee who elects not to be governed by the new scales of pay, shall be fitted into the new scale of pay relating to the category in which he is placed at a basic salary in the new scale of pay which shall be the highest of the three amounts ascertained on the basis of the following alternatives, namely :—

- (a) by giving one increment over the starting salary of the scale for every two completed years of service as on the 1st day of January, 1973 in that category.

In respect of persons categorised as Senior Assistants in terms of sub-clause (ii) of clause (b) of subparagraph (2) of paragraph 4, the basic salary in the grade of Junior Assistants shall be ascertained by alternative and the basic salary in the grade of Senior Assistants which is equivalent to or next higher (to the basic salary in the Junior Assistant's grade) shall be taken as the applicable basic salary.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (b) by determining whether the aggregate of basic salary and dearness allowance in the new scale as on the 1st day of January, 1973 is equivalent to or immediately next above the aggregate of the basic salary as on that date and corresponding adhoc allowance or adhoc personal pay granted as a result of the latest adhoc settlement and corresponding dearness allowance as on that date.

If the basic salary so determined be Rs. 245 or more but not over Rs. 315, and be not at the ceiling of the grade one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (c) by determining whether the basic salary in the new scale is equivalent to or immediately next above the total of the present basic salary and add an amount of Rs. 10.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative.

Note 1.—For the purpose of alternative (c), the expression “present basic salary” means the basic salary which the employee would have drawn on the 1st day of January, 1973 (after the increment due on that date, if any) but for the coming into force of this Scheme, and does not include any other amount such as personal pay or functional allowance or adhoc allowance or any other allowance by whatever name known notwithstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts.

Note 2.—For the purpose of this sub-paragraph, if any employee received a consolidated salary or allowance immediately before the 1st day of January, 1973 in a company which had no definite scales of dearness allowance, the consolidated salary will not be treated as basic salary but the Custodian shall determine the appropriate amount to be considered as the present basic salary for the employee.

- (2) Where the basic salary as determined under sub-paragraph (1) exceeds the ceiling of the new scale it shall be fixed at the ceiling of the new scale.
- (3) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (a) or alternative (c) of sub-paragraph (1), at a basic salary below Rs 270 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 270 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

(4) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (b) of sub-paragraph (1) at a basic salary below Rs. 245 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 245 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

(5) Where in respect of an employee the Aggregate gross salary as on the 1st day of January 1973 (comprising of the new basic salary, dearness allowance, qualification pay, functional allowance, house rent allowance, city compensatory allowance and hill station allowance) determined under this paragraph is less than his aggregate gross salary immediately before the said date (comprising only of the present basic salary, dearness allowance, adhoc allowance or adhoc personal pay, functional allowance, qualification pay, house rent allowance, city compensatory allowance, hill station allowance and lunch allowance, paid in cash), the excess of the aggregate gross salary over the new aggregate gross salary after fixation shall be paid to the employee as Personal Pay."

There was an agitation on the part of the T.A.C. employees for bringing their service conditions at par with those of the G.I.C. employees. In May 1975 the union herein, through the Federation of which it is an affiliate entered into a settlement with T.A.C. paragraph 5 of which is referred to in the course of the statement of claim filed on behalf of the workmen. The said para may be usefully extracted :

"5. Now therefore it is hereby agreed that the Scales of pay and Conditions of Service for Class III and IV employees of the Committee shall be the same as those applicable to similar categories of employees of the General Insurance Companies as set out in the Notification dated 27th May, 1974, issued by the Government of India under the name General Insurance (Rationalisation and Revision of pay scales and other Conditions of Service of Supervisory, Clerical and Subordinate Staff) Scheme, 1974 effective from the dates of application of the various provisions of the said Scheme to General Insurance employees except in respect of Clauses 8, 9, 15 and 16 which will be applicable from the date of signing this agreement. Clause 10(9) shall be interpreted to cover such number of employees who together with employees of the General Insurance Companies do not exceed the numbers stipulated therein."

On the basis of the said settlement the T.A.C. has recommended the Tariff Advisory Committee (Staff) Regulation amendment for approval of the Government of India and on receipt of approval of the Government payments were made to the employees including those in the Calcutta Regional Committee. The Calcutta Regional Committee employees who were drawing dearness pay by the relevant date viz. 1-1-1973 are aggrieved at the manner in which the re-fixation of salaries according to 1975 Amended Regulations is made. It is useful to give below the provisions of Regulation 49-A of the Amended Regulations 1975 for a proper appreciation of the issue in dispute :

"49A. Refixation of Salary in Certain Cases : (1) On the commencement of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975, every employee belonging to Class III and Class IV shall be fitted into the new scale of pay relating to the category to which he is placed at a basic salary in the new scale of pay which shall be the highest of the three amounts ascertained on the basis of the following alternatives, namely :—

(a) by giving one increment over the starting salary of the scale for every two completed years of service as on the 1st day of January, 1973 in that category.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 300 and be not at the ceiling of the grade one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

(b) by determining whether the aggregate of basic salary and dearness allowance in the new scale as on the 1st day of January, 1973 is equivalent to or immediately next above the aggregate of the basic salary as on that date and corresponding adhoc increase granted as a result of the latest adhoc settlement and corresponding dearness allowance as on that date.

If the basic salary so determined be Rs. 245 or more but not over Rs. 315, and be not at the ceiling of the grade; one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

(c) by determining whether the basic salary in the new scale is equivalent to or immediately next above the total of the present basic salary and an amount of Rs. 10.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 300 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative

Note : For the purpose of alternative (c), the expression "present basic salary" means the basic salary which the employee would have drawn on the 1st January, 1973 (after the increment due on that date, if any) but for the coming into force of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975 and does not include any other amount such as personal pay or functional allowance or adhoc allowance or any other allowance by whatever name known notwithstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts.

(2) Where the basic salary as determined under sub-regulation (1) exceeds the ceiling of the new scale of pay, it shall be fixed at the ceiling of the new scale of pay.

(3) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (a) or alternative (c) of sub-regulation (1), at a basic salary below Rs. 270 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 270 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

(4) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (b) of sub-regulation (1) at a basic salary below Rs. 245 and where the salary of the employee reaches or exceeds Rs. 245 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

(5) Where in respect of an employee the aggregate gross salary as on the 1st day of January, 1973 (comprising the new basic salary, dearness allowance, qualification pay, functional allowance, house rent allowance and city compensatory allowance determined under this regulation is less than his aggregate gross salary immediately before the said date (comprising only the present basic salary, dearness allowance, adhoc increase, dearness pay, personal pay, functional allowance, qualification pay, house rent allowance and city compensatory allowance) the excess of the aggregate salary over the new aggregate gross salary after fixation shall be paid to the employee as personal pay.

(6) (a) An employee shall be paid for the period commencing on the 1st day of January, 1973 and ending with the date of commencement of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975, the difference of basic pay, dearness allowance and other allowances between the new scale and the scale which was applicable to him immediately before such commencement as if the new scales of pay were in force during the said period;

Provided that where for the period aforesaid such employee had drawn pay, dearness and other allowances under the old scale in excess of the amount determined under the new scale, he shall not be required to refund the excess so drawn.

(b) Where any portion of leave had been encashed by such employee during the period referred to in clause (a) such employee shall not be required to refund any amount realised by him by way of such encashment and where as a result of applying the new scale such employee would be entitled to any arrears of payment in respect of such leave, such arrears shall be paid to him.'

It may be noticed that except for the mention of the term 'dearness pay' in Regulation 49-A(5) and for the omission of para 2 of Regulation 6-a and note 2 to 6(c) of the Rationalisation Scheme 1974 extracted above the wording of Regulation 49-A of the 1975 Amended Regulations is identical with that of Regulation 6 of the Rationalisation Scheme. For the purpose of this case it is sufficient if Regulation 49-A(b)(c) and 5 are noticed. The grievance of the C.R.C. employees drawing dearness pay who are referred to as the 'concerned workmen' is that this dearness pay is not taken into account either as basic salary or dearness allowance in fixing the pay according to the 1975 scales. They file two charts one giving the basic pay as per the calculation provided under Regulation 49A(b) taking dearness pay along with dearness allowance (vide Ext. W-4A) and the other giving the pay as fixed under 49A(c) taking dearness pay as part of basic pay (vide Ext. W-6). If dearness pay is merged with basic pay and the salary re-fixed in terms of Regulation 49A(c) the workmen stand to gain most (compare Exts W-4A and W-6). The contention of the management is that dearness pay is a separate and distinct legal entity which is not referred to either in Clauses (b) or (c) or the note appearing at the foot of Clause (c). When it is not referred to in the relevant clauses they say there is no warrant for including it either in basic salary or in dearness allowance in fixing the pay of the concerned workmen. They also refer to Regulation 49A(5) and say that a reading of this clause would clearly indicate the mind of the framers of the 1975 Regulations which is to exclude dearness pay from Clauses (b) and (c) in revising the salaries of the concerned staff. Shri Sen Gupta for the workmen submits that since at the inception, that is before the coming into force of the 1970 Regulations, this dearness pay formed part of the dearness allowance of the concerned workmen, it cannot lose its original character by being called by a different name in the 1970 Regulations. Since historically this dearness pay was an integral part of the dearness allowance of the C.R.C. employees it should be treated as dearness allowance for the purpose of 49A Clause (b). Alternatively he argues that since under 1970 Regulations dearness pay is given the status of basic pay, it should be taken as part of basic pay in revising the salaries of the concerned workmen under 49A(c). He invites attention to the 1970 Regulation 49(3) extracted above wherein it is laid down that dearness pay should count as pay for the purpose of determination of dearness allowance, provident fund, gratuity, bonus, travelling allowance and daily allowance. He submits that for whatever purpose basic pay is taken into account, dearness pay also is taken into account. For that reason, according to him dearness pay should be added to the basic pay in fixing the salaries under Regulation 49A(c). Adverting to note to 49A(5) he says that dearness pay is not excluded for the purpose of revision of salary under that clause. This note which is given above defines 'present basic salary' as the basic salary which an employee would have drawn on 1-1-1973 after the increment due on that date if any, but for the coming into force of the amended Regulations and does not include personal pay or functional allowance or ad hoc allowance or any other allowance by whatever name known notwithstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts. Sri Sen Gupta relies on this definition of 'basic salary' in support of his contention that since dearness pay is not specifically excluded therefrom by necessary implication it should be taken as part of basic salary. Sri Sarker for the management on the other hand

invites attention to Regulation 49(3) of 1970 Regulations and argues that dearness pay being an additional allowance stands specifically excluded from the note to 49-A(c). Sri Sarker also relies upon the evidence of WW-2 Sri N. K. Mitta who is one of the concerned workmen working as a Senior Assistant in support of his case that dearness pay never formed part of basic salary or dearness allowance. Sri Sen Gupta submits that no notice of the so called admission made by WW-2 should be taken for the reason he is ignorant of these legal technicalities.

Therefore the point that arises for consideration is whether dearness pay is specifically excluded from the purview of Regulation 49-A(b) & (c) or included by necessary implication and if it is excluded such exclusion is justified. The first contention of Sri Sen Gupta for the workmen that dearness pay having formed part of dearness allowance at the inception, it cannot lose its character thereafter by any amount of quibbling of words has force. Admittedly dearness pay before it was split up as per Regulation 49(3) of 1970 Regulations, did form part of dearness allowance. The correctness of the submission of Sri Sen Gupta that but for the Staff Regulations of 1970 and 1975 the concerned workmen would have been drawing dearness allowance at the Bengal Chamber of Commerce and Industry rates till today and dearness allowance calculated on that basis would have been much more than the emoluments they are now praying for is not challenged by the respondent. There is force in this argument. His alternative contention that since dearness pay is taken into account in the matter of calculating dearness allowance, bonus (when bonus had to be paid on the basis of basic salary) travelling allowance, daily allowance etc., dearness pay has acquired the same status and meaning as basic salary. The word 'Basic Salary' is not defined in the 1970 Regulation before or after amendment except in the note to Regulation 49-A(c). The word 'salary' is defined in 1970 Regulations as including basic pay, personal pay, dearness pay, dearness allowance and all other allowances including overtime payment, conveyance allowance and compensatory allowance. The workmen cannot be permitted to take advantage of this definition occurring in 1970 Regulation 2(k) because the word salary includes something more than the basic pay. Therefore the argument that since in 1970 Regulations dearness pay is specifically included in the word salary and in the note to 49-A(c) it is not specifically excluded by necessary implication dearness pay should be taken as forming part of basic salary cannot be accepted. The contention of Sri Sarker based on 49-A(5) is that when the framers of the Amended Regulations meant to exclude dearness pay they did so deliberately by not referring to it as in 49-A(b) & (c) and when they meant to take it into account they did so in so many words as in 49-A(5). A careful reading of the above provisions does lend support to the view that in the Amended Regulations dearness pay was not meant to be included either in the basic pay or in dearness allowance for the purpose of revision of salary. They took dearness pay into account only in one circumstance i.e. Regulation 49-A(5). In a case where the total emoluments of the staff including dearness pay before the coming into force of the Amended Regulations exceeded the total emoluments payable under the Amended Regulations as on 1-1-73, the difference was to be treated as personal pay. Only to this extent of protecting the excess emoluments was dearness pay meant to be taken into account and no further. On a strict interpretation of Regulations 49-A(b) & (c) and (5) I hold that the management's action in ignoring dearness pay for the purpose of fixing basic salary is justified.

Since in my opinion the intention of the framers of the Amended Regulations 1975 to exclude dearness pay in revising the salary is clear and unambiguous it is not necessary to call in aid the several passages from Maxwell's Interpretation of Statutes referred to by Sri Sen Gupta, the learned Counsel for the workmen.

This leads us on to the next question namely the propriety of the management's action. When dearness pay was in fact a part of the dearness allowance on the eve of the coming into force of the 1970 Staff Regulations it should, by whatever name it is called later on, form part of dearness allowance for the purpose of revision of salary as per Regulation 49-A(b). The evidence of WW-2 on this point that dearness pay was neither basic pay nor dearness allowance cannot be relied upon to nonsuit the workmen. It is his opinion and it cannot bind the other workmen.

Sri Sarkar for the management strongly argued that if dearness pay is to be taken into account for the purpose of fixation of salary under 49-A(b) or (c) the disparity in salaries between the T.A.C. employees in the Calcutta Region and in the other Regions will become wider. A chart is filed on behalf of the management to demonstrate the extent of disparity in pay between two employees, one working in the Calcutta Region and the other in Bombay Region, in the event of the present demand of the workmen being conceded. Sri Sen Gupta objected to the marking of this document on the ground that the necessary data on the basis of which this chart is prepared is not made available to him. Sri Sarkar says that the object in framing the Staff Regulations 1970 and the Amended Regulations 1975 is to bring about uniformity in the service conditions and pay scales of all the employees of the T. A. C. and its Regional Committees and this purpose it is said will be defeated if dearness pay is taken into account in refixation of salaries. It is further submitted that the acceptance of the workmen's demand in this regard will create great unrest in the Industry. I do not agree. In the interests or guise of uniformity of pay scales and service conditions, the just demands of a section of the employees cannot be ignored. May be under Regulation 49-A(5) the excess emoluments attributable to dearness pay are protected by giving the excess as personal pay. But that does not satisfy the workmen. They say dearness pay should be taken into account as dearness allowance for the purpose of refixation of salary under 49-A. clause (b). Further at present those staff who are getting dearness pay under the 1970 Regulations number about 40. Those who are recruited on or after 1-1-70, who do not draw this dearness pay, are not affected. It is but fair that this staff who have been in service prior to 1-1-70 should be given the benefit of Regulation 49-A(b) taking dearness pay also into account.

Sri Sen Gupta has also submitted that the Calcutta Regional Committee Employees are given less dearness allowance than their counterparts working in other Regional Committees as per the 1970 Staff Regulation. He invites attention to Schedule III, Parts I & II of 1970 Staff Regulations prescribing scales of pay, dearness allowance and other allowance applicable to the employees of the T. A. C. Bombay and Bombay Regional Committee Bombay. Their Dearness allowance is linked to the Bombay consumer's cost of Living Index (1934 base) part III of Schedule III deals with the Calcutta Regional Committee employees, their dearness allowance is linked to Calcutta Consumer's Index (1939 base). From Part IV of Schedule III we get that the dearness allowance of the Delhi Regional Committee is linked to the Delhi Consumer's cost of Living Index (1939 base). Part V of Schedule III dealing with Madras Regional Committee shows that the dearness allowance of the employees of Madras Region is linked to the Madras Consumer's cost of Living Index (1936 base). It is argued that the employees of Bombay and Madras Regional Committees whose dearness allowance is linked to consumer's price Index with base years 1934 and 1936 respectively enjoy a greater degree of neutralisation of the rise in the cost of living than the employees of C. R. C. whose dearness allowance is linked to consumer price index base 1939 because by 1939 the War had commenced and the prices started shooting up. The period of economic depression was over by 1939. It is argued that in the circumstances the Calcutta Regional Committee staff are entitled to get greater percentage of neutralisation of cost of living and therefore there is no basis in not taking dearness pay into account in refixing the salary under Regulation 49-A(b). This argument is only indicated, but not elaborated. Sri Sarkar has not referred to this argument at all.

Sri Sarkar then submitted that the Staff Regulations 1970 and the Amended Regulations of 1975 have statutory force and the Tribunal cannot say, over-riding those regulations that dearness pay should be taken as part of dearness allowance in refixation of salary as per 49-A(b). In the order of Reference this Court is directed to answer the question whether the action of the management in fixing the basic salary of the concerned workmen under the Amended Regulations 1975 without taking into consideration dearness pay they were drawing is proper and justified in the circumstances. The validity of the action this Tribunal is not called upon to decide. If it were necessary to answer this question, I am of the view that the Tribunal is competent to give the necessary relief to the concerned workmen.

For the aforesaid reasons I hold on issue (1) that though the management was justified in ignoring dearness pay in refixing the basic salary on a strict reading of the Regulation 49-A(b) & (c), their action cannot be said to be proper. I further hold that it is but proper that the salaries of the concerned workmen should be refixed under Regulation 49-A(b) taking dearness pay as part of dearness allowance.

Issue (2)—Sri Sarkar for the management contends that the reference made under Section 10(1) (d) of the Industrial Disputes Act is not proper as the dispute referred to the Tribunal involves interpretation of the provisions of the Amended Staff Regulation 1975. According to him this reference should have been made U/S 36-A of the Industrial Disputes Act. Sri Sen Gupta submits that the dispute does not involve any interpretation of the provisions of 1975 Amended Regulations, but only a dispute regarding the implementation thereof. Therefore he says this reference is rightly made under Section 10(1) (d). He further submits that unless the appropriate Govt. is of opinion that a difficulty or doubt arises as to the interpretation of any provisions of an award or settlement, a reference under Section 36-A does not arise. In this case there is nothing to show in the opinion of the Govt. such a doubt or difficulty has arisen. Therefore he submits that section 10(1) (d) of the Industrial Disputes Act is the appropriate section. I agree with Sri Sen Gupta's contention that the present dispute relates to the implementation of the Amended Staff Regulation 1975 and not interpretation of the Regulations. Hence Issue (2) answered against the management.

Issue (3)—In the result this reference is answered as follows :—

The action of the management of the Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) in fixing the basic salary of their employees for taking into consideration the Dearness Pay they were drawing under the Tariff Advisory Committee Staff Regulations 1975 is held justified on a strict reading of Regulation 49-A(b), (c) and (5) of the 1975 Amended Regulations.

I further hold that the action of the management in depriving the concerned employees of the benefit of the provisions of 49-A(b) of 1975 Amended Regulations, by not taking Dearness Pay as forming part of Dearness Allowance while refixing the salary is not proper.

P. RAMAKRISHNA. Presiding Officer

[No. L-17011(4)/77-D.IV(A)]

NAND LAL, Desk Officer

अमं मंत्रालय

भाषण

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर 1979

का० आ० 3558.—केन्द्रीय सरकार की राय है कि हमसे उपायद अनुसूची में विनिर्दिष्ट विषय के बांगे में, भारतीय इस्पात प्राधिकरण लि० के गवर्नरको स्टील प्लॉट के प्रबन्धताल से संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच एक ग्रीष्मोगिक विवाद विद्यमान है;

पौर केन्द्रीय सरकार उक्त विवाद को न्यायनिर्णय के लिए निर्देशित करना चाहनीय समझती है;

अन: अब, ग्रीष्मोगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 7 के भी धारा 10 की उपधारा (1) के खंड (a) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एक ग्रीष्मोगिक प्रधिकारण गठित करती है जिसके पीठासीत प्रधिकारी श्री एम० वी० गंगाराजू होंगे, जिनका मुख्यालय भुवनेश्वर में होगा और उक्त विवाद को उक्त ग्रीष्मोगिक प्रधिकरण की न्यायनिर्णय के लिए, निर्देशित करती है।

## प्राप्तिवान

“क्या श्री सभापति की ज्येष्ठता की उपेक्षा करते हुए श्री प्र० श्री० सभापति से कनिष्ठ व्यक्तियों को उच्चतर पदों पर प्रोफेसन करते की कार्यवाही न्यायोचित है? यदि नहीं, तो वह किस प्रकार का हक्कार है?”

[सं. प्र०-29011/10/79-श० III बी०]  
प्र० श्री० राय, प्रधान गवर्नर

## ORDER

New Delhi, the 6th October, 1979

**S.O. 3558.**—Whereas the Central Government is of opinion that an industrial dispute exists between the employers in relation to the management of Rourkela Steel Plant of Steel Authority of India Limited and their workmen in respect of the matter specified in the Schedule hereto annexed;

And whereas the Central Government considers it desirable to refer the said dispute for adjudication;

Now therefore, in exercise of the powers conferred by Section 7A and clause (d) of sub-section (1) of section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby constitutes an Industrial Tribunal of which Shri M. V. Gangaraju shall be the Presiding Officer, with headquarters at Bhubaneswar and refer the said dispute for adjudication to the said Tribunal.

## SCHEDULE

“Whether the promotion of juniors of Shri A. V. Sabhapati to higher posts ignoring the seniority of Shri Sabhapati is justified? If not, what relief is he entitled to?”

[No. L-29011/10/79-D. III. B]  
A. K. ROY, Under Secy.

New Delhi, the 6th October, 1979

**S.O. 3559.**—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal, Calcutta in the industrial dispute between the employer in relation to the management of Methani Colliery, Sitarampur Sub-Area of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur, District Burdwan and their workmen which was received by the Central Government on 4th October, 1979.

CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL :  
CALCUTTA

## Reference No. 43 of 1978

## PARTIES .

Employers in relation to the management of Methani Colliery of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur.

AND

## Their Workmen

## PRESENT :

Shri Justice S. K. Mukherjea—Presiding Officer

## APPEARANCES :

On behalf of the Employers—Sri S. M. Ashraf  
On behalf of Workmen—Sri T. Chattaraj

STATE : West Bengal INDUSTRY : Coal Mine

## AWARD

By Order No. L-19012(1)177-D-III(B)D-IV dated 15th April, 1978, the Government of India, Ministry of Labour, referred an industrial dispute existing between the employers in relation to the management of Methani Colliery of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur and their workmen, to this Tribunal, for adjudication. The schedule to the reference reads :

“Whether the action of the management of Methani Colliery of Sitarampur Sub-Area of Eastern Coalfields Ltd. in refusing training job to Saiva Shri Pira Balsha, Rupan and Manik with effect from 11-10-1976 is justified? If not, to what relief are the concerned workmen entitled?”

2. The parties duly filed their written statements. To-day when the matter came up for hearing, the parties filed a joint petition by which they stated that the dispute in the reference has been settled amicably by a Memorandum of Settlement which has been filed along with the petition. The parties prayed that the Tribunal be pleased to make an award in terms of the Memorandum of Settlement. I have gone through the Terms of Settlement as expressed in the Memorandum of Settlement and am of opinion that the terms are fair and reasonable. A copy of the Memorandum of Settlement is made in Annexure “A” hereto as a part of this Award.

3. In the result, I make my award in terms of the Memorandum of Settlement referred to above.

Dated, Calcutta,  
September 26, 1979.

S. K. MUKHERJEA, Presiding Officer  
ANNEXURE 'A'

## BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL, CALCUTTA

## Reference 43 of 1978

Employers in relation to the management of Methani Colliery, Sitarampur Sub-Area E. C. L. Sanctoria, P.O. Sitarampur, Dist. Burdwan.

AND

Their Workmen.

## PETITION OF COMPROMISE

The parties submit by a settlement dated 10-9-79 the dispute between the parties have been settled amicably between them, copies of which are being filed herewith.

That settlement will show that the terms are fair and reasonable and completely resolves the disputes.

The parties, therefore, pray that the Hon'ble Tribunal will be pleased to give its award in terms of the settlement.

Dated 26-9-79

For and on behalf of the workmen.

Sd/- Illegible

Asst. Secy., C. M. C. (HMS)

Sd/- Illegible

For & on behalf of the Management

Memorandum of Settlement between the Management of Methani Colliery, of F.C.L.P.O. Sundarchak Dist. Burdwan and their workmen represented by Colliery Mazdoor Congress (HMS) Asansol dated 11 March '79.

Present on behalf of the Workmen.

(1) Shri T. Chattaraj,  
Asst. Secretary, C.M.C. (HMS)  
Bengal Hotel  
Asansol.

Present on behalf of the Management.

(2) Sri S. M. Ashraf,  
Asst. Chief Personnel Officer.  
Dishergarh Area.  
P. O. Sitarampur. Burdwan.

## SHORT RECITAL OF THE CASE

S/Sri Pira Bouri, Balsha Bouri, Rupan Bouri and Manik Gope all were casual wagon loaders. They were employed to work as tub unloading mazdoors in Borachak Incline in the year '1974 as there was no permanent tub-unloading mazdoors there. In the year 1976 S/Sri Pira, Balsha, Rupan and Manik were asked to load wagons with effect from 11-10-1976 but they refused to load wagons on the plea that they were tub-unloading mazdoors and not wagon loaders.

The matter was negotiated with colliery Mazdoor Congress (HMS) and Sri Pira, Balsha, Rupan and Manik were allowed to work as tub-unloading mazdoors. They therefore did not work at all for the period mentioned against their names.

1. Sri Pira Bouri, 11-10-76 to 21-11-76—39 days.
2. Sri Balsha Bouri 11-1-76 to 16-10-76—6 days.
3. Sri Rupan Bouri 11-10-76 to 23-10-76—12 days.
4. Sri Manik Gope 11-10-76 to 16-10-76—6 days.

The parties have since decided to settle the dispute and with that end in view a number of meetings were held in cordial atmosphere. Both parties agree that the dispute be settled on the following terms.

1. Rs. 989.10 paise will be paid as ex gratia payment to the workmen for the period of their unemployment at the following rate :

1. Pira Bouri	: Rs. 612.30
2. Balsha Bouri	: Rs. 94.20
3. Rupan Bouri	: Rs. 188.40
4. Banik Gope	: Rs. 94.20

Rs. 989. 10

2. That the concerned workmen shall not claim any back wages whatsoever by way of compensation, cost or otherwise.

3. The settlement shall be filed before the Central Government Industrial Tribunal Calcutta with the prayer that the settlement be accepted and award be made in terms of the settlement.

Sd/- Illegible

Sd/- Illegible

For on behalf of the workmen. For on behalf of the  
Witness : management.

(1) \_\_\_\_\_

(2) \_\_\_\_\_

[No. L-19012(1)/77-D.III. (B)/IV(B)]  
SHASHI BHUSHAN, Desk Officer

#### ORDER

New Delhi, the 10th October, 1979

**S.O 3560.**—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post Office Jarangdih, District Giridih and their workmen, which was received by the Central Government on the 28th September, 1979.

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (No. 2) DHANBAD

##### Reference No. 35 of 1979

In the matter of an Industrial dispute under S. 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947.

##### PARTIES :

Employers in relation to the management of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post Office Jarangdih, District Giridih.

AND

Their workmen.

##### PRESENT :

Shri J. P. Singh, Presiding Officer.

##### APPEARANCES :

On behalf of the employers—Shri T. P. Choudhury Advocate.

On behalf of the workmen—Secretary State Collieries Mazdoor Union P. O. Bermo, District Giridih.

STATE : Bihar INDUSTRY : Coal  
Dhanbad, 24th September, 1979

#### AWARD

This is a reference under S. 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947. The Central Government by notification No. L-20012/216/78-D. III(A) dated 15th June, 1979 has made this reference to this Tribunal for adjudication of a matter on the following terms :

#### SCHEDULE

Whether the demand of the workmen of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post office Jarangdih District Giridih that the workmen mentioned in Annexure-A should be made permanent is justified ? If so, to what relief are the said workmen entitled ?

#### S. No. Name of the workmen

1. Shri Hari Sagar
2. Shri Chhote Lal
3. Shri Lakan Sonar
4. Shri Jagdish
5. Shri Lal Mohan
6. Shri Abu Khair
7. Shri Permehwar Sharma
8. Shri Nirmal Singh
9. Shri Gobind Mahto
10. Shri Sabu Lal
11. Shri Ram Sakal
12. Shri Ramgati

After the receipt of the reference the parties were asked to file their respective written statement. The parties appeared before the court on 3-9-79 and prayed time for filing settlement. Ultimately on 24-9-79, both the parties appeared and filed a memorandum of settlement under which all the twelve concerned workmen mentioned in the schedule of the reference would be provided with 240 days work in a year. The terms of the settlement beneficial as they are to the parties, are accepted. Accordingly, I pass the Award in terms of the settlement which do form a part of the award as Annexure A.

J. P. SINGH, Presiding Officer

#### ANNEXURE 'A'

BEFORE THE PRESIDING OFFICER, CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL No. 2 DHANBAD.

#### In the matter of reference No. 35 of 1979

##### BETWEEN

The employer in relation of the Management of Regional Stores of M/s. Central Coalfields Limited, P. O. Jarangdih, Dist. Giridih.

##### Versus

Their workmen.

In respect of the matters specified in the schedule and Annexure 'A' of Ministry of Labour, Government of India's letter No. 110001 dated 15-6-79.

That the parties beg to state as follows :—

1. That the dispute between the parties has been settled in the following terms.
2. That the Management ensures that each of the twelve concerned workmen who are working hitherto casual basis will be provided with 20 days work per month at least and in any case 240 days in one year.
3. That this arrangement will come into force with immediate effect.
4. That since the above settlement resolves the dispute completely between the parties to the mutual satisfaction of the parties the Hon'ble Tribunal may be pleased to accept this settlement and give its award in terms thereof, the same being fair and reasonable.

On behalf of the workmen

For & on behalf of the  
Management of CCL

Sd./-  
Secretary,  
State Collieries Mazdoor  
Union, P. O. Bermo, Dist. Giridih.

Sd./- Illegible  
General Manager (B&K),  
Kargali.

Dated, Dhanbad  
the 3rd September '79  
The 24th September/79.

[No. L-20012/216/78-D.III(A)]

**S.O. 3561.**—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 3, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bansjora Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post Office Bansjora, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 3rd October, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT NO. 3

DHANBAD

## Reference No. 45 of 1978

PRESENT :

Shri P. Ramakrishna—Presiding Officer.

PARTIES :

Employers in relation to the management of Sendra Bansjora Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd., P.O. Bansjora, Distt. Dhanbad.

AND

Their workman.

APPEARANCES :

For Employers—Shri G. Prasad, Advocate.

For Workman—Shri S. Bose, Secretary of the R.C.M.S. Union.

Industry : Coal

State : Bihar

Dhanbad, the 24th September, 1979

## AWARD

The Government of India in the Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act 14 of 1947 have referred the following dispute to this Tribunal for adjudication as per their Order No. L-20012(3)/78-D.III(A) dated the 23rd May, 1978.

## SCHEDULE

"Whether the action of the management of Sendra Bansjora Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd., P.O. Bansjora, Distt. Dhanbad is not giving Shri Suresh Prasad Singh the grade and scale of pay of Loading Supervisor is justified? If not, to what relief is the said workman entitled?"

On behalf of the workman a statement of claim is filed by the General Secretary of Rashtriya Colliery Mazdoor Sangh stating that the workman herein was working in Sendra Bansjora Colliery from 1961 onwards as a permanent Loading Supervisor. The concerned colliery was taken over by the Central Government with effect from 17-10-1971 and nationalised with effect from 1-5-1972. The management and control of the said colliery vested in M/s. Bharat Coking Coal Limited which is a Government Company. Even after nationalisation the workman was allowed to continue in the same post. According to him the post of Loading Supervisor is equivalent to a Clerk Grade I post as per the recommendations of the Central Wage Board, but he was treated as a Grade II Clerk only. The scale of pay of the mine workers was revised upwards as per the terms of the National Coal Wage Agree-

ment with effect from 1-1-1975. Though the workman made several representations to the management to place him in the appropriate category (Clerk Grade I) the management failed to do so. So he placed the matter before the union to be taken up before the A.L.C.(C) Dhanbad for his intervention. The conciliation proceedings having failed the A.L.C. submitted a failure of conciliation report on the basis of which the present reference is made. The workman prays that he may be given the grade and pay and seniority of a Grade I Clerk with effect from 1-5-1972 with the benefits of the enhanced pay agreed to under the National Coal Wage Agreement. He also prays that he may be given the difference of wages from 1-5-1972 and consequential promotion on the basis of the seniority so fixed.

The management after taking time till 24-9-1979 to file written statement filed a memo of settlement on that day. On behalf of the management Shri G. Prasad, Advocate and on behalf of the workman the General Secretary of the Union Shri S. Bose filed a memo of settlement admitting the terms thereof. They also pray that an award in terms of the settlement may be passed.

As per the terms of the settlement the workman herein is deemed to be placed in clerical Grade II with effect from 1-1-1978 without the benefit of arrears of wages for the period prior to 1-1-1978. The management also agreed to treat him as a Grade I Clerk with effect from 1-7-78. The terms of settlement appear to be reasonable and in the interests of the workman. The General Secretary of the Union which has sponsored the case of the workman has also requested the Court to record the settlement.

In the result this reference is answered in terms of the settlement. The memo of settlement appended here to may be read as part of this award.

MEMORANDUM OF SETTLEMENT ARRIVED AT BETWEEN THE MANAGEMENT OF BHARAT COKING COAL LIMITED, SIJUA AREA AND UNION OF RASHTRIYA COLLIERY MAZDOOR SANGH, RAJENDRA PATH, DHANBAD ON 10TH SEPTEMBER, 1979

Management Side—(1) Shri P. R. Sinha, General Manager, Sijua Area.

(2) Shri K. C. Nandkeolyar, Personnel Manager, Sijua Area.

Union Side—(1) Sri R. K. Jha, General Secretary, Rajendra Path, Dhanbad.

(2) Sri Suresh Prasad Singh, concerned workman.

## Short recital of the case

The union, RCMS, Dhanbad raised the case of one Sri Suresh Prasad Singh of Sendra Bansjora colliery who was designated as Loading Supervisor as per Form 'B' Register of the colliery and had actually been working as Loading Chappasi and was placed in Tech. Gr. 'H'. The Union had raised this case in conciliation which ended in failure and the same has been referred for adjudication to Central Government Tribunal No. III, Dhanbad. After the reference, the case was re-examined both by Area and Hqrs. along with the union and it was agreed that the case of Sri Suresh Prasad Singh be settled amicably in the larger interest of harmonious industrial relations on the following terms :—

## Terms of Settlement

- (1) That Sri Suresh Prasad Singh shall be deemed to be placed as Loading Supervisor in clerical Grade II with effect from 1-1-1978. However, there will be no claim absolutely of arrears for the period prior to 1-1-1978.
- (2) That Sri Singh shall be deemed to be placed in clerical Grade I with effect from 1-7-1978.
- (3) That the dispute which ended in failure before A.L.C.(C) Dhanbad (case file No. 1114/74-D-III dt. 8-8-1978) and subsequently in reference to Tribunal No. III Dhanbad (Ref. No. 45/78) stands settled fully and finally in all respects.
- (4) That by virtue of this settlement arrived at mutually the union and management shall file a copy of this settlement before the aforesaid Hon'ble Tribunal and pray for passing Award in terms of the settlement.

(5) That the settlement shall be registered under rule 58(4) of the I.D. (C) Rules 1957.

Sd/-

(P. R. Sinha)

General Manager

Sd/-

(K. C. Nandkeolyar)

Personnel Manager

Witness :—

Sd/-

1.

2.

Sd/-

(R. K. Jha)

Secretary, RCMS

Sd/-

(Suresh Prasad Singh)

Concerned workman

P. RAMAKRISHNA, Presiding Officer  
[No. L 20012(3)/78 III(A)]

**S.O. 3562.**—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited. At and Post Office Mohuda, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 6th October, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) DHANBAD

PRESENT :

Shri J. P. Singh—Presiding Officer,

**Reference No. 7 of 1979**

In the matter of an industrial dispute under S. (10)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947

PARTIES :

Employers in relation to the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, at and post office Mohuda, District Dhanbad.

AND

Their workmen.

APPEARANCES :

On behalf of the employers : Shri T. P. Choudhury, Advocate.

On behalf of the workmen—Shri Balbhadr Singh, Advocate.

STATE : Bihar

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, 26th September, 1979

**AWARD**

This is a reference under Section 10 of the I.D. Act, 1947.

The Government of India, Ministry of Labour, New Delhi vide order No. L-20012/158/74/LRII/DIII A dated 7th August, 1975 referred the dispute to this Tribunal for adjudication as per schedule below :

**SCHEDULE**

“Whether the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post office Mohuda, District Dhanbad, are justified in dismissing from service Shri Lal Bihari Singh, Night Guard? If not, to what relief is the said workman entitled and from what date?”

The workman Lal Bihari Singh happened to be a night guard attached to the Bhatdee Colliery, P. O. Mohuda, District Dhanbad belonging to the Bharat Coking Coal Limited. He was dismissed on 1st December, 1973 on

account of proved misconduct of serious nature. The facts leading to the dismissal are as follows :

Shri Lal Bihari Singh wanted reimbursement of taxi hire which he had used for coming from Central Hospital in connection with some medical treatment. He had approached the compounder of the colliery dispensary Shri R. N. Sharma on the Verandah of the Colliery Manager's Office on 7-9-1973 at 6 P.M. for the purpose of re-imbursement of the hire charges. The compounder replied that the reimbursement would be made only after the manager had sanctioned the expenses. This annoyed Lal Bihari Singh and he abused and assaulted the compounder and thereafter he dragged him into the room of the manager. Here also he abused him and closed the door of the room. Some security guards forcibly opened the room and brought Lal Bihari out of the room and in course of that Lal Bihari had also scuffled with the security guards. On the same evening at about 6.45 P.M. Dr. D. N. Saha, medical officer was going on the road and when he came near the quarter of Lal Bihari Singh, the later assaulted him with fists and slabs as a result of which Dr. Saha fell down on the road, broke his spectacles, and lost his fountain pen. He sustained injury on his knee and other parts of the body. A little after that Lal Bihari also went to the house of the compounder, abused his wife and threatened to murder the compounder Shri Sharma. Dr. Saha and the compounder made their complaint in writing to the manager of the colliery and sought his protection. Lal Bihari was apprehended by the security guards and handed over to the police who registered a case. The manager of the colliery started a proceeding against him after submission of charge-sheet and eliciting his show cause which was found to be unsatisfactory. The domestic enquiry was entrusted to Shri S. P. Singh who examined the witnesses. He gave every opportunity to the workman to defend himself. The witnesses were cross-examined by the workman and he also gave defence witnesses. The enquiry officer considered all the matters connected with the occurrence and the evidence of the defence witnesses, and he came to the conclusion that Lal Bihari Singh was guilty of misconduct of abusing, assaulting and threatening Shri R. N. Sharma and Dr. D. N. Saha and assaulting of Shri C. K. Ojha of Security force. The enquiry report was considered by the General Manager, Area No. I, Sijua who ordered his dismissal. The dismissal order was issued by Shri H. Karmakar, manager, Bhatdee colliery to Shri Lal Bihari Singh, night guard by his letter No. 2968/73 dated 1-12-1973.

On the question of assault both on the compounder Shri Sharma and the Dr. Saha a number of witnesses were examined by the management and they were cross-examined by the workman. The witnesses on the point of occurrence are Shri R. N. Sharma, compounder, Dr. D. N. Saha, medical officer, Shri Prafullya Goyal, tracer, Shri S. Pandey, Asstt. manager, Shri B. S. Choudhury, Asstt. manager, Shri H. S. Banerjee, Asstt. manager, Shri K. L. Ojha, Asstt. manager, Shri H. N. Karmakar, manager, Shri S. N. Prasad, Asstt. manager, Shri A. N. Singh, mining sirdar, Shri Chandrika K. Ojha of the security force and Shri Phani Bhusan Sinha surveyor. They also supported the occurrence in the office in relation to the assault of the compounder Shri R. N. Sharma. Two-witnesses Shri H. S. Banerjee and Shri A. N. Singh, mining sirdar had witnessed the occurrence of assault on Dr. Saha. The workman Lal Bihari Singh examined himself and on his behalf Shri Chandrika Harijan, loader, Shri Mahanth Singh, night guard, Shri Ram Nath Mahato, trapper and Shri Jiut Harijan, machine mazdoor were examined.

In his defence the workman Shri Lal Bihari Singh has stated that his wife was ill in the Central Hospital, Dhanbad and as she had been cured of her ailment, she was discharged. The workman had approached the Doctor for providing some conveyance to bring her from the hospital and since there was no conveyance available, he advised the workman to engage some conveyance on hire and assured him that the expenses would be defrayed. The workman went to the Central Hospital, brought his wife to the railway station, Dhanbad and then engaged a taxi which cost him Rs. 35. Thereafter he approached the compounder and the doctor and also the mines manager for defraying his expenses as he had taken loan for this purpose. The compounder and the doctor both told the workman that the manager's permission had to be taken before preparation of the bill. The workman after a few days got annoyed and when he met the compounder Shri Sharma in the way, he took him to the manager's office. According to his statement the manager asked the compounder as to why his bill had not been prepared and the compounder had nothing to say. The workman felt that the doctor and the compounder were deliberately trying to delay payment to him and he showed his irritation in the manager's office which brought the security guard to the office. The security guard caught him and assaulted him but he was saved on account of the intervention of the defence witnesses. Thereafter he was sent to the police station. He denied having assaulted the compounder or the doctor which, according to him is a concocted case. He has taken a further plea that at the instance of the manager Mr. Karmakar some pilferage of coal was going on, and he had informed the vigilance people who made enquiries and found shortage of coal. This led to the dismissal of Shri Karmakar eventually. According to him the manager and the officers of his office were bent upon punishing him and so this concocted case.

I have gone through the evidence of the witnesses examined on behalf of the management. The manager of the colliery, the Asstt. managers, security guards and some others had seen the occurrence which took place in the office of the manager in which the compounder Shri Sharma was assaulted and abused. Two witnesses who had gone from the office to purchase vegetables had seen the assault on the doctor they helped Dr. Saha to go to his quarter. In their cross-examination nothing had been elicited to throw any doubt on the manner of the occurrence as alleged by the management. While it may be said that the workman was annoyed with the conduct of the compounder and may have some reason for forcibly taking him to the manager's office, there doesn't appear to be any justification for assault on the doctor. The evidence of the defence witnesses does not explain the assault on the doctor. On the other hand, the workman had ample reason for annoyance against the doctor and the compounder and it is likely that he took the law in his own hand to punish them.

The only point which the learned Advocate on behalf of the workman has submitted before me is that the time gap between the occurrence in the office of the mines manager and assault on the doctor in front of the house of the workman is very small, and this itself is the matter of doubt as to whether after committing the occurrence in the office of the manager, the workman committed the other occurrence. Moreover, evidence in this case is that from 6 to 10 O'clock in the night the security guards had detained him in the premises of the office of the manager. According to him therefore, the workman had no opportunity to go and

assault the doctor. In this connection I have to say that the first occurrence took place at about 6 P.M. in the office of the manager in which the workman had assaulted the compounder, Shri R. N. Sharma and had scuffled with the security guard. The evidence is that Shri Sharma, thereafter left for his house and shortly afterwards when the two witnesses were purchasing vegetables they heard hulla and saw the workman assaulting Dr. Saha. The evidence of the security guard that on information sent to the security force some more security men had come and had detained the workman in the office premises. In view of this evidence it appears that the workman had been detained after he committed both the occurrence.

With regard to other defence that Shri Karmakar was against the workman because he had given information to the vigilance people against him, there does not appear to be any evidence. The learned Advocate on behalf of the workman has laid no stress on this plea.

I have gone through the evidence of the witnesses and also the enquiry report. I find that at the time of preliminary hearing on the fairness of enquiry, this court had considered all the salient feature of the case and had also tried to assess the case of the respective parties on merit. I find no reason to defer from the report of the enquiry officer with regard his finding on the charge of misconduct. With regard to the quantum of punishment, I think, the order of dismissal in a case of such serious nature is justified.

In the result, I hold that the management of Bhatdeo colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post office Mahuda, District Dhanbad, are justified in dismissing from service Shri Lal Bihari Singh, Night Guard, and he is not entitled to any relief.

This is my award.

J. P. SINGH, Presiding Officer.  
[No. L-20012/158/74/IRII/DIII(A)]

**S.O. 3563.—**In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bharat Coking Coal Limited, At and Post Office Jealgora, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 6th October, 1979.

**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) DHANBAD**

**PRESENT :**

Shri J. P. Singh, Presiding Officer.

**Reference No. 7 of 1979**

In the matter of an industrial dispute under S. 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947.

**PARTIES :**

Employers in relation to the management of Bharat Coking Coal Limited, at and post office Jealgora, District Dhanbad.

AND  
Their workmen.

## APPEARANCES :

On behalf of the employers.—Shri T. P. Choudhury, Advocate.

On behalf of workmen.—Shri R. Prasad, General Secretary, Bharat Coking Coal Staff Coordination, Dhanbad.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal

Dhanbad, the 26th September, 1979

## AWARD

This is a reference under Section 10 of the I.D. Act, 1947 The Government of India, Ministry of Labour, New Delhi vide order No. L-20012/194/78-D.III(A) dated 24th February, 1979, referred the dispute to this Tribunal for adjudication as per schedule below :

## SCHEDULE

"Whether the demand of the workmen of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post Office Jealgora, District Dhanbad, for fitment of Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari, Punch Verifier Operators in the Data Processing Section of Finance Directorate, in the time scale of Rs. 245-10-325-15-385 (old) and Rs. 442-22-618-30-678 (Revised) at the time of implementation of recommendation of National Coal Wage Agreement, which came into force with effect from 1st January, 1975, is justified? If so, to what relief are the said workmen entitled?"

The workmen viz. Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari happened to be Punch Verifier operators in the Data Processing Section of the Finance Directorate of the Bharat Coking Coal Limited, Dhanbad. During the time of the old employer they were in the category of monthly rated workers (clerical) grade II. According to the wage board recommendation the scale of clerical grade II was Rs. 205-7-275-10-325. In 1971 Punch machine was introduced and these workmen who were designated as Punch Verifier operators were allowed a grade of Rs. 225-8-305-10-335. Similarly, Punch Verifier Operators grade I were allowed a scale of Rs. 270-500 which is a scale between grade I (clerical) and special grade clerical. It may be mentioned here that grade I (clerical) is Rs. 245-10-325-15-385 and special grade was Rs. 305-15-425-20-505. From 1975 January the National Coal Wage Agreement came into force and the Punch Verifier Operators grade I who were receiving a grade in between grade I and special grade were allowed the revised basic scale of special grade i.e. Rs. 510-792. But these workmen concerned were not allowed the basic revised scale of grade I i.e. Rs. 442-678. They were in fact placed in the revised scale of grade II i.e. Rs. 378-570. These workmen felt that discriminatory policy was adopted in the matter of fixation of pay in the revised scale between the two categories of Punch Verifier Operators. They also felt that since they were getting a basic salary more than what grade II workmen were getting, their salary should not have been fixed under the revised scale of grade II workmen, i.e. Rs. 378-570. According to them they were getting a special

grade i.e. in between grade II and grade I by virtue of promotion and therefore advantage gained by them was obliterated due to fixation of their pay scale in grade II revised.

They had taken their dispute to the Regional Labour Commissioner (C) Dhanbad who held conciliation proceedings which failed, and therefore the R.L.C.(C) Dhanbad recommended adjudication of the dispute to the Government of India. The Labour Ministry accordingly referred this dispute to this Tribunal for adjudication.

So far as the facts are concerned, the management has accepted the case of the workmen as elaborated in the written statement. The management has only pointed out in the written statement that by virtue of introduction of Punch machine in 1971 these workmen as Punch Verifier Operators were allowed a scale in between grade II and grade I. Similarly Punch Verifier Operators grade I were allowed a scale of Rs. 275-500 which is a grade in between grade I and special grade. Because the difference between the scale allowed to Punch Verifier Operators Grade I and the special grade was insignificant, their basic pay after the introduction of the new scale under National Coal Wage agreement was fixed in a special grade i.e. Rs. 510-792. On the other hand, since the difference between the scale of these workmen and grade I was significant, the same also could not be followed in their case and so their basic pay was not revised under grade I i.e. Rs. 442-698. In this manner it is said that the fixation of pay under the wage board agreement in respect of two categories of Punch Verifier Operators was not discriminatory. The management was however taken a plea that these Punch Verifier Operators were allowed special grade not covered by the wage board recommendations in view of the special nature of work that they were required to perform, and therefore it cannot be said that these Punch Verifier Operators were promoted from grade II to grade I or from grade I to special grade. The other point which the management have taken at the time of argument is that this reference was not maintainable for the reason that the National Coal Wage Agreement has set up Joint Committee for the coal industry under 9.2 of Chapter IX, General to review the implementation of this agreement. The workmen instead of taking the matter there raised an industrial dispute. What has been conveyed in this argument is that without exhausting the domestic tribunal in a dispute of this nature, these workmen should not have raised an industrial dispute and so this reference is incompetent.

Now let us take the last point first Para 9.2, Chapter IX of the National Coal Wage Agreement reads as follows :—

"The Joint Committee for the Coal Industry shall continue to function even after the finalisation of this agreement as a Standing Body to review the implementation of this agreement, to consider ways and means of achieving greater production and productivity, and advise Government and the Coal industry on matters affecting the coal industry as a whole".

The plain meaning of this provision is that the Joint Committee for the Coal Industry is a standing body to review the implementation of this agreement. We are not concerned about the other functions of this committee. The words "review the implementation of this agreement" would mean that whatever had been incorporated in this Coal Wage Agreement had to be implemented and if any trouble arises between the management and the workmen, the matter could be taken and a decision arrived. This National Coal Wage Agreement is an agreement between the management and the

labour unions under which the pay scales were revised. Now it is noteworthy that the scale which these workmen concerned and some others who were Punch Verifier Operators, grade I were not getting, the scale prescribed by the wage board recommendations. The scale which they were getting had never been the subject matter of conciliation between the management and the labour unions while arriving at a settlement under the National Coal Wage agreement. The result was that no corresponding scale was given, in the National Coal Wage Agreement with regard to the pay scale allowed by the management to these Punch Verifier Operators. Now the question arises as to whether the Joint Committee for coal industry serving as a standing body even after this agreement could review implementation of this agreement in respect of the Punch Verifier Operators because the National Coal Wage Agreement did not include any revised pay scale in respect of these class of workmen. It can be easily seen that what was done under the National Coal Wage Agreement Moreover, it is a doubtful proposition for the workmen against the pay scale incorporated in the wage board agreement. It is apparent that since these Punch Verifier Operators were given a new scale other than what was provided in the wage board recommendation, the National Coal Wage Agreement did not take into account the revision of the pay scale of these Punch Verifier Operators. To my mind it is clear that there was no question of reviewing the pay scale of these workmen because their revised scale was not incorporated at all in the National Coal Wages Agreement. Moreover, it is a doubtful proposition as to whether the Joint Committee for the Coal Industry could at all be regarded as a domestic tribunal to decide such question. After all the dispute between these workmen and the management had been essentially an industrial dispute and the Ministry was therefore quite competent to entertain such dispute and to refer the dispute to this Tribunal for adjudication. This point raised by the management is therefore answered in the negative.

The workmen have taken the plea, as stated above, that there has been discrimination. I have stated as to how the workmen have shown that Punch Verifier Operators grade I were given the special grade under the revised scale although their pay had been fixed in between grade I and special grade. The plea taken by the management is that since the difference between the pay of Punch Verifier Operators grade I and special grade was insignificant, the management thought it proper to give them the special grade under the revised scale. The same policy was not followed with regard to these workmen who were not given grade I under the revised scale although their scale was in between grade II and grade I.

In order to appreciate the point better I am giving below the Chart of the existing basic scale of pay and the revised basic scale of pay as mentioned in page 6 of the National Coal Wage agreement :

#### MONTHLY RATED WORKERS (CLERICAL)

Grades	Existing Basic scale of pay.	Revised Basic scales of pay.
Special	Rs. 305-15-425-20-505/-	Rs. 510-27-726-33-792/-
I	,, 245-10-325-15-385/-	,, 442-22-618-30-678/-
II	,, 205-7-275-10-325/-	,, 378-18-522-24-570/-
III	I., 180-5-230-7-265/-	,, 330-12-438/-

With the introduction of Punch machine in 1971 there came into operation a machine section in the E.I. Coal Co. Ltd. The following chart will show the new scales given to the different categories of workmen employed in the machine section.

Statement showing scale of pay in operation in the machine section, Jealgoda during CWB recommended period i.e. upto 31-12-74 vis-a-vis after revision as per NCWA recommendation w.e.f. 1-1-75 :

Sl. Post No.	Scale created by E.I. Coal Co. Ltd. effective until alleged revision under dispute.	Relation with the then CWB and NCWA scale of pay (clerical).	While implementing NCWA scale of pay revised (Tech. Sup.)	Grade scale as placed in effective from 1. 1. 1975
1. Machine operator.	Rs.375-20-515-25-640	Higher than clerical Spl.	Rs.592-992/ (305-505)	(Tech. Sup.)
2. P.V.E. Operator.	Rs.270-15-420-20-500	Higher than clerical grade I	(Rs.510-792) (Rs.245-385)	(Spl. Grade.)
3. P.V.Operator	Rs.225-7-305-10-335	Higher than clerical Gr.II	Rs.378-570. (205-325)	Cl.Gr.II)
4. Clerical staff	Rs.250-7-275-10-325	As per Cl. Gr.II	Rs.378-570 (205-325)	

It will appear that a new class of workmen with a scale not covered by the wage board agreement were introduced and in the revised basic scale of pay, the cases of these workmen were not at all considered. Probably their case was left out by oversight. Now except for these five workmen, the cases of other class of workmen engaged in machine section appear to have been justly and equitably considered by the management (B.C.C.L.). The cases of these workmen, however, do not appear to have been considered favourably as in the case of other workmen engaged in the machine section. The plea put forth by the management is that there was a small difference between the old pay scale of Punch Verifier Operators grade I and the special grade and therefore they were allowed the revised scale of special grade. In cases of these workmen their margin was a little higher and therefore they were not allowed the revised scale of grade I, rather they got the revised scale of grade II. It is true that there is some difference in the amount as it naturally has to be between the two grades of the same post. But the question has not got to be resolved on the basis of more payment or less payment but on the question of principle followed in such cases. Firstly it has been rightly contended that there is no discrimination in the principle applied in one category of workmen and the other. Secondly, the decision of the management should not have been arbitrary. The third point is that although we may not consider giving of a special scale by the management as a promotion—because promotion obviously has to be from grade II to grade I and grade I to special grade—it is an established fact that these special grades were given as a consideration for the technical knowledge obtained by these workmen in operation of punch machine. I am sure in my mind that had this problem been taken up at the time of negotiations resulting into the National Coal Wage Agreement, these workmen would have certainly got a scale above grade II workmen as a revised scale. But now the past is a past, and since the National Coal Wage agreement did not provide for a corresponding scale for these workmen, these workmen should get a better

deal than what they had got from the management which put them in grade II of the revised scale. It is not for the Tribunal to carve out a new scale for these workmen. The management itself has shown equitable consideration in respect of Punch Operators grade I who were in the old scale not in a special grade, but were allowed revised scale of pay in a special grade. There does not appear to be any solid reason why these workmen who are in between grade II and grade I in the old scale should not be allowed a revised scale of pay of grade I.

For the reasons stated above and for the ends of justice, I hold that these workmen are entitled to revised scale of grade I clerical i.e. Rs. 442-22-618-30-678. Accordingly

Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari are entitled to be fitted in the revised scale of Rs. 442-22-618-30-678 from the time of implementation of the recommendation of National Coal Wage Agreement which came into force from 1st January, 1975. The claim of the workmen mentioned above is justified.

This is my award.

J. P. SINGH, Presiding Officer

[No. 20012/194/78-D.III(A)]

S. H. S. IYER, Desk Officer